

KATA

LOG

PROI

DAST®

FABRIK FÜR PRODUKTION VON KLEBSTOFFEN UND MÖRTEL

ZVODA



www.dast.eu



Chemical Solutions for Construction Industry



Denmark

Germany

France

Switzerland

Austria

Italy

Croatia

Bosnia
and
Herzegovina

Serbia

Kosovo

Macedonia

Albania

Greece

Bulgaria

Malta

Tunisia

Morocco

Algeria

Libya

Ghana



01. LEPAK ZA PLOČICE I ADITIVI

- 1.1 Lepak za podne i zidne pločice, fasade i bazene
- 1.2 Lepak za mermer
- 1.3 Lepak za terakotu i pločica od prirodnog kamena
- 1.4 Lepak za staklene prizme
- 1.5 Epoksidni lepak
- 1.6 Lepak za EPS izolacionih panela
- 1.7 Lepak za parket
- 1.8 Lepak za PVC, Linoleum.. i.t.d.

02. FUG MASA ZA PLOČICE I ADITIVI

- 2.1 Fug masa nano - tehnologija 0–5 mm
- 2.2 Fug-masa 0–8 mm
- 2.3 Dvokomponentna fug-masa
- 2.4 Fug-masa 3–20 mm
- 2.5 Epoksidna fug-masa
- 2.6 Dodatni proizvodi za obradu fuga

03. HIDROIZOLACIJA

- 3.1 Jednokomponentna hidroizolacija
- 3.2 Dvokomponentna hidroizolacija
- 3.3 Elastomerna hidroizolacija
- 3.4 Hidroizolacija za površine izložene neprekidnom izlivanju vode
- 3.5 Elastične trake za hidroizolaciju uglova
- 3.6 Hidroizolacija betona
- 3.7 Hidroizolacija površina u teškoj industriji, hidroelektranama itd
- 3.8 Hidroizolacija fasada i podova

04. SPORTSKI, INDUSTRIJSKI I OBIČNI PODOVI

- 4.1 Masa za izravnavanje (nivelisanje) podova
- 4.2 Samonivelišući malter
- 4.3 Osnovna samonivelišuća masa za izravnavanje
- 4.4 Epoksidna samonivelišuća masa
- 4.5 Sportski podovi
- 4.6 Dekorativni podovi

05. ZAVRŠNA OBRADA, DEKORATIVNI PREMAZI I ADITIVI

- 5.1 Glet masa, dekorativni premaz
- 5.2 Dekorativni premazi
- 5.3 Glet masa
- 5.4 Glet masa za spajanje gipsanih ploča

06. INDUSTRIJSKI MALTER ZA ZIDARSKE I GIPSARSKE RADOVE

- 6.1 Osnovni malteri
- 6.2 Malteri za zidanje
- 6.3 Malter na bazi gipsa
- 6.4 Lepak za Y-Tong blokove

07. PRAJMERI

- 7.1 Suvi prajmer za nivelisanje
- 7.2 Prajmer (Grund) za obradu površina pre završne obrade
- 7.3 Prajmer za premazivanje površina pre lepljenja pločica

- 7.4 Prajmer za obradu površina pre nanošenja hidroizolacije
- 7.5 Prajmer kao vezivni sloj između maltera i završne obrade betonskih površina
- 7.6 Prajmer za zaštitu gvožđa od korozije
- 7.7 Prajmer za nanošenje epoksidne mase za nivelisanje
- 7.8 Višenamenski epoksidni Prajmer
- 7.9 Sportski podovi

08. EPOKSIDNE BOJE

- 8.1 Epoksidne boje
- 8.2 Sportski podovi
- 8.3 Lak za parket
- 8.4 Lak za fasade I podove

09. ADITIVI

- 9.1 Aditiv za lepak za pločice
- 9.2 Aditiv za fugovanje spojeva i lepak za pločice
- 9.3 Aditivi za završnu obradu i malter
- 9.4 Sredstvo za čišćenje pločica
- 9.5 Aditiv za uklanjanje prašine
- 9.6 Aditivi za beton

10. PROIZVODI ZA REPARACIJU

- 10.1 Proizvodi za reparaciju zidova i betonskih struktura
- 10.2 Epoksidni proizvodi za pukotine, ispunu i spajanje
- 10.3 Cementni proizvodi za pukotine, ispunu i spajanje
- 10.4 Produkt za reparaciju asfalta
- 10.5 Gips I cement bazni produkt za lepljenje I reparaciju

11. DODATNI PROIZVODI

- 11.1 Silikon za ispunu
- 11.2 Univerzalni silikon
- 11.3 Antibakterijski silikon
- 11.4 Neutralni silikon
- 11.5 Dvokomponentni silikon za spajanje zidnih ankera
- 11.6 Silikon za spajanje metala
- 11.7 Poliuretanska pena
- 11.8 Polipropilenska vlakna
- 11.9 Pigmenti za beton i završnu obradu
- 11.10 Dvokomponentni lepak za sidrenje
- 11.11 Silikon na bazi poliuretana
- 11.12 Poliuretanska pena
- 11.13 Polipropilenska vlakna
- 11.14 Pigmenti za beton I završne obrade
- 11.15 Mreža
- 11.16 Zidni ankeri, Tiple
- 11.17 Ugaoni profili, profill sa okapnicom
- 11.18 Aluminijske lajsne za pokretanje termoizolacioni sistem
- 11.19 Čistač za keramičke pločice, fug masu

01

1.1 LEPAK ZA KERAMIČKE PLOČICE NA PODU, ZA ZIDOVE, FASADE I BAZENE

DW 1000	26
DW 1100	28
DW 2000	30
DW 2200 RAPID	32
DW 2200 RAPID PLUS	34
DW KLEBEMÖRTEL 2.5	36
DW 3000	38
DW 3000 PLUS	40
DW URBAN 40	42
DW URBANLIGHT 40	44
DW 5000	46
DW FIRE	48
DW HOLZFIX	50
DW SELFWETTING	52

1.2 LEPAK ZA MERMER

DW MARMOFLEX	54
--------------	----

1.3 LEPAK ZA TERAKOTU I PRIRODNI KAMEN

DW GRANDFIX	56
-------------	----

1.4 LEPAK ZA STAKLENE PRIZME

DW VETROSYSTEM	58
----------------	----

1.5 EPOKSIDNI LEPAK

DW 7000 EPOXY	60
DW 7100 EPOFAST	62
DW 9000 EPOUNI	64

1.6 LEPAK ZA EPS IZOLACIONIH PANELA

DW CONEXION 55	66
DW CONEXION 77	68
DW CONEXION 99	70
DW CONEXION PLUS	72
DW CONEXION FOAM 033	74

1.7 LEPAK ZA PARKET

DW PARQUET F 22	76
DW PARQUET S 33	78
DW PARQUET FS 44	80

1.8 LEPAK ZA PVC, LINOLEUM , ... I.T.D.

DW TEXTILE ECO 70	82
DW PVC ECO 110	84
DW SYNTHETIC ECO 220	86
DW VINIL ECO 330	88
DW LINOLEUM ECO 410	90
DW RUBBER ECO 530	92
PVC D 887	94

2.1 FUG MASA NANO - TEHNOLOGIJA 0-5 MM

NANOCOLOR	98
-----------	----

02

2.2 FUG-MASA 0–8 MM

FUGACOLOR	100
-----------	-----

2.3 DVOKOMPONENTNA FUG-MASA

FUGAFLEX	102
----------	-----

2.4 FUG-MASA 3–20 MM

MEGAFUGA	104
FUGARAPID	106

2.5 EPOKSIDNA FUG-MASA

EPOFUGA EFG-6700	108
PREMIUM	110
EPOFUGA GG 7700	112

2.6 DODATNI PROIZVODI ZA OBRADU FUGA

FLEX PU 40 PLUS	113
FLEX PU 40	114
D707 ULTRACOLOR	116
FUGA TAPE	117
GLITER	118

3.1 JEDNOKOMPONENTNA HIDROIZOLACIJA

MONOLIT	122
MONOFLEX	124
AQUABLOCKER EXPRESS	126

3.2 DVOKOMPONENTNA HIDROIZOLACIJA

IZOFLEX	128
IZOELASTIC	130
IZOELASTIC UV	132

3.3 ELASTOMERNA HIDROIZOLACIJA

AQUABLOCKER PU	134
IZOELASTIC LIQUID	136
DW IZOL	138

3.4 BRZOSUŠIVA HIDROIZOLACIJA ZA POVRŠINE IZLOŽENE NEPREKIDNOM IZLIVANJU VODE

HIDROSTOP	140
-----------	-----

3.5 ELASTIČNE TRAKE ZA HIDROIZOLACIJU UGLOVA

IZOBAND S10	141
IZOBAND EX 90	141
IZOBAND IN 90	141
IZOTUBE	142
IZODRAIN	142
IZOCARPET	142
IZOTAPE ULTRA S 20 + DW 9000 EPO-UNI	142
IZOTAPE ULTRA S 30 + DW 9000 EPO-UNI	143
IZOTAPE U 200	143
IZOTAPE FU 280	143
IZOTAPE XB 22	143

3.6 HIDROIZOLACIJA BETONA

IZOTRATE	144
IZO CRYSTAL	146
BETOZOL	147

3.7 HIDROIZOLACIJA POVRŠINA U TEŠKOJ INDUSTRIJI, HIDROELEKTRANAMA ITD

EPOXY BITUM Z 877	148
IZOGRAND ULTRA 880	150

3.8 HIDROIZOLACIJA FASADA I PODOVA

SEALEX FACADE PROTECT	152
SEALEX FLOOR PROTECT	154

04**4.1 MASA ZA IZRAVNAVANJE (NIVELISANJE) PODOVA**

GRANDFLOOR	158
------------	-----

4.2 SAMONIVELIŠUČI MALTER

FLATEX	160
--------	-----

4.3 OSNOVNA SAMONIVELIŠUČA MASA ZA IZRAVNAVANJE

TECNOFLOOR 10	162
TECNOFLOOR 30	164

4.4 EPOKSIDNA SAMONIVELIŠUČA MASA

EPOFLOR ECO 0.3	166
EPOFLOR ECO 0.8	168
EPOFLOR FG 8700	170
EPOFLOR UNI 8900	172

4.5 SPORTSKI PODOVI

FLORCOAT FINAL	174
----------------	-----

4.6 DEKORATIVNI PODOVI

QUARTZ	176
EPO DECOR 300	177

05**5.1 GLET MASA, DEKORATIVNI PREMAZ**

FINO CLASSIC	184
BONIFIN	186
FINO ANTIQUE	188

5.2 DEKORATIVNI PREMAZI

GRAFIATO SILEX	186
DECORTEX	188
GRAFIATO ACRYL	190
GRAFITI 1.5, 2, 3	192
GRAFIATO 1, 2, 3	194
DECORTEX MINERAL 1, 2, 3	196
DECOQUARTZ	198

5.3 GLET MASA

FINAL SPATORELLA	200
ACRYL SPACHTEL	202
ECO SPATORELLA	204
SPATORELLA	206

06

5.4 GLET MASA ZA SPAJANJE GIPSANIH PLOČA

SPATORELLA GIPS	208
-----------------	-----

6.1 OSNOVNI MALTERI

MORTEL GP-10	212
MORTEL ANTIQUE	214
MORTEL GP 10 FAST	216
MORTEL GP 30	218
MORTEL GP 100 PLUS	220

6.2 MALTERI ZA ZIDANJE

MORTEL VP-04	224
--------------	-----

6.3 MALTER NA BAZI GIPSA

GIPSPUTZ	226
----------	-----

07

7.1 SUVI PRAJMER ZA NIVELISANJE

TECNOFIX	232
----------	-----

7.2 PRAJMER (GRUND) ZA OBRADU POVRŠINA PRE ZAVRŠNE OBRADU

TECNOFIX LIQUID	234
-----------------	-----

7.3 PRAJMER ZA PREMAZIVANJE POVRŠINA PRE LEPLJENJA PLOČICA

DW PRIMER	236
-----------	-----

7.4 PRAJMER ZA PREMAZIVANJE POVRŠINA PRE NANOŠENJA HIDROIZOLACIJE

HYDRO PRIMER	237
RESIN PRIMER RE 1800	238
PU 88 PRIMER	239

7.5 PRAJMER KAO VEZIVNI SLOJ IZMEĐU MALTERA I ZAVRŠNE OBRADU BETONSKIH POVRŠINA

BETON CONTACT	240
---------------	-----

7.6 PRAJMER ZA ZAŠTITU GVOŽĐA OD KOROZIJE

FERRO PRIMER	241
EPOMETAL W 5300	242
FERROPROTECT 908	244

7.7 PRAJMER ZA NANOŠENJE PRE EPOKSIDNE MASE ZA NIVELISANJE

EPOXY PRIMER W-800	245
--------------------	-----

7.8 VIŠENAMENSKI EPOKSIDNI PRAJMER

EPOXY PRIMER W-4000	246
---------------------	-----

7.9 SPORTSKI PODOVI

FLORCOAT PRIMER	248
-----------------	-----

08

8.1 EPOKSIDNA BOJA

EPO PAINT	252
EPO PAINT SL 40	253

8.2 SPORTSKI PODOVI

FLORCOAT PAINT	254
----------------	-----

8.3 LAK ZA PARKET

PARQUET VARNISH	256
PARQUET VARNISH ULTRA	258
PARQUET AQUA LINE	260

8.4 LAK ZA FASADE I PODOVE

EPOXY VARNISH W 4500	262
----------------------	-----

9.1 ADITIV ZA LEPAK ZA PLOČICE

FLEXIT	266
--------	-----

9.2 ADITIV ZA FUGOVANJE SPOJEVA I LEPAK ZA PLOČICE

DW 17	267
-------	-----

9.3 ADITIVI ZA ZAVRŠNU OBRADU I MALTER

LATEX	268
-------	-----

9.4 ADITIV ZA UKLANJANJE PRAŠINE

SEALEX FACADE & FLOOR PROTECT	270
-------------------------------	-----

9.5 ADITIVI ZA BETON

BETOPLAST	271
BETOPLAST PLUS	272
BETOZOL	273
BETO-ACC	274
BETO-RET	275
POLYFIBER 0.6, 1.2, 1.8	276

9.6 KREČNA ZAMENA ZA BETON

PLASTOLIT	277
-----------	-----

10.1 PREOIZVOD ZA REPARACIJU ZIDOVA I BETONSKIH STRUKTURA

EPOWRAP PRIMER	280
EPOWRAP LEVEL 100	281
EPOWRAP FG 200	282
EPOWRAP AD 300	283
EPOWRAP IM 400	284
UNIWRAP CFP 300	285
UNIWRAP CFF 400	286
UNIWRAP WALL 200	287

10.2 EPOKSIDNI PRODUKT ZA PUKOTINE, ISPUNU I SPAJANJE

EPOLOT LV 011	288
EPOLOT MV 130	289
EPOLOT HV 300	290
EPO REPAIR ULTRA	291

10.3 CEMENTNI PRODUKT ZA PUKOTINE, ISPUNU I SPAJANJE

WALL GROUT FIX	292
GP 70 FAST	293
FIBREN GP 70	294
FIXATIV A11	295

09

10

FIXATIV B22	296
FIXATIV C57	297
FLOW GROUT FIBREN	298
10.4 PRODUKT ZA REPARACIJU ASFALTA	
ASFALT REPAIR	299
10.5 CEMENT – GIPSNI UČVRŠČIVAČ	
ELEKTRIKER GIPS	300
WHITE CEMENT	301
FAST CEMENT	302
11.1 SILIKON ZA ISPUNU	
D-212	306
11.2 UNIVERZALNI SILIKON	
D-1500	306
11.3 ANTIBAKTERIJSKI SILIKON	
D-433	306
11.4 NEUTRALNI SILIKON	
D-601	306
11.5 NEUTRALNI ANTIBAKTERIJSKI SILIKON	
SILIKON D-707 ULTRACOLOR	306
11.6 AKRILNI SILIKON	
SILIKON D-700 SILWOOD	306
11.7 SILIKON ZA METAL	
FERROSEAL	307
11.8 BITUMENSKI SILIKON	
BLACK SEAL Z-70	307
11.9 SILIKON NA BAZI ALKOXY	
FIRE SEAL F-52	307
11.10 DVOKOMPONENTNI LEPAK ZA SIDRENJE	
ANCHOR ADESIVE PS1	307
11.11 SILIKON NA BAZI POLIURETANA	
FLEX PU 40	307
FLEX PU 40 PLUS	307
11.12 POLIURETANSKA PENA	
D-22	308
D-22 PROFESIONAL	308
FOAM D 33	308
FOAM CLEANER	308
11.13 POLIURETANSKA VLAKNA	
POLY FIBER 0.6	308
POLY FIBER 1.2	308
11.14 PIGMENTI ZA BETON I ZAVRŠNU OBRADU	
COLORCEM OCHER	308
COLORCEM YELLOW	309
COLORCEM RED	309
COLORCEM BROWN	309

COLORCEM BLACK	309
COLORCEM BLUE	309
COLORCEM GREEN	309
11.15 MREŽE	
DF 90 5*5	310
DF 110 5*5	310
DF 125 5*5	310
DF 145 5*5	310
DF 160 5*5	310
DF 110 10*10	310
11.16 ZIDNI ANKERI, TIPLE	
METALLIC WALL ANCHORS	310
PLASTIC WALL ANCHORS	310
11.17 UGAONI PROFILI, PROFILI SA OKAPNICOM	
ANGLE DF-K 150	310
ANGLE F 100	311
GUTTER VLT DF-S 150	311
GUTTER S 100	311
11.18 ALUMINIJUMSKE LAJSNE ZA POKRETANJE TERMOIZOLACIONI SISTEM	
POL-START LOS 53	311
POL-START LOS 83	311
POL-START LOS 103	311
POL-START PVC	311
11.19 ČISTAČ ZA KERAMIČKE PLOČICE, FUG MASU	
FUGA CLEAN	311



O NAMA

Kao posvećeni proizvođač kvalitetnih građevinskih i reparaturnih materijala, kompanija DAST je fokusirana i na ostale stvari koje se odnose na život i rad u komfornoj i zdravoj sredini. Uz elegantnu i modernu viziju Vašeg porodičnog i poslovnog prostora, kao i prostora za razonodu, naš cilj je da obezbedimo stabilne i čvrste temelje. Uverićete se da odabirom naših proizvoda počinje trajno prijateljstvo jer smo kao kompanija posvećeni, razumemo Vaše potrebe i nudimo najprikladnija rešenja.

Blagonaklonost i preporuka kupaca postali su naša svakodnevica a naši distributeri glavni učesnici društvenog života u gradovima i selima, oko kojih se okupljaju najistaknutiji stručnjaci i tehničko osoblje proizvodnje. Razlog za to leži u dokazanom kvalitetu proizvoda koje naši distributeri, uz potpunu posvećenost, uvek imaju u ponudi. Stoga, za našu kompaniju možemo reći da nije samo posvećena proizvodnji kvalitetnih građevinskih i reparaturnih materijala, već je uz to i zajednica ponosnih i srećnih ljudi, iskusnih i ambicioznih profesionalaca kao i čvorište novih energija.

Kao albansko-nemačka grupacija, kompanija DAST AD je stvorena ukrštanjem iskustva, tehnologije, dobrog poznavanja tržišta, izuzetnih preduzetničkih veština i finansijskog potencijala. Osnovana u januaru 2008. brzo je zauzela vodeću poziciju u Albaniji i završila ugled na Balkanu. Proizvodima ove kompanije se trguje u Nemačkoj, Italiji, Grčkoj, Albaniji, Makedoniji, Crnoj Gori, Kosovu, Libanu, Belgiji i šire.

Spisak proizvoda DAST kompanije obuhvata čitav spektar, počev od lepka za pločice, fug mase, dekorativnih premaza, maltera, završnih obrada, proizvoda na bazi gipsa, mase za nivelaciju i hidroizolacionih materijala, do silikona, aditiva, kiselina za čišćenje, mreža, traka i druge dodatne opreme koja se koristi prilikom postavljanja pločica, dekorativnih premaza na zidove, cigli i blok zidova, ravnanja i nivelisanja kao i hidroizolacije horizontalnih i vertikalnih površina u zatvorenom i na otvorenom prostoru, u različitim vremenskim uslovima.

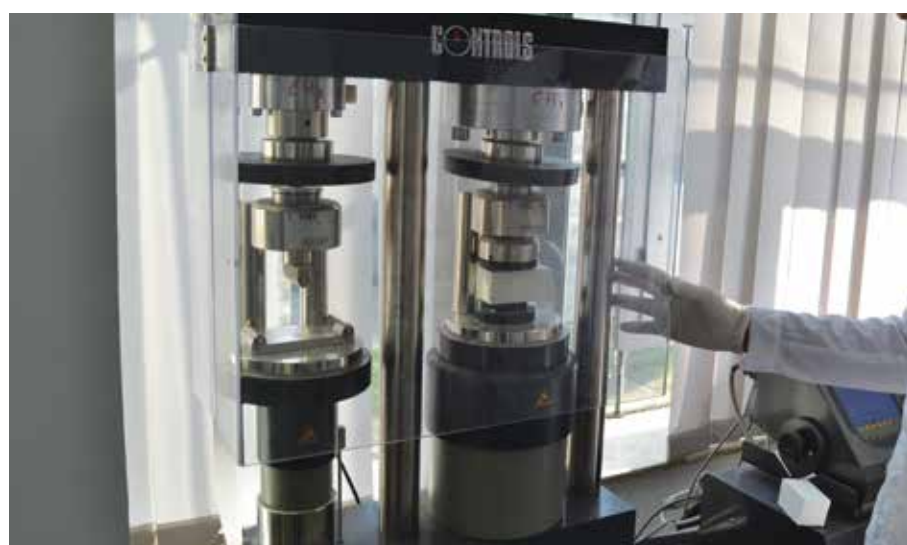
Naš Istraživački i Razvojni odsek bavi se ispitivanjem dizajna i planiranjem novih rešenja. Naše laboratorije su opremljene najsavremenijom tehnologijom i procedurama, u skladu s našom misijom da, pametnim i održivim rešenjima, predvidimo zahteve tržišta. Naučni tim sastavljen od iskusnih inženjera konstantno radi na pronalaženju takvih rešenja. Tehnologija proizvodnje je potpuno modernizovana i njome se može upravljati kroz integrisani elektronski sistem. Proizvodnja, pakovanje i nadzor su potpuno automatizovani i kontrolišu se kroz sistem elektronskih senzora. Naši proizvodi su sertifikovani prema tehničkim standardima EN, dok se upravljanje kvalitetom postiže u skladu sa standardima ISO 9001. Korisnički servis svoje poslove obavlja brzo i odlučno, uviđajući potrebu klijenta iz perspektive drugih. Tu je odgovor zašto za DAST ne možemo reći da je samo posvećeni proizvođač kvalitetnih građevinskih i reparaturnih materijala već uz to i zajednica ponosnih i srećnih ljudi, iskusnih i ambicioznih profesionalaca kao i čvorište novih energija.



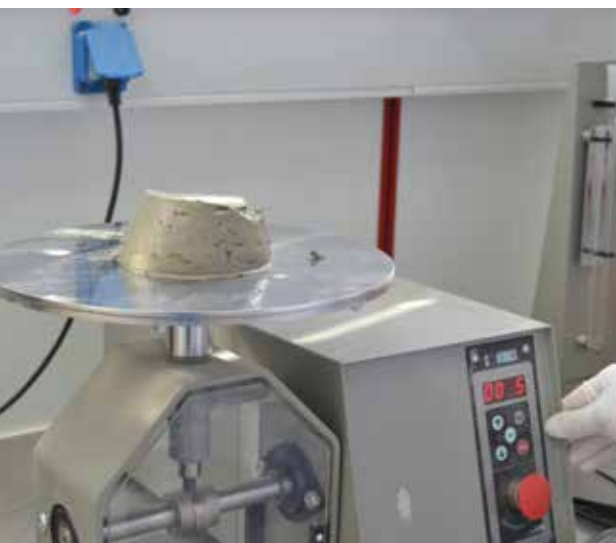
Tiranë - Durrës Highway, Km 30, Albania

Tel: +355 52 25 25 25, Fax: +355 52 25 25 26, e-mail: info@dast.eu,

www.dast.eu



LABORATORIJA



Kao kompanija, verujemo u više vrednosti evropskih inženjerskih tehnologija i standarda. Iz tog razloga naši proizvodi imaju dominaciju na svakom tržištu na kom se pojave. Tehnologija M-teh, tehnički standardi EN kao i ISO 9001 standard kvaliteta pomažu nam da stvorimo najbolja rešenja po konkurentnim cenama a greške se ne događaju jer je tehnologija u potpunosti automatizovana i dizajnirana prema strogim tehničkim standardima EN. Proizvodne linije M-teh tehnologije instalirane u našoj fabrici imaju proizvodni kapacitet od 50 tona na sat a njena prednost je u tome što ne zahteva dodatne instalacije. Posebno programirani kontroleri, povezani sa mehaničkim komponentama, garantuju maksimalnu preciznost sistema. M-teh tehnologija je pogodna za masovnu proizvodnju, na prijemu meri težinu komponenti a potom ih automatski transportuje ka silosima za mešanje. Opremljena je sistemom za fleksibilno doziranje aditiva (engl. FAD).

POWERDOS je potpuno automatizovan sistem za doziranje. DAST ga koristi za postizanje visokog nivoa preciznosti prilikom doziranja materijala u rinfuzu: materijala u obliku praha i granula, a naročito materijala koji imaju osobinu da lako iscuru.

Najnovija tehnologija vizualne kontrole, koja može funkcionisati nezavisno od glavnog sistema kontrole, uz precizno doziranje izuzetno malih količina sa odstupanjem +/- 1 gram, mogućnost greške i deformacije proizvoda svodi na nulu. Količina materijala ne utiče na preciznost a DAST uspeva da smanji utrošak sirovina eliminacijom gubitaka i štete.

Savremena tehnologija u proizvođačkoj industriji građevinskog materijala, reparacije i održavanja materijala u životnim i radnim prostorima, kao i prostorima za razonodu, predstavlja snažno uporište DAST-a i povećava vrednost našim proizvodima; prednost je za sve naše potrošače i podrazumeva viši kvalitet ljudskog života.





Kompanija DAST AD stvorila je DAST Akademiju koja predstavlja prvu akademiju u Albaniji i regionu koja održava kurseve/seminare u oblasti građevinarstva. Kroz podršku građevinskoj industriji, ova akademija nudi širok spektar sertifikata i studijskih programa kroz profesionalnu saradnju sa priznatim partnerima izvan granica Albanije. Cilj organizovanja ovih seminara s profesionalcima iz oblasti građevinarstva su:

- Predstavljanje kompanije DAST AD svojim polaznicima, upoznavanje sa njenom petogodišnjom aktivnošću, istraživačkim i razvojnim radom u laboratorijama, proizvodnim procesima, naprednim tehnologijama i posvećenim osobljem.

- Informisanje stručnjaka iz oblasti građevinarstva o proizvodima ove kompanije kao i o koristima i prednostima njihovog korišćenja.

- Predstavljanje novih proizvoda proizvedenih u laboratoriji sa ciljem poboljšanja uslova života.

- Demonstracija profesionalne primene ovih proizvoda i predstavljanje unapređenih tehnika.

- Instrukcije najboljih stručnjaka u ovoj oblasti i razmena iskustava između učesnika na ovom seminaru.

Za sve učesnike na ovom seminaru, DAST Akademija izdaje sertifikate kojima se dokazuje stečeno znanje a kroz njih DAST AD nudi potpunu garanciju za korišćenje i primenu svojih proizvoda.

Ukoliko imate pitanja o našim proizvodima i aktivnostima, nemojte se ustručavati da nas kontaktirate na sledeću adresu: info@dast.eu





01. LEPAK ZA PLOČICE I ADITIVI

1.1 LEPAK ZA PODNE I ZIDNE PLOČICE, FASADE I BAZENE

DW 1000



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-5 kg/m ²	Siva Bela

DW 1000

Lepak na cementnoj bazi, služi za lepljenje keramičkih pločica.

Klasifikacija proizvoda

DW 1000 je klasifikovan kao C1E prema standardu EN 12004, cementne baze C, 1 - osnovni lepak za keramiku, E – produženog vremena obradivosti.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju upotrebu.
- Dobra obradivost.
- Za postavljanje keramike na cementnoj podlozi.
- Za postavljanje keramike na gipsanim površinama nakon nanošenja prajmera.

PODRUČJE PRIMENE

DW 1000 se koristi za lepljenje keramičkih pločica kao i pločica malih dimenzija na površinama kao što su: betonski, cementni i gipsani podovi. Pogodan je za unutrašnju upotrebu.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Tradicionalne podloge na cementnoj bazi moraju imati dovoljno vremena za sušenje (28 dana pri temperaturi od 23°C i RV 40%). Podloge moraju biti ravne, stabilne i očišćene od stranih supstanci poput: farbi, ulja, lakova i anti-lepljivih materijala. Čišćenje se obavlja mehanički ili ručno. Pre nanošenja lepka, masa mora imati vreme sazrevanja od najmanje nedelju dana po 1 cm debljine. Površine treba da budu mehanički stabilne a strane supstance treba temeljno očistiti s površine podloge na koju će se naneti lepak.

NANOŠENJE

Za pravilno i ravnomerno nanošenje proizvoda preko cele površine, preporučuje se da najpre rasporedite tanak sloj ravnom gletaricom a zatim nanese lepak njenim nazubljenim delom. U zavisnosti od tipa i formata pločica, zavisi i vrsta gletarice koju ćete koristiti. Preporučuje se da se nakon postavljanja, pločica pritisne tako da njen donji deo bude

potpuno zaronjen u lepak.

Posebni uslovi kao što su visoke temperature, snažni vetrovi, sunce ili porozne podloge, negativno utiču na svojstva proizvoda i mogu značajno produžiti vreme njegovog nanošenja i korekcije. Da bi se izbegli ovi problemi, potrebno je podlogu oprati vodom pre nanošenja lepka ili je premazati DW PRIMER om. U svakom slučaju, neophodno je da se pre postavljanja pločica proveri da li se lepak stvrdnuo. U slučaju da jeste, treba ga promešati kako bi se njegova snaga lepljenja ponovo aktivirala. Treba izbegavati dodavanje vode lepku koji je već stvorio membranu (koji se stvrdnuo), jer se u tom slučaju stvara anti-lepljivi sloj. Prilikom nanošenja lepka na zidove i podove u spoljašnjem okruženju, posebno u slučajevima kada je poledina pločice reljefna, preporučuje se istovremeno nanošenje lepka na poledinu pločice kao i na podlogu kako se ne bi stvorile pukotine tj. šupljine u koje može da prodre voda ili da se stvori vlaga, a koja potom može da prouzrokuje oštećenje ili slamanje pločice.

POTROŠNJA

Zavisi od gletarice koja se koristi	
Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	2.0 Kg/m ²
6 mm	2.7 Kg/m ²
8 mm	3.3 Kg/m ²
10 mm	4,0 Kg/m ²



ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u prostorijama namenjenim za njegovo skladištenje i u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Bela/Siva
Gustina	1650 gr/L
Vreme obradivosti	4 sata
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme nanošenja prema standardu EN 1346	≥ 20 minuta
Vreme korekcije	≥ 30 minuta
Snaga lepljenja	
- Nakon stajanja u vodi	≥ 0.5 N/mm ²
- Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja	≥ 0.5 N/mm ²
- Nakon zagrevanja	≥ 0.5 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 0.5 N/mm ²



1.1 LEPAK ZA PODNE I ZIDNE PLOČICE, FASADE I BAZENE

DW 1100



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-5 kg/m ²	Siva Bela



DW 1100

Lepak na cementnoj bazi, služi za lepljenje keramičkih pločica.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DW 1100 je klasifikovan prema standardu EN 12004, kategorija C1TE cementne baze C, 1- osnovni lepak za keramiku, T - protiv klizanja, E – produženog vremena obradivosti.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu u stambenim uslovima.
- Dobra obradivost.
- Za postavljanje keramike na cementnim površinama.
- Za postavljanje keramike na gipsanim površinama nakon nanošenja prajmera.

PODRUČJE PRIMENE

DW 1100 se koristi za postavljanje keramičkih pločica, pločica malih dimenzija na različitim površinama kao što su: betonski, cementni i gipsani podovi. Pogodan je za unutrašnju upotrebu.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Tradicionalne podloge na cementnoj bazi moraju imati dovoljno vremena za sušenje (28 dana pri temperaturi od 23°C i RV 40%). Podloge moraju biti ravne, stabilne i očišćene od stranih supstanci poput: farbi, ulja, lakova i anti-lepljivih materijala. Čišćenje se obavlja mehanički ili ručno. Pre nanošenja lepka, masa mora imati vreme sazrevanja od najmanje nedelju dana po 1 cm debljine. Površine treba da budu mehanički stabilne a strane supstance treba temeljno očistiti s površine podloge na koju će se naneti lepak.

NANOŠENJE

Za pravilno nanošenje proizvoda i njegovu ravnomernu raspodelu po celoj površini, preporučuje se da najpre rasporedite tanak sloj ravnom gletaricom a zatim nanesete lepak njenim nazubljenim delom. U zavis-

nosti od tipa i formata pločica, proizvod treba da se nanese pogodnom gletaricom. Preporučuje se da se nakon postavljanja, pločica pritisne tako da njen donji deo bude potpuno zaronjen u lepak.

Posebni uslovi kao što su visoke temperature, snažni vetrovi, sunce ili visoko porozne podloge, negativno utiču na svojstva proizvoda i mogu značajno produžiti vreme njegovog nanošenja i korekcije. Da bi se izbegli ovi problemi, preporučuje se pranje podloge vodom pre nanošenja lepka ili premazivanje DW PRIMER-om. U svakom slučaju, neophodno je da se, pre postavljanja pločica, proverí da li se lepak stvrdnuo. U slučaju da jeste, treba ga promešati kako bi se njegova snaga lepljenja ponovo aktivirala. Trebalo bi izbegavati sipanje vode u lepak koji je već stvorio membranu (koji se stvrdnuo), jer se u tom slučaju stvara anti-lepljivi sloj. Prilikom nanošenja lepka na zidove i podove u spoljašnjem okruženju, posebno u slučajevima kada je poleđina pločice reljefna, preporučuje se istovremeno nanošenje lepka na poleđinu pločice kao i na podlogu kako se ne bi stvorile pukotine tj. šupljine u koje može da prodre voda ili da se stvori vlaga, a koja potom može da prouzrokuje oštećenje ili slamanje pločice

POTROŠNJA

Zavisí od gletarice koja se koristi	
Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	2.0 Kg/m ²
6 mm	2.7 Kg/m ²
8 mm	3.3 Kg/m ²
10 mm	4,0 Kg/m ²



ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u prostorijama namenjenim za njegovo skladištenje i u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Bela/Siva
Gustina	1650 gr/L
Upotrebljivost	4 sata
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme nanošenja prema standardu EN 1346	≥ 20 minuta
Vreme korekcije	≥ 30 minuta
Otpornost na klizanje	≤ 0.5 mm
Snaga lepljenja	
- Nakon stajanja u vodi	≥ 0.5 N/mm ²
- Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja	≥ 0.5 N/mm ²
- Nakon zagrevanja	≥ 0.5 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 0.5 N/mm ²



1.1 LEPAK ZA PODNE I ZIDNE PLOČICE, FASADE I BAZENE

DW 2000



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-5 kg/m ²	Siva Bela

DW 2000

Lepak na cementnoj bazi, za lepljenje keramičkih, granitnih, porcelanskih i ostalih pločica.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DW 2000 je klasifikovan prema standardu EN 12004, kategorija C2T, cementne baze C, 2 –visoke snage lepljenja, T - protiv klizanja.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Za vlažne sredine.
- Dobra obradivost.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na gipsanim površinama nakon nanošenja prajmera.

PODRUČJE PRIMENE

DW 2000 se koristi za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica, kao i pločica različitih dimenzija na različitim površinama kao što su: beton, izolacioni sloj, cement, gips, kod lepljenja pločice na pločicu itd. Pogodan je za unutrašnje i spoljašnje sredine. DW 2000 se takođe može primeniti i na nestabilnim površinama kao što su: gips ili drveni podovi kao i podovi sa podnim grejanjem, kada je ojačan aditivom FLEXIT. Ovaj aditiv poboljšava tehnička svojstva lepljenja.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Tradicionalne podloge na cementnoj bazi moraju imati dovoljno vremena za sušenje (28 dana pri temperaturi od 23°C i RV 40%). Podloge moraju biti ravne, stabilne i očišćene od stranih supstanci poput: farbi, ulja, lakova i anti-lepljivih materijala. Čišćenje se obavlja mehanički ili ručno. Pre nanošenja lepka, masa mora imati vreme sazrevanja od najmanje nedelju dana po 1 cm debljine. Površine treba da budu mehanički stabilne a strane supstance treba temeljno očistiti s površine podloge na koju će se naneti lepak.

NANOŠENJE

Za pravilno nanošenje proizvoda i njegovu ravnomernu raspodelu po celoj površini, preporučuje se da najpre rasporedite tanak sloj ravnom gletaricom a zatim nanese lepak njenim nazubljenim delom. U zavisnosti od tipa i formata pločica, proizvod treba da se nanese pogodnom gletaricom. Preporučuje se da se nakon postavljanja, pločica pritisne tako da njen donji deo bude potpuno zaronjen u lepak.

Posebni uslovi kao što su visoke temperature, snažni vetrovi, sunce ili visoko porozne podloge, negativno utiču na svojstva proizvoda i mogu značajno produžiti vreme njegovog nanošenja i korekcije. Da bi se izbegli ovi problemi, preporučuje se pranje podloge vodom pre nanošenja lepka ili premazivanje DW PRIMER-om. U svakom slučaju, neophodno je da se, pre postavljanja pločica, proverí da li se lepak stvrdnuo. U slučaju da jeste, treba ga promešati kako bi se njegova snaga lepljenja ponovo aktivirala. Trebalo bi izbegavati sipanje vode u lepak koji je već stvorio membranu (koji se stvrdnuo), jer se u tom slučaju stvara anti-lepljivi sloj. Prilikom nanošenja lepka na zidove i podove u spoljašnjem okruženju, posebno u slučajevima kada je poledina pločice reljefna, preporučuje se istovremeno nanošenje lepka na poledinu pločice kao i na podlogu kako se ne bi stvorile pukotine tj. šupljine u koje može da prodre voda ili da se stvori vlaga, a koja potom može da prouzrokuje oštećenje ili slamanje pločice.

POTROŠNJA

Zavisí od gletarice koja se koristi	
Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	2.0 Kg/m ²
6 mm	2.7 Kg/m ²
8 mm	3.3 Kg/m ²
10 mm	4,0 Kg/m ²



ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u prostorijama namenjenim za njegovo skladištenje i u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Bela/Siva
Gustina	1550 gr/L
Upotrebljivost	4 sata
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme nanošenja prema standardu EN 1346	≥ 30 minuta
Vreme korekcije	≥ 45 minuta
Snaga lepljenja	
- Nakon stajanja u vodi	≥ 1.0N/mm ²
- Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja	≥ 1,0 N/mm ²
- Nakon zagrevanja	≥ 1,0 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 1,0 N/mm ²



1.1 LEPAK ZA PODNE I ZIDNE PLOČICE, FASADE I BAZENE

DW 2200 RAPID



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-5 kg/m ²	Siva



DW 2200 RAPID

Na cementnoj bazi, brzovezujući, služi za lepljenje keramičkih, granitnih, porcelanskih i ostalih pločica.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DW 2200 RAPID je klasifikovan prema standardu EN 12004, kategorija C2E, cementne baze C, 2 – visoke snage lepljenja, F - brzog finalnog sušenja.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Za vlažne sredine.
- Poboljšani radni parametri.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih, porcelanskih pločica.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih, porcelanskih pločica na gipsanim podlogama nakon nanošenja prajmera.

PODRUČJE PRIMENE

DW 2200 RAPID se koristi za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica, kao i pločica različitih dimenzija na različitim površinama kao što su: beton, izolacioni premaz, cement, gips, kod lepljenja pločice na pločicu itd. Pogodan je za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. DW 2200 RAPID se može naneti i na deformisane površine kao što su: gips ili drveni podovi, podno grejanje, kada je ojačan aditivom DW 17. Ovaj aditiv poboljšava tehnička svojstva lepljenja.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Tradicionalne podloge na cementnoj bazi moraju imati dovoljno vreme na sušenje (28 dana pri temperaturi od 23°C i RV 40%). Podloge moraju biti ravne, stabilne i očišćene od stranih supstanci poput: farbi, ulja, lakova i anti-lepljivih materijala. Čišćenje se obavlja mehanički ili ručno. Pre nanošenja lepka, masa mora imati vreme sazrevanja od najmanje nedelju dana po 1 cm debljine. Površine treba da budu mehanički stabilne a strane supstance treba temeljno očistiti s površine podloge na koju će se naneti lepak.

NANOŠENJE

Za pravilno nanošenje proizvoda i njegovu ravnomernu raspodelu po celoj površini, preporučuje se da najpre rasporedite tanak sloj ravnom gletaricom a zatim nanesete lepak njenim nazubljenim delom. U zavisnosti od tipa i formata pločica, proizvod treba da se nanese pogodnom gletaricom. Preporučuje se da se nakon postavljanja, pločica pritisne tako da njen donji deo bude potpuno zaronjen u lepak.

Posebni uslovi kao što su visoke temperature, snažni vetrovi, sunce ili visoko porozne podloge, negativno utiču na svojstva proizvoda i mogu značajno produžiti vreme njegovog nanošenja i korekcije. Da bi se izbegli ovi problemi, preporučuje se pranje podloge vodom pre nanošenja lepka ili premazivanje DW PRIMER-om. U svakom slučaju, neophodno je da se, pre postavljanja pločica, proverí da li se lepak stvrdnuo. U slučaju da jeste, treba ga promešati kako bi se njegova snaga lepljenja ponovo aktivirala. Trebalo bi izbegavati sipanje vode u lepak koji je već stvorio membranu (koji se stvrdnuo), jer se u tom slučaju stvara anti-adhezivni sloj. Prilikom nanošenja lepka na zidove i podove u spoljašnjem okruženju, posebno u slučajevima kada je poledina pločice reljefna, preporučuje se istovremeno nanošenje lepka na poledinu pločice kao i na podlogu kako se ne bi stvorile pukotine tj. šupljine u koje može da prodre voda ili da se stvori vlaga, a koja potom može da prouzrokuje oštećenje ili slamanje pločice.

POTROŠNJA

Zavisí od gletarice koja se koristi	
Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	2.0 Kg/m ²
6 mm	2.7 Kg/m ²
8 mm	3.3 Kg/m ²
10 mm	4.0 Kg/m ²



ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Siva
Gustina	1550 gr/L
Upotrebljivost	1 sat
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme nanošenja prema standardu EN 1346	≥ 10 minuta
Vreme za korekcije	≥ 25 minuta
Snaga lepljenja	
- Nakon stajanja u vodi	≥ 1.0 N/mm ²
- Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja	≥ 1,0 N/mm ²
- Nakon zagrevanja	≥ 1,0 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 1,0 N/mm ²



DW 2200 RAPID PLUS

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak 6.5 kg/plastična kanta	54 kom/paleta 60 kom/paleta	3-5 kg/m ²	Siva Bela



DW 2200 RAPID PLUS

Dvokomponentni lepak na cementnoj bazi, vrlo fleksibilan, koristi se za lepljenje keramičkih, granitnih, porcelanskih i ostalih pločica na tvrdim podlogama.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DW 2200 RAPID PLUS je klasifikovan prema standardu EN 12004, kategorija C2FTE S2, cementne baze C, 2 – dvokomponentni lepak visoke snage lepljenja, T – otporan na klizanje, E – ima produženo vreme obrade, F – brzo finalno sušenje. Prema standardu EN 12002 klasifikovan je u kategoriji S2, visokog stepena fleksibilnosti.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Za vlažne i suve sredine.
- Poboljšani radni parametri.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na stabilnim podlogama.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na gipsanim podlogama nakon nanošenja prajmera.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na već postojećim pločicama.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na podloge s podnim grejanjem.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na nestabilne podloge.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na nestabilne fasade.

PODRUČJE PRIMENE

DW 2200 RAPID PLUS se koristi za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica, kao i pločica različitih dimenzija na različitim površinama kao što su: beton, izolacioni sloj, cement, gips, kod lepljenja pločice na pločicu itd. Pogodan je za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. DW 2200 RAPID PLUS se može naneti i na nestabilne površine kao što su: gips ili drveni podovi kao i podno grejanje, zahvaljujući dvokomponentnom lepku koji poboljšava tehnička svojstva lepljenja.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Tradicionalne podloge na cementnoj bazi moraju imati dovoljno vremena za sušenje (28 dana pri temperaturi od 23°C i RV 40%). Podloge moraju biti ravne, stabilne i očišćene od stranih supstanci poput: farbi, ulja, lakova i anti-lepljivih materijala. Čišćenje se obavlja mehanički ili ručno. Pre nanošenja lepka, masa mora imati vreme sazrevanja od najmanje nedelju dana po 1 cm debljine. Površine treba da budu mehanički stabilne a strane supstance treba temeljno očistiti s površine podloge na koju će se naneti lepak.

NANOŠENJE

Za pravilno i ravnomerno nanošenje proizvoda preko cele površine, preporučuje se da najpre rasporedite tanak sloj ravnom gletaricom a zatim nanese lepak njenim nazubljenim delom. U zavisnosti od tipa i formata pločica, zavisi i vrsta gletarice koju ćete koristiti. Preporučuje se da se nakon postavljanja, pločica pritisne tako da njen donji deo bude potpuno zaronjen u lepak.

Posebni uslovi kao što su visoke temperature, snažni vetrovi, sunce ili porozne podloge, negativno utiču na svojstva proizvoda i mogu značajno produžiti vreme njegovog nanošenja i korekcije. Da bi se izbegli ovi problemi, potrebno je podlogu oprati vodom pre nanošenja lepka ili je premazati DW PRIMER-om. U svakom slučaju, neophodno je da se pre postavljanja pločica proveriti da li se lepak stvrdnuo. U slučaju da jeste, treba ga promešati kako bi se njegova snaga lepljenja ponovo aktivirala. Treba izbegavati dodavanje vode lepku koji je već stvorio membranu (koji se stvrdnuo), jer se u tom slučaju stvara anti-lepljivi sloj. Prilikom nanošenja lepka na zidove i podove u spoljašnjem okruženju, posebno u slučajevima kada je poledina pločice reljefna, preporučuje se istovremeno nanošenje lepka na poledinu pločice kao i na podlogu kako se ne bi stvorile pukotine tj. šupljine u koje može da prodre voda ili da se stvori vlaga, a koja potom može da prouzrokuje oštećenje ili slamanje pločice.



POTROŠNJA

Zavisi od gletarice koja se koristi	
Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	2.0 Kg/m ²
6 mm	2.7 Kg/m ²
8 mm	3.3 Kg/m ²
10 mm	4.0 Kg/m ²

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u prostorijama namenjenim za njegovo skladištenje i u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.

TECHNICAL DATA

Oblik A komponente	Prah
Boja A komponente	Siva
Oblik B komponente	Tečno
Boja B komponente	Bela
Gustina	1550 gr/L
Upotrebljivost	1 sat
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme nanošenja prema standardu EN 1346	≥ 30 minuta
Vreme za korekcije	≥ 45 minuta
Otpornost na klizanje	≥ 5 mm
Snaga lepljenja	
- Nakon stajanja u vodi	≥ 1.0 N/mm ²
- Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja	≥ 1,0 N/mm ²
- Nakon zagrevanja	≥ 1,0 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 1,0 N/mm ²

1.1 LEPAK ZA PODNE I ZIDNE PLOČICE, FASADE I BAZENE

DW KLEBEMÖRTEL 2.5



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-5 kg/m ²	Siva Bela



DW KLEBEMÖRTEL 2.5

Fleksibilni lepak na cementnoj bazi, služi za lepljenje keramičkih, granitnih, porcelanskih i ostalih vrsta pločica.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DW KLEBEMÖRTEL 2.5 je klasifikovan prema standardu EN 12004, kategorija C2TE, cementne baze C, 2 - lepak visoke snage lepljenja, T – otporan na klizanje i produženog vremena obradivosti, E – produženog vremena obradivosti.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Za vlažne sredine.
- Dobra obradivost.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na tvrdim podlogama.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na gipsanim podlogama nakon nanošenja prajmera.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na već postojećim pločicama.

PODRUČJE PRIMENE

DW KLEBEMÖRTEL 2.5 se koristi za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica, kao i pločica različitih dimenzija na različitim površinama kao što su: beton, izolacioni sloj, cement, gips, kod lepljenja pločice na pločicu itd. Pogodan je za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. DW KLEBEMÖRTEL 2.5 se može naneti i na nestabilne površine kao što su: gips ili drveni podovi, podno grejanje kada je ojačan FLEXIT aditivom koji poboljšava tehnička svojstva lepljenja.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Tradicionalne podloge na cementnoj bazi moraju imati dovoljno vremena za sušenje (28 dana pri temperaturi od 23°C i RV 40%). Podloge moraju biti ravne, stabilne i očišćene od stranih supstanci poput: farbi, ulja, lakova i anti-lepljivih materijala. Čišćenje se obavlja mehanički ili ručno.

Pre nanošenja lepka, masa mora imati vreme sazrevanja od najmanje nedelju dana po 1 cm debljine. Površine treba da budu mehanički stabilne a strane supstance treba temeljno očistiti s površine podloge na koju će se naneti lepak.

NANOŠENJE

Za pravilno i ravnomerno nanošenje proizvoda preko cele površine, preporučuje se da najpre rasporedite tanak sloj ravnom gletaricom a zatim nanese lepak njenim nazubljenim delom. U zavisnosti od tipa i formata pločica, zavisi i vrsta gletarice koju ćete koristiti. Preporučuje se da se nakon postavljanja, pločica pritisne tako da njen donji deo bude potpuno zaronjen u lepak.

Posebni uslovi kao što su visoke temperature, snažni vetrovi, sunce ili porozne podloge, negativno utiču na svojstva proizvoda i mogu značajno produžiti vreme njegovog nanošenja i korekcije. Da bi se izbegli ovi problemi, potrebno je podlogu oprati vodom pre nanošenja lepka ili je premazati DW PRIMER-om. U svakom slučaju, neophodno je da se pre postavljanja pločica proveriti da li se lepak stvrdnuo. U slučaju da jeste, treba ga promešati kako bi se njegova snaga lepljenja ponovo aktivirala. Treba izbegavati dodavanje vode lepku koji je već stvorio membranu (koji se stvrdnuo), jer se u tom slučaju stvara anti-lepljivi sloj. Prilikom nanošenja lepka na zidove i podove u spoljašnjem okruženju, posebno u slučajevima kada je poledina pločice reljefna, preporučuje se istovremeno nanošenje lepka na poledinu pločice kao i na podlogu kako se ne bi stvorile pukotine tj. šupljine u koje može da prodre voda ili da se stvori vlaga, a koja potom može da prouzrokuje oštećenje ili slamanje pločice.



TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Bela/Siva
Gustina	1550 gr/L
Upotrebljivost	4 hours
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme nanošenja prema standardu EN 1346	≥ 30 minuta
Vreme za korekcije	≥ 45 minuta
Otpornost na klizanje	≤ 0,5 mm
Snaga lepljenja	
- Nakon stajanja u vodi	≥ 1.0N/mm ²
- Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja	≥ 1,0 N/mm ²
- Nakon zagrevanja	≥ 1,0 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 1,0 N/mm ²



POTROŠNJA

Zavisi od gletarice koja se koristi

Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	2.0 Kg/m ²
6 mm	2.7 Kg/m ²
8 mm	3.3 Kg/m ²
10 mm	4,0 Kg/m ²

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u prostorijama namenjenim za njegovo skladištenje i u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.

1.1 LEPAK ZA PODNE I ZIDNE PLOČICE, FASADE I BAZENE

DW 3000



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-5 kg/m ²	Siva Bela



DW 3000

Fleksibilan lepak, na cementnoj bazi, služi za lepljenje keramičkih, granitnih, porcelanskih i ostalih pločica.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DW 3000 je klasifikovan kao C2TE S1 prema standardu EN 12004, cementne baze C, 2 - visoke snage lepljenja, T – otpornosti na klizanje i E – produženog vremena obradivosti.

Prema standardu EN 12002 klasifikovan kao S1 – visoko fleksibilan.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Za vlažne sredine.
- Dobra obradivost.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na tvrdim podlogama.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na gipsanim podlogama nakon nanošenja prajmera.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na već postojećim pločicama.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na podloge s podnim grejanjem.

PODRUČJE PRIMENE

DW 3000 se koristi za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica, kao i pločica različitih dimenzija na različitim površinama kao što su: beton, izolacioni sloj, cement, gips, kod lepljenja pločice na pločicu itd. Pogodan je za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. DW 3000 se može naneti i nestabilne površine kao što su: gips ili drveni podovi, podno grejanje kada se ojača FLEXIT aditivom, ovaj aditiv poboljšava tehnička svojstva lepljenja.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Tradicionalne podloge na cementnoj bazi moraju imati dovoljno vremena za sušenje (28 dana pri temperaturi od 23°C i RV 40%). Podloge



moraju biti ravne, stabilne i očišćene od stranih supstanci poput: farbi, ulja, lakova i anti-lepljivih materijala. Čišćenje se obavlja mehanički ili ručno. Pre nanošenja lepka, masa mora imati vreme sazrevanja od najmanje nedelju dana po 1 cm debljine. Površine treba da budu mehanički stabilne a strane supstance treba temeljno očistiti s površine podloge na koju će se naneti lepak.

NANOŠENJE

Za pravilno i ravnomerno nanošenje proizvoda preko cele površine, preporučuje se da najpre rasporedite tanak sloj ravnom gletaricom a zatim nanese lepak njenim nazubljenim delom. U zavisnosti od tipa i formata pločica, zavisi i vrsta gletarice koju ćete koristiti. Preporučuje se da se nakon postavljanja, pločica pritisne tako da njen donji deo bude potpuno zaronjen u lepak.

Posebni uslovi kao što su visoke temperature, snažni vetrovi, sunce ili porozne podloge, negativno utiču na svojstva proizvoda i mogu značajno produžiti vreme njegovog nanošenja i korekcije. Da bi se izbegli ovi problemi, potrebno je podlogu oprati vodom pre nanošenja lepka ili je premazati DW PRIMER om. U svakom slučaju, neophodno je da se pre postavljanja pločica proveri da li se lepak stvrdnuo. U slučaju da jeste, treba ga promešati kako bi se njegova snaga lepljenja ponovo aktivirala. Treba izbegavati dodavanje vode lepku koji je već stvorio membranu (koji se stvrdnuo), jer se u tom slučaju stvara anti-lepljivi sloj. Prilikom nanošenja lepka na zidove i podove u spoljašnjem okruženju, posebno u slučajevima kada je poleđina pločice reljefna, preporučuje se istovremeno nanošenje lepka na poleđinu pločice kao i na podlogu kako se ne bi stvorile pukotine tj. šupljine u koje može da prodre voda ili da se stvori vlaga, a koja potom može da prouzrokuje oštećenje ili slamanje pločice.



TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Bela/Siva
Gustina	1550 gr/L
Upotrebljivost	4 sata
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme nanošenja prema standardu EN 1346	≥ 30 minuta
Vreme za korekcije	≥ 45 minuta
Otpornost na klizanje	≤ 0,5 mm
Deformabilnosti	≥ 2.5 mm
Otpornost na klizanje	
- Nakon stajanja u vodi	≥ 1.0N/mm ²
- Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja	≥ 1,0 N/mm ²
- Nakon zagrevanja	≥ 1,0 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 1,0 N/mm ²



POTROŠNJA

Zavisí od gletarice koja se koristi	
Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	2.0 Kg/m ²
6 mm	2.7 Kg/m ²
8 mm	3.3 Kg/m ²
10 mm	4,0 Kg/m ²

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.

1.1 LEPAK ZA PODNE I ZIDNE PLOČICE, FASADE I BAZENE

DW 3000 PLUS

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak 6.5 kg/plastična kanta	54 kom/paleta 60 kom/paleta	3-5 kg/m ²	Bela Bela



DW 3000 PLUS

Cementni, Tvo- komponenta, vrlo fleksibilan lepak, za adheziju od keramike, porcelana, Gres, itd, pločica u tvrdim podlogama.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DW 3000 PLUS je klasifikovan kao C2TE S2 prema EN 12004, zasnovati C cementa, 2 lepak sa visokom lepljivom snagom, T. otpornost na klizanje, E produženo radno vreme.

Prema EN 12002 da je klasifikovan kao S2, visoka fleksibilnost.

KARAKTERISTIKE

- Za Unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Za vlažnim i suvim područjima
- Poboljšanje radnih parametara
- Za Fiksiranje keramičkih, Gres, porcelan pločice u tvrdim podlogama.
- Za fiksiranje keramičkih, greš i porcelana pločice u gips površini, nakon što tretirani DW PRIMER .
- Za fiksiranje keramičkih, greš i porcelana pločice na postojeće stare pločice.
- Za fiksiranje keramičkih, greš i porcelana pločice na podnim grejanjem .
- Za fiksiranje keramičkih, greš i porcelana pločice na nestabilnim podlogama.
- Za fiksiranje keramičkih, greš i porcelana pločice na nestabilnim fasadama.

Područje primene

DW 3000 PLUS se koristi za polaganje keramike, porcelana i Gres pločica, pločica različitih dimenzija na različitim površinama, kao što su: beton, izolovanje premazi, cement, gips, stare pločice, itd Ovaj proizvod je pogodan za unutrašnju i spoljnu upotrebu. DW 3000 PLUS može se primeniti u deformišu površine, kao što su: gips ili drveta, pločica spratu sa centralnim grejanjem, zahvaljujući B komponentu koja poboljšava tehničke lepljive parametre.

POSTUPAK

Priprema površine

Cementni tradicionalne nosači bi trebalo da ima dovoljno zrelo vreme (28 dana u temperaturi 23°C i UR 40%). Podrška treba biti ravna, stabilna i u funkciji namene. Podrška gde će proizvod biti primenjen treba da budu čiste i bez spoljnih materijala, kao što su: boja, lakova, ulja, anti-adhezionih materijala. Čišćenje je je mehanički ili ručno. Pre primene proizvoda, su flasteri treba da imaju vremena dospeća najmanje 1 nedelju dana za 1 cm debljina. Nosači treba da budu mehanički stabilna, u funkciji namena. Površina podrške gde će se primenjivati proizvod treba da budu bez bilo koje vrste spoljnog materijala.

APLIKACIJA

Za bolje primene proizvoda, a za dobar i uniforme širenja toga u celoj površini, preporučuje se da vas prvo postavi proizvoda na podršku kroz prave sečivo lopatice, a zatim kroz nazubljenom deo. Proizvod se nanosi odgovarajuće mistrije, u zavisnosti od vrste i dimenzija pločice. To Preporučuje se da se nakon polaganja pločica, možete vršiti pritisak na njega, tako da zadnji deo pločice bude potpuno zasićen. Posebni uslovi, kao što su: visokim temperaturama ili jakim vetrovima, sunca ili podloga sa visoka apsorpcija vode, utiču negativno na performanse proizvoda pa čak može smanjiti znatno širenje i korekciju Vreme. Da biste izbegli ove probleme, preporučuje se posuti podršku vodom pre nanošenja lepka, ili da ga leći sa sloja DW PRIMER. Međutim, u svakom slučaju, pre polaganja pločica, važno je da proverite da li se lepak je stvorio "kožu". U takvih slučajeva, trebalo bi da ponovo širi lepak kako bi se ponovo aktivira njena lepak snagu. Izbegavajte sipa vodu na lepka koji ima stvorila "kožu" (se učvrstila), jer u tom slučaju, anti-lepak sloj se stvara. U slučaju premaza i podova u otvorenom okruženju, posebno u slučajevima kada se vrati deo pločica ima olakšanje, to je preporučuje se da šire lepak u pakovanju delu pločica kao i na podršci, kako bi se izbeglo stvaranje šupljina gde voda može da proдре, ili vlaga može biti kreirana, što može dovesti do pločice odred ili lomljenje.



TEHNIČKI PODACI

Oblik A komponente	Prah
Boja A komponente	Bela
Oblik B komponente	Tečno
Boja B komponente	Bela
Gustina	1550 gr/L
Upotrebljivost	4 sat
Temperatura	+5°C up to +35°C
Vreme nanošenja prema standardu EN 1346	≥ 30 minuta
Vreme za korekcije	≥ 45 minuta
Otpornost na klizanje	≤ 0,5 mm
Deformabilnosti	≥ 5 mm
Snaga lepljenja	
- Nakon stajanja u vodi	≥ 1.0N/mm ²
- Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja	≥ 1,0 N/mm ²
- Nakon zagrevanja	≥ 1,0 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 1,0 N/mm ²



POTROŠNJA

Zavisí od gletarice koja se koristi	
Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	2.0 Kg/m ²
6 mm	2.7 Kg/m ²
8 mm	3.3 Kg/m ²
10 mm	4,0 Kg/m ²

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u prostorijama namenjenim za njegovo skladištenje i u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.

1.1 LEPAK ZA PODNE I ZIDNE PLOČICE, FASADE I BAZENE

DW URBAN 40



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-5 kg/m ²	Siva Bela



DW URBAN 40

Fleksibilni lepak na cementnoj bazi, služi za lepljenje keramičkih, granitnih, porcelanskih i ostalih pločica.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DW URBAN 40 je klasifikovan prema standardu EN 12004, kategorija C2TE S2, cementne baze C, 2 - visoke snage lepljenja, T - otporan na klizanje, E - produženog vremena obradivosti.

Prema standardu EN 12002 klasifikovan kao S2 – visoko fleksibilan

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Za vlažne sredine.
- Dobra obradivost.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na tvrdim podlogama.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na gipsanim podlogama nakon nanošenja prajmera.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na već postojećim pločicama.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na površine s podnim grejanjem.
- Pogodan za bazene.

PODRUČJE PRIMENE

DW URBAN 40 se koristi za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica, kao i pločica različitih dimenzija na različitim površinama kao što su: beton, izolacioni sloj, cement, gips, kod lepljenja pločice na pločicu itd. Pogodan je za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. DW URBAN 40 se može naneti i na nestabilne površine kao što su: gips ili drveni podovi kao i podno grejanje kada se ojača FLEXIT aditivom, ovaj aditiv poboljšava tehnička svojstva lepljenja.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Tradicionalne podloge na cementnoj bazi moraju imati dovoljno vremena za sušenje (28 dana pri temperaturi od 23°C i RV 40%). Podloge moraju biti ravne, stabilne i očišćene od stranih supstanci poput: farbi, ulja, lakova i anti-lepljivih materijala. Čišćenje se obavlja mehanički ili ručno. Pre nanošenja lepka, masa mora imati vreme sazrevanja od najmanje nedelju dana po 1 cm debljine. Površine treba da budu mehanički stabilne a strane supstance treba temeljno očistiti s površine podloge na koju će se naneti lepak.

NANOŠENJE

Za pravilno i ravnomerno nanošenje proizvoda preko cele površine, preporučuje se da najpre rasporedite tanak sloj ravnom gletaricom a zatim nanese lepak njenim nazubljenim delom. U zavisnosti od tipa i formata pločica, zavisi i vrsta gletarice koju ćete koristiti. Preporučuje se da se nakon postavljanja, pločica pritisne tako da njen donji deo bude potpuno zaronjen u lepak.

Posebni uslovi kao što su visoke temperature, snažni vetrovi, sunce ili porozne podloge, negativno utiču na svojstva proizvoda i mogu značajno produžiti vreme njegovog nanošenja i korekcije. Da bi se izbegli ovi problemi, potrebno je podlogu oprati vodom pre nanošenja lepka ili je premazati DW PRIMER-om. U svakom slučaju, neophodno je da se pre postavljanja pločica proveriti da li se lepak stvrdnuo. U slučaju da jeste, treba ga promešati kako bi se njegova snaga lepljenja ponovo aktivirala. Treba izbegavati dodavanje vode lepku koji je već stvorio membranu (koji se stvrdnuo), jer se u tom slučaju stvara anti-lepljivi sloj. Prilikom nanošenja lepka na zidove i podove u spoljašnjem okruženju, posebno u slučajevima kada je poledina pločice reljefna, preporučuje se istovremeno nanošenje lepka na poledinu pločice kao i na podlogu kako se ne bi stvorile pukotine tj. šupljine u koje može da proдре voda ili da se stvori vlaga, a koja potom može da prouzrokuje oštećenje ili slamanje pločice.



TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Bela/Siva
Gustina	1550 gr/L
Upotrebljivost	4 sata
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme nanošenja prema standardu EN 1346	≥ 30 minuta
Vreme za korekcije	≥ 45 minuta
Otpornost na klizanje	≤ 0,5 mm
Deformabilnosti	≥ 5 mm
Snaga lepljenja	
- Nakon stajanja u vodi	≥ 1,0 N/mm ²
- Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja	≥ 1,0 N/mm ²
- Nakon zagrevanja	≥ 1,0 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 1,0 N/mm ²



POTROŠNJA

Zavisi od gletarice koja se koristi	
Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	2.0 Kg/m ²
6 mm	2.7 Kg/m ²
8 mm	3.3 Kg/m ²
10 mm	4,0 Kg/m ²

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u prostorijama namenjenim za njegovo skladištenje i u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.

1.1 LEPAK ZA PODNE I ZIDNE PLOČICE, FASADE I BAZENE

DW URBANLIGHT 40



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
15 kg/džak	80 kom/paleta	1.5-2.5 kg/m ²	Bela



DW URBANLIGHT 40

Pojednostavljeni fleksibilni lepak na bazi cementa, poboljšanog kvaliteta, služi za lepljenje keramičkih, granitnih, porcelanskih i ostalih pločica.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DW URBANLIGHT 40 je klasifikovan kao C2TE S2 prema standardu EN 12004, cementne baze C, 2 - visoke snage lepljenja, T – otporan na klijanje, E – produženog vremena obradivosti. Prema standardu EN 12002 klasifikovan kao S2 – visoko fleksibilan.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Za vlažne i suve sredine.
- Poboljšani radni parametri.
- Dobra obradivost.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na stabilnim površinama.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na gipsanim podlogama nakon nanošenja prajmera.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na već postojećim pločicama.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na podloge s centralnim sistemom grejanjem.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na nestabilne podloge.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na nestabilne fasade.

PODRUČJE PRIMENE

DW URBANLIGHT 40 se koristi za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica, kao i pločica različitih dimenzija na različitim površinama kao što su: beton, izolacioni sloj, cement, gips, kod lepljenja pločice na pločicu itd. Pogodan je za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. DW URBANLIGHT 40 se može naneti i na nestabilne površine kao što su: gips ili drveni podovi, podove sa centralnim sistemom grejanja zahvaljujući njegovim tehničkim svojstvima lepljenja.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Tradicionalne podloge na cementnoj bazi moraju imati dovoljno vremena za sušenje (28 dana pri temperaturi od 23°C i RV 40%). Podloge moraju biti ravne, stabilne i očišćene od stranih supstanci poput: farbi, ulja, lakova i anti-lepljivih materijala. Čišćenje se obavlja mehanički ili ručno. Pre nanošenja lepka, masa mora imati vreme sazrevanja od najmanje nedelju dana po 1 cm debljine. Površine treba da budu mehanički stabilne a strane supstance treba temeljno očistiti s površine podloge na koju će se naneti lepak.

NANOŠENJE

Za pravilno i ravnomerno nanošenje proizvoda preko cele površine, preporučuje se da najpre rasporedite tanak sloj ravnom gletaricom a zatim nanesete lepak njenim nazubljenim delom. U zavisnosti od tipa i formata pločica, zavisi i vrsta gletarice koju ćete koristiti. Preporučuje se da se nakon postavljanja, pločica pritisne tako da njen donji deo bude potpuno zaronjen u lepak.

Posebni uslovi kao što su visoke temperature, snažni vetrovi, sunce ili porozne podloge, negativno utiču na svojstva proizvoda i mogu značajno produžiti vreme njegovog nanošenja i korekcije. Da bi se izbegli ovi problemi, potrebno je podlogu oprati vodom pre nanošenja lepka ili je premazati DW PRIMER-om. U svakom slučaju, neophodno je da se pre postavljanja pločica proveriti da li se lepak stvrdnuo. U slučaju da jeste, treba ga promešati kako bi se njegova snaga lepljenja ponovo aktivirala. Treba izbegavati dodavanje vode lepku koji je već stvorio membranu (koji se stvrdnuo), jer se u tom slučaju stvara anti-lepljivi sloj. Prilikom nanošenja lepka na zidove i podove u spoljašnjem okruženju, posebno u slučajevima kada je poleđina pločice reljefna, preporučuje se istovremeno nanošenje lepka na poleđinu pločice kao i na podlogu kako se ne bi stvorile pukotine tj. šupljine u koje može da proдре вода ili da se stvori vlaga, a koja potom može da prouzrokuje oštećenje ili slamanje pločice.



TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Bela
Gustina	1200 gr/L
Upotrebljivost	4 sata
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme nanošenja prema standardu EN 1346	≥ 30 minuta
Vreme za korekcije	≥ 45 minuta
Otpornost na klizanje	≤ 0,5 mm
Deformabilnosti	≥ 5 mm
Snaga lepljenja	
- Nakon stajanja u vodi	≥ 1,0 N/mm ²
- Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja	≥ 1,0 N/mm ²
- Nakon zagrevanja	≥ 1,0 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 1,0 N/mm ²

POTROŠNJA

Zavisi od gletarice koja se koristi	
Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	1.0 Kg/m ²
6 mm	1.7 Kg/m ²
8 mm	2.3 Kg/m ²
10 mm	3,0 Kg/m ²



ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.

1.1 LEPAK ZA PODNE I ZIDNE PLOČICE, FASADE I BAZENE

DW 5000

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/kanta	60 kom/paleta	3-5 kg/m ²	Bela
25 kg/kanta	27 kom/paleta		-



DW 5000

Odlikuje se tiksotropijom, elastičan, spreman za upotrebu, njegova baza se sastoji od vodene disperzije poliakrilnih estara i specijalnih aditiva.

KARAKTERISTIKE

Odlikuje se tiksotropijom, elastičan, spreman za upotrebu, njegova baza se sastoji od vodene disperzije poliakrilnih estara i specijalnih aditiva. Otporan je na vlagu, razređene kiseline, alkalne površine (beton, gips), a ne utiče na materijale koji su osetljivi na razređivače. Ima dug vek trajanja i koristi se za premazivanje velikih površina jer omogućava odlično prijanjanje kako na lakiranim tako i na grubim podlogama. Odlikuje se velikom početnom i krajnjom čvrstinom lepljenja. Rangiran je u kategoriji D2TE prema standardu EN 12004.

PODRUČJE PRIMENE

DW 5000 je pogodan za lepljenje keramičkih pločica, rolo (fq 48) s mekom plastikom, stadionske trave, linoleuma i prefabrikovanog betona ali ne i betonskih podova, mozaika, podova od medijapana, brodskih podova ili šperploče, na metalnim konstrukcijama. Savršen je za postavljanje termoizolacionih pločica ekstrudiranog ili laminatnog poliester, poliuretana i plug-panela (poliuretanski paneli i trake, fq 48) u betonu, malteru, porobetonu, na unutrašnjim i spoljašnjim površinama. Pogodan je za postavljanje keramičkih pločica na drvo i proizvode od drveta kao i za ugradnju u prometnim prostorima: bolnicama, hotelima, ali i prostorima s vibracijama poput brodova itd.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Tradicionalne podloge na cementnoj bazi moraju imati dovoljno vremena za sušenje (28 dana pri temperaturi od 23°C i RV 40%). Podloge moraju biti ravne, stabilne i očišćene od stranih supstanci poput: farbi, ulja, lakova i anti-lepljivih materijala. Čišćenje se obavlja mehanički ili ručno. Pre nanošenja lepka, masa mora imati vreme sazrevanja od najmanje nedelju dana po 1 cm debljine. Površine treba da budu mehanički stabilne a strane supstance treba temeljno očistiti s površine podloge na koju će se naneti lepak.



NANOŠENJE

I na horizontalnim i na vertikalnim podlogama, ovaj lepak se postavlja samo u jednom sloju, i to metalnom nazubljenom gletaricom širine zubaca 3-5mm. Površina na kojoj će se raditi narednih 30-40 minuta se zatim "očešlja", imajući u vidu vremenske uslove i ne dopuštajući nastanak lepljive membrane. Proizvodi koji se spajaju postavljaju se tako da je, uz blagi pritisak na njih, moguće izvršiti eventualne mikropopravke.

POTROŠNJA

Zavisi od gletarice koja se koristi	
Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	2.0 Kg/m ²
6 mm	2.7 Kg/m ²
8 mm	3.3 Kg/m ²
10 mm	4,0 Kg/m ²

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 24 meseci.



TEHNIČKI PODACI

Oblik - Boja	Prah - Bela
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Otpornost na toplotu	Od - 3°C do +60°C
Vreme upotrebljivosti	Oko 40 minuta
Vreme za mikro-popravke	Oko 3-5 sati
Horizontalno klizanje	≤ 0,5 mm
Otpornost na odlepljivanje nakon 7 dana	1,5 N/mm ²
Specifična težina	1,22 Kg/L



1.1 LEPAK ZA PODNE I ZIDNE PLOČICE, FASADE I BAZENE

DW FIRE

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/džak 25 kg/džak	4 kom/paleta 54 kom/paleta	1.5-2.5 kg/m ²	Siva -



DW FIRE

Vatrostalni malter, sa cementom, sintetičkim smolama i specijalnim aditivima za sredine sa visokim temperaturama.

KARAKTERISTIKE

Prah na cementnoj bazi za sredine sa visokim temperaturama i visokom mehaničkom otpornošću, za popunjavanje slojeva debljine 20 mm. Ne pravi kontrakcije i ne stvara pukotine. Pruža odličnu obradivost, lepljivost, otpornost na visoke temperature i udare. Zahvaljujući svojoj hidrauličnoj vezi, specijalnim polimerima, odabranim plemenitim (inertnim) gasovima i sintetičkim vlaknima, ne puca niti klizi kada je u velikim slojevima.

PODRUČJE PRIMENE

DW FIRE se primenjuje u sredinama gde je neophodna visoka otpornost na temperature poput peći, kamina itd.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Cigle i podloga na koju će se lepak naneti treba da bude stabilna i mehanički otporna.

NANOŠENJE

Sipati cementni prah u čistu vodu u razmeri: 25 kg praha u 5.5 l vode, i mešati električnim mešačem u malom broju obrtaja dok se ne stvori homogena struktura, pogodna za upotrebu. Mešavina se može koristiti naredna 3 sata a nanosi se gletaricom za zidanje ili malterisanje.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.



TEHNIČKI PODACI

Oblik - Boja	Cementni prah – sivi
Toksičnost/zapaljivost (prema standardu EN 88/379):	Ne
Specifična težina suvog praha	1,47 ± 0,05 Kg/lit
Specifična težina vlažnog praha	2,00 ± 0,05 Kg/lit
Maksimalni prečnik čestice	1.5 mm
Potrošnja vode	5,5 l vode u 25 kg praha
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Otpornost na toplotu	Od -30°C do +1000°C
Vreme upotrebljivosti u posudi	3 sata
Maksimalna debljina sloja za nanošenje	2 cm

MAHANIČKA OTPORNOST

Otpornost na savijanje nakon 28 dana	prema standardu EN 196 - 18,00 ± 1,00N/mm ²
Otpornost na pritisak prema standardu EN 196 - 1 u	
• 48 sati	22,00 ± 3,00 N/mm ²
• 7 dana	30,00 ± 2,00 N/mm ²
• 28 dana	50,00 ± 1,00 N/mm ²



1.1 LEPAK ZA PODNE I ZIDNE PLOČICE, FASADE I BAZENE

DW HOLZFIX



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-5 - 5 kg/m ²	Siva Bela



DW HOLZFIX

Vrlo fleksibilan, jednokomponentni lepak na cementnoj bazi, služi za lepljenje keramičkih, granitnih, porcelanskih i ostalih vrsta pločica na tvrdim površinama.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DW HOLZFIX je klasifikovan kao C2S2 prema standardu EN 12004, cementne baze C, 2-jednokomponentni lepak visoke snage lepljenja. Prema standardu EN 12002 klasifikovan je kao S2, vrlo fleksibilan.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Za vlažne i suve sredine.
- Poboľšani radni parametri.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na tvrdim površinama.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na gipsanim podlogama nakon nanošenja prajmera.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na već postojećim pločicama.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na podloge s podnim sistemom grejanjem.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na nestabilnim drvenim podlogama.

PODRUČJE PRIMENE

DW HOLZFIX se koristi za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica, kao i pločica različitih dimenzija na različitim površinama kao što su: beton, izolacioni sloj, cement, gips, kod lepljenja pločice na pločicu itd. Pogodan je za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. DW HOLZFIX se može naneti i na nestabilne površine kao što su: gips ili drveni podovi, podove sa centralnim grejanjem zahvaljujući njegovim tehničkim svojstvima lepljenja.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Tradicionalne podloge na cementnoj bazi moraju imati dovoljno vremena za sušenje (28 dana pri temperaturi od 23°C i RV 40%). Podloge moraju biti ravne, stabilne i očišćene od stranih supstanci poput: farbi, ulja, lakova i anti-lepljivih materijala. Čišćenje se obavlja mehanički ili ručno. Pre nanošenja lepka, masa mora imati vreme sazrevanja od najmanje nedelju dana po 1 cm debljine. Površine treba da budu mehanički stabilne a strane supstance treba temeljno očistiti s površine podloge na koju će se naneti lepak.

NANOŠENJE

Za pravilno nanošenje proizvoda i njegovu ravnomernu raspodelu po celoj površini, preporučuje se da najpre rasporedite tanak sloj ravnom gletaricom a zatim nanesete lepak njenim nazubljenim delom. U zavisnosti od tipa i formata pločica, proizvod treba da se nanese pogodnom gletaricom. Preporučuje se da se nakon postavljanja, pločica pritisne tako da njen donji deo bude potpuno zaronjen u lepak.

Posebni uslovi kao što su visoke temperature, snažni vetrovi, sunce ili visoko porozne podloge, negativno utiču na svojstva proizvoda i mogu značajno produžiti vreme njegovog nanošenja i korekcije. Da bi se izbegli ovi problemi, preporučuje se pranje podloge vodom pre nanošenja lepka ili premazivanje DW PRIMER-om. U svakom slučaju, neophodno je da se, pre postavljanja pločica, proverí da li se lepak stvrdnuo. U slučaju da jeste, treba ga promešati kako bi se njegova snaga lepljenja ponovo aktivirala. Trebalo bi izbegavati sipanje vode u lepak koji je već stvorio membranu (koji se stvrdnuo), jer se u tom slučaju stvara anti-lepljivi sloj. Prilikom nanošenja lepka na zidove i podove u spoljašnjem okruženju, posebno u slučajevima kada je poledina pločice reljefna, preporučuje se istovremeno nanošenje lepka na poledinu pločice kao i na podlogu kako se ne bi stvorile pukotine tj. šupljine u koje može da prodre voda ili da se stvori vlaga, a koja potom može da prouzrokuje oštećenje ili slamanje pločice.



TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Bela Siva
Gustina	1550 gr/L
Upotrebljivost	4 sata
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme nanošenja prema standardu EN 1346	≥ 20 minuta
Vreme za korekcije	≥ 30 minuta
Snaga lepljenja	
- Nakon stajanja u vodi	≥ 1.0N/mm ²
- Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja	≥ 1,0 N/mm ²
- Nakon zagrevanja	≥ 1,0 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 1,0 N/mm ²



POTROŠNJA

Zavisi od gletarice koja se koristi	
Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	2.0 Kg/m ²
6 mm	2.7 Kg/m ²
8 mm	3.3 Kg/m ²
10 mm	4,0 Kg/m ²

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u prostorijama namenjenim za njegovo skladištenje i u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.

1.1 LEPAK ZA PODNE I ZIDNE PLOČICE, FASADE I BAZENE

DW SELFWETTING



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-5 - 5 kg/m ²	Siva



DW SELFWETTING

Lepak na cementnoj bazi, odlikuje se produženim vremenom obradivosti i brzim učvršćivanjem, koristi se za lepljenje keramičkih, granitnih, porcelanskih i ostalih pločica.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DW SELFWETTING je klasifikovan kao C2FTE prema standardu EN 12004, cementne baze C, jednokomponentni lepak visoke snage lepljenja, T - otporan na klizanje, E - ima produženo vreme upotrebljivosti, F - brzo završno sušenje.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Za vlažne i suve sredine.
- Poboljšani radni parametri.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na tvrdim površinama.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na gipsanim podlogama nakon nanošenja prajmera.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na već postojećim pločicama.
- Za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica na podloge s podnim sistemom grejanjem.

PODRUČJE PRIMENE

DW SELFWETTING se koristi za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica, kao i pločica različitih dimenzija na različitim površinama kao što su: beton, izolacioni sloj, cement, gips ploče, kod lepljenja pločice na pločicu itd. Pogodan je za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Tradicionalne podloge na cementnoj bazi moraju imati dovoljno vremena za sušenje (28 dana pri temperaturi od 23°C i RV 40%). Podloge, pre-

ma klasifikaciji C2 S1, moraju biti ravne, stabilne i očišćene od stranih supstanci poput: farbi, ulja, lakova i anti-lepljivih materijala. Čišćenje se obavlja mehanički ili ručno. Pre nanošenja lepka, masa mora imati vreme sazrevanja od najmanje nedelju dana po 1 cm debljine. Površine treba da budu mehanički stabilne a strane supstance treba temeljno očistiti s površine podloge na koju će se naneti lepak.

NANOŠENJE

Za pravilno i ravnomerno nanošenje proizvoda preko cele površine, preporučuje se da najpre rasporedite tanak sloj ravnom gletaricom a zatim nanesete lepak njenim nazubljenim delom. U zavisnosti od tipa i formata pločica, zavisi i vrsta gletarice koju ćete koristiti. Preporučuje se da se nakon postavljanja, pločica pritisne tako da njen donji deo bude potpuno zaronjen u lepak.

Posebni uslovi kao što su visoke temperature, snažni vetrovi, sunce ili porozne podloge, negativno utiču na svojstva proizvoda i mogu značajno produžiti vreme njegovog nanošenja i korekcije. Da bi se izbegli ovi problemi, potrebno je podlogu oprati vodom pre nanošenja lepka ili je premazati DW PRIMER-om. U svakom slučaju, neophodno je da se pre postavljanja pločica proveriti da li se lepak stvrdnuo. U slučaju da jeste, treba ga promešati kako bi se njegova snaga lepljenja ponovo aktivirala. Treba izbegavati dodavanje vode lepku koji je već stvorio membranu (koji se stvrdnuo), jer se u tom slučaju stvara anti-lepljivi sloj. Prilikom nanošenja lepka na zidove i podove u spoljašnjem okruženju, posebno u slučajevima kada je poledina pločice reljefna, preporučuje se istovremeno nanošenje lepka na poledinu pločice kao i na podlogu kako se ne bi stvorile pukotine tj. šupljine u koje može da prodre voda ili da se stvori vlaga, a koja potom može da prouzrokuje oštećenje ili slamanje pločice.



TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Siva
Gustina	1550 gr/L
Upotrebljivost	1 sat
Temperatura	+5°C up to +35°C
Vreme nanošenja prema standardu EN 1346	≥ 30 minuta
Vreme za korekcije	≥ 45 minuta
Otpornost na klizanje	≤ 0,5 mm
Snaga lepljenja	
- Nakon stajanja u vodi	≥ 1.0 N/mm ²
- Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja	≥ 1,0 N/mm ²
- Nakon zagrevanja	≥ 1,0 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 1,0 N/mm ²



POTROŠNJA

Depending on the used trowel	
Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	2.0 Kg/m ²
6 mm	2.7 Kg/m ²
8 mm	3.3 Kg/m ²
10 mm	4,0 Kg/m ²

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u prostorijama namenjenim za njegovo skladištenje i u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.

1.2 LEPAK ZA MERMER

DW MARMOFLEX



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3 - 5 kg/m ²	Bela



DW MARMOFLEX

Fleksibilan lepak na cementnoj bazi, služi za lepljenje mermernih i granitnih pločica.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DW Marmoflex je klasifikovan kao C2TE prema standardu EN 12004, cementne baze C, 2-jednokomponentni lepak visoke snage lepljenja, T - otporan na klizanje i E - ima produženo vreme upotrebe.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Za vlažne i suve sredine.
- Poboljšani radni parametri.
- Za postavljanje mermernih i granitnih pločica na tvrdim površinama.
- Za postavljanje mermernih i granitnih pločica na gipsanim podlogama nakon nanošenja prajmera.
- Za postavljanje mermernih i granitnih pločica na već postojećim pločicama.
- Za postavljanje mermernih i granitnih pločica na podloge s podnim grejanjem.

PODRUČJE PRIMENE

DW MARMOFLEX se koristi za postavljanje mermernih i granitnih pločica, kao i pločica različitih dimenzija na različitim površinama kao što su: beton, izolacioni sloj, cement, gips, kod lepljenja pločice na pločicu itd. Pogodan je za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. DW MARMOFLEX se može naneti i na nestabilne površine kao što su: gips ili drveni podovi, podove sa centralnim grejanjem i to zahvaljujući njegovoj B komponenti koja poboljšava tehnička svojstva lepljenja.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Tradicionalne podloge na cementnoj bazi moraju imati dovoljno vremena za sušenje (28 dana pri temperaturi od 23°C i RV 40%). Podloge, prema klasifikaciji C2 S1, moraju biti ravne, stabilne i očišćene od stranih

supstanci poput: farbi, ulja, lakova i anti-lepljivih materijala. Čišćenje se obavlja mehanički ili ručno. Pre nanošenja lepka, masa mora imati vreme sazrevanja od najmanje nedelju dana po 1 cm debljine. Površine treba da budu mehanički stabilne a strane supstance treba temeljno očistiti s površine podloge na koju će se naneti lepak.

NANOŠENJE

Za pravilno i ravnomerno nanošenje proizvoda preko cele površine, preporučuje se da najpre rasporedite tanak sloj ravnom gletaricom a zatim nanesete lepak njenim nazubljenim delom. U zavisnosti od tipa i formata pločica, zavisi i vrsta gletarice koju ćete koristiti. Preporučuje se da se nakon postavljanja, pločica pritisne tako da njen donji deo bude potpuno zaronjen u lepak.

Posebni uslovi kao što su visoke temperature, snažni vetrovi, sunce ili porozne podloge, negativno utiču na svojstva proizvoda i mogu značajno produžiti vreme njegovog nanošenja i korekcije. Da bi se izbegli ovi problemi, potrebno je podlogu oprati vodom pre nanošenja lepka ili je premazati DW PRIMER-om. U svakom slučaju, neophodno je da se pre postavljanja pločica proveriti da li se lepak stvrdnuo. U slučaju da jeste, treba ga promešati kako bi se njegova snaga lepljenja ponovo aktivirala. Treba izbegavati dodavanje vode lepku koji je već stvorio membranu (koji se stvrdnuo), jer se u tom slučaju stvara anti-lepljivi sloj. Prilikom nanošenja lepka na zidove i podove u spoljašnjem okruženju, posebno u slučajevima kada je poleđina pločice reljefna, preporučuje se istovremeno nanošenje lepka na poleđinu pločice kao i na podlogu kako se ne bi stvorile pukotine tj. šupljine u koje može da prodre voda ili da se stvori vlaga, a koja potom može da prouzrokuje oštećenje ili slamanje pločice.



TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Bela
Gustina	1550 gr/L
Upotrebljivost	4 sata
Temperature of application	Od +5°C do +35°C
Vreme nanošenja prema standardu EN 1346	≥ 30 minuta
Vreme za korekcije	≥ 45 minuta
Otpornost na klizanje	≤ 0,5 mm
Snaga lepljenja	
- Nakon stajanja u vodi	≥ 1.0N/mm ²
- Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja	≥ 1,0 N/mm ²
- Nakon zagrevanja	≥ 1,0 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 1,0 N/mm ²



POTROŠNJA

Zavisí od gletarice koja se koristi	
Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	2.0 Kg/m ²
6 mm	2.7 Kg/m ²
8 mm	3.3 Kg/m ²
10 mm	4,0 Kg/m ²

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u prostorijama namenjenim za njegovo skladištenje i u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.

1.3 LEPAK ZA TERAKOTU I PRIRODNI KAMEN

DW GRANDFIX



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3 - 5 kg/m ²	Siva Bela



DW GRANDFIX

Na cementnoj bazi, fleksibilan lepak, za lepljenje pločica od prirodnog kamena.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DW GRANDFIX PLUS je klasifikovan kao C2TE prema standardu EN 12004, cementne baze C, jednokomponentni lepak visoke snage lepljenja, T - otporan na klizanje i E - produženog vremena obrade.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Za vlažne i suve sredine.
- Dobra obradivost.
- Za postavljanje pločica od prirodnog kamena na podove i fasade.

PODRUČJE PRIMENE

DW GRANDFIX se koristi za postavljanje keramičkih, granitnih i porcelanskih pločica, kao i pločica različitih dimenzija na različitim površinama kao što su: beton, izolacioni sloj, cement, gips, kod lepljenja pločice na pločicu itd. Pogodan je za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. DW GRANDFIX se može naneti i na nestabilne površine kao što su: gips ili drveni podovi, podove sa centralnim grejanjem kada je ojačan FLEXIT aditivom koji poboljšava tehnička svojstva lepljenja.

POSTUPAK NANOŠENJA

Priprema podloge

Tradicionalne podloge na cementnoj bazi moraju imati dovoljno vremena za sušenje (28 dana pri temperaturi od 23°C i RV 40%). Podloge moraju biti ravne, stabilne i očišćene od stranih supstanci poput: farbi, ulja, lakova i anti-lepljivih materijala. Čišćenje se obavlja mehanički ili ručno. Pre nanošenja lepka, masa mora imati vreme sazrevanja od najmanje nedelju dana po 1 cm debljine. Površine treba da budu mehanički stabilne a strane supstance treba temeljno očistiti s površine podloge na koju će se naneti lepak.



NANOŠENJE

Za pravilno i ravnomerno nanošenje proizvoda preko cele površine, preporučuje se da najpre rasporedite tanak sloj ravnom gletaricom a zatim nanesete lepak njenim nazubljenim delom. U zavisnosti od tipa i formata pločica, zavisi i vrsta gletarice koju ćete koristiti. Preporučuje se da se nakon postavljanja, pločica pritisne tako da njen donji deo bude potpuno zaronjen u lepak.

Posebni uslovi kao što su visoke temperature, snažni vetrovi, sunce ili porozne podloge, negativno utiču na svojstva proizvoda i mogu značajno produžiti vreme njegovog nanošenja i korekcije. Da bi se izbegli ovi problemi, potrebno je podlogu oprati vodom pre nanošenja lepka ili je premazati DW PRIMER-om. U svakom slučaju, neophodno je da se pre postavljanja pločica proveriti da li se lepak stvrdnuo. U slučaju da jeste, treba ga promešati kako bi se njegova snaga lepljenja ponovo aktivirala. Treba izbegavati dodavanje vode lepku koji je već stvorio membranu (koji se stvrdnuo), jer se u tom slučaju stvara anti-lepljivi sloj. Prilikom nanošenja lepka na zidove i podove u spoljašnjem okruženju, posebno u slučajevima kada je poledina pločice reljefna, preporučuje se istovremeno nanošenje lepka na poledinu pločice kao i na podlogu kako se ne bi stvorile pukotine tj. šupljine u koje može da prodre voda ili da se stvori vlaga, a koja potom može da prouzrokuje oštećenje ili slamanje pločice.

POTROŠNJA

Zavisi od gletarice koja se koristi	
Zub gletarice (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
4 mm	2.0 Kg/m ²
6 mm	2.7 Kg/m ²
8 mm	3.3 Kg/m ²
10 mm	4,0 Kg/m ²



TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Bela / Siva
Gustina	1550 gr/L
Upotrebljivost	4 sata
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme nanošenja prema standardu EN 1346	≥ 30 minuta
Vreme za korekcije	≥ 45 minuta
Otpornost na klizanje	≤ 0,5 mm
Snaga lepljenja	
- Nakon stajanja u vodi	≥ 1.0N/mm ²
- Nakon ciklusa zamrzavanja-odmrzavanja	≥ 1,0 N/mm ²
- Nakon zagrevanja	≥ 1,0 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 1,0 N/mm ²



ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u prostorijama namenjenim za njegovo skladištenje i u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu, rok trajanja je 12 meseci.

1.4 LEPAK ZA STAKLENE PRIZME

DW VETROSYSTEM



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3 - 5 kg/m ²	Bela



DW VETROSYSTEM

Lepak na cementnoj bazi, služi za lepljenje i popunjavanje fuga na zidovima od staklenih prizmi.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DW VETROSYSTEM je klasifikovan kao C2TE prema standardu EN 12004, cementne baze C, jednokomponentni lepak visoke snage lepljenja, T - otporan na klizanje i E - produženog vremena obrade.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

DW VetroSystem je materijal na cementnoj bazi, sastavljen od peska odabrane granulometrije, sintetičkih smola i aditiva. Lepak veoma dobre i dugotrajne snage lepljenja.

TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Bela
Rok trajanja	12 meseci u originalnom pakovanju, na suvom mestu
Zapaljivost	Nezapaljivo
Razmera mešanja	6 - 6.5 l vode na 25 Kg DW VETROSYSTEM
Upotrebljivost mešavine	3 - 4 sata
Zapremina mešavine	1.7 gr/cm ³
pH vrednost mešavine	12
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme obradivosti	≥ 35 minuta
Postizanje konačnog učvršćivanja	Nakon 14 dana

KONAČNI PODACI

Otpornost na pritisak	13 N/mm ²
Otpornost na savijanje	6.5 N/mm ²
Otpornost na vlagu	Dobra

PODRUČJE PRIMENE

Koristi se za lepljenje staklenih prizmi na vertikalne zidove, u unutrašnjim i spoljašnjim prostorima.

Montaža staklenih cigli:

Za pričvršćivanje staklenih prizmi DW VETROSYSTEM-om, potrebno je koristiti metalnu špahtlu ili mistriju. Materijal se nanosi na obe površine koje se lepe, kako bi se obezbedilo bolje prijanjanje. Neophodno je staklene prizme pričvrstiti jednu za drugu kako bi višak lepka izašao. Pošto se višak lepka ukloni, fuge treba ujednačiti vlažnim sunđerom. Potom, površinu očistiti suvom i čistom krpom.



	○ Recommended by DAST ○ Appropriate ● More appropriate	Kupatila i vlažne sredine	Podno grejanje	Pločica na pločicu	Nestabilan pod	Otpornost na hemikalije	Prehrambena industrija	Zdravstveni objekti	Terase i balkoni	Bazeni	Fasade	Keramičke pločice	Porcelanske pločice	Prirodan kamen i terakota	Mermerne pločice
DW 1000															
DW 1100		○													
DW 2000		○							○			○	○		
DW 2200 RAPID									○			○	○		
DW 2200 RAPID PLUS		○							○			○	○		
DW KLEBEMORTEL 2.5		○	○						○			○	○		
DW 3000		●							○			○	○		
DW 3000 PLUS		●	○						○	○		○	○		
DW URBAN 40		●	○						○	○		○	○		
DW URBANLIGHT 40		●	○						○	○		○	○		
DW MARMOFLEX		○		●					○			○	○		
DW GRANDFIX									○			○	○		
DW 7000 EPOXY						●	●					○	○		
DW 7100 EPOFAST						●	●					○	○		
DW VETROSYSTEM												○	○		
DW SELFWETTING		●		●					○			○	○		
Nanocolor		○	○	○	○				○			○	○		
Fugacolor		○	○	○	○				○			○	○		
Megafuga															
Fugaflex		○	○	○	○				○			○	○		
Epoifuga EFG 6700		○	○	○	○				○			○	○		
Premium		○	○	○	○				○			○	○		

1.5 LEPAK ZA STAKLENE PRIZME

DW 7000 EPOXY



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/A&B 10 kg/A&B	60 kom/paleta 36 kom/paleta	1.5 kg/m ² /mm	Bela



DW 7000 EPOXY

Dvokomponentni lepak za pločice na bazi epoksidne smole.

OPIS

DW EPOXY 7000 je dvokomponentni lepak za pločice, bez rastvarača. Odlikuje se visokom otpornošću na zgušnjavanje, savijanje i snagu lepljenja. DW EPOXY 7000 je otporan na neke kiseline, baze, korozivne agense betona, sredstva za čišćenje, morsku i slanu vodu. Prema standardu EN 12004, klasifikovan je kao R2T lepak za pločice, s poboljšanom snagom lepljenja i bez vertikalnog klizanja. Proizvod se odlikuje izuzetnom obradivošću a radni alati se lako čiste vodom pre učvršćivanja proizvoda.

PODRUČJE PRIMENE

DW EPOXY 7000 se primenjuje u onim sredinama gde je neophodna visoka otpornost na mehanička opterećenja kao i otpornost na hemijske agense. Proizvod se koristi za lepljenje pločica u industrijskom okruženju. Koristi se za lepljenje pločica na zidovima, kao i za popunjavanje spojeva u zidovima u industrijskim okruženjima poput: pivara, mlekar, laboratorija, klanica i ostalih sektora prehrambene ili hemijske industrije, a takođe i na bazenima, u kuhinjama itd. Pogodan je za postavljanje pločica na nestabilnim podlogama kao što su beton, malter, metal, drvo itd. Takođe se može koristiti za popunjavanje spojeva do 6 mm širine.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

1. Podloga:

Podloga mora biti suva, čista, stabilna, blago hrapava i očišćena od čestica koje onemogućavaju lepljenje poput prašine, ulja itd. Ukoliko je potrebno, podlogu treba prethodno pripremiti pranjem, napraviti na njoj neravnine itd, dok zidove treba trljati žičanom četkom ili sličnim predmetom.

2. Priprema proizvoda:

Komponente A (smola) i B (učvršćivač), isporučuju se u dve odvojene

kante u prethodno određenoj proporciji odnosa težina. Količina komponente B se dodaje komponenti A. Mešanje se obavlja električnim mešačem u malom broju obrtaja (300 rotacija/min), a traje oko 5 minuta. Važno je dobro promešati po ivicama i u dnu kante kako bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio u smeši.

3. Postupak nanošenja:

Postavljanje pločica

Proizvod se nanosi nazubljenom gletaricom kako bi se postigao ujednačeni sloj preko cele površine. Pločice se postavljaju na nanetu masu pritiskanjem i smicanjem sve dok ne dodju u željeni položaj.

Popunjavanje fuga:

Spojevi treba da budu čisti i suvi kako bi se proizvod naneo gumenom gletaricom dijagonalno od pravca spojeva. Na ovaj način, postiže se potpuno punjenje i uklanja se višak materijala. Nakon što se DW EPOXY 7000 dovoljno osuši, višak mase sa pločica se uklanja vlažnim i glatkim sunđerom. Za završno čišćenje koristi se čisti sunđer. Čišćenje je lakše obaviti mlakom vodom. Za još bolje čišćenje, dodaje se 10% rastvarača u vodu.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseca od datuma proizvodnje ukoliko se čuva u originalnom pakovanju, neotvoreno, u prostorijama zaštićenim od vlage i direktnog izlaganja suncu. Temperatura skladištenja treba da bude između +5°C i +35°C.


TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Osnova	Dvokomponentna epoksidna smola
Boja	Bela
Viskoznost	80,000 mPa.s
Odnos mešanja	4:1 u težini
Gustina	1,73 Kg/l
Vreme upotrebe	Oko 60 min na 23°C
Čišćenje	Za 45 minuta na 23°C
Prohodnost	Nakon 16 h na 23°C
Minimalna temperatura za učvršćivanje	+10°C
Parcijalno učvršćivanje	Nakon 48 h na 23°C
Potpuno učvršćivanje	Nakon 7 dana +23°C
Otpornost na kompresiju	62,8 N/mm ² (DIN EN 196 - 1)
Otpornost na savijanje	> 35 N/mm ² (DIN EN 196 - 1)
Snaga klizanja	(7 days) > 5,6 N/mm ²
Snaga klizanja nakon stajanja u vodi	> 5,1 N/mm ²
Snaga klizanja nakon zagrevanja	> 4,5 N/mm ²
Klizanje	≤ 0,5 mm
Sva merenja su sprovedena u skladu sa standardom EN 12004	
Čišćenje alata	Alat treba da se očisti vodom odmah po prestanku sa radom.



1.5 LEPAK ZA STAKLENE PRIZME

DW 7100 EPOFAST



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/A&B	60 kom/paleta	1.5 kg/m ² /mm	Bela
10 kg/A&B	36 kom/paleta		



DW 7100 EPOFAST

Dvokomponentni, brzovezujući lepak za pločice na bazi epoksidne smole.

OPIS

DW 7100 EPOFAST je dvokomponentni lepak za pločice, bez rastvarača. Odlikuje se visokom otpornošću na pritisak, savijanje i snagu lepljenja. DW 7100 EPOFAST je otporan na neke kiseline, baze, korozivne agense betona, sredstva za čišćenje, morsku i slanu vodu. Prema standardu EN 12004, klasifikovan je kao R2TF lepak za pločice, s poboljšanom snagom lepljenja, brzim sušenjem i bez vertikalnog klizanja. Proizvod se odlikuje izuzetnom obradivošću a radni alati se lako čiste vodom pre učvršćivanja proizvoda.

PODRUČJE PRIMENE

DW 7100 EPOFAST se primenjuje u onim sredinama gde je neophodna visoka otpornost na mehanička opterećenja kao i otpornost na hemijske agense. Proizvod se koristi za lepljenje pločica u industrijskom okruženju. Koristi se za lepljenje pločica na zidovima, kao i za popunjavanje fuga u zidovima u industrijskim okruženjima poput: pivara, mlekar, laboratorija, klanica i ostalih sektora prehrambene ili hemijske industrije, a takođe i na bazenima, u kuhinjama itd. Pogodan je za postavljanje pločica na različitim podlogama kao što su beton, malter, metal, drvo itd. Takođe se može koristiti za popunjavanje fuga do 6 mm širine.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

1. Podloga:

Podloga mora biti suva, čista, stabilna, blago hrapava i očišćena od čestica koje onemogućavaju lepljenje poput prašine, ulja itd. Ukoliko je potrebno, podlogu treba prethodno pripremiti pranjem, napraviti na njoj neravnine itd, dok zidove treba trljati žičanom četkom ili sličnim predmetom.

2. Priprema proizvoda:

Komponente A (smola) i B (učvršćivač), isporučuju se u dve odvojene kante u prethodno određenoj proporciji odnosa težina. Količina komponente B se dodaje komponenti A. Mešanje se obavlja električnim mešačem u malom broju obrtaja (300 rotacija/min), a traje oko 5 minuta. Važno je dobro promešati po ivicama i u dnu kante kako bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio u smeši.

3. Postupak nanošenja:

Postavljanje pločica

Proizvod se nanosi nazubljenom gletaricom kako bi se postigao ujednačeni sloj preko cele površine. Pločice se postavljaju na nanetu masu pritiskanjem i smicanjem sve dok ne dodju u željeni položaj.

Popunjavanje fuga:

Fuge treba da budu čiste i suve kako bi se proizvod naneo gumenom gletaricom dijagonalno od pravca spojeva. Na ovaj način, postiže se potpuno punjenje i uklanja se višak materijala. Nakon što se DW 7100 EPOFAST dovoljno osuši, višak mase sa pločica se uklanja vlažnim i glatkim sunderom. Za završno čišćenje koristi se čisti sunder. Čišćenje je lakše obaviti mlakom vodom. Za još bolje čišćenje, dodaje se 10% rastvarača u vodu.

PAKOVANJE

DW 7100 EPOFAST se pakuje u kante težine 1 kg i 10 kg, u proporciji prethodno utvrđenog odnosa težina. Kanta B komponente se stavlja u posudu A komponente.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseca od datuma proizvodnje ukoliko se čuva u originalnom pakovanju neotvoreno, u prostorijama zaštićenim od vlage i direktnog izlaganja suncu. Temperatura skladištenja treba da bude između +5°C i +35°C.



TEHNIČKI PODACI

Osnova	Dvokomponentna epoksidna smola
Boja	Bela
Viskoznost	1,000,000 mPa.s
Odnos mešanja	1:1 u težini
Gustina	1,73 Kg/l na 23°C
Vreme upotrebe	Oko 30 min na 23°C
Čišćenje	Za 30 minuta na 23°C
Prohodnost	Nakon 6 h na 23°C
Minimalna temperatura za učvršćivanje	+10°C
Parcijalno učvršćivanje	Nakon 2 h na 23°C
Potpuno učvršćivanje	Nakon 6 h na +23°C
Otpornost na kompresiju	65N/mm ² (DIN EN 196 - 1)
Otpornost na savijanje	> 40 N/mm ² (DIN EN 196 - 1)
Snaga klizanja	(after 7 days) > 6 N/mm ²
Snaga klizanja nakon stajanja u vodi	> 6 N/mm ²
Snaga klizanja nakon zagrevanja	> 6 N/mm ²
Klizanje	≤ 0,5 mm
Sva merenja su sprovedena u skladu sa standardom EN 12004.	
Čišćenje alata	Alat treba očistiti vodom odmah po prestanku sa radom.



DW 9000 EPO-UNI

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/A&B 10 kg/A&B	10 kom/paleta 4 kom/paleta	1.5 kg/m ² /mm	Siva Bela



DW 9000 Epo-Uni

Univerzalni lepak na bazi epoksida.

OPIS

DW 9000 EPO-UNI je dvokomponentni lepak za pločice, bez rastvarača. Odlikuje se visokom otpornošću na pritisak, savijanje i snagu lepljenja. DW 9000 EPO-UNI je otporan na neke kiseline, baze, korozivne agense betona, sredstva za čišćenje, morsku i slanu vodu. Karakteriše ga odlična obradivost a radni alat se lako čisti vodom pre nego što se proizvod učvrsti.

PODRUČJE PRIMENE

DW 9000 EPO-UNI se primenjuje u onim sredinama gde je neophodna visoka otpornost na mehanička opterećenja kao i otpornost na hemijske agense. Proizvod se koristi za lepljenje pločica u industrijskom okruženju.

DW 9000 EPO-UNI služi za lepljenje termoplastičnih poliolefinskih elastomera (TPE membrana) na dilatacionim fugama, pružajući otpor pozitivnom i negativnom pritisku.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

1. Podloga:

Podloga mora biti suva, čista, stabilna, blago hrapava i očišćena od čestica koje onemogućavaju lepljenje poput prašine, ulja itd. Ukoliko je potrebno, podlogu treba prethodno pripremiti pranjem, napraviti na njoj neravnine itd, dok zidove treba trljati žičanom četkom ili sličnim predmetom.

2. Priprema proizvoda:

Komponente A (smola) i B (učvršćivač), isporučuju se u dve odvojene kante u prethodno određenoj proporciji odnosa težina. Količina komponente B se dodaje komponenti A. Mešanje se obavlja električnim mešačem u malom broju obrtaja (300 rotacija/min), a traje oko 5 minuta. Važno je dobro promešati po ivicama i u dnu kante kako bi se učvršćivač ravnomerno rasporedio u smeši.

3. Postupak nanošenja:

Postavljanje pločica

Proizvod se nanosi nazubljenom gletaricom kako bi se postigao ujednačeni sloj preko cele površine. Pločice se postavljaju na nanetu masu pritiskanjem i smicanjem sve dok ne dodju u željeni položaj.

Popunjavanje fuga:

Fuge treba da budu čiste i suve kako bi se proizvod naneo gumenom gletaricom dijagonalno od pravca spojeva. Na ovaj način, postiže se potpuno punjenje i uklanjanje viška materijala. Nakon što se DW 7100 EPOFAST dovoljno osuši, višak mase sa pločica se uklanja vlažnim i glatkim sunderom. Za završno čišćenje koristi se čisti sunder. Čišćenje je lakše obaviti mlakom vodom. Za još bolje čišćenje, dodaje se 10% rastvarača u vodu.

Izolacija dilatacionih fuga:

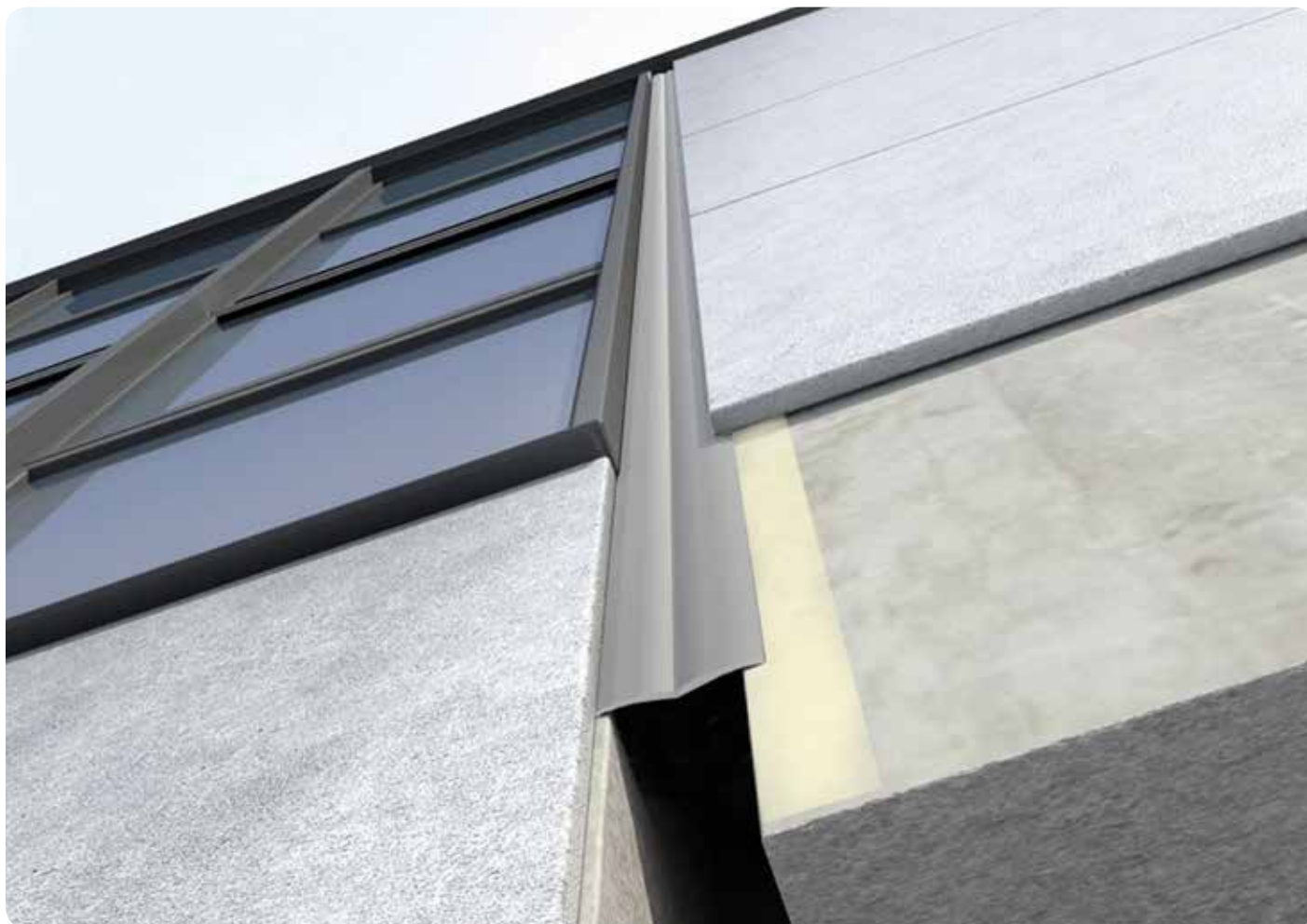
Fuge treba očistiti i osušiti a potom proizvod naneti metalnom špahtlom u debljini 1 mm, u pravcu dilatacionih spojeva. Pre nanošenja, 2 cm od ugla fuge, obe strane treba prekriti lepljivom trakom. Nakon nanošenja proizvoda, ukloniti lepljive trake. Potom špahtlom postaviti TPE sloj, kako bi se izbeglo stvaranje mehurova a zatim staviti lepljivu traku širine 5 cm na TPE sloj i na to naneti 1.5 mm DW 9000 EPO-UNI.

POTROŠNJA

Kada se koristi kao lepak za pločice: približno 0.8 - 1 kg/m².

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseca od datuma proizvodnje ukoliko se čuva u originalnom pakovanju neotvoreno, u prostorijama zaštićenim od vlage i direktnog izlaganja suncu. Temperatura skladištenja treba da bude između +5°C i +35°C.



TEHNIČKI PODACI

Osnova	Dvokomponentna epoksidna smola
Boja	Bela
Viskoznost	1,000,000 mPa.s (Vretno F; rpm 2.5)
Odnos mešanja	1:1 u težini
Gustina	1,75 Kg/lit na 23°C
Vreme upotrebe	Oko 60 min na 23°C
Cleaning	Nakon 40 minuta na 23°C
Minimal solidification temperature	+10°C
Parcijalno učvršćivanje	Nakon 48 h na 23°C
Potpuno učvršćivanje	Nakon 7 dana na +23°C
Otpornost na pritisak	70 N/mm ² (DIN EN 196 - 1)
Otpornost na savijanje	> 40 N/mm ² (DIN EN 196 - 1)

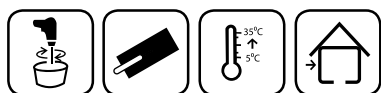


1.6 LEPAK ZA EPS IZOLACIONIH PANELA

DW CONEXION 55



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-5 kg/m ²	Siva Bela



DW CONEXION 55

Lepak na cementnoj bazi, namenjen lepljenju termoizolacionih ESP panela.

KARAKTERISTIKE

- Odlično prianja na mineralnu podlogu i ESP panele.
- Odlična obradivost.
- Otporan na vremenske uslove.

PODRUČJE PRIMENE

DW Conexion 55 je lepak na cementnoj bazi koji služi za lepljenje ESP panela u DAST ETICS (spoljnim termoizolacionim sistemima). DW Conexion 55 se koristi za spajanje ESP izolacionih panela u novim postrojenjima kao i u postojećim zgradama u kojima će se izolacionim sistemima renovirati fasade.

NAČIN NANOŠENJA

DW Conexion 55 ima vrlo dobru sposobnost lepljenja na površinama kao što su gips i površine na bazi cementa sa kojih se mora ukloniti masnoća, bitumen, prašina i druge supstance koje smanjuju snagu lepljenja. Pre nanošenja, proveriti snagu lepljenja na postojećem malteru i obojenim premazima. U slučaju mikrobiološke kontaminacije pečurkama, buđi ili algi, površina fasade se mora očistiti metalnom četkom a onda obraditi rastvorom koje je anti-mikroban. Stari gipsani zidovi, jaki malteri i boje na površini treba da budu izglacane a potom oprane pod pritiskom vode i ostavljene da se sasvim osuše.

Jako porozne površine kao što su blok betonski zidovi ili zidovi od silikatnih blokova, treba obraditi prajmerom BETON CONTACT i ostaviti da se suši najmanje 4 sata.

NANOŠENJE

DW Conexion 55 treba sipati u određenu količinu hladne i čiste vode i mešati mešačem sve dok se ne dobije homogena struktura smeše. Potrebno je gletaricom naneti malter spreman za upotrebu, po ivicama ploče, a traku od 3-4 mm širine i otprilike 8 cm dugačku treba staviti

na neke delove panela. Odmah nakon toga, ESP ploče se moraju pričvrstiti za zid u nekoliko malih poteza.

Kao što je poznato, kada je postavljen, naneti malter treba da prekrije najmanje 40% površine panela. Kod gipsanih površina, može se naneti nazubljenom gletaricom, visine zubaca 10-12 mm. Ploče moraju biti čvrsto pričvršćene jedna za drugu, kao zid od cigle. Nakon otprilike 3 dana, kada su ESP paneli montirani, svaka vrsta nepravilnosti kod nivelisanja ploča se eliminiše abrazivnim papirom a potom se ojača gipsom ili mehaničkim zidnim tiplama za EPS. Broj zidnih ankera treba da bude najmanje 4 komada po m².

POTROŠNJA

Približna potrošnja:

Postavljanje ESP ploča: približno 4.0 kg/m²
Ravnajući sloj: približno 3.0 kg/m².

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

12 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u originalnom i neotvorenom, zaštićen od direktnog izlaganja suncu i mraza.



TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Siva / Bela
Specifična gustina suvog materijala	1350 gr/L
Potrošnja vode	24-25%
Specifična gustina svežeg materijala	1550 gr/L
Životni vek pripremljenog maltera	4 sata
Temperatura	+5°C do +35°C
Vreme upotrebe prema standardu EN 13498	≥ 20 minuta
Vreme za ispravke	≥ 30 minuta
Adhezionna snaga	
- U normalnom stanju	≥ 0,5 N/mm ²

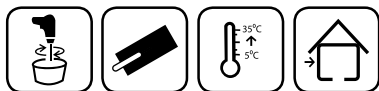


1.6 LEPAK ZA EPS IZOLACIONIH PANELA

DW CONEXION 77



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-5 kg/m ²	Siva Bela



DW CONEXION 77

Lepak u obliku praha, ojačan vlaknima za izvođenje termoizolacionih ETICS sistema.

DW CONEXION 77 služi za lepljenje svih vrsta panela koje se obično koriste za izvođenje pokrovnih termoizolacionih sistema kao što su paneli od polistirena, poliuretan, grafit, ploče od mineralnih vlakana u zidovima od cigle, beton ili cementni malter. DW CONEXION 77 je unapred pripremljen, sivi i beli materijal na bazi Portland cementa odličnih svojstava, sadrži pesak karbonatnog kamena odabrane granulometrije, sintetičkih smola i specijalnih aditiva koji povećavaju obradivost, lepljivost na hrapavim površinama i povećanje hidrofobnosti ojačanog maltera protiv kiše.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti čvrsta, suva i stabilna, bez pukotina, ulja, boja i odvojenih delova. Proverite da li su cigle čvrsto pričvršćene i da nemaju delova koji su odvojeni. Ako takvih delova ima, uklonite ih a površinu popravite malterom. Zidovi premazani cementnim malterom, moraju se skinuti kako bi se proverilo da li je podloga ispod njega bila obojena starom i loše prijanjajućom farbom, kao i da li ima delova koji su se odvojili. Površine u prahu treba obraditi prajmerom Tecnofix Liquid. Površinske pukotine se mogu zatvoriti uz pomoć DW Conexion 77 dok duboke strukturalne pukotine treba tretirati na način da se eliminišu razlozi njihove pojave i da se oni ne ponove. Ukoliko površina nije ravna niti prava, treba je izravnati ili ispraviti koristeći Tecnofix.

LEPLJENJE

Da bi se postigla čvrsta montaža, pre nego što se počne s lepljenjem panela, važno je fiksirati metalne profile koje treba nivelisati. Za montažu na nepravilnim površinama kao što su nemalterisani zidovi od cigle, lepak se nanosi gletaricom, kao traka na bočne konture panela i nekoliko tačaka u centar (ili formiranjem X u centru ploče), u određenoj debljini kako bi se nadoknadle neravnine. Za nanošenje na ravnim površinama, preporuka je da se lepak rasporedi po celoj površini EPS ploče nazubljenom gletaricom (zubaca od 8 do 10 mm). Mora se obratiti pažnja na površinu koju prekriva lepak a koja bi trebalo da bude najmanje 40% od ukupne površine panela. Panele bi trebalo postaviti u horizontalnom položaju, počevši od dole prema gore. Obratiti pažnju na spojeve ploča, ne ostavljati prazna mesta i neravnine. Potom, nastaviti s mehaničkim postavljanjem zidnih tiple za EPS (za uobičajene ploče dimenzija 50x100 cm, preporučuje se 8 tačaka lepka po m²).



OPŠTI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Siva / Bela
Granulometrija	$\leq 0.7 \text{ mm}$
Voda za mešanje	26% ($\pm 1\%$)
pH vrednost mešavine	>12
VVreme upotrebljivosti	4 sata
Temperatura	Od 5°C do 35°C
Potrošnja po mm debljine	1.4 kg/m^2
Skladištenje	12 meseci u originalnom pakovanju, na suvom mestu

KONAČNI PODACI

Otpornost na vlagu	Dobra
Deformabilnost	Ne deformiše se
Snaga lepljenja za beton	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Adhezion na visokim temperaturama	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Snaga lepljenja nakon potapanja u vodu	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Otpornost na pritisak	$\geq 9,0 \text{ N/mm}^2$
Elastičnost	$\leq 2.5 \text{ mm}$
Otpornost na savijanje	$\geq 4,0 \text{ N/mm}^2$

Navedeni podaci važe na temperaturama od $(23 \pm 2^{\circ}\text{C})$ i $(50 \pm 5)\%$ relativne vlažnosti vazduha. Niže temperature produžavaju vreme sazrevanja i učvršćivanja.



1.6 LEPAK ZA EPS IZOLACIONIH PANELA

DW CONEXION 99



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-5 kg/m ²	Siva Bela



DW CONEXION 99

Lepak u obliku praha i masa za nivelisanje, ojačan vlaknima za izvođenje termoizolacionih sistema ETICS.

DW CONEXION 99 služi za lepljenje svih vrsta ploča i ravnanje svih vrsta ploča koje se obično koriste za izvođenje pokrivnih termoizolacionih sistema kao što su paneli od polistirena, poliuretana, kamena vuna, staklena vuna, grafitna, panela od mineralnih vlakana u zidovima od cigle, betona ili cementnog maltera. DW CONEXION 99 je unapred pripremljen materijal na bazi Portlanda cementa visokog kvaliteta, u beloj ili sivoj boji, sadrži pesak karbonatnog kamena odabrane granulometrije, sintetičkih smola i specijalnih aditiva koji povećavaju obradivost, lepljivost na hrapavim površinama i hidrofbnost ojačanog maltera protiv kiše. DW CONEXION 99 je idealan kako za unutrašnje tako i za spoljašnje sredine. Ravnanje panela treba raditi u dva sloja, kombinujući ga sa raspoređivanjem mreže staklene vune koja je otporna na alkalije.

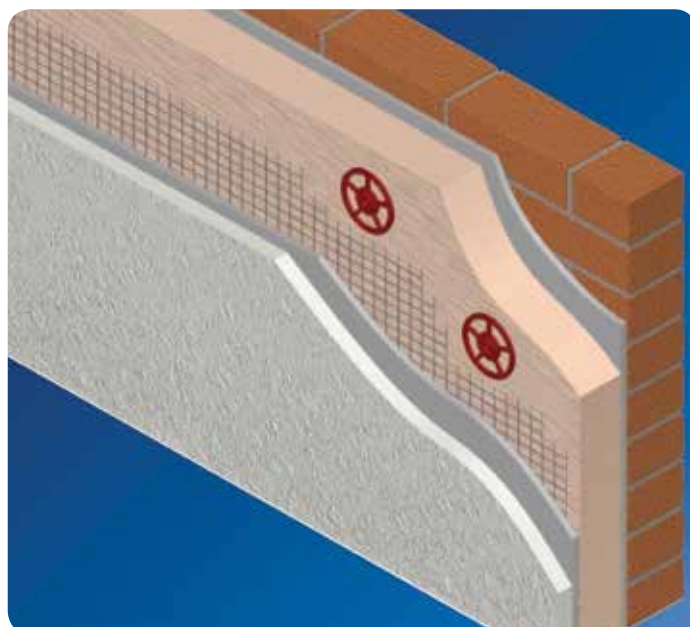
PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti čvrsta, suva i stabilna, bez pukotina, ulja, boja i odvojenih delova. Proverite da li su cigle čvrsto pričvršćene i da li imaju delova koji su odvojeni. Ako takvih delova ima, uklonite ih a površinu popravite malterom. Zidovi koji su premazani cementnim malterom, moraju se skinuti kako bi se proverilo da li je podloga ispod njega bila obojena starom i loše prijanjajućom farbom, kao i da li ima delova koji su se odvojili. Površine u prahu treba obraditi prajmerom PRIMER TECNO-FIX. Površinske pukotine se mogu zatvoriti uz pomoću DW Conexion 99 dok duboke strukturalne pukotine treba tretirati na način da se eliminišu razlozi njihove pojave, i da se ne ponove.

LEPLJENJE

Da bi se postigla čvrsta montaža, pre nego što se počne s lepljenjem panela, neophodno je fiksirati metalne profile koje treba iznivelisati. Za montažu na nepravilnim površinama kao što su nemalterisani zidovi od cigle, lepak se nanosi mistrijom, stavljajući ga kao traku na krajevima bočne konture panela i nekoliko kapi u centar (ili formiranjem X u centru ploče), u određenoj debljini kako bi se kompenzovala neravnine. Za nanošenje na ravnim površinama, preporuka je da se lepak rasporedi po celoj površini ploče nazubljenom gletaricom (zubaca od 8 do 10

mm). Mora se obratiti pažnja na površinu koju prekriva lepak a koja bi trebalo da bude najmanje 40% od ukupne površine panela. Panele bi trebalo postaviti u horizontalnom položaju, počevši od dole prema gore. Obratiti pažnju na spojeve ploča, ne ostavljati prazna mesta i neravnine. Potom, nastaviti s mehaničkim postavljanjem zidnih ankera (za uobičajene ploče dimenzija 50x100 cm, preporučuje se 8 tačaka lepka po m²).





OPŠTI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Siva / Bela
Granulometrija	$\leq 0.7 \text{ mm}$

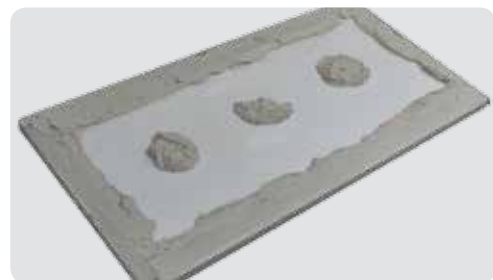
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Voda za mešanje	26% ($\pm 1\%$)
pH vrednost mešavine	>12
Vreme upotrebe	4 sata
Temperatura za nanošenje	5°C do 35°C
Potrošnja po mm debljine	1.4 kg/m ²

KONAČNI PODACI

Otpornost na vlagu	Veoma dobra
Deformabilnost	Ne deformiše se
Snaga lepljenja za beton	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Adhezion snaga na visokim temperaturama	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Snaga lepljenja nakon potapanja u vodu	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Otpornost na pritisak	$\geq 12 \text{ N/mm}^2$
Otpornost na savijanje	$\geq 7 \text{ N/mm}^2$
Elastičnost	$\leq 2.5 \text{ mm}$

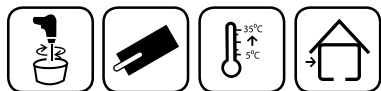
Navedeni podaci važe na temperaturama od (23 $\pm$ 2°C) i (50 $\pm$ 5)% relativne vlažnosti vazduha. Niže temperature produžavaju vreme sazrevanja i učvršćivanja.



1.6 LEPAK ZA EPS IZOLACIONIH PANELA

DW CONEXION PLUS

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-5 kg/m ²	Bela



DW CONEXION PLUS

Služi za postavljanje termoizolacionih ESP ploča, mineralnih panela i za nanošenje tankog sloja ojačanog mrežom za termalnu izolaciju zgrada.

KARAKTERISTIKE

- Ne mora se koristiti prajmer pre upotrebe ovog proizvoda.
- Niža potrošnja.
- Veća sposobnost lepljenja.
- Paropropustan.
- Elastičan.
- Otporan na pucanje.
- Otporan na vremenske uslove.

PODRUČJE UPOTREBE

Conexion Plus je lepak na cementnoj bazi koji služi za spajanje ESP i mineralnih ploča u DAST ETICS-u (spoljni termoizolacioni sistemi). DW Conexion Plus se koristi za spajanje termoizolacionih ploča na novim objektima kao i na postojećim na kojima se obnavljaju fasade termoizolacionim sistemima.

PRIPREMA PODLOGE

DW Conexion Plus ima vrlo dobru sposobnost lepljenja na površinama kao što su zidovi, gipsano- cementne površine; površine treba da budu očišćene od masnoća, bitumena, prašine i drugih supstanci koje slabe snagu lepljenja. Lepljivost na postojećim malterima i na slojevima boja treba najpre proveriti pre početka nanošenja. U slučaju mikrobiološke kontaminacije pečurkama, buđi i algama, površina fasada se treba očistiti metalnom četkom a potom primeniti rastvor protiv ovih mikroba. Stari malterisani zidovi, tvrdo malterisane i obojene površine treba izglaviti a potom isprati vodom pod pritiskom i ostaviti dok se potpuno ne osuši.

NANOŠENJE

DW Conexion Plus treba sipati u određenu količinu hladne i čiste vode, i

mešati električnim mešačem sve dok se ne formira homogena struktura smeše. Gotov malter treba naneti gletaricom na ivice panela u širini od 3-4 cm i otprilike 8 cm u dužini, na nekim delovima panela. Odmah nakon toga, ESP panele treba postaviti na zid u nekoliko malih poteza. Naneseni malter, kao što je poznato, kada je postavljen, treba da pokrije najmanje 40% površine panela. U slučaju gipsanih površina, može se nanositi nazubljenom gletaricom dimenzije zubaca 10-12 mm. Panele treba čvrsto fiksirati jedan za drugog, kao zid od cigala. Kada se ESP paneli montiraju, nakon otprilike 3 dana, svaka vrsta nepravilnosti na pločama treba da se eliminiše uz pomoć abrazivnog papira, a potom treba da se ojača plastičnim ili mehaničkim zidnim ankerom. Broj zidnih ankera treba da bude najmanje 4 komada po m².

POTROŠNJA

Približna potrošnja:

Postavljanje ESP ploča: približno 3.5 kg/m²
Ravnajući sloj: približno 3.0 kg/m².

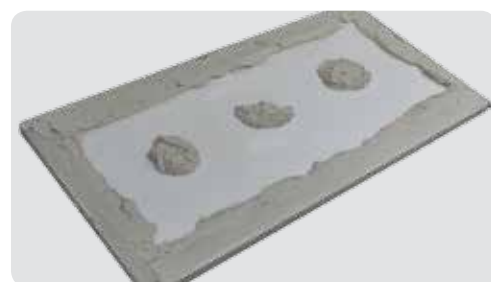
ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

12 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u originalnom i neotvorenom pakovanju, zaštićen od direktnog izlaganja suncu i mraza.



TEHNIČKI PODACI

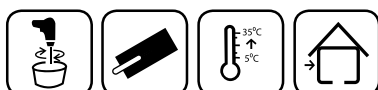
Oblik	Prah
Boja	Bela
Gustina suvog materijala	1350 gr/L
Potrošnja vode	24-25%
Gustina svežeg materijala	1550 gr/L
Životni vek pripremljenog maltera	4 sata
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme upotrebe prema standardu EN 1346	≥ 20 minuta
Vreme za korekciju	≥ 30 minuta
Snaga lepljenja	≥ 0,5 N/mm ²
- U normalnim uslovima	≥ 1.0 N/mm ²



1.6 LEPAK ZA EPS IZOLACIONIH PANELA

DW CONEXION FOAM D 33

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
750 ml	12 kom/kutija	60-70 gr/m ²	Žuta



DW Conexion foam D 33

Poliuretanski lepak za termoizolacione ploče.

OPIS

D 33 je jednokomponentni lepak, na bazi poliuretana, slabo se širi na termoizolacionim panelima. Pogodan je za zaptivanje termoizolacionih materijala uz pomoć pištolja za PU penu. Pena ima bolja svojstva u reakciji sa vlažnosti vazduha.

KARAKTERISTIKE

D 33 je PU pena na bazi poliuretana za lepljenje termoizolacionih ploča. neekspandirajuća jednokomponentna PU pena ima dobru sposobnost lepljenja na stiropor, stirodur i mineralnu vunu. Međutim, ne lepi se na polietilen, silikon i teflon. Prednosti korišćenja ovog proizvoda na bazi poliuretana za termoizolacione panele su sledeće:

- Lako se koristi.
- Ekonomična potrošnja materijala.
- Manje košta.
- Brzo se učvršćuje i otporan je na vlagu i niske temperature.
- Ekološki je proizvod jer ne sadrži CFC
- U skladu je sa ETAG 004 standardom.

Način primene

1. Priprema površine:

Površina mora biti stabilna, ravna i čista. Pre nanošenja poliuretanskog lepka, površinu treba pokvasiti. Kvašenje je važno jer poboljšava svojsva lepljenja i ubrzava učvršćivanje poliuretanskog lepka. Nanesite poliuretanski lepak na ivice ploče a potom na njenu površinu u obliku slova W. Nakon nanošenja poliuretanskog lepka na ploču, treba da sačekate jedan minut pre nego što je postavite na zid. Izravnavanje ploča se može izvršiti 10 do 15 minuta nakon postavljanja.

2. Nanošenje:

Pre nego što počnete da ga koristite, protresite konzervu i montirajte je naopako na pištolj. Pritisnite okidač pištolja i pustite da poliuretanski lepak krene kroz cev. Tokom nanošenja, držite pištolj u vertikalnom položaju.



PAKOVANJE

Aerosol limenke težine 800 ml.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

12 meseci na temperaturi od +10°C do +20°C. Visoke temperature skraćuju rok trajanja. Limenku treba čuvati u vertikalnom položaju.

TEHNIČKI PODACI

Zapremina	750 ml
Specifična težina	16-18 kg/m ³
Temperatura	min. +5°C (podloge) 20-25°
Vreme učvršćivanja	1 - 2 sata
Otpornost na temperaturu	-40°C do +90°C
Apsorpcija vode	DIN 53.428 max. 1 vol. %
Jačina pritiska	DIN 53.421 0,04-0,05 MPa
Zatezna čvrstoća	DIN 53.455 0,07-0,08 MPa
Vreme za korekciju	≥ 30 minuta
Snaga lepljenja	≥ 0,5 N/mm ²
- U normalnom stanju	≥ 1.0 N/mm ²



1.7 LEPAK ZA PARKET

DW PARQUET F 22

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5kg/kanta 15 kg/kanta	60 kom/paleta 27 kom/paleta	1-1.5 kg/m ²	bež



DW PARQUET F 22

Lepak za drvene podove na bazi vodene disperzije, bez rastvarača.

KARAKTERISTIKE

- Sintetički lepak, brzo se suši, na bazi vodene emulzije s niskim sadržajem vode.
- Učvršćuje se čak i na temperaturama blizu tačke smrzavanja, mada se preporučuje nanošenje na temperaturi od najmanje +10°C.
- Ima visoku snagu lepljenja koja omogućava prohodnost nakon 24 sata.
- Nakon isparavanja vode, dostiže visok nivo fleksibilnosti i lepljivosti, a otporan je na normalna širenje i skupljanje drveta kao i na termičko širenje površine.
- Potpuno je otporan na buđ i bakterije zahvaljujući specijalnim slojevima koje sadrži.

NAČIN NANOŠENJA

1. Priprema površine

Podloga treba da bude potpuno suva, porozna, iznivalisana, mehanički stabilna, bez prašine, trošnih materijala, boja, voska, ulja, rđe i tragova gipsa. Sadržaj vlage treba da bude niži od najviše dozvoljenog od strane proizvođača parketa. Proverite vlagu celom debljinom sloja koristeći vlagomer. Plivajući slojevi na izolaciji, olakšani slojevi i pločice treba da budu opremljeni barijerom pare kako bi se sprečila kondenzacija.

NANOŠENJE

Pre upotrebe promešajte lepak. Ukoliko vidite da se formira membrana po površini, obavezno je uklonite.

Parquet F 22 se nanosi na površinu nazubljenom gletaricom koja se koristi za parkete. Životni vek ovog proizvoda je najviše 30 minuta u normalnim temperaturnim okolnostima i vlažnosti. Ukoliko primetite

stvaranje membrane tokom primene proizvoda, lepak treba skinuti a potom ga ponovo naneti. Temperatura treba da bude veća od +10°C. Pre nanošenja, proveriti nivo vlažnosti u drvetu i sredini kao što je proizvođač propisao. Tokom postavljanja parketa pritisnite ga kako bi bolje prionuo na lepak. Takođe, tokom postavljanja ostaviti prostor od približno 1 cm po obodu, stubovima i svim drugim elementima koji izlaze iz poda.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Bež
Gustina	1.3 gr/cm ³
pH	8
Krute tvari	71 %
Viskoznost	20,000 mPa.s
Otvoreno vrijeme	30 minuta
Temperatura	Od +10°C do +35°C
Prohodnost	Nakon 24 sata
Poliranje	Nakon 10 dana
Adhezija snaga na beton	> 3 N/mm ²

**POTROŠNJA**

U zavisnosti od tipa korišćene gletarice:

600-800 g/m² korišćenjem 4 mm-nazubljene gletarice.

800-1000 g/m² korišćenjem 6 mm- nazubljene gletarice.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva na suvim mestima, neotpakovano, u originalnom pakovanju, 24 meseci.



1.7 LEPAK ZA PARKET

DW PARQUET S 33

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5kg/kanta 15 kg/kanta	60 kom/paleta 36 kom/paleta	1-1.5 kg/m ²	bež



DW PARQUET S 33

Lepak za drvene parkete na bazi sililatepolimera, s vrlo niskom emisijom isparljivih organskih jedinjenja.

KARAKTERISTIKE

- Sintetički lepak, spreman za upotrebu.
- Učvršćuje se čak i na temperaturama blizu tačke smrzavanja, mada se preporučuje nanošenje na temperaturi od najmanje +10°C.
- Ima visoku snagu lepljenja koja omogućava prohodnost nakon 24 sata.
- Nakon isparavanja vode, dostiže visoki nivo fleksibilnosti i lepljivosti, a otporan je na normalna širenja i skupljanja drveta kao i na termičko širenje površine.
- Potpuno je otporan na buđ i bakterije zahvaljujući specijalnim slojevima koje sadrži.
- Nije klasifikovan kao opasan materijal.

NAČIN NANOŠENJA

Priprema površine

Podloga treba da bude potpuno suva, porozna, izravnana, mehanički stabilna, bez prašine, trošnih materijala, boja, voska, ulja, rđe i tragova gipsa. Sadržaj vlage treba da bude niži od najviše dozvoljenog od strane proizvođača parketa. Proverite vlagu celom debljinom sloja koristeći vlagomer. Plivajući slojevi na izolaciji, olakšani slojevi i pločice treba da budu opremljeni barijerom pare kako bi se sprečila kondenzacija.

NANOŠENJE

Pre upotrebe promešajte lepak. Ukoliko vidite formiranje površinske membrane, obavezno je uklonite.

Parquet S 33 se nanosi na površinu nazubljenom gleticom koja se koristi za parkete. Životni vek ovog proizvoda je najviše 30 minuta u normalnim temperaturnim okolnostima i vlažnosti. Ukoliko primetite stvaranje membrane tokom primene proizvoda, lepak treba skinuti a potom ga ponovo naneti. Temperatura treba da bude veća od +10°C.

Pre nanošenja, proveriti nivo vlažnosti u drvetu i sredini kao što je proizvođač propisao. Tokom montaže parketa, potrebno je pritisnuti ga kako bi lepak bolje prionuo. Takođe, tokom montaže, ostaviti prostor od približno 1 cm po obodu, stubovima i svih drugih elemenata koji izlaze iz poda.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Bež
Gustina	1.3 gr/cm ³
pH	8
Krute tvari	71 %
Viskoznost	20,000 mPa.s
Otvoreno vrijeme	30 minuta
Temperatura	Od +10°C do +35°C
Prohodnost	Nakon 24 sata
Poliranje	Nakon 10 dana
Adhezija snaga na beton	> 3 N/mm ²

**POTROŠNJA**

U zavisnosti od tipa korišćene gleterice:

600-800 g/m² korišćenjem 4 mm - nazubljene gleterice.

800-1000 g/m² korišćenjem 6 mm - nazubljene gleterice.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

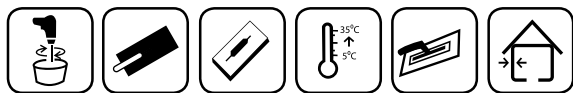
Ukoliko se čuva na suvim mestima, neotpakovano, u originalnom pakovanju, 24 meseci.



1.7 LEPAK ZA PARKET

DW PARQUET FS 44

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5kg/kanta 15 kg/kanta	60 kom/paleta 36 kom/paleta	1-1.5 kg/m ²	bež



DW PARQUET FS 44

Dvokomponentni lepak na bazi poliuretana, s vrlo niskom emisijom isparljivih organskih jedinjenja, za sve tipove parketa.

KARAKTERISTIKE

- Dvokomponentni lepak.
- Učvršćuje se čak i na temperaturama blizu tačke smrzavanja, mada se preporučuje nanošenje na temperaturi od najmanje +10°C.
- Ima visoku snagu lepljenja koja omogućava prohodnost nakon 24 sata.
- Nakon isparavanja vode, dostiže visoki nivo fleksibilnosti i lepljivosti, a otporan je na normalna širenja i skupljanja drveta kao i na termičko širenje površine.
- Potpuno je otporan na buđ i bakterije zahvaljujući specijalnim slojevima koje sadrži.
- Nije klasifikovan kao opasan materijal.

NAČIN NANOŠENJA

Priprema površine

Podloga treba da bude potpuno suva, porozna, iznivalisana, mehanički stabilna, bez prašine, trošnih materijala, boja, voska, ulja, rđe i tragova gipsa. Sadržaj vlage treba da bude niži od najviše dozvoljenog od strane proizvođača parketa. Proverite vlagu celom debljinom sloja koristeći vlagomer. Plivajući slojevi na izolaciji, olakšani slojevi i pločice treba da budu opremljeni barijerom pare kako bi se sprečila kondenzacija.

NANOŠENJE

Pre upotrebe promešajte lepak. Ukoliko vidite formiranje površinske membrane, obavezno je uklonite.

Parquet FS 44 se nanosi na površinu nazubljenom gletaricom koja se koristi za parkete. Radni vek ovog proizvoda je najviše 30 minuta u normalnim temperaturnim okolnostima i vlažnosti. Ukoliko primetite stvaranje membrane tokom primene proizvoda, lepak treba skinuti a potom ga ponovo naneti. Temperatura treba da bude veća od +10°C. Pre nanošenja, proveriti nivo vlažnosti u drvetu i sredini kao što je proizvođač propisao. Tokom montaže parketa, potrebno je pritisnuti ga kako bi lepak bolje prionuo. Takođe, tokom montaže, ostaviti prostor od približno 1 cm po obodu, stubovima i svih drugih elemenata koji se nalaze na podu.

TEHNIČKI PODACI

Oblik A komponente	Prah
Boja A komponente	Bež
Oblik B komponente	Prah
Boja B komponente	Bela
Gustina A komponente	1.7 gr/cm ³
Gustina B komponente	1.3 gr/cm ³
Viskoznost of A komponente	35,000 mPa.s
Viskoznost of B komponente	10,000 mPa.s
Miješanje omjer A komponente	90 : 10
Miješanje omjer B komponente	90 : 10
Viskoznost	32,000 mPa.s
Gustina	1.6 gr/cm ³
Otvoreno vrijeme	60-70 minuta
Temperatura	+10°C - +35°C
Vreme učvršćivanja	1 sat
Prohodnost	Nakon 24 sata
Poliranje	Nakon 3 dana
Adhezija snaga na beton	> 3 N/mm ²

POTROŠNJA

U zavisnosti od tipa korišćene gleterice:

600-800 g/m² korišćenjem 4 mm - nazubljene gleterice.

800-1000 g/m² korišćenjem 6 mm - nazubljene gleterice.

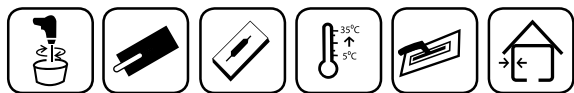
ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva na suvim mestima, neotpakovano, u originalnom pakovanju, 24 meseci.



DW TEXTILE ECO 70

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5kg/kanta 15 kg/kanta	60 kom/paleta 36 kom/paleta	1-1.5 kg/m ²	bež



DW TEXTILE ECO 70

Dvokomponentni lak, na bazi poliuretana, mala potrošnja, koristi se za vrlo prohodne podove.

KARAKTERISTIKE

- Sintetički, brzovezujući lepak na bazi vodene emulzije, s niskom emisijom isparljivih organskih jedinjenja.
- Učvršćuje se čak i na temperaturama blizu tačke smrzavanja, mada se preporučuje nanošenje na temperaturi od najmanje +10°C.
- Ima visoku snagu lepljenja koja omogućava prohodnost nakon 24 sata.
- Dostiže visok nivo fleksibilnosti i lepljivosti.
- Potpuno je otporan na buđ i bakterije zahvaljujući specijalnim slojevima koje sadrži.

NAČIN NANOŠENJA

1. Priprema površine

Podloga treba da bude potpuno suva, porozna, izravnjana, mehanički stabilna, bez prašine, trošnih materijala, boja, voska, ulja, rđe i tragova gipsa. Sadržaj vlage treba da bude niži od najviše dozvoljenog od strane proizvođača parketa, 2-3% za podove na bazi cementa i 0.5% za podove na bezvodnoj bazi. Proverite vlagu celom debljinom sloja koristeći vlagomer. Plivajući slojevi na izolaciji, olakšani slojevi i pločice treba da budu opremljeni barijerom pare kako bi se sprečila kondenzacija.

NANOŠENJE

Pre upotrebe promešajte lepak. Ukoliko vidite formiranje površinske membrane, obavezno je uklonite. DW Textile ECO 70 se nanosi na površinu nazubljenom gletaricom koja se koristi za parkete. Vreme upotrebe ovog proizvoda je najviše 30 minuta u normalnim temperaturnim okolnostima i vlažnosti. Ukoliko primetite stvaranje membrane tokom primene proizvoda, lepak treba skinuti a potom ga ponovo naneti. Temperatura treba da bude veća od +10°C.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Gotova smeša
Boja	Bež
Gustina	1.35 Kg/L
Vreme upotrebe	45 minuta
Čvrsti ostatak	75%

POTROŠNJA

U zavisnosti od tipa korišćene gleterice:

- 600-800 g/m² korišćenjem 4 mm - nazubljene gleterice.
- 800-1000 g/m² korišćenjem 6 mm - nazubljene gleterice.

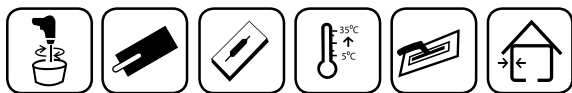
ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva na suvim mestima, neotpakovano, u originalnom pakovanju, 24 meseci.



DW PVC ECO 110

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/kanta 15 kg/kanta	60 kom/paleta 36 kom/paleta	1-1.5 kg/m ²	bež



DW PVC ECO 110

Brzo se suši, lepak na bazi vodene disperzije za lepljenje plastike, bez rastvarača.

KARAKTERISTIKE

- Sintetički, brzovezujući lepak na bazi vodene emulzije, s niskom emisijom isparljivih organskih jedinjenja.
- Ima visoku snagu lepljenja čak i u ranoj fazi nanošenja.
- Dostigne visok nivo fleksibilnosti i lepljivosti.
- Obezbeđuje odlično lepljenje na bilo kojoj podlozi.

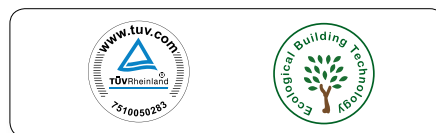
NAČIN NANOŠENJA

Priprema površine

Podloga treba da bude potpuno suva, porozna, iznivelisana, mehanički stabilna, bez prašine, trošnih materijala, boja, voska, ulja, rđe i tragova gipsa. Sadržaj vlage treba da bude niži od najviše dozvoljenog od strane proizvođača parketa, 2-3% za podove na bazi cementa i 0.5% za podove na bezvodnoj bazi. Proverite vlagu celom debljinom sloja koristeći vlagomer. Plivajući slojevi na izolaciji, olakšani slojevi i pločice treba da budu opremljeni barijerom pare kako bi se sprečila kondenzacija.

NANOŠENJE

Pre upotrebe promešajte lepak. Ukoliko vidite formiranje površinske membrane, obavezno je uklonite. DW PVC ECO 110 se nanosi na površinu nazubljenom gletaricom koja se koristi za parkete. Vreme upotrebe ovog proizvoda je najviše 30 minuta u normalnim temperaturnim okolnostima i vlažnosti. Ukoliko primetite stvaranje membrane tokom primene proizvoda, lepak treba skinuti a potom ga ponovo naneti. Temperatura treba da bude veća od +10°C.



TEHNIČKI PODACI

Oblik	Gotova smeša
Boja	Bež
Gustina	1.30 Kg/L
Reme upotrebe	30 minuta
Čvrsti ostatak	65%

POTROŠNJA

U zavisnosti od tipa korišćene gleterice:

600-800 g/m² korišćenjem 4 mm - nazubljene gleterice.
800-1000 g/m² korišćenjem 6 mm - nazubljene gleterice.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva na suvim mestima, neotpakovano, u originalnom pakovanju, 24 meseci.



1.8 LEPAK ZA PVC, LINOLEUM, ... I.T.D.

DW SYNTHETIC ECO 220

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/kanta	60 kom/paleta	1-1.5 kg/m ²	bež
15 kg/kanta	36 kom/paleta		



DW SYNTHETIC ECO 220

Lepak na bazi poliuretana, namenjen lepljenju sintetičkih tepih-trava.

KARAKTERISTIKE

- Sintetički lepak na bazi poliuretana.
- Ne sadrži rastvarače.
- Dostiže visok nivo fleksibilnosti i lepljivosti.
- Obezbeđuje odlično lepljenje na bilo kakvoj podlozi.
- Dobra obradivost čak i na niskim temperaturama.

NAČIN NANOŠENJA

Priprema površine

Podloga mora biti unapred pripremljena u skladu sa tehničkim zahtevima standarda koji se odnose na sportske terene.

NANOŠENJE

Pre upotrebe promešajte lepak. Ukoliko vidite formiranje površinske membrane, obavezno je uklonite. DW SYNTHETIC ECO 220 se nanosi na površinu nazubljenom gletaricom koja se koristi za parkete. Vreme upotrebe ovog proizvoda je najviše 30 minuta u normalnim temperaturnim okolnostima i vlažnosti. Ukoliko primetite stvaranje membrane tokom primene proizvoda, lepak treba skinuti a potom ga ponovo naneti.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Gotova smeša
Boja	Bež
Gustina	1.30 Kg/L
Reme upotrebe	30 minuta
Čvrsti ostatak	100%

POTROŠNJA

U zavisnosti od tipa korišćene gleterice:

- 600-800 g/m² korišćenjem 4 mm - nazubljene gleterice.
- 800-1000 g/m² korišćenjem 6 mm - nazubljene gleterice.

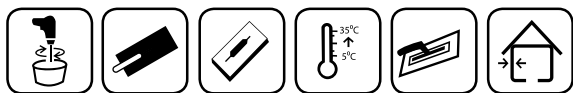
ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva na suvim mestima, neotpakovano, u originalnom pakovanju, 24 meseci.



DW VINIL ECO 330

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5kg/kanta 15 kg/kanta	60 kom/paleta 36 kom/paleta	1-1.5 kg/m ²	bež



DW VINIL ECO 330

Lepak za postavljanje tepiha na bazi vodene disperzije, bez rastvarača.

KARAKTERISTIKE

- Sintetički, brzovezujući lepak na bazi vodene emulzije, bez isparljivih organskih jedinjenja.
- Obezbeđuje jaku lepljivost čak i u ranim fazama od momenta nanošenja.
- Dostiže visok nivo fleksibilnosti i lepljivosti.
- Obezbeđuje odlično lepljenje na bilo kakvoj podlozi.

NAČIN NANOŠENJA

Priprema površine

Podloga treba da bude potpuno suva, porozna, iznivelisana, mehanički stabilna, bez prašine, trošnih materijala, boja, voska, ulja, rđe i tragova gipsa. Sadržaj vlage treba da bude niži od najviše dozvoljenog od strane proizvođača parketa, 2-3% za podove na bazi cementa i 0.5% za podove na bezvodnoj bazi. Proverite vlagu celom debljinom sloja koristeći vlagomer. Plivajući slojevi na izolaciji, olakšani slojevi i pločice treba da budu opremljeni barijerom pare kako bi se sprečila kondenzacija.

NANOŠENJE

Pre upotrebe promešajte lepak. Ukoliko vidite formiranje površinske membrane, obavezno je uklonite. DW VINIL ECO 330 se nanosi na površinu nazubljenom gletaricom koja se koristi za parkete. Vreme upotrebe ovog proizvoda je najviše 30 minuta u normalnim temperaturnim okolnostima i vlažnosti. Ukoliko primetite stvaranje membrane tokom primene proizvoda, lepak treba skinuti a potom ga ponovo naneti. Temperatura mora biti veća od +10°C.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Gotova smeša
Boja	Bež
Gustina	1.30 Kg/L
Reme upotrebe	30 minuta
Čvrsti ostatak	65%

POTROŠNJA

U zavisnosti od tipa korišćene gleterice:

600-800 g/m² korišćenjem 4 mm - nazubljene gleterice.
800-1000 g/m² korišćenjem 6 mm - nazubljene gleterice.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

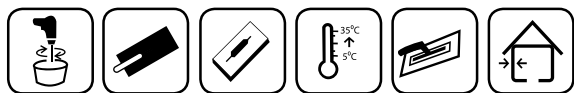
Ukoliko se čuva na suvim mestima, neotpakovano, u originalnom pakovanju, 24 meseci.



1.8 LEPAK ZA PVC, LINOLEUM, ... I.T.D.

DW LINOLEUM E 410

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5kg/kanta 15 kg/kanta	60 kom/paleta 36 kom/paleta	1-1.5 kg/m ²	bež



DW LINOLEUM E 410

Lepak za postavljanje linoleum podova sa disperzijom na bazi vode, bez rastvarača.

KARAKTERISTIKE

- Sintetički, brzovezujući lepak na bazi vodene emulzije, bez isparljivih organskih jedinjenja.
- Obezbeđuje jaku lepljivost čak i u ranim fazama od momenta nanošenja.
- Dostiže visok nivo fleksibilnosti i lepljivosti.
- Obezbeđuje odlično lepljenje na bilo kakvoj podlozi.

NAČIN NANOŠENJA

Priprema površine

Podloga treba da bude potpuno suva, porozna, izravnjana, mehanički stabilna, bez prašine, trošnih materijala, boja, voska, ulja, rđe i tragova gipsa. Sadržaj vlage treba da bude niži od najviše dozvoljenog od strane proizvođača parketa, 2-3% za podove na bazi cementa i 0.5% za podove na bezvodnoj bazi. Proverite vlagu celom debljinom sloja koristeći vlagomer. Plutajući slojevi na izolaciji, sunderasti slojevi i pločice treba da budu paropropusni kako bi se sprečila kondenzacija.

NANOŠENJE

Pre upotrebe promešajte lepak. Ukoliko vidite formiranje površinske membrane, obavezno je uklonite. DW LINOLEUM E 410 se nanosi na površinu nazubljenom gletaricom koja se koristi za parkete. Vreme upotrebe ovog proizvoda je najviše 30 minuta u normalnim temperaturnim okolnostima i vlažnosti. Ukoliko primetite stvaranje membrane tokom primene proizvoda, lepak treba skinuti a potom ga ponovo naneti. Temperatura mora biti veća od +10°C.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Gotova smeša
Color	Bež
Gustina	1.30 Kg/L
Reme upotrebe	30 minuta
Čvrsti ostatak	65%

POTROŠNJA

U zavisnosti od tipa korišćene gleterice:

- 600-800 g/m² korišćenjem 4 mm - nazubljene gleterice.
- 800-1000 g/m² korišćenjem 6 mm - nazubljene gleterice.

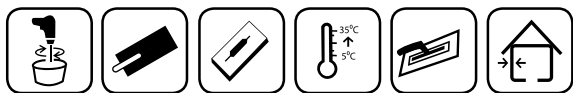
ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva na suvim mestima, neotpakovano, u originalnom pakovanju, 24 meseci.



DW RUBBER ECO 530

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5kg/kanta 15 kg/kanta	60 kom/paleta 36 kom/paleta	1-1.5 kg/m ²	Bela



DW RUBBER ECO 530

Lepak za postavljanje gumenih elemenata na bazi vodene disperzije, bez rastvarača.

KARAKTERISTIKE

- Lepak na bazi vodene emulzije, bez isparljivih organskih jedinjenja.
- Obezbeđuje jaku lepljivost čak i na neporoznim površinama.
- Dostiže visok nivo fleksibilnosti i lepljivosti.
- Koristi se za lepljenje polistirenskih panela na zidove i plafone.

NAČIN NANOŠENJA

Priprema površine

Podloga treba da bude potpuno suva, porozna, iznivalisana, mehanički stabilna, bez prašine, trošnih materijala, boja, voska, ulja, rđe i tragova gipsa. Sadržaj vlage treba da bude niži od najviše dozvoljenog koje propisuje proizvođač parketa, 2-3% za podove na bazi cementa i 0.5% za podove na bezvodnoj bazi. Proverite vlagu celom debljinom sloja koristeći vlagomer. Plutajući slojevi na izolaciji, suđerasti slojevi i pločice treba da budu paropropusni kako bi se sprečila kondenzacija.

NANOŠENJE

Pre upotrebe promešajte lepak. Ukoliko vidite formiranje površinske membrane, obavezno je uklonite. DW RUBBER ECO 530 se nanosi na površinu nazubljenom gletaricom koja se koristi za parkete. Radni vek ovog proizvoda je najviše 30 minuta u normalnim temperaturnim okolnostima i vlažnosti. Ukoliko primetite stvaranje membrane tokom nanošenja proizvoda, lepak treba skinuti a potom ga ponovo naneti. Temperatura mora biti veća od +10°C.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Gotova smeša
Color	Bela
Gustina	1.10 Kg/L
Reme upotrebe	60 minuta
Čvrsti ostatak	55%

POTROŠNJA

U zavisnosti od tipa korišćene gleterice:

600-800 g/m² korišćenjem 4 mm - nazubljene gleterice.
800-1000 g/m² korišćenjem 6 mm - nazubljene gleterice.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

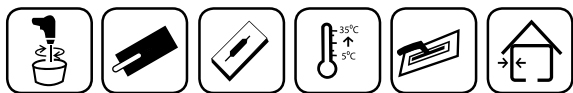
Ukoliko se čuva na suvim mestima, neotpakovano, u originalnom pakovanju, 24 meseci.



1.8 LEPAK ZA PVC, LINOLEUM, ... I.T.D.

PVC D 887

Jedinica mere	Kom/Paleta	Boja
500 ml	12 kom/kutija	Bež



PVC D887

Vrlo snažan lepak, koristi se za lepljenje PVC plastičnih cevi.

KARAKTERISTIKE

Vrlo snažan lepak, koristi se za lepljenje PVC plastičnih cevi, za vodosnabdevanje i kanalizacione cevi. Otporan na temperaturne promene, hladnu i toplu vodu, vibracije i dugotrajan je. Stabilna i idealna gustina PVC lepka omogućava punjenje pukotina u cevima koje su se stvorile tokom instalacije opreme čime se obezbeđuje neraskidiva veza. Ima posebnu sferičnu četkicu koja se ne guli, a prikačena je za tubu.

NANOŠENJE

PVC D 887 je lepak pogodan za lepljenje cevi za vodosnabdevanje, kanalizaciju i cevi za bazene prečnika do 400 mm i otpornosti na pritisak do 16 atmosfera. Moguće je lepljenje stranica PVC cevi, jedne na drugu.

NAČIN NANOŠENJA

Priprema površine

Stranice cevi koje će biti premazane lepkom očistite od prašine i ulja čistom krpom. Za bolje prijanjanje, preporuka je da se površina očisti unapred.

NANOŠENJE

Nanesite ravnomerno sloj lepka na obe površine bez pauze (maksimalno vreme čekanja je 2 minuta) i spojite delove koji treba da se zalepe. Važno je da delovi cevi budu stabilni najmanje 15 minuta. Konačni test funkcionalnosti - držite pod pritiskom naredna 24 sata. Pose upotrebe dobro zatvorite pakovanje.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Viskozna tečnost
Boja	Bež
Specifična težina	1,05±0,05 gr/ml
Temperatura nanošenja	od +8°C do +35°C
Otpornost na pritisak	Do 16 atm

POTROŠNJA

250 ml/m² sloja.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u dobro zatvorenom pakovanju, na suvim i tamnim mestima, zaštićen od izvora toplote, najmanje 18 meseci od datuma proizvodnje.





02. FUG MASA ZA PLOČICE I ADITIVI

2.1 FUG MASA NANO - TEHNOLOGIJA 0–5 mm

NANOCOLOR



Jedinica mere	Kom/Kutija	Potrošnja
5 kg/vreća 2 kg/kanta	4 kom/kutija 120 kom/kutija	0.2-1kg/m ²



NANOCOLOR

S Fug masa za pločice na cementnoj bazi, odabrane granulometrije i visoke otpornosti na vodu, služi za popunjavanje fuga širine 0-5 mm.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

–Materijal u obliku praha na cementnoj bazi, sastoji se od praha prirodnog kamena odabrane granulometrije, sintetičkih smola, hidrofobnih aditiva i boje.

–Lako se čisti.

–Daje glatku površinu.

–Vodootporan.

–Vrlo otporan na baze (alkalije) i deterdžente.

–Otporan na koroziju.

–Otporan na UV zračenje.

–Sprečava proces fluorescencije.

Prema klasifikaciji standarda EN 13888, pripada kategoriji CG2.

PODRUČJE PRIMENE

Nanocolor 0–5 mm se koristi za fugovanje spojeva kod porozne keramike, monocotto, bicotto, porcelanskih i pločica prirodnog kamena širine 0–5 mm. Koristi se za popunjavanje podova, spoljašnje premaze gde se zahteva visoka nepropustljivost, elastičnost i mehanička snaga, za površine sa vibracijama, za površine koje se šire i skupljaju (terase, podovi sa podnim grejanjem, bazeni, fontane itd.). Nanocolor fuga se ojačava tako što se 500 gr aditiva DW 17 razredi sa 700–1000 ml vode, na jednu vreću od 5 kg Nanocolor-a.

NAČIN PRIPREME

Priprema se tako što se 5 kg NANOCOLOR-a promeša sa 1–1,5 l čiste vode električnim mešačem u malom broju obrtaja. Mešanje traje sve dok se ne dobije homogena smeša, nakon čega se ostavi da odstoji narednih 10 minuta. Pre nanošenja, preporučuje se da se rastvor ponovo promeša. Pre nego što se NANOCOLOR ojača aditivom DW 17, potrebno je razblažiti 500 gr ovog aditiva u posudi sa 700–1000 ml vode a potom polako dodati NANOCOLOR prah koji se pomeša na prethodno naveden način.



NAČIN NANOŠENJA

Nanocolor 0-5 mm

Prostor između pločica se lako popunjava pomoću gumene gletarice. Višak materijala se uklanja vlažnim sunđerom u trenutku kada NANOCOLOR dostigne željenu stabilnost i konzistentnost (ova konzistencija se postiže oko 20 minuta nakon nanošenja Nanocolor-a). Pločice se u završnoj fazi čišćenja brišu suvom krpom, a samo čišćenje se može obaviti čak i narednog dana, kada se materijal učvrstio; u tom slučaju, koristi se odgovarajuća krpa za čišćenje.

TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Pogledati tabelu boja
Rok trajanja	24 meseci u originalnom pakovanju, na suvom mestu
Zapaljivost	Nezapaljivo
Odnos mešanja	1.5 - 1.7L vode na 5 kg Nanocolor mase
Konzistencija mešavine	Tečnost i tečna mešavina
Gustina mešavine	2 gr/cm ³
pH vrednost mešavine	12
Vreme upotrebe	2 sata



KONAČNI PODACI

Otpornost na vlagu	Visoka
Otpornost na tečnosti i masnoću	Dobra
Otpornost na kiseline	Nije dobra
Otpornost na pritisak	> 28 N/mm ²
Otpornost na savijanje	>10 N/mm ²
Apsorpcija vode nakon 4 sata prema standardu EN 13888	< 2g/m ²
Prohodnost	Nakon 24 sata
Popunjavanje fuga u zidovima	Nakon 8 do 12 sati
Popunjavanje fuga u podovima	Nakon 24 do 36 sati
Čišćenje fuga	Nakon 10-12 minuta



2.2 FUG-MASA 0–8 mm

FUGACOLOR



Jedinica mere	Kom/Kutija	Potrošnja
5 kg/vreća	4 kom/kutija	0.2-1.2 kg/m ²
2 kg/vreća	10 kom/kutija	0.2-1.2 kg/m ²



FUGACOLOR

Fug masa na cementnoj bazi, odabrane granulometrije i visoke otpornosti na vodu, služi za popunjavanje fuga širine 0-8 mm.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

–Materijal u obliku praha, na cementnoj bazi, sastoji se od praha prirodnog kamena odabrane granulometrije, sintetičkih smola, hidroforbnih aditiva i boje.

–Odlikuje se odličnom obradivošću i raspoređivanjem.

–Lako se čisti.

–Daje glatku površinu.

–Vodootporan.

–Vrlo otporan na baze (alkalije) i deterdžente.

–Otporan na koroziju.

–Otporan na UV zračenje.

–Sprečava proces fluorescencije.

Prema klasifikaciji standarda EN 13888, pripada kategoriji CG2.

PODRUČJE PRIMENE

Fugacolor 0–8 mm se koristi za fugovanje spojeva kod porozne keramike, monocotto, bicotto, porcelanskih i pločica prirodnog kamena širine 0–8 mm. Koristi se za popunjavanje podova, spoljašnje premaze gde je potreban visok stepen nepropusnosti, elastičnosti i mehaničke snage, za površine sa vibracijama, za površine koje se šire i skupljaju (terase, podovi sa podnim grejanjem, bazeni, fontane itd.). Fugacolor masu treba ojačati tako što se 500 gr aditiva DW 17 razredi sa 700–1000 ml vode, na jednu vreću od 5 kg Fugacolor-a.

NAČIN PRIPREME

Priprema se tako što se 5 kg Fugacolor -a promeša sa 1–1,5 l čiste vode u malom broju obrtaja električnog mešača. Mešanje traje sve dok se ne dobije homogena smeša, nakon čega se ostavi da odstoji narednih 10 minuta. Pre nanošenja, preporučuje se da se rastvor ponovo promeša. Pre nego što se Fugacolor ojača aditivom DW 17, potrebno je razblažiti 500 gr ovog aditiva u posudi sa 700–1000 ml vode a potom polako dodati Fugacolor prah koji se pomeša na prethodno naveden način.

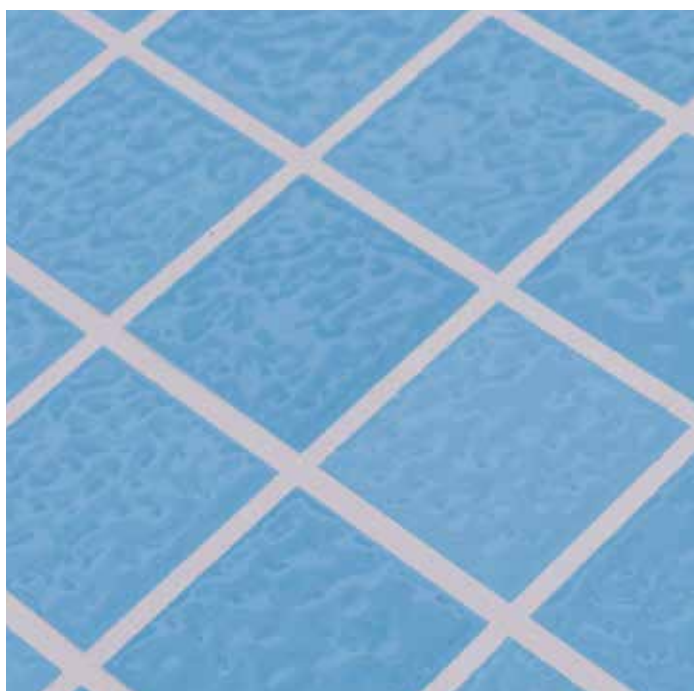
NAČIN NANOŠENJA

Fugacolor 0–8 mm

Prostor između pločica se lako popunjava pomoću gumene gletarice. Višak materijala se uklanja vlažnim sunđerom u trenutku kada Fugacolor dostigne željenu stabilnost i konzistentnost (ova konzistencija se postiže oko 20 minuta nakon nanošenja Fugacolor-a). Pločice se u završnoj fazi čišćenja brišu suvom krpom, a samo čišćenje se može obaviti čak i narednog dana, kada se materijal učvrstio; u tom slučaju, koristi se odgovarajuća krpa za čišćenje.

TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Prah	Pogledati tabelu boja
Rok trajanja	24 meseci u originalnom pakovanju, na suvom
Zapaljivost	Nezapaljivo
Odnos mešanja	1 - 1.5 L vode na 5 kg Fugacolor -a
Konzistencija mešavine	Tečnost i tečna mešavina
Gustina mešavine	2 gr/cm ³
pH vrednost mešavine	12
Vreme upotrebe	2 sata



KONAČNI PODACI

Otpornost na vlagu	Visoka
Otpornost na tečnosti i masnoću	Dobra
Otpornost na kiseline	Nije dobra
Otpornost na pritisak	>25 N/mm ²
Otpornost na savijanje	>8 N/mm ²
Apsorpcija vode nakon 4 sata prema standardu EN 13888	< 2g/m ²

TABELA BOJA

White 01	
Black 02	
Light Green 03	
Gray 04	
Light Gray 05	
Light Brown 06	
Reddish 07	
Brown 08	
Bahama Beige 09	
Cement Gray 10	
Caramel 12	
Cotto 14	
Manhatan Gray 15	
Light Ocher 16	
Red 17	
Krokus 19	
Maroon 20	
Tropikal Sea 23	
Pearl Gray 29	
Mykonos Blu 30	
Ceramics 31	
Cypress 32	
Yellow 33	
Peppermint 34	
Anemone 35	
Purple 36	
Anthracite 37	
Malva 39	

2.3 DVOKOMPONENTNA FUG-MASA

FUGAFLEX



FUGAFLEX

Dvokomponentni materijal. Komponenta A je na cementnoj bazi, sastoji se od prirodnog kamena, sintetičkih smola i praha specijalnog pigmenta; komponenta B je tečnost na bazi elastomera a služi za postizanje visokog stepena otpornosti na pritisak i savijanje, hemijske agense i deterdžente za pranje.

PRIPREMA FUGA

Površina prekrivena pločicama i prostor između njih treba da bude potpuno čist. Ako su se pločice lepile lepkom, fugovanje na zidovima treba da se obavi nakon 8–12 sati; fugovanje na podovima se obavlja nakon 12–14 sati. Ako su se pločice lepile tradicionalnim ili prethodno pripremljenim cementnim malterom, onda se fugovanje na zidovima može obaviti nakon 2–3 dana a na podovima nakon 8–10 dana.

PRIPREMA MEŠAVINE

Najpre se pomeša 200 gr B komponente sa 300–500 ml čiste vode, a zatim se dodaje A komponenta u obliku praha. Električnim mešačem se, u malom broju obrtaja (200–300 rpm), meša sve dok se ne dobije homogena smeša, bez grudvica. Nakon toga, smeša se ostavlja da odstoji narednih 5 minuta a potom se promeša ponovo minut pre samog nanošenja. Tada je proizvod spreman za korišćenje.

NAČIN UPOTREBE

Fuge se popunjavaju mekanom gumenom gletaricom. Višak materijala se može ukloniti mokrim sunđerom pošto se Fugaflex 0–5 mm dovoljno stegao (obično nakon 15–20 minuta nakon nanošenja). Zid, odnosno, pod se čisti suvom tkaninom CG2-S2 ili vunenom krpom kada se fuga sasvim stvrdne. Čišćenje se takođe može obaviti i jedan dan nakon nanošenja fug mase.

TEMPERATURA

Nanošenje Fugaflex 0–5 mm se preporučuje na temperaturi od +5°C do +35°C.





TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik A komponente	Prah
Oblik B komponente	granulama
Boja A komponente	Pogledati tabelu boja
Boja B komponente	
Rok trajanja	24 meseci u originalnom pakovanju, na suvom
Zapaljivost	Nezapaljivo
Odnos mešanja	Aditiv + 500 gr vode na kantu
Gustina mešavine	2 gr/cm ³
pH vrednost mešavine	12
Dosljednost mix	Zalijepi tekućine
Temperatura	od +5°C do +35°C
Vreme upotrebe smeše	2 sata
Prohodnost	Nakon 24 sata
Punjenje fugi na zidovima	Nakon 8 - 12 sata
Punjenje fugi na podovima	Nakon 24 - 36 sati

KONAČNI PODACI

Otpornost na vlagu	Veoma dobra
Otpornost na tečnosti i masnoću	Veoma dobra
Otpornost na pritisak	≥ 30 N/mm ²
Otpornost na savijanje	≥ 10 N/mm ²

PRIPREMA FUGI

Površina pokrivena pločicama i razmak između njih treba da bude potpuno čist pre fugovanja. Ako se pločice lepe lepkom, punjenje fugi u zidovima se mora obaviti nakon 4–8 sati dok se na podovima punjenje obavlja nakon 24–36 sati. Ako se pločice lepe



na tradicionalan način, punjenje fugi na zidovima se preporučuje nakon 2–3 dana dok na podovima nakon 8–10 dana.

2.4 FUG MASA 3–20 mm

MEGAFUGA 3-20 mm



Jedinica mere	Kom/Kutija	Potrošnja
5 kg/vreća	4 kom/kutija	0.2-2 kg/m ²



MEGAFUGA

Fug masa na cementnoj bazi, odabrane granulometrije i visokog stepena otpornosti na vodu, služi za popunjavanje fuga širine 3–20 mm.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

–Materijal u obliku praha, na cementnoj bazi, sastoji se od praha prirodnog kamena odabrane granulometrije, sintetičkih smola, hidrofbnih aditiva i boje.

–Odlikuje se odličnom obradivošću i lakim nanošenjem.

–Lako se čisti.

–Daje glatku površinu.

–Vodootporan.

–Vrlo otporan na baze (alkalije) i deterdžente.

–Otporan na koroziju.

–Otporan na UV zračenje.

–Sprečava proces fluorescencije.

Prema klasifikaciji standarda EN 13888, pripada kategoriji CG2.

PODRUČJE PRIMENE

Megafuga 3–20 mm se koristi za fugovanje spojeva kod porozne keramike, monocotto, bicotto, granitnih, porcelanskih i pločica od prirodnog kamena širine razmaka 0–8 mm. Koristi se za popunjavanje fuga na podovima kao i spoljašnje premaze gde je neophodan visok stepen vodonepropusnosti, elastičnosti i mehaničke snage, za površine sa vibracijama, za površine koje se šire i skupljaju (terase, podovi sa podnim grejanjem, bazeni, fontane itd.). Megafuga masu treba ojačati tako što se 500 gr aditiva DW 17 razredi sa 700–1000 ml vode, na jednu vreću od 5 kg Megafuga-e.

NAČIN PRIPREME

Priprema se tako što se 5 kg Megafuga-e promeša sa 1–1,5 l čiste vode električnim mešačem u malom broju obrtaja. Mešanje traje sve dok se ne dobije homogena smeša, nakon čega se ostavi da odstoji narednih 10 minuta. Pre nanošenja, preporučuje se da se rastvor ponovo promeša. Pre nego što se Megafuga ojača aditivom DW 17, potrebno je razblažiti 500 gr ovog aditiva u posudi sa 700–1000 ml vode a potom polako dodati Megafuga prah koji se pomeša na prethodno naveden način.

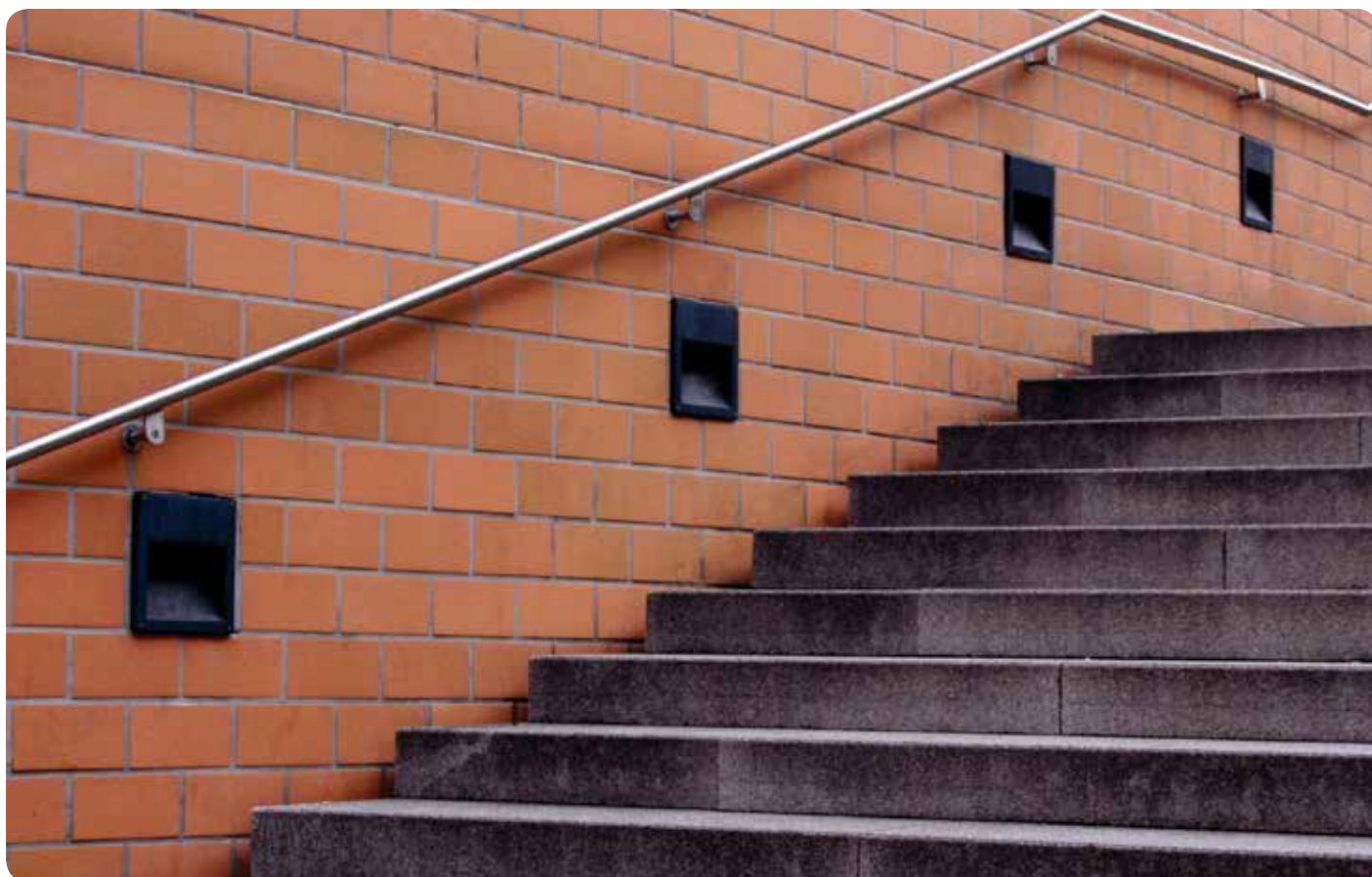
NAČIN NANOŠENJA

Megafuga 3–20 mm

Prostor između pločica se lako popunjava pomoću gumene gletarice. Višak materijala treba ukloniti vlažnim sunđerom u trenutku kad Megafuga dostigne željenu stabilnost i konzistentnost (ova konzistencija se postiže oko 20 minuta nakon nanošenja Megafuga-e). Pločice se u završnoj fazi čišćenja brišu suvom krpom, a samo čišćenje se može obaviti čak i narednog dana, kada se materijal učvrstio; u tom slučaju, koristi se odgovarajuća krpa za čišćenje.

TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Pogledati tabelu boja
Rok trajanja	24 meseci u originalnom pakovanju, na suvom
Zapaljivost	Nezapaljivo
Odnos mešanja	1 - 1.5 L vode na 5 kg Megafuga-e
Konzistencija mešavine	Tečnost i tečna mešavina
Gustina mešavine	2 gr/cm ³
pH vrednost mešavine	12
Vreme upotrebe	2 sata



KONAČNI PODACI

Otpornost na vlagu	Visoka
Otpornost na tečnosti i masnoću	Dobra
Otpornost na kiseline	Nije dobra
Otpornost na pritisak	>25 N/mm ²
Otpornost na savijanje	>8 N/mm ²
Apsorpcija vode nakon 4 sata prema standardu EN 13888	< 2



2.4 FUG MASA 3–20 mm

FUGARAPID

Jedinica mere	Kom/Kutija	Potrošnja
5 kg/vreća	4 kom/kutija	0.2-1 kg/m ²



FUGA RAPID 3 - 20

Fuga na cementnoj bazi, odlikuje se brzim sušenjem, visoke granulometrije, za popunjavanje fugi širine 0–5 mm.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

–Materijal u obliku praha, na cementnoj bazi, sastoji se od praha prirodnog kamena, sintetičkih smola, posebnih hidrofobnih aditiva i boja s visokom otpornošću na alkale i deterdžente. Otporan je na svetlo i ima sposobnost da održi originalnu boju. Prema standardu EN 13888 klasifikacije, pripada kategoriji CG2.

–Odlikuje se odličnom obradivošću i lakim nanošenjem.

–Lako se čisti.

–Daje glatku površinu.

–Vodootporan.

–Vrlo otporan na baze (alkalije) i deterdžente.

–Otporan na koroziju.

–Otporan na UV zračenje.

–Sprečava proces fluorescencije.

–Dostupan u 24 boje.

Prema klasifikaciji standarda EN 13888, pripada kategoriji CG2.

SPECIFIKACIJA

Fug masa koja se koristi za popunjavanje podnih i zidnih spojeva širine 3–20 mm, zatvara spojeve ispunom na cementnoj bazi koja je otporna na vodu (apsorpcija vode manja od 2 gs/m²/min, određeno prema standardu EN 1388), tipa Fuga Rapid.

PODRUČJE PRIMENE

Fuga RAPID 3–20 mm se koristi u sledećim slučajevima: za fugovanje spojeva kod porozne keramike, monocotto, bicotto, granitnih, porcelanskih i pločica od prirodnog kamena širine razmaka 3–20 mm. Koristi se za popunjavanje podova, spoljašnje premaze gde se zahteva visoka nepropustljivost, elastičnost i mehanička snaga, za površine sa vibracijama, za površine koje se šire i skupljaju (terase, podovi sa podnim grejanjem, bazeni, fontane itd. Ovu masu treba ojačati tako što se 500 gr aditiva DW 17 razredi sa 700–1000 ml vode, na jednu vreću od 5 kg Fuga RAPID-a.

NAČIN PRIPREME

Priprema se tako što se 5 kg Fuga RAPID-a promeša sa 1–1,5 l čiste vode električnim mešačem u malom broju obrtaja. Mešanje traje sve dok se ne dobije homogena smeša, nakon čega se ostavi da odstoji narednih 10 minuta. Pre nanošenja, preporučuje se da se rastvor ponovo promeša. Pre nego što se Fuga RAPID ojača aditivom DW 17, potrebno je razblažiti 500 gr ovog aditiva u posudi sa 700–1000 ml vode a potom polako dodati Fuga RAPID prah koji se pomeša na prethodno naveden način.


TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Pogledati tabelu boja
Rok trajanja	24 meseci u originalnom pakovanju, na suvom mestu
Zapaljivost	Nezapaljivo
Odnos mešavine	1 - 1,5 L water for 5 Kg Fuga Rapid 3 - 20 mm
Gustina mešavine	2 gr/cm ³
pH vrednost mešavine	12
Konzistencija mešavine	Tečna smeša
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme upotrebe mešavine	2 sata
Prohodnost	Nakon 3 sata
Punjenje fugi u zidu	Nakon 8 to 12 sata
Punjenje fugi u zidu ako je korišćen DW 2200 Rapid lepak	Nakon 3 sata
Punjenje fugi u podu	Nakon 24 to 36 sati
Punjenje fugi u podu ako je korišćen DW 2200 Rapid lepak	Nakon 3 sata



2.5 EPOKSIDNA FUG MASA

EPOFUGA EFG-6700



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/A&B	60 kom/paleta	0.2-1kg/m ²	Bela 101 Siva 104 Svetlo siva 105 Menhett siva 115 Svetlo oker 116 Bež 109



Epofuga EFG-6700

Dvokomponentni, epoksidni lepak i fug masa za zidove i podove.

OPIS

Epofuga EFG-6700 je dvokomponentni lepak i fug masa za pločice, bez rastvarača. Odlikuje se visokim stepenom otpornosti na pritisak, savijanje i snagu lepljenja. Otporan je na određene kiseline, alkalije, korozivne agense betona, sredstva za čišćenje, morsku i slanu vodu. Karakteriše ga odlična obradivost za nanošenje na podovima i zidovima. Vrlo lako se čisti vodom pre zgušnjavanja. Pogodan je za ispune dimenzija 0–12 mm. Klasifikovan je kao fuga za pločice u normi RG2, prema standardu EN 13888, i kao lepak za pločice u normi R2T, prema standardu EN 12004.

PODRUČJE PRIMENE

Epofuga EFG-6700 se primenjuje u onim sredinama gde je neophodna velika otpornost na mehanička opterećenja kao i otpornost na hemijske agense. Proizvod se koristi za lepljenje pločica u industrijskom okruženju. Pogodan je za lepljenje pločica na podovima i zidovima, kao i za popunjavanje fuga u zidovima u industrijskim postrojenjima poput: pivara, mlekar, laboratorija, klanica i ostalih sektora prehrambene ili hemijske industrije, a takođe i na bazenima, u kuhinjama itd. Prema klasifikaciji W-347, EPA 330.5 i EPA 110.2 Epofuga EFG-6700 je pogodna za površine koje su u direktnom kontaktu s prehrambenim proizvodima.

POPUNJAVANJE FUGA

Smeša se postepeno sipa u čiste i osušene fuge a nanosi se uz pomoć gumene gletarice dijagonalno od pravca fuge; na taj način, postiže se potpuno ispunjavanje fugi i uklanja se višak materijala. Drugi deo epoksidne mase koji ostaje na površini pločice se uklanja vlažnim i umereno grubim sunđerom. Nakon toga, pločice očistiti čistim, mekanim i navlaženim sunđerom. Čišćenje je lakše ako se obavlja mlakom vodom. Da bi se temeljnije očistilo, dodati 10% alkohola (u odnosu na težinu) u vodu.

TEHNIČKI PODACI

Osnova	Dvokomponentna epoksidna smola
Boja	Različite boje
Odnos mešanja	9:1 u težini
Gustina	1,85 ± 0,05 Kg/lit na 23°C
Vreme upotrebe	Oko 45 min na 23°C
Čišćenje	Za 45 minuta na 23°C
Prohodnost	Nakon 16 h na 23°C
Minimalna temperatura učvršćivanje	za +10°C
Parcijalno učvršćivanje	Nakon 48 h na 23°C
Nakon 7 dana na	Nakon 7 dana na 23°C
Otpornost na pritisak	50 N/mm ² (DIN EN 196 - 1)
Otpornost na savijanje	35 N/mm ² (DIN EN 196 - 1)
Potrošnja	≤ 200 mm ³
Skupljanje	≤ 1,0 mm/m
Poroznost nakon 240 min	≤ 0,02 g
Otpornost na povlačenje	> 5,5 N/mm ²
Otpornost na povlačenje nakon izloženosti visokoj temperaturi	> 4 N/mm ²
Otpornost na rušenje nakon potapanja u vodu	> 5 N/mm ²
Sva merenja su sprovedena u skladu sa	standardom EN 12004
Čišćenje alata	Alat treba da se očisti vodom odmah po prestanku sa radom.

**ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE**

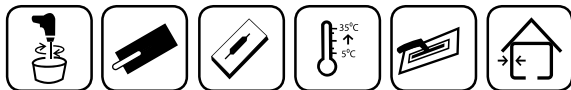
24 meseca od datuma proizvodnje ukoliko se čuva u originalnom pakovanju neotvoreno, u prostorijama zaštićenim od vlage i direktnog izlaganja suncu. Temperatura skladištenja treba da bude između +5°C i +35°C.



2.5 EPOKSIDNA FUG MASA

PREMIUM

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
3 kg/A&B	60 kom/paleta	0.2-1kg/m ²	Pogledati katalog



PREMIUM

Dvokomponentna fug masa za pločice na bazi epoksida.

KARAKTERISTIKE

Dvokomponentna fug masa sa 30 pripremljenih nijansi, bez rastvarača, sa smolom na bazi epoksida i tankim salicil umecima. Otporan je na kiseline, alkalije, jaka sredstva za čišćenje, većinu organskih razblaživača, hlorisanu i slanu vodu. Izuzetne obradivosti, odlično prianja na fuge i potpuno je vodootporan, ne ostavlja mrlje. Nije porozan, nije pogodan za razvoj bakterija, lako se čisti na svakodnevnom nivou, i otporan je na različite higijenske uslove. Pogodan je za spojeve od 1–10 mm širine. Po završenom poslu, površina je potpuno glatka, kao porcelan. Pre nego što se učvrsti lako ga je očistiti mlakom vodom. Proizvod je klasifikovan u kategoriji RG2, u skladu sa standardom EN 13888.

PODRUČJE PRIMENE

PREMIUM fug masa u ponudi ima 30 pripremljenih nijansi, pogodan je za polirane granitne pločice gde je, iz estetskih razloga, potrebno staviti fugu bele boje i gde se nijansa neće promeniti usled prljanja. Proizvod se takođe koristi za fugovanje mermernih spojeva, čime se sprečava poroznost vode i zagađenja, nasuprot fug masama na bazi cementa. Preporučuje se za mermerne skulpture i mozaike u bazenima, objektima za plivanje i javnim toaletima. Stavlja se namesto korodirane cementne fug mase u bazenima, odakle je prethodno uklonjen stari sloj dubine 3–4 mm. Pored toga, odlično prianja na mermer.

METOD PRIMENE

1. Priprema površine

Ukloniti eventualne ostatke cementnog lepka i drugih nečistoća iz fugi kao i sa površine granita ili mermera.

2. Nanošenje

Fuge se pune gumenom gletaricom, dijagonalnim nanošenjem i pritiskom na spoj, ne ostavljajući prazan prostor i ostatke materijala.



TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	A (smola), debljina lepka - 32 odabrane nijanse
B (učvršćivač)	Smeša bez boje
Specifična težina mešavine	1,65±0,05 Kg/lit
Odnos mešanja	9 dijelovi A / 1 dijelovi B
Rok trajanja u ambalaži	2 sata na 20° C, 1 sat na 40°C
Temperatura za nanošenje	Od +10°C do +35°C
Toplotna otpornost	Od -40°C do +110°C
Prohodnost	Nakon 16 sata na 23°C

MEHANIČNA OTPORNOST

Prema standardu EN 196-1, 28 dana otpornosti prilikom

- Savijanja 29.0 N/mm²

- Lomljenja 58,0 N/mm²

Prema standardu DIN 18156, 7 dana otpornosti kod

- Odvajanja 3,5 N/mm²

POTROŠNJA

Za fugovanje spojeva od 0.2–3.0 kg/m², analogno sa debljinom pločica i širinom fugi.

Rok trajanja - skladištenje

Najmanje 24 meseca od datuma proizvodnje ukoliko se čuva na suvom, u prostorijama zaštićenim od vlage i direktnog izlaganja suncu.



2.5 EPOKSIDNA FUG MASA

EPOFUGA GG 7700



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/A&B	60 kom/paleta	0.2-2kg/m ²	Bela - 01 Siva - 04



EPOFUGA GG 7700

Dvokomponentna fug masa za pločice na bazi epoksida.

KARAKTERISTIKE

Dvokomponentna fug masa za pločice, bez rastvarača, sa smolom na bazi epoksida i tankim salicil umecima. Otporna je na kiseline, alkalije, jaka sredstva za čišćenje, većinu organskih razblaživača i hlorisanu i slanu vodu. Izuzetno je obradiva, odlično prijanja na spojeve i potpuno je vodootporna, ne ostavljaajući mrlje. Nije porozna niti pogodna za razvoj bakterija, lako se čisti na svakodnevnom nivou, i otporna je na higijenske uslove. Pogodna je za spojeve od 1–10 mm širine. Po završenom poslu, površina je potpuno glatka, kao porcelan. Pre nego što se učvrsti lako ga je očistiti mlakom vodom. Proizvod je klasifikovan u kategoriji RG2, u skladu sa standardom EN 13888.

PODRUČJE PRIMENE

EPOFUGA GG 7700 je pogodna za popunjavanje fugi u sredinama gde se koriste jake hemikalije kao što su laboratorije, proizvodne linije itd.

NAČIN NANOŠENJA

1. Priprema površine

Ukloniti eventualne ostatke cementnog lepka i drugih nečistoća iz fugi kao i sa površine granita ili mermera.

2. Nanošenje

Fuge se pune gumenom gletaricom, dijagonalnim nanošenjem i pritiskom na spoj, ne ostavljajući prazan prostor ili ostatke.

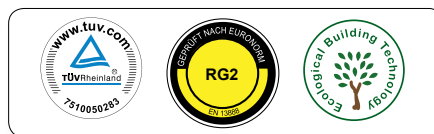
MEHANIČNA OTPORNOST

Prema standardu EN 196-1, 28 dana otpornosti prilikom

• Savijanja	29.0 N/mm ²
• Lomljenja	58,0 N/mm ²

Prema standardu DIN 18156, 7 dana otpornosti kod

• Odvajanja	3,5 N/mm ²
-------------	-----------------------



TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik A (smola)	Gusta smeša
B (učvršćivač)	Smeša
Boja	Bež
Specifična težina mešavine	1,65±0,05 Kg/lit
Odnos mešanja	9 delova A:1 deo B
Rok trajanja u ambalaži	2 sata na 20°C, 1 sat na 40°C
Temperatura za nanošenje	Od +10°C do +35°C
Toplotna otpornost	Od -40°C do +110°C
Prohodnost	Nakon 16 sata na 23°C

POTROŠNJA

Za fugovanje od 0.2–3.0 kg/m², analogno sa debljinom pločica i širinom fugi

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

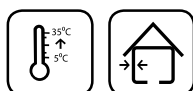
Najmanje 24 meseca od datuma proizvodnje ukoliko se čuva na suvom mestu, u prostorijama zaštićenim od vlage i direktnog izlaganja suncu.



FLEX PU 40 PLUS



Jedinica mere	Kom/Kutija	Boja/Druge specifikacije
600 ml	12 kom/kutija	Siva



astanju polietilena odnosno dilatacione lajsne koji služi za njegovu ispunu. Korišćenje lepljive trake na granicama spojeva olakšava precizno određivanje linije koja se zaptiva, pomaže u boljem izvođenju a samo lepljenje čini neuništivim.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Najmanje 12 meseci od datuma proizvodnje ukoliko se čuva na suvom i tamnom mestu.

FLEX PU - 40 PLUS

Silikon na bazi poliuretana sa ekstremno visokim stepenom otpornosti na hemikalije.

KARAKTERISTIKE

Jednokomponentni elastični lepak za fuge, na bazi poliuretana. Mehanički otporan, ne razmazuje se i otporan je na sneg i sunce. Na njega ne deluje ni slana ni slatka voda. Može se premazati i dobar je za popunjavanje fugi od 6–30 mm širine i 3–15 mm dubine.

PRIMENA

FLEX PU-40 PLUS je pogodan za elastične, visoke standarde zaptivanja različite primene kao što je

- Popunjavanje napuklih spojeva na zgradama, u aerodromskim halama, spajanje cementnih kanalizacionih cevi, prefabrikovanog betona.
- Zaptivanje spojeva od materijala kao što je: aluminijum, metal, drvo i PVC prozori i vrata.
- Perimetrična hidroizolacija zgrada na mestima gde se spajaju horizontalna i vertikalna spoljna površina.
- Zaštita lepka i zaptivanja za vreme postavljanja pločica, kod punjenja napuklih spojeva, na unutrašnjim i spoljašnjim površinama kao i kod punjenja perimetričnih spojeva između podnih i zidnih pločica ili plat-formi, kao i na balkonima pre pokrivanja površine.
- Zaptivanje spojeva na metalnim i drvenim ogradama mermerom, prirodnim kamenom ili betonom na terasama, balkonima, zidovima.
- U brodogradnji, za elastična zaptivanja ili popravljjanje drveta poliestrom, nerđajućim čelikom ili aluminijumom.

NAČIN NANOŠENJA

1. Priprema površine

Podloga treba da bude stabilna, suva i bez ulja. Ako je površina betonska ili gipsana, slomljeni materijal i prah ukloniti četkom i usisivačem odnosno vazduhom pod pritiskom i četkom iz spojeva i sa površine.

Dubina fugi određuje se polovinom njene širine i prilagođena je nar-

TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Na bazi poliuretana	
Oblik- Boja	Siva
Temperatura za nanošenje	Od +5°C do +30°C
Toplotna otpornost	Od - 30°C do +80°C
Specifična težina	1,15 - 1,19 g/ml
Vreme potrebno za stvaranje površinske membrane	15 - 20 minuta
Mogućnost deformacije spojeva	25%

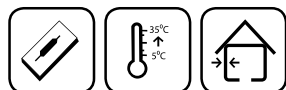


2.6 DODATNI PROIZVODI ZA OBRADU FUGA

FLEX PU 40



Jedinica mere	Kom/Kutija	Boja/Druge specifikacije
600 ml	12 kom/kutija	Siva



FLEX PU - 40

Silikon na bazi poliuretana.

KARAKTERISTIKE

Jednokomponentni elastični lepak za fuge, na bazi poliuretana. Mehanički otporan, ne razmazuje se i otporan je na sneg i sunce. Na njega ne utiče ni slana ni slatka voda. Može se premazati i dobar je za popunjavanje fugi od 6–30 mm širine i 3–15 mm dubine.

PRIMENA

FLEX PU-40 je pogodan za elastične, visoke standarde zaptivanja različite primene:

- Popunjavanje napuklih spojeva na zgradama, u aerodromskim halama, spajanje cementnih kanalizacionih cevi, prefabrikovanog betona.
- Zaptivanje spojeva od materijala kao što je: aluminijum, metal, drvo i PVC prozori i vrata.
- Perimetrična hidroizolacija zgrada na mestima gde se spajaju horizontalna i vertikalna spoljna površina.
- Zaštita lepka i zaptivanja za vreme postavljanja pločica, kod punjenja napuklih spojeva, na unutrašnjim i spoljašnjim površinama kao i kod punjenja perimetričnih spojeva između podnih i zidnih pločica ili plat-formi, kao i na balkonima pre pokrivanja površine.
- Zaptivanje spojeva na metalnim i drvenim ogradama mermerom, prirodnim kamenom ili betonom na terasama, balkonima, zidovima.
- U brodogradnji, za elastična zaptivanja ili popravljjanje drveta poliestrom, nerđajućim čelikom ili aluminijumom.

NAČIN NANOŠENJA

1. Priprema površine

Podloga treba da bude stabilna, suva i bez ulja. Ako je površina napravljena od betona ili maltera, uklonite sa strane spojeva slomljeni materijal i prah čeličnom četkom i usisivačem ili vazduhom pod pritiskom i četkom. Dubina fugi određuje se polovinom njene širine i prilagođena je narastanju polietilena odnosno dilatacione lajsne koji služi za njegovu ispunu. Korišćenje lepljive trake na granicama spojeva olakšava preciz-

no određenje linije koja se zaptiva, pomaže boljem izvođenju a samo lepljenje ovim proizvodom čini neuništivim.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Najmanje 12 meseci od datuma proizvodnje ukoliko se čuva na suvom i tamnom mestu.

TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Na bazi poliuretana	
Oblik- Boja	Siva
Temperatura za nanošenje	Od +5°C do +30°C
Toplotna otpornost	Od - 30°C do +80°C
Specifična težina	1,15 - 1,19 g/ml
Vreme potrebno za stvaranje površinske membrane	15 - 20 minuta
Mogućnost deformacije spojeva	25%



2.6 DODATNI PROIZVODI ZA OBRADU FUGA

D 707 ULTRACOLOR

Jedinica mere	Kom/Kutija	Boja/druge specifikacije
280 ml	12 kom/kutija	Transparentna Bela Bež Anemona Svetlo siva



D 707 ULTRACOLOR

Elastični neutralni silikon.

KARAKTERISTIKE

Vrlo elastičan silikon, visoke snage lepljenja na poroznim površinama. Otporan je na buđ, loše vremenske uslove, UV zrake, deterdžente, kiseline i slanu vodu. Brzo se stabilizuje tako što reaguje sa vlagom, ima odličnu snagu lepljenja i vrlo je otporan u spojevima koji se pomeraju, ne razdvaja se niti se ljušti.

PODRUČJE PRIMENE

D 707 Ultracolor silikon se koristi bez prajmera na materijalima kao što su: porcelan, staklo, emajlirana keramika, poliester, eloksirani aluminijum, lakirano drvo, za popunjavanje 3-4 mm širine spojeva u zatvorenim i otvorenim površinama. Neophodan je za zaptivanje spojeva na kuhinjskoj radnoj ploči, na nerđajućoj mašini za pranje sudova, po obodu sudopere, kupatilima, porcelanskim ili plastičnim tuš-kadama, industrijskim sredinama gde razvoj gljivica nije dozvoljen. Preporučuje se za zaptivanje i montažu staklenih konstrukcija kao i različitih hidrauličnih spajanja, sistema za hlađenje i električnih aparata kao kod montaže pločica.

NAČIN NANOŠENJA

1. Priprema površine

Podloga treba da bude stabilna, suva i bez ulja i prašine. Ako je potrebno koristiti prajmer, staviti silikon najmanje 20 minuta ranije ili najviše 3 sata unapred. Radi boljeg nanošenja, preporučljivo je da se površina očisti i od drugih nečistoća kao i da se koristi traka za lepljenje pre svake upotrebe silikona, koji se nakon upotrebe silikona uklanja.

NANOŠENJE

Stavite tubu u specijalan pištolj i vrh isecite ukoso, usmeravanjem mlaznice pod uglom od 45° u pravcu ose spoja, popunjavajući je bez blokiranja vazduha. Obrišite spoj u roku od 10 minuta, prstom ili spačulom koja je nakvašena vodom ili deterdžentom.

POTROŠNJA

Fuga	Linearnih metara
4 x 6 mm	12,9
6 x 6 mm	8,6
8 x 6 mm	6,4
12 x 8 mm	3,2
16 x 10 mm	1,9
20 x 12 mm	1,3

PAKOVANJE

Kartonske kutije sa 6 tuba od po 300 ml.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Do 18 meseci od datuma proizvodnje, ako se čuva u prostorijama zaštićenim od mraza



FUGA TAPE

Kod	Prečnik	Kom/kutija
D-6	6 mm	1000 mL/kutija
D-8	8 mm	550 mL/kutija
D-10	10 mm	350 mL/kutija
D-13	13 mm	200 mL/kutija



FUGA TAPE

Gumena traka za kontrolu dubine silikonskog nanosa u diletacione spojeve.

KARAKTERISTIKE

Okrugla i veoma fleksibilna traka, kompresovana tako da ne gubi na savitljivosti. Omogućava pomicanje svih vrsta silikona a odlikuje se jednostavnim i lakim postavljanjem.

PODRUČJE PRIMENE

FUGA TAPE podešava potrebnu dubinu fuge i pomaže u sprečavanju lepljenja tri dela silikona, prema standardima.

NAČIN NANOŠENJA

Prečnik trake treba da bude 25% veći od dilatacionog spoja. Postavite traku pažljivo, tako da je ne pocepate ili oštetite. Iz tog razloga, izbegavajte upotrebu oštarih alata. Izbegavajte višak trake. Nakon njenog postavljanja, nanesite odgovarajući silikon na bazi poliuretana.

SKLADIŠTENJE

U originalnom pakovanju i normalnom okruženju, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu.



2.6 DODATNI PROIZVODI ZA OBRADU FUGA

GLITTER

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
100 g/vreća	10 kom/kutija	200-300 gr za 5kg epoksidne fuge	Zlato Srebro



GLITTER

Svetlucaći materijal metalik boje, na bazi poliestera i aluminijuma.

PODRUČJE PRIMENE

Dodaje se proizvodu EPOFUGA EFG 6700 do 10% prema instrukciji. Dostupan je u dve boje: srebrnoj i zlatnoj. Nakon potpunog mešanja, proizvod dobija posebne dekorativne karakteristike. Ne koristiti više od preporučene doze. Ne preporučuje se za bazene i spoljašnju upotrebu.

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Preporuka je da se doda do 10% težine PREMIUM-a, tokom mešanja komponenti A i B. Nakon što se promeša, proizvod se mora naneti u određenom vremenu tj. pre nego što se stvrdne.

SKLADIŠTENJE

U zatvorenim i suvim prostorima.





SAVRŠENA **HIDROIZOLACIJA** ZA VAŠ PROSTOR!



03. HIDROIZOLACIJA

3.1 JEDNOKOMPONENTNA HIDROIZOLACIJA

MONOLIT



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak 5 kg/džak	54 kom/paleta 60 kom/kutija	3-4 kg/m ²	Siva Bela



MONOLIT

Jednokomponentni hidroizolacioni malter na cementnoj bazi.

KARAKTERISTIKE

Jednokomponentni hidroizolacioni malter na cementnoj bazi koji pruža kvalitetnu izolaciju od vlage i štiti beton od karbonizacije. Pogodan je za hidroizolaciju rezervoara za pijaču vodu, podruma i slično. Lako se postavlja, niski su troškovi primene i nema korozivno dejstvo na betone koji su ojačani čelikom.

PODRUČJE PRIMENE

Koristi se za zaštitu betonskih površina, maltera i zidova od vlage. Pogodan je za hidroizolaciju rezervoara za vodu, podruma, podzemnih prostora itd. Pogodan je i za unutrašnju hidroizolaciju podzemnih prostorija kakvi su podrumi jer je otporan na visok pritisak zahvaljujući snažnom vezivanju za podlogu.

NAČIN PRIPREME

Priprema površine

Podloga se mora očistiti od prašine, masnoća i drugih nečistoća. Ako na površini na koju se nanosi MONOLIT ima pukotina ili rupa, najpre ih treba zatvoriti a tek potom naneti proizvod. Ako na površini ima žica koje štrče, najpre ih treba iseći 2-4 cm dubine, popuniti rupu a tek potom naneti proizvod.

NANOŠENJE

MONOLIT se postepeno dodaje određenoj količini vode tako što se neprekidno meša sve dok se ne stvori viskozna masa koja se može naneti četkom. Površina na koju će se proizvod naneti mora biti potpuno suva, bez ikakvih tragova vlage. Proizvod se nanosi u dva ili više slojeva u zavisnosti od okruženja u kom se nanosi. Ni jedan sloj ne bi trebalo da bude

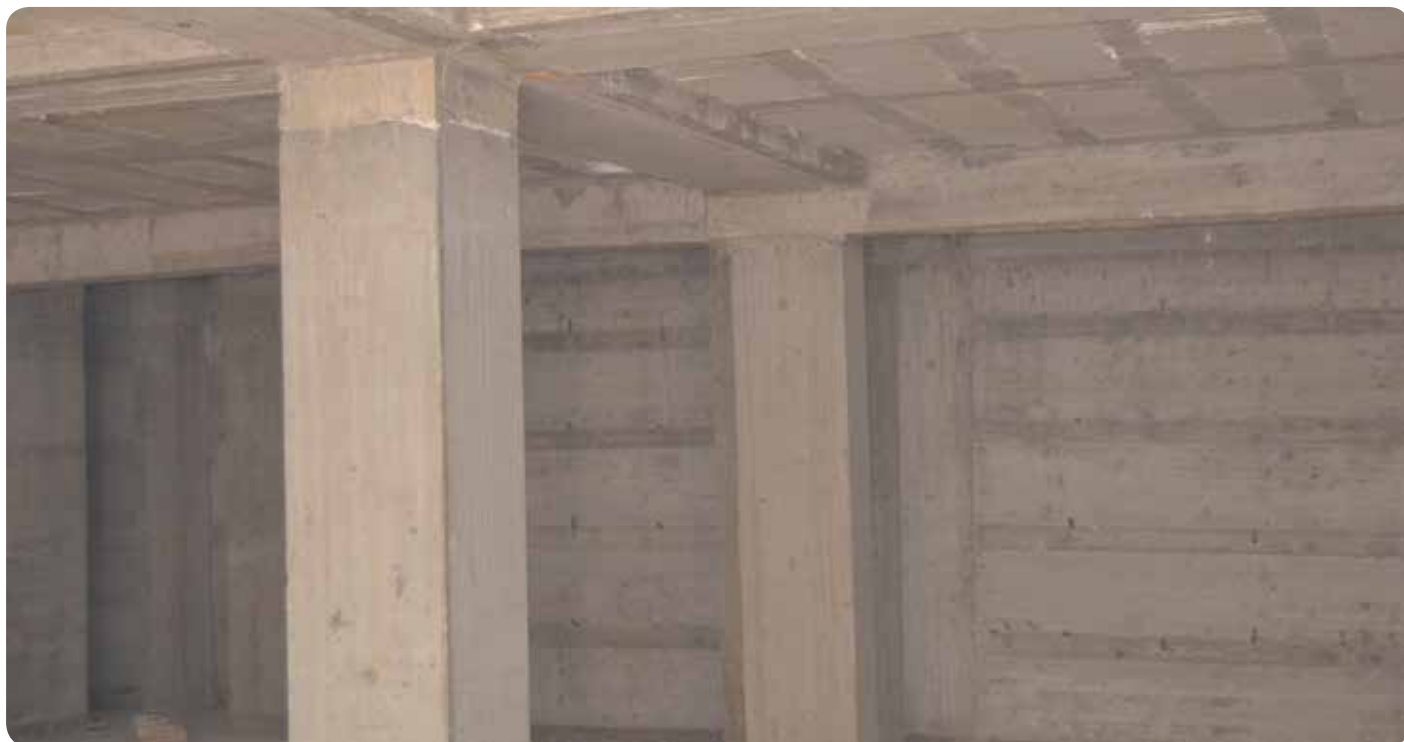
deblji od 1 mm kako se ne bi stvorile pukotine a sledeći sloj se nanosi nakon što se prethodni potpuno osuši.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

12 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Siva
Gustina smeše	1.30 gr/cm
Zapaljivost	Nezapaljiv
Rok trajanja	12 meseci u originalnom pakovanju na suvom mestu
Odnos smeše	
kod nanošenja špahtlom	6-7 L vode na 25 kg MONOLIT
kod nanošenja četkom	7 - 8 L vode na 25 Kg MONOLIT
pH vrednost mešavine	12
Vreme upotrebljivosti mešavine	45 min
Vreme nanošenja između 2 sloja	Posle 4 sata na temperaturi od 23°C
Najveća debljina	1 mm



3.1 JEDNOKOMPONENTNA HIDROIZOLACIJA

MONOFLEX



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-4 kg/m ²	Siva



MONOFLEX

Fleksibilni, hidroizolacioni jednokomponentni materijal s dobrim zaštitnim i hidroizolacionim osobinama.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Jednokomponentni materijal odabrane granulometrije, sintetičkih smola, specijalnih aditiva i hidrofobnih osobina, u obliku praha, na cementnoj bazi. Materijal se meša sa vodom stvarajući tečnu i homogenu mešavinu. Lako se nanosi špahtlom ili četkom. Zahvaljujući visokom sadržaju smola, ima odlične karakteristike lepljenja.

KARAKTERISTIKE

1. Ne treba da se koristi za hidroizolaciju površina od plastike, drveta, gips-kartona ili ofarbanih zidova.
2. Nemojte dodavati druge komponente u mešavinu poput: cementa, kreča i sličnog.
3. Nemojte ga nanositi na površine na kojima se zadržala voda.
4. Ne koristite proizvod za rešavanje problema unutrašnje kondenzacije; za to koristite odgovarajuće proizvode.
5. Ako želite da povećate fleksibilnost proizvoda, možete koristiti FLEXIT aditiv.

PODRUČJE PRIMENE

Koristi se za postavljanje hidroizolacionih membrana pre postavljanja pločica, u zatvorenom i otvorenom prostoru. Koristi se za hidroizolaciju unutrašnjih i spoljašnjih podzemnih zidova, rezervoara za vodu, kupatila, terasa, balkona i fontana. Pruža fleksibilnu zaštitu kao i otpornost na vodu i vlagu za betonske i gipsane površine. Koristi se za hidroizolaciju i elastično nivelisanje naprslog maltera.

PRIPREMA MEŠAVINE

Materijal se meša s određenom količinom vode u zavisnosti od načina primene. Ako se hidroizolacija nanosi gletaricom, potrebno je pomešati je sa 6-7 l vode. Ako se nanosi četkom, meša se sa 7-8 l vode na 25 kg proizvoda. Materijal treba mešati električnim mešačem u malom

broju obrtaja dok se ne dobije homogena struktura mešavine. Potom mešavinu ostaviti da odstoji 10 minuta. Preporuka je da se proizvod ponovo promeša pre upotrebe.

PRIPREMA PODLOGE

Cementni podovi na balkonima, terasama, kupatilima i ostalim površinama na koje će se naneti hidroizolacija treba da imaju odgovarajući nagib i da budu bez rupa (rupe treba pokriti malterom FIBREN GP-70). Ako podloga ima ostatke žice ili gvožđa koji dolaze iz unutrašnjosti betona ili zida, treba ih iseći na 2-4 cm dubine a potom ispuniti rupu na gore opisani način. Površina koja će se premazati treba da bude potpuno čista, otporna i stabilna. Za izolaciju podruma i starih zgrada treba potpuno ukloniti postojeći malter do visine od 30 cm iznad nivoa vlage a potom nastaviti kao što je gore opisano.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Hidroizolacija se nanosi gletaricom ili četkom, u zavisnosti od debljine podloge koju treba hidroizolovati.

Nanošenje gletaricom obavlja se u 2-3 sloja. Važno je ostaviti prvi sloj da se suši 5-6 sati, u zavisnosti od temperature u prostoru. Prvi sloj mora biti potpuno suv pre nanošenja drugih slojeva hidroizolacionog materijala. Važno je obratiti pažnju kod nanošenja prvog sloja hidroizolacije kako bi se pokrila cela površina koju treba hidroizolovati.



TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Siva
Gustina smeše	1.30 gr/cm
Zapaljivost	Nezapaljiv
Rok trajanja	12 meseci u originalnom pakovanju na suvom mestu
Odnos smeše	
kod nanošenja špahtlom	6-7 L vode na 25 kg MONO-FLEX-a
kod nanošenja četkom	7 - 8 L vode na 25 kg MONO-FLEX-a
pH vrednost mešavine	12
Vreme upotrebljivosti mešavine	45 min
Vreme nanošenja između 2 sloja	Posle 4 sata na temperaturi od 23°C
Najveća debljina	1 mm



3.1 JEDNOKOMPONENTNA HIDROIZOLACIJA

AQUABLOCKER EXPRESS

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	3-4 kg/m ²	Siva



AQUABLOCKER EXPRESS

Osmotska cementni malter pogodan za kontakt sa pitkom vodom, za hidroizolaciju zidanje i betonskih konstrukcija.

OPIS

Akva Blocker Ekspres je pre mešano prah, sastavljen od cementa na bazi jedinjenja, odabranih ocenjuju agregata i specijalnih sintetičkih smola. Kada se pomeša sa vodom, Aquablocker Ekspres postaje fluid minobacač koji se može primeniti mistrijom, četkom ili sprej sa odličnom adhezijom na podlogu za kompletnu vodonepropusnosti, čak i u prisustvu blagog negativnog pritiska. Aquablocker Ekspres odgovara principima definisanim u EN 1504-9 i EN 1504-2.

POLJE PRIMENE

- Popravka podzemni masonries podležu vode i vlage curenjem u situacijama sa negativnim pritiskom do 1 atmosfere.
- Hidroizolacija slivova, rezervoara, betona ili cigle tenkova koji sadrže vodu za piće.
- Hidroizolacija betona ili cigle tenkova koji sadrže kanalizaciju.
- Kao što je dalje gletovanje i hidroizolaciju jedinjenja podzemnih zidova.

POSTUPAK

A) Priprema podloge

Površina koju izolovani mora da bude savršeno čista i zdrava. Uklonite labave ili izgubljene delove, prašinu, cementno mleko, oblik oslobađanje agenata, lakovi i boje mehaničkim četkanjem, brušenje ili visokog pritiska vode. Rends mora da bude savršeno usidren na podlogu. Seal pukotine u podlozi i popravku oštećenih delova sa FIBREN GP-70.

B) Pripremu proizvoda

Sipati 7,0-7,5 litara vode u odgovarajućem kontejneru i polako dodati Aquablocker Ekspres što se uklapa sa mehaničkim mikserom. Temeljno mešati nekoliko minuta, vodeći računa da se uklape u svim mešanja praha deponovana na stranama i dnu kante, dok se malter je potpuno uklopljen (bez grudvica). Ostavite malter da odstoji oko 10 minuta, remik i primenjuju.

C) Primena proizvoda

Nanesite Aquablocker Ekspres četkom, mistrijom ili sprej. Primena četkom zahteva 2-3 sloja. Uverite se da je prethodni sloj je dovoljno suva pre nanošenja sledećeg (obično 5-6 sati u zavisnosti od temperature i apsorpcije podloge). Da bi se savršeno athezija kaputima, nije preporučljivo da premaši 24 sata). Da bi se postigao aplikaciju, posebna pažnja mora se paziti da pokrije uglove i nije potrebno cove's. Kada se nanosi mistrijom, preporučuje se za lečenje podloge sa Aquablocker Ekspres četkom za prvi sloj. Kada prskanje, normalno prikazivanje mašina (uključujući i renderovanja mašina sa posuda tipa pištolja) može da se koristi pazeći da se mešaju proizvod unapred. Nakon natopljen podlogu, nanesite mešavinu od prskanja u dva sloja. Nanesite drugi jedan kada je prvi put delimično očvrstne. U svim slučajevima krajnji debljina Aquablocker Ekspres mora biti oko 2-3 mm.

Osobine očvrstlog sloja Aquablocker Ekspresa su takve da se može koristiti samo samo za krutu hidroizolaciju. Aquablocker Ekspres ne može biti izložen bilo koju vrstu saobraćaja. Kada se nanese na podu ili površine pod slučajnim padom objekata koji mogu izazvati oštećenja, mora biti zaštićen sa 40-50 mm debljine cementne košuljice.

POTROŠNJA

Oko 1,6 kg/m² po mm debljine.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Aquablocker Ekspres mogu se čuvati do 12 meseci u originalnom pakovanju na suvom mestu.



TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Siva
Gustina	1,300 Kg/m ³
Potrošnja vode	7.0-7.5 litara
Temperatura nanošenja	+5°C - +35°C
Pot život smeše	60 minuta
Čvrstoća	> 25 N/mm ²
Otpornost na savijanje	> 6 N/mm ²
Lepljenje Snaga	> 2 N/ mm ²



3.2 DVOKOMPONENTNA HIDROIZOLACIJA

IZOFLEX



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	2-4kg/m ²	Siva
8 kg/plastična kanta	60 kom/paleta	1:3.2	Bela
13 kg/džak	54 kom/paleta	2-4kg/m ²	Siva
4kg/plastična kanta	60 kom/paleta	1:3.2	Bela



IZOFLEX

Dvokomponentni, elastični hidroizolacioni materijal na bazi cementa.

KARAKTERISTIKE

Dvokomponentni materijal na bazi cementa, odabrane granulometrije, specijalnih aditiva i sintetičkih polimera u vodenoj disperziji. Mešanjem dve komponente, dobija se mešavina koja se može nanositi i na vertikalnim površinama u debljini sloja do 1 mm. Zahvaljujući visokom sadržaju sintetičke smole, garantuje odlično prijanjanje na sve betonske, ciglene i keramičke površine (unapred pripremljene). Nakon učvršćivanja, stvara hidroizolacioni i elastični sloj koji je otporan na atmosferske uticaje.

PODRUČJE PRIMENE

- Za polaganje hidroizolacione membrane pre postavljanja pločica, u zatvorenom ili otvorenom prostoru.
- Fleksibilna i elastična zaštita od vode i vlage za betonske površine i malterisane plaster. Što je veći pritisak vode, deblji i nanos materijala treba da bude.
- Hidroizolacija i zaštitni premaz za betonske površine koje su izložene hemijskim agensima kao što su soli protiv zamrzavanja, sulfati itd.
- Hidroizolacija i elastično nivelisanje ispucalog maltera.
- Hidroizolacija i zaštitni premaz za temelje zidova.
- Pogodan za hidroizolaciju površina koje su izložene vibracijama i različitim deformacijama.
- Hidroizolacija zrele betonske podloge (preko 6 meseci stare) u bazenu.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Priprema podloge

Cementni podovi na balkonima, terasama, kupatilima i ostalim površinama na koje će se naneti hidroizolacija treba da imaju odgovarajući nagib i da budu bez rupa (rupe treba pokriti malterom FIBREN GP-70). Ako podloga ima ostatke žice ili gvožđa koji dolaze iz unutrašnjosti betona ili zida, treba ih iseći na 2-4 cm dubine a potom ispuniti rupu na gore opisani način.

Površina koja će se premazati treba da bude potpuno suva, čista, otporna i stabilna. Za izolaciju podruma i starih zgrada treba potpuno ukloniti

postojeći malter plaster do visine od 30 cm iznad nivoa vlage a potom nastaviti kao što je gore opisano. Kada se postavljaju nove pločice na stare, najpre proveriti da li su čvrsto prilepljene a potom pažljivo očistiti i pripremiti površinu starog poda, najpre odgovarajućim deterdžentom a potom tečnošću FUGA CLEAN. Malter treba da sazreli (7 dana po 1 cm debljine) uz odgovarajuće lepljenje na podlogu i mora imati dobru mehaničku otpornost. Površina koja će biti premazana treba da bude potpuno suva, čista, otporna i stabilna. Pokvasiti vodom površinu koja će biti hidroizolovana pre nanošenja IZOFLEX-a.

NANOŠENJE

Sipajte komponentu B (tečnost) u čistu i odgovarajuću posudu; potom, polako dodajte komponentu A (u prahu) mešajući ih električnim mešačem. Pažljivo mešajte mešačem u malom broju obrtaja sve dok se ne stvori homogena struktura mešavine. Ručno mešanje se ne preporučuje. Materijal se nanosi četkom ili valjkom u nekoliko slojeva u zavisnosti od stepena zaštite od vode koju želimo da postignemo. Materijal se nanosi u debljini od 1 mm po sloju. Sledeći sloj se nanosi nakon što se prethodni potpuno osušio. Nakon nanošenja materijala, trebalo bi ga zaštititi od visokih temperatura, kiše i ostalog. Kod nanošenja na spojevima između podova i zidova ili na površinama koje su pod velikim pritiskom i imaju mikro pukotine, IZOFLEX je potrebno ojačati, odnosno pokriti površinu mrežastom samolepljivom trakom sa vlaknima od 10 cm a ako je površina vrlo oštećena, onda je potpuno prekriti mrežom od staklenih vlakana od 65-125 gr po m². Mreža se takođe koristi za bazene i terase.


TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

	A	B
Oblik	Prah	Tečnost
Boja	Siva	Bela
Zapremina	1.5 gr/cm ³	1.1 gr/cm ³
Suvi ostatak	100%	50%
Zapaljivost	Nezapaljivo	
Boja mešavine	Siva	
Razmera mešavine	25	8
Konzistentnost mešavine	Nanosi se četkom	
Vreme obradivosti	≥60 min	
Zapremina mešavine	1.7 g/cm ³	
Temperatura	Od +8°C do +30°C	
Maksimalna debljina sloja	1 mm	
Vreme između slojeva	4-5 sati	
Vreme za postavljanje pločica	24 sata	
Rok trajanja proizvoda	12 meseci	

3.2 DVOKOMPONENTNA HIDROIZOLACIJA

IZOELASTIC

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak 10 kg/plastična kanta	54 kom/paleta 60 kom/paleta	2-4kg/m ²	Komponenta A Komponenta B



IZOELASTIC

Dvokomponentni hidroizolacioni materijal na bazi cementa, elastičan, sa zaštitnom funkcijom za terase, temelje, bazene i podruma.

KARAKTERISTIKE

Dvokomponentni hidroizolator na bazi cementa, odabrane granulometrije, specijalnih aditiva i sintetičkih polimera u vodenoj disperziji. Mešanjem dve komponente, dobija se mešavina koja se može naneti čak i na vertikalne površine, u debljini sloja do 1 mm. Zahvaljujući visokom sadržaju sintetičke smole, garantuje odlično prianjanje na sve betonske, ciglene i keramičke površine (unapred pripremljene). Nakon učvršćivanja, stvara hidroizolacioni i elastični sloj koji je otporan na atmosferske uticaje.

PODRUČJE PRIMENE

- Za polaganje hidroizolacione membrane pre postavljanja pločica, u zatvorenom ili otvorenom prostoru.
- Fleksibilna i elastična zaštita od vode i vlage za betonske i malterisane površine. Što je veći pritisak vode, deblji i nanos materijala treba da bude.
- Hidroizolacija i zaštitni premaz za betonske površine koje su izložene hemijskim agensima kao što su soli protiv zamrzavanja, sulfati itd.
- Hidroizolacija i elastično nivelisanje ispucalog maltera.
- Hidroizolacija i zaštitni premaz za temelje zidova.
- Pogodan za hidroizolaciju površina koje su izložene vibracijama i različitim deformacijama.
- Hidroizolacija zrele betonske podloge (preko 6 meseci stare) u bazenu.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Priprema podloge

Cementni podovi na balkonima, terasama, kupatilima i ostalim površinama na koje će se naneti hidroizolacija treba da imaju odgovarajući nagib i da budu bez rupa (rupe treba pokriti malterom FIBREN GP-70). Ako podloga ima ostatke žice ili gvožđa koji dolaze iz unutrašnjosti betona ili zida, treba ih iseći na 2-4 cm dubine a potom ispuniti rupu na gore opisani način. Površina koja će se premazati treba da bude potpuno suva, čista, otporna i stabilna. Za izolaciju podruma i

starih zgrada treba potpuno ukloniti postojeći malter plaster do visine od 30 cm iznad nivoa vlage a potom nastaviti kao što je gore opisano. Kada se postavljaju nove pločice na stare, najpre proveriti da li su čvrsto prilepljene a potom pažljivo očistiti i pripremiti površinu starog poda, najpre odgovarajućim deterdžentom a potom tečnošću FUGA CLEAN. Malter treba da sazreli (7 dana po cm debljine) uz odgovarajuće lepljenje na podlogu i mora imati dobru mehaničku otpornost. Površina koja će biti premazana treba da bude potpuno suva, čista, otporna i stabilna. Pokvasiti vodom površinu koja će biti hidroizolovana pre nanošenja IZOFLEX-a.

NANOŠENJE

Sipajte komponentu B (tečnost) u čistu i odgovarajuću posudu; potom, polako dodajte komponentu A (u prahu) mešajući ih električnim mešačem. Pažljivo mešajte mešačem u malom broju obrtaja sve dok se ne stvori homogena struktura mešavine. Ručno mešanje se ne preporučuje. Materijal se nanosi četkom ili valjkom u nekoliko slojeva u zavisnosti od stepena zaštite od vode koju želimo da postignemo. Materijal se nanosi u debljini od 1 mm po sloju. Sledeći sloj se nanosi nakon što se prethodni potpuno osušio. Nakon nanošenja materijala, trebalo bi ga zaštititi od visokih temperatura, kiše i ostalog. Kod nanošenja na spojevima između podova i zidova ili na površinama koje su pod velikim pritiskom i imaju mikro pukotine, IZOFLEX je potrebno ojačati odnosno pokriti površinu mrežastom samolepljivom trakom sa vlaknima od 10 cm a ako je površina vrlo oštećena, onda je potpuno prekriti mrežom od staklenih vlakana od 65-125 gr po m². Mreža se takođe koristi za bazene i terase.



TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

	A	B
Oblik	Prah	Tečnost
Boja	Siva	Bela
Zapremina	1.5 gr/cm ³	1.1 gr/cm ³
Suvi ostatak	100%	50%
Zapaljivost	Nezapaljivo	
Boja mešavine	Siva	
Razmera mešavine	25	10
Konzistentnost mešavine	Nanosi se četkom	
Vreme upotrebe	≥60 min	
Zapremina mešavine	1.7 gr/cm ³	
Temperatura	Od +8°C do +30°C	
Maksimalna debljina po sloju	1 mm	
Vreme između slojeva	4-5 sati	
Vreme za postavljanje pločica	24 sata	
Rok trajanja proizvoda	12 meseci	

3.2 DVOKOMPONENTNA HIDROIZOLACIJA

IZOELASTIC UV

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
Komponenta A 25 Kg	54 džaka/paleta	2-3 Kg/m ²	Bela
Komponenta B 10 Kg	60 plastičnih kanti/paleta		--



IZOELASTIC UV

Dvokomponentni hidroizolacioni materijal na bazi cementa, visoke elastičnosti i sa zaštitnom funkcijom za terase.

KARAKTERISTIKE

Dvokomponentni hidroizolator na bazi cementa, odabrane granulometrije, specijalnih aditiva i sintetičkih polimera u vodenoj disperziji. Mešanjem dve komponente, dobija se mešavina koja se može naneti i na vertikalne površine, u debljini sloja do 1 mm. Zahvaljujući visokom sadržaju sintetičke smole, garantuje odlično prijanjanje na sve betonske, ciglene i keramičke površine (unapred pripremljene). Nakon učvršćivanja, stvara hidroizolacioni i elastični sloj koji je otporan na atmosferske uticaje.

PODRUČJE PRIMENE

- Koristi se za postavljanje hidroizolacionih membrana na terase.
- Služi kao fleksibilna i elastična zaštita od vode i vlage za betonske površine i malter. Što je veći pritisak vode, deblji nanos materijala treba da bude.
- Služi kao hidroizolacioni i zaštitni premaz za betonske površine koje su izložene hemijskim agensima poput: soli protiv smrzavanja, sulfata itd.
- Pogodan za hidroizolaciju površina koje su izložene vibracijama i različitim deformacijama.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Priprema podloge

Cementni podovi na balkonima, terasama, kupatilima i ostalim površinama na koje će se naneti hidroizolacija treba da imaju odgovarajući nagib i da budu bez rupa (rupe treba pokriti malterom FIBREN GP-70). Ako podloga ima ostatke žice ili gvožđa koji dolaze iz unutrašnjosti betona ili zida, treba ih iseći na 2-4 cm dubine a potom ispuniti rupu na gore opisani način. Površina koja će se premazati treba da bude potpuno suva, čista, otporna i stabilna. Za izolaciju podruma i starih zgrada treba

potpuno ukloniti postojeći malter plaster do visine od 30 cm iznad nivoa vlage a potom nastaviti kao što je gore opisano. Kada se postavljaju nove pločice na stare, najpre proveriti da li su čvrsto prilepljene a potom pažljivo očistiti i pripremiti površinu starog poda, najpre odgovarajućim deterdžentom a potom tečnošću FUGA CLEAN. Malter treba da sazreli (7 dana po cm debljine) uz odgovarajuće lepljenje na podlogu i mora imati dobru mehaničku otpornost. Površina koja će biti premazana treba da bude potpuno suva, čista, otporna i stabilna. Pokvasiti vodom površinu koja će biti hidroizolovana pre nanošenja IZOELASTIC UV.

NANOŠENJE

Sipajte komponentu B (tečnost) u čistu i odgovarajuću posudu; potom, polako dodajte komponentu A (u prahu) mešajući ih električnim mešačem. Pažljivo mešajte mešačem u malom broju obrtaja sve dok se ne stvori homogena struktura mešavine. Ručno mešanje se ne preporučuje. Materijal se nanosi četkom ili valjkom u nekoliko slojeva u zavisnosti od stepena zaštite od vode koju želimo da postignemo. Materijal se nanosi u debljini od 1 mm po sloju. Sledeći sloj se nanosi nakon što se prethodni potpuno osušio. Nakon nanošenja materijala, trebalo bi ga zaštititi od visokih temperatura, kiše i ostalog. Kod nanošenja na spojevima između podova i zidova ili na površinama koje su pod velikim pritiskom i imaju mikro pukotine, IZOELASTIC UV je potrebno ojačati odnosno pokriti površinu mrežastom samolepljivom trakom sa vlaknima od 10 cm a ako je površina vrlo oštećena, onda je potpuno prekriti mrežom od staklenih vlakana od 65-125 gr po m². Mreža se takođe koristi za bazene i terase.



TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

	A	B
Oblik	Prah	Tečnost
Boja	Bela	Bela
Zapremina	1.5 gr/cm ³	1.1 gr/cm ³
Suvi ostatak	100%	50%
Zapaljivost	Nezapaljivo	
Boja mešavine	Bela	
Razmera mešavine	25	10
Konzistentnost mešavine	Nanosi se četkom	
Vreme upotrebljivosti	≥60 min	
Zapremina mešavine	1.7 gr/cm ³	
Temperatura	Od +8°C do +30°C	
Najveća debljina po sloju	1 mm	
Vreme između slojeva	4-5 sati	
Rok trajanja proizvoda	12 meseci	



3.3 ELASTOMERNA HIDROIZOLACIJA

AQUABLOCKER PU

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/kanta 12 kg/kanta	60 kom/paleta 36 kom/paleta	0.8-1kg/m ²	Bela



AQUABLOCKER PU

Jednokomponentna hidroizolacija na bazi poliuretana, proizvod spreman (gotov) za upotrebu.

KARAKTERISTIKE

AQUABLOCKER PU je hidroizolacioni materijal na bazi poliuretana koji sadrži poliuretansku smolu i koji se koristi za terase.

- Pruža visoku izdržljivost i elastičnost.
- Ima odlične osobine lepljenja na svim cementnim površinama, na površinama od cigle, drveta ili metala kao i na svim drugim hidroizolacionim materijalima. Može se koristiti i na neiznivelisanim površinama.
- Obezbeđuje visoku elastičnost uklanjajući mogućnost stvaranja pukotina i rupa koje vremenom mogu nastati.
- Bela boja hidroizolacije tokom leta pomaže da se temperatura snizi. Hermetičan je ali istovremeno i paropropusan.

PODRUČJE PRIMENE

AQUABLOCKER PU se koristi kao hidroizolacija na terasama, balkonima, zidovima kao i na vlažnim mestima. Lako se nanosi stvarajući vodonepropusnu membranu visoke elastičnosti i mehaničke otpornosti, bez pojave pukotina ili skupljanja. Lako se nanosi i na nezgodne površine kao što su uglovi, spojevi različitih materijala koji imaju fuge itd. AQUABLOCKER PU se ne preporučuje za hidroizolaciju podzemnih podruma.

NAČIN PRIMENE

Priprema podloge

Površina na koju će se naneti treba da bude temeljno očišćena od praha, farbe i sličnog. Kako bi se postigla bolja hidroizolacija, preporuka je da se površina unapred premaže PU-88 prajmerom.

NANOŠENJE

AQUABLOCKER PU se nanosi u dva sloja, četkom ili valjkom, na prethodno osušen sloj prajmera. Potrošnja je približno 0.8-1 kg/m² u zavisnosti od površine koja će biti hidroizolovana. Drugi sloj treba naneti tek pošto je prvi sloj potpuno osušen. Treba obratiti pažnju da se drugi sloj nanese unakrsno u odnosu na prvi.

POTROŠNJA

Potrošnja je približno 8-1 kg/m².

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ako se čuva na mestima zaštićenim od mraza, do 18 meseci od datuma proizvodnje.

TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Tečnost
Boja	Bela
Gustina	1,39 kg/lit
Viskoznost	4,000 ± 500 mPa·sec
Istezanje kod prekida	900%
Natezna čvrstoća	6.4 N/mm ²
Vodopropusnosti	10 atm



3.3 ELASTOMERNA HIDROIZOLACIJA

IZOELASTIC LIQUID



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
4 kg/kanta 20 kg/kanta	60 kom/paleta 27 kom/paleta	0.8-1kg/m ²	Bela



IZOELASTIC LIQUID

Je hidroizolacioni materijal koji istovremeno služi i kao farba za terase, odlikuje se visokim sadržajem elastomerne smole.

- Obezbeđuje hidroizolaciju i visoku elastičnost.
- Odlikuje se odličnim svojstvima lepljenja na svim cementnim površinama, na površinama od cigli, drveta ili metala a može se nanositi i na druge hidroizolacione materijale.
- Može se naneti i na površine na kojima nema ravnajućeg sloja.
- Obezbeđuje visoku elastičnost uklanjajući mogućnost stvaranja pukotina i rupa koje vremenom mogu nastati.
- Bela boja hidroizolacije tokom leta pomaže da se temperatura snizi. Hermetičan je a ujedno i paropropusan.

PODRUČJE PRIMENE

IZOELASTIC LIQUID se koristi kao hidroizolacija na terasama, balkonima, zidovima i vlažnim mestima. Lako se nanosi stvarajući hidroizolacionu membranu visoke elastičnosti i mehaničke otpornosti bez stvaranja pukotina ili skupljanja materijala. Lako se nanosi i na nezgodne površine kao što su uglovi, spojevi različitih materijala koji imaju fuge itd. IZOELASTIC LIQUID se ne preporučuje za hidroizolaciju podzemnih podruma.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA/POTROŠNJA

Površina na koju će se proizvod naneti treba da bude očišćena od svih nečistoća, farbe i sličnog.

Kako bi se postigla bolja hidroizolacija, preporuka je da se površina unapred premaže HIDROPRIMER-om (potrošnja 200-300 g/m²). IZOELASTIC LIQUID se nanosi u dva sloja, četkom ili valjkom, nakon što se prethodno nanese prajmer potpuno osušio. Potrošnja je oko 0.8-1 L/m², u zavisnosti od površine koja će biti hidroizolovana. Drugi sloj treba naneti tek pošto je prvi sloj potpuno suv a važno je obratiti pažnju da se drugi sloj nanese unakrsno u odnosu na prvi. Na delovima koji imaju pukotine, preporučuje se ojačanje hidroizolacije nanošenjem mreže od staklenih vlakana od 65-125 gr koja se nanosi posle prvog sloja hidroizolacije. Nakon toga, preko mreže se nanosi jedan do dva sloja hidroizolacije. U slučajevima kada površina koju treba hidroizolovati ima pukotina i rupa, preporučuje se nanošenje mreže sa staklenim vlaknima preko

cele površine koja će biti hidroizolovana. U tom slučaju, potrošnja IZOELASTIC LIQUID ide do 1.5-2 kg/m². Obratite pažnju na mrežu nanetu na površinu koja će biti hidroizolovana a koja ne bi trebalo da se skuplja; treba je dobro rastegnuti po celoj površini.

LOKALNA IZOLACIJA PUKOTINA

Naneti HIDRO PRIMER premaz na oštećenu površinu u krugu od 10 cm, preko pukotine. Pošto se premaz osuši, naneti prvi sloj.

TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Tečnost
Boja	Bela
Gustina	1,35 kg/lit
Istezanje kod prekida	500%
Hidroizolacija	2 atm
Adsorpcija kapilarna	0,01 kg/m ² · h0,5
Propusnost na CO2	Sd > 50m
Propusnost vodene pare	Sd=0,80m)
čvrstoće prianjanja	1,3 N/mm ²
Reakciju kojom se vatru	Euroclass F
Solarna refleksija	90%
Infracrveni toplinski emittance	0,86
Minimalna temperatura postavljanja	+5°C
Temperaturna	-15°C to +100°C
Viskoznost	100.000 mPa · s



Nanošenje HYDRO PRIMER-a



Postavljanje elastičnih traka u uglove



Nanošenje Izoelastic Liquid-a

3.3 ELASTOMERNA HIDROIZOLACIJA

DW IZOL



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/kanta	60 kom/paleta		
15 kg/kanta	36 kom/paleta	1 L/m ²	Siva
20 kg/kanta	27 kom/paleta		



DW IZOL

Elastična, tečna hidroizolacija.

OPIS

DW IZOL je proizvod koji se nanosi četkom ili valjkom, spreman (gotov) za upotrebu. Pošto se osuši, stvara vrlo elastičnu membranu koja ne propušta vodu ali omogućava njeno isparavanje.

PODRUČJE PRIMENE

DW IZOL je idealna hidroizolacija na balkonima, kupatilima i sličnom, pre postavljanja keramičkih pločica. Pogodan je za nanošenje na svim vrstama zidnih i podnih površina napravljenih od betona, gipsanih ploča i sličnog. Ovaj proizvod se ne nanosi na površine gde ima vode pod pritiskom.

NAČIN PRIMENE/POTROŠNJA

Površina na koju se proizvod nanosi treba da bude čista, bez masnoća, prašine, ulja i sličnog. Delove sa pukotinama treba popraviti pre nanošenja proizvoda a takođe, pre samog nanošenja DW IZOL-a, podlogu treba premazati HYDRO PRIMER-om u količini od oko 200-300 g/m² u zavisnosti od kapaciteta apsorpcije podloge.

NANOŠENJE

DW IZOL se nanosi u dva sloja četkom ili valjkom nakon što se premaz HYDRO PRIMER-a potpuno osuši. Drugi sloj se nanosi tek pošto je prvi sloj potpuno suv. Hidroizolaciona membrana DW IZOL treba da bude ojačana na uglovima na podu kao i na spojevima koristeći mrežu od staklenih vlakana tipa 65 gr/m². Radni alat treba očistiti dok je DW IZOL još uvek vlažan. Za postavljanje keramičkih pločica treba koristiti lepak elastičnih svojstava ili FLEXIT kao eslatifikator lepka.

TEHNIČKI PODACI

Boja	Siva
Gustina	1.58 Kg/L
Viskoznost	50 000 mPa.s
Minimalna temperatura za nanošenje	+5°C
Vreme sušenja	6 sati na temperaturi od 20°C
Prohodnost	Nakon 6 sati na temperaturi od 20°C
Hidroizolacija	2 atm prema standardu DIN 1048
Nanošenje lepka za pločice	Nakon 6 sati na temperaturi od 20°C

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

18 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u originalnom pakovanju, zaštićeno od smrzavanja i direktnog izlaganja suncu.



TABELA HIDROIZOLACIONIH PROIZVODA

PROIZVODI	UNUTRAŠNJE SREDINE					SPOLJAŠNJE SREDINE							
	Kupatila i vlažne sredine	Pločice preko pločica	Rezervoari za vodu	Podrumi	Negativni pritisak	Temelji	Terase i balkoni koji se koriste	Terase i balkoni koji se ne koriste	Bazeni	Mostovi	Tuneli	Sredine u kojima su prisutne hemikalije	Fasadnih maltera
Hidrostop													
Monolit	○		○										
Monoflex	○		○				○						
Izotrate			○			○							
Izoflex	●	○	○	○		○	○		○				
Izoelastic	●	○	●	○	○	○	○	○					
DW Izol	○	○											
Izoelastic Liquid								○					
Izoelastic PU			●					●					
Epoxy Bitum Z 887										○	○	○	
Izogrand Ultra 880										○	○	○	
Sealex Floor Protect									○				
Sealex Fasade Protect													○

○ Preporučena od strane kompanije DAST

○ Prikladan

● Prikladniji

3.4 HIDROIZOLACIJA ZA POVRŠINE IZLOŽENE NEPREKIDNOM IZLIVANJU VODE

HIDROSTOP



Jedinica mere	Komada/Kutija	Boja/druga specifikacije
3 kg/kutija	10 kom/kutija	Siva



HIDROSTOP

Hidroizolacioni premaz koji se brzo suši, služi za zaustavljanje izlivanja vode.

OPIS

HIDROSTOP je hidroizolacija koja se brzo suši nakon kontakta sa vodom.

PODRUČJE PRIMENE

HIDROSTOP se koristi za zaustavljanje izlivanja vode, zahvaljujući svojim osobinama lepljenja i brzog sušenja.

NAČIN PRIMENE/POTROŠNJA

1. Priprema podloge:

Podloga treba da bude čista i vlažna. Očistite sve ostatke, ulja i farbe.

2. Nanošenje:

Na delu gde se voda izliva, treba napraviti izgled konusnog oblika dubine 2-3 cm. HIDROSTOP se postepeno dodaje vodi i meša sve dok se ne stvori vodena smeša. Dobijena smeša se nanese na mesto curenja i drži oko 2 minuta, sve dok se ne učvrsti.

POTROŠNJA

Približno 1.6 kg HIDROSTOP-a je potrebna za dobijanje zapremine od 1l.

- Temperatura tokom nanošenja treba da bude između +5°C i +35°C.
- U slučaju da mesto koje će se popuniti ima veliki obim, HIDROSTOP se može pomešati sa količinom peska u razmeri 1:1 do 1:3 njegove zapremine. Na taj način se vreme obradivosti uvećava. Drugi način za povećanje vremena obradivosti je da se doda određena količina običnog cementa.
- Preporučuje se da koristite rukavice tokom primene proizvoda.

KONAČNI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Siva
Količina vode	30%
Gustina suvog maltera	1,05 ± 0,05 Kg/lit
Snaga pritiska	40,00 ± 2,00 N/mm ²
Snaga savijanja	7,00 ± 0,50 N/mm ²
Vreme upotrebe	2 - 3 min na +20°C

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

12 meseci od datuma proizvodnje, ako se čuva u originalnom i neotvorenom pakovanju, na mestima zaštićenim od sunca i mraza.





IZOBAND S10

Hidroizolaciona traka koja služi za vezivanje uglova zidova sa podom.

Jedinica mere

10 ml/kutija



IZOBAND EX 90

Hidroizolacioni element koji pokriva uglove zidova.

Jedinica mere

50 kom/kutija



IZOBAND IN 90

Hidroizolacioni element koji pokriva uglove zidova.

Jedinica mere

50 kom/kutija



3.5 NASTRI ELASTICI PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DEGLI ANGOLI



IZOTUBE

Element ojačanja koji se koristi tokom procesa hidroizolacije za izlaze hidrauličnih instalacija, vodenih cevi i sl. iz zidova.

Jedinica mere
10 pz/kutija



IZODRAIN

Element ojačanja koji se koristi tokom procesa hidroizolacije odvoda.

Jedinica mere
10 pz/kutija



IZOCARPET

Tapeta koja služi za pojačanje hidroizolacije podova i zidova.

Jedinica mere
50 mL/kotur



IZOTAPE ULTRA S 20 + DW 9000 EPO-UNI

Hidroizolaciona traka za izolaciju 20 cm dubine diletacionih fuga, koristi se zajedno sa DW 9000 EPO-UNI lepkom.

Jedinica mere
10 mL/kutija





IZOTAPE ULTRA S 30 + DW 9000 EPO-UNI

Hidroizolaciona traka za izolaciju 30 cm dubine diletacionih fuga, koristi se zajedno sa DW 9000 EPO-UNI lepkom.

Jedinica mere

10 mL/kutija



IZOTAPE U 200

Materijal u obliku gume, rastegljiv, koristi se za hidroizolaciju u spojevima betona.

Jedinica mere

10 mL/kutija



IZOTAPE FU 280

Materijal u obliku gume, elastičnih osobina, koristi se za hidroizolaciju u spojevima betona.

Jedinica mere

10 mL/kutija



IZOTAPE XB 22

Materijal u obliku gume, elastičnih osobina, koristi se za hidroizolaciju u spojevima betona.

Jedinica mere

10 mL/kutija



3.6 HIDROIZOLACIJA BETONA

IZOTRATE



Jedinica mere	Kom/paleta	Potrošnja	CBoja/druge specifikacije
20 kg/džak	54 kom/paleta	0.75kg/m ²	Siva



IZOTRATE

Je malter na cementnoj bazi. Nanosi se četkom a sadrži aktivne hemikalije koje u dodiru sa vlagom i krečom, uz pomoć hidroksida proizvode reakciju formirajući nerastvorive kristale. Kristali blokiraju kapilare i pukotine koji su se formirali kao posledica skupljanja i širenja betona u unutrašnjosti betonske konstrukcije, sprečavajući dalju apsorpciju vode. Među brojnim prednostima ovog proizvoda su i sledeće:

- Ostaje aktivan permanentno štiteći konstrukciju od prisustva vode.
- Savršeno se vezuje s betonom čime se postiže željeni kvalitet.
- Može da zatvori pukotine do 400 mikrona čak i kada se pojave nakon primene.
- U slučaju oštećenja betonske površine ili hidroizolacionog sloja, nema uticaja na hidroizolaciju konstrukcije.
- Štiti armirane čelične konstrukcije od korozije.
- Koristi se za hidroizolaciju rezervoara za vodu ili površina koje su u direktnom kontaktu s vodom.
- Ne utiče na hemijske procese drugih elemenata koji se nalaze u betonu.
- Lako se koristi i ekonomičan je.
- Ovaj proizvod je klasifikovan kao premaz koji služi za zaštitu betona.

PODRUČJE PRIMENE

Koristi se kao hidroizolacija betonskih površina u slučaju prisustva vlage i pritiska vode. Izotrate je pogodan za hidroizolaciju podrumskih prostora, šahti, septičkih jama a pogotovo temelja.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se proizvod nanosi mora se temeljno očistiti, pogotovo od čestica prašine i naslaga ulja. Kod veoma glatkih površina neophodan je prethodni tretman vodom pod pritiskom kako bi površina ogrubela. Mesta na kojima je primetno curenje vode, treba prvo izolovati.

IZOTRATE

Kod uočljivih pukotina na betonskoj površini, najpre ih zatvoriti a potom očistiti površinu. Ukoliko ima žica koje štrče iz površine betona, iseći ih u dubini od 2–4 cm a sam proizvod naneti nakon zatvaranja rupe.

NANOŠENJE

Izotrate se postepeno dodaje određenoj količini vode neprekidnim mešanjem sve dok se ne formira viskozna smeša pogodna za nanošenje četkom. Površina na koju će proizvod biti nanet treba da bude samo vlažna, bez veće količine ustajale vode na njoj. Proizvod se nanosi u dva sloja koji ne treba da budu deblji od 1 mm, kako bi se izbegle eventualne pukotine. Drugi sloj se nanosi dok je prvi sloj još uvek mokar. U slučaju da se prvi sloj potpuno osuši, treba pokvasiti površinu pre nanošenja sledećeg sloja. Takođe, nakon nanošenja, površinu treba polivati vodom naredna 2 do 3 dana. Na taj način, hidroizolacioni premaz ostaje vlažan što postepeno intenzivira njegova svojstva. Kako bi se izbegla oštećenja, polivanje površine treba izvoditi postepeno i tek nakon što je Izotrate počeo da se stvrdnjava. Površina se kvasi 2 do 3 puta na dan. Finalna površina treba da se zaštiti od kiše i mraza.


TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

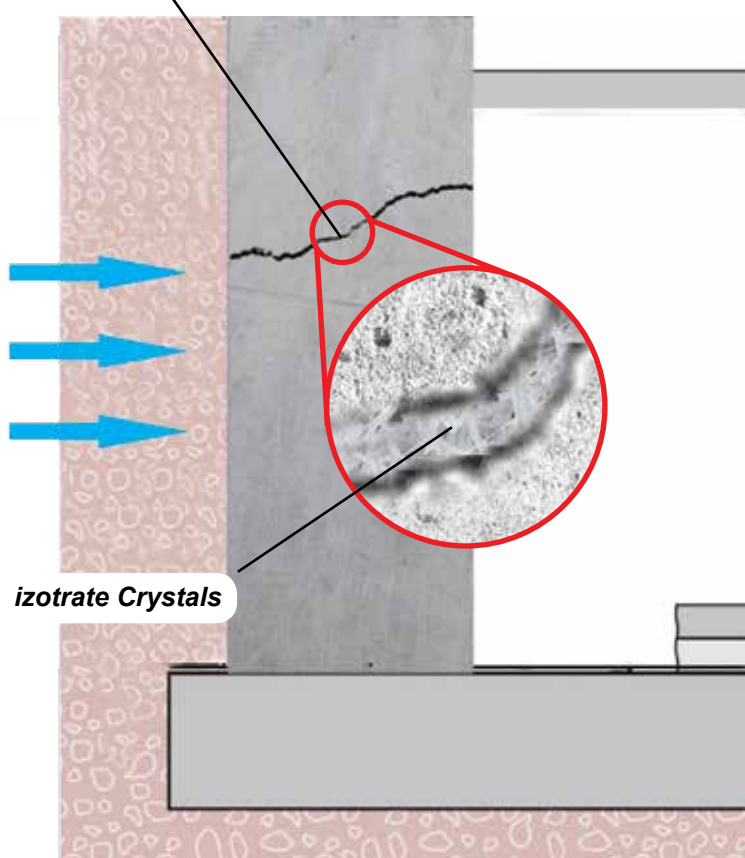
Oblik	Prah
Boja	Siva
Gustina mešavine	1.3 gr/cm ³
Zapaljivost	Nezapaljivo
Razmera mešanja špatulom	6-7 L vode na 20 kg Izotrate
Četkom	7-8 L vode na 20 kg Izotrate
pH vrednost mešavine	12
Radno vreme	3-4 Sata
Vreme za nanošenje drugog sloja	Nakon 1.5 sat i po vremena na temperature od 23°C
Maksimalna debljina sloja	1 mm
Otpornost na pozitivan pritisak	7 atm prema standardu DIN 1048

KONAČNI PODACI

Snaga lepljenja na beton	≥ 3 N/mm ²
Otpornost na vlagu	Vrlo dobra
Otpornost na amortizaciju	Vrlo dobra
Propustljivost	Nepropustljiv

SKLADIŠTENJE I VEK TRAJANJA

12 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu.

izotrate


3.6 HIDROIZOLACIJA BETONA

IZO CRYSTAL

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
20 kg/džak	54 kom/paleta	2-3 kg/m ²	Siva



IZOCRYSTAL

Je betonski hidroizolacioni aditiv u obliku praha koji se dodaje tokom pripreme betona stvarajući kristalni i nerastvorivi sastav.

KARAKTERISTIKE

IZOCRYSTAL je betonski hidroizolacioni aditiv u obliku praha koji se dodaje tokom pripreme betona stvarajući kristalni i nerastvorivi sastav. Povećava vodonepropusnost ne utičući na propustljivost betonskih isparenja. Sve vreme je aktivan a dopušta i pozitivne i negativne hidrostatičke pritiske. Pogodan za hidroizolaciju temelja, podruma, rezervoara za vodu, septičkih jami, bazena itd. Klasifikovan oznakom CE kao betonska mešavina, vodootporna, prema standardu EN 934-2:T9.

PODRUČJE PRIMENE

IZOCRYSTAL je proizvod neophodan za proizvodnju betona visokih mehaničkih osobina, betona koji nije malterisan (u dekorativne svrhe), betona koji je pogodan za izlivanje korišćenjem pumpi itd. Takođe se koristi kod izgradnje betonskih elemenata kod kojih je neprekidno ili privremeno prisustvo vode poput: temelja, podruma, rezervoara za vodu, tunela, kanala, postrojenja za prečišćavanje vode, bazena itd.

NAČIN NANOŠENJA

IZOCRYSTAL se može dodati:

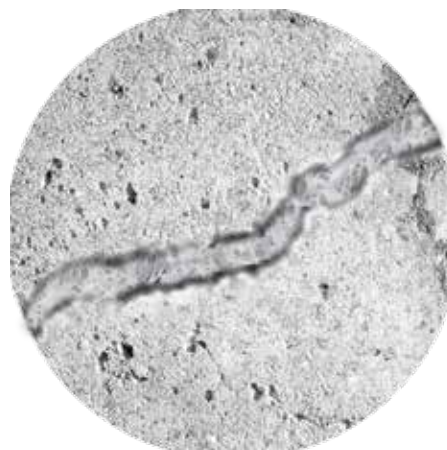
U prvim fazama mešanja tokom spravljanja betona kao i u betone koji su spremni za upotrebu, neposredno pre samog korišćenja. U tom slučaju, betonsku mešalicu treba uključiti na 4-5 minuta kako bi se IZOCRYSTAL ravnomerno rasporedio u betonskoj masi.

DOZIRANJE

0.5-1 kg na 100 kg cementa.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Najmanje 12 meseci od datuma proizvodnje, na mestima zaštićenim mraza.



BETOZOL



Jedinica mere	Kom/paleta	Potrošnja	Boja/druga specifikacije
1 kg/plastična kanta 5 kg/plastična kanta 10 kg/plastična kanta 1000 kg/IBC	12 kom/kutija 4 kom/kutija 60 kom/paleta IBC	300-500 g/ 100 kg cementa	Bela



BETOZOL

Hidroizolacioni aditiv za beton.

OPIS

BETOZOL je tečni aditiv koji betonu daje hidroizolacione osobine. Proizvod hemijski reaguje sa krečnjakom koji se formira iz hidratacije cementa i stvara soli koje, s druge strane, blokiraju kapilarne pore, ali s druge strane, daju betonu hidrofobne osobine. Važno svojstvo BETOZOL-a je to što, u poređenju s drugim aditivima iz svoje kategorije, ne uzrokuje smanjenje otpornosti na pritisak betona. (Prema tabeli 9 standarda ELOT EN 934-2, smanjenje otpornosti na pritisak je dozvoljeno do 15% na skali).

PODRUČJE PRIMENE

BETOZOL se koristi za povećanje otpornosti betona na apsorpciju vode kao i za poboljšanje vodonepropusnosti betona u temeljima, na zidovima podruma, rezervoarima za vodu, bazenima, bunarima, tunelima itd. Proizvod se može dodati tokom pripreme betona ili pre njegovog izlivanja.

- Hidroizolacija betonske mase eliminiše rizik od oštećenja koje prouzrokuje mraz i sprečava stvaranje mrlja od soli.
- U inženjerskim projektima kao što su auto-putevi, mostovi, hidraulične platforme i slično, znatno se povećava otpornost na soli koje su korišćene kao antifriz.
- Stvaranje hemijskih jedinjenja koja blokiraju pore ne sprečava prolazak vazduha kroz strukturu.
- U skladu sa standardom ELOT EN 934-2:2001, Tabela 9.

DOZIRANJE

Dozvoljena doza: 0.2-0.4% na izveštaju o težini cementa.
Preporučeno doziranje: 0.3% na izveštaju o težini cementa.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

18 meseci u originalnom, neotvorenom pakovanju na temperaturi između +5°C i +30°C. Materijal se mora zaštititi od direktnog izlaganja suncu i mraza.

Nepropusnost betona

Voda koja prolazi kroz beton je višefunkcionalni problem koji se analizira u dva koraka:

- kapilarna apsorpcija vode koja je u običnom kontaktu (bez pritiska) sa betonom.
- prodor vode pod pritiskom u beton.

Standard ELOT EN 934-2:2001 nalaže smanjenje apsorpcije vode u beton do granice od $\geq 40\%$ dodavanjem hidroizolacionog aditiva.

TEHNIČKI PODACI

Boja	Bela
Gustina	1,00 Kg/l
pH vrednost	$\leq 10,1$
Prisustvo rastvorljivog hlorida	Ne sadrži
Sadržaj baza	$\leq 0,2\%$ u težini

3.7 HIDROIZOLACIJA POVRŠINA U TEŠKOJ INDUSTRIJI, HIDROELEKTRANAMA ITD.

EPOXY BITUM Z 877



Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/kanta 15 kg/kanta	60 kom/paleta 36 kom/paleta	1-2 kg/m ²	Siva



EPOXY BITUM Z 877

Hidroizolacija na epoksi-bitumenskoj osnovi, ima dobre osobine lepljenja i otporna je na hemikalije.

KARAKTERISTIKE

EPOXY BITUM Z 877 je hidroizolacija na epoksi-bitumenskoj osnovi, materijal koji se premazuje.

- Obezbeđuje visoku hidroizolaciju i elastičnost.
- Karakterišu ga veoma dobra svojstva lepljenja na svim površinama na bazi cementa, na površinama od drveta ili metalnih cigli kao i na svim drugim vrstama hidroizolacionog materijala. Pored toga, može se koristiti i na neiznivelisanim slojevima.
- Obezbeđuje visoku fleksibilnost čime se odlaže mogućnost stvaranja pukotina koje mogu nastati tokom vremena.
- Otporan je na hemikalije.

PODRUČJE PRIMENE

EPOXY BITUM Z 877 se koristi kao hidroizolacija na terasama, balkonima, zidovima i na vlažnim mestima. Lako se nanosi stvarajući vodonepropusnu membranu visoke elastičnosti i mehaničke otpornosti, bez stvaranja pukotina i skupljanja. Lako se nanosi na različita područja kao što su uglovi, spojevi različitih materijala koji stvaraju fuge itd. EPOXY BITUM Z 877 se preporučuje za hidroizolaciju podzemnih podruma i mesta na kojima je potrebna visoka otpornost na hemikalije.

NAČIN PRIMENE

1. Priprema podloge:

Podloga na koju će se naneti EPOXY BITUM Z 877 treba da bude očišćena od prašine, farbe i ostalog. Kako bi se postigla bolja hidroizolacija, preporuka je da se površina najpre premaže prajmerom RESIN RE 1800.

NANOŠENJE

EPOXY BITUM Z 877 se nanosi u dva sloja, valjkom ili četkom, tek kada je prajmer potpuno suv. Potrošnja je oko 1-2 kg/m² u zavisnosti od površine koja će biti hidroizolovana. Drugi sloj treba da se nanese tek kada je prvi potpuno osušen. Treba obratiti pažnju da se drugi sloj nanese unakrsno u odnosu na prvi.

POTROŠNJA

Potrošnja je približno 1-2 kg/m².

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Najviše 18 meseci od datuma proizvodnje, na mestima zaštićenim od mraza.



3.7 HIDROIZOLACIJA POVRŠINA U TEŠKOJ INDUSTRIJI, HIDROELEKTRANAMA ITD.

IZOGRAND ULTRA 880



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
10 kg/kanta	60 kom/paleta	0.5-1 kg/m ²	Bela



IZOGRAND ULTRA 880

Dvokomponentna hidroizolacija, dobrih svojstava lepljenja, otporan na hemikalije.

KARAKTERISTIKE

IZOGRAND ULTRA 880 je dvokomponentni hidroizolacioni materijal za premazivanje.

- Obezbeđuje visoku hidroizolaciju i elastičnost.
- Karakterišu ga veoma dobra svojstva lepljenja na svim površinama na bazi cementa, na površinama od drveta ili metalnih cigli kao i na svim drugim vrstama hidroizolacionog materijala. Pored toga, može se koristiti i za neizravnjene slojeve.
- Obezbeđuje visoku fleksibilnost čime se odlaže mogućnost stvaranja pukotina koje mogu nastati tokom vremena.
- Otporan je na hemikalije.

PODRUČJE PRIMENE

IZOGRAND ULTRA 880 se koristi kao hidroizolacija na terasama, balkonima, zidovima i na vlažnim mestima. Nanosi se i kao hidroizolacija na tunelima, hidroelektranama itd. Lako se nanosi stvarajući vodonepropusnu membranu visoke elastičnosti i mehaničke otpornosti, bez stvaranja pukotina i skupljanja. Lako se nanosi na različita područja kao što su uglovi, spojevi različitih materijala koji stvaraju fuge itd. IZOGRAND ULTRA 880 se preporučuje za hidroizolaciju podzemnih podruma i mesta na kojima je potrebna visoka otpornost na hemikalije.

NAČIN PRIMENE

1. Priprema podloge:

Podloga na koju će se naneti treba da bude unapred očišćena od prašine, farbe i ostalog. Kako bi se postigla bolja hidroizolacija, preporuka je da se površina koja će se hidroizolovati ovim proizvodom unapred premaže prajmerom RESIN RE 1800.

NANOŠENJE

IZOGRAND ULTRA 880 se nanosi u dva sloja, valjkom ili četkom, tek kada je prajmer potpuno suv. Potrošnja je približno 1-2 kg/m² u zavisnosti od površine koja će biti hidroizolovana.

Drugi sloj treba da se nanese tek kada je prvi potpuno osušen. Treba obratiti pažnju da se drugi sloj nanese unakrsno u odnosu na prvi.

POTROŠNJA

Potrošnja je približno 1-2 kg/m².

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Najviše 18 meseci od datuma proizvodnje, na mestima zaštićenim od mraza.

TEHNIČKI PODACI

	Komponenta A	Komponenta B
Boja	Siva	Žuta
Oblik	Tečan	Tečan
Gustina	1.05 Kg/L	1.15 Kg/L
Viskoznost	1000 mPa.s	1000 mPa.s
Razmera mešavine	1	1
Snaga lepljenja		20 N/mm ²
Elastičnost		400%
Modul elastičnosti		5 MPa
Otpornost niskih temperature do		-50°C



SEALEX FACADE PROTECT



Jedinica mere	Kom/paleta	Potrošnja	Boja/druge specifikacije
1 kg/plastična kanta	12 pcs/box	0.2-0.3 kg/m ²	Transparentna
5 kg/plastična kanta	4 pcs/box		
10 kg/plastična kanta	60 pcs/pallet		



SEALEX FACADE PROTECT

Materijal na bazi silikona koji sadrži rastvarače.

KARAKTERISTIKE

Materijal na bazi silikona koji sadrži rastvarače, vodonepropustan. Ostaje transparentan i ne stvara membranu a sve to zahvaljujući svojoj velikoj propusnosti (mikro-tehnologiji), koja obezbeđuje protok vazduha kroz podlogu. Naglašava prirodne boje kamena, tako što pruža utisak da je mokar (slika 7-8). Štiti vezivni malter kamena od vlage i korozije duže vreme, kao i od uticaja mraza i apsorpcije vode koji dovode do skupljanja soli. Pruža trenutnu i dugotrajnu zaštitu.

PODRUČJE PRIMENE

SEALEX FASADE PROTECT je pogodan za nanošenje na prirodni i veštački kamen, na unutrašnjim i spoljašnjim površinama zidova. Polivanje kamena je, u većini slučajeva, zaštita od njihovog prljanja, na taj način ih i prirodno štiteći. Malter ili betonske podloge koje su premazane sa dva sloja SEALEX FASADE PROTECT-a, iza kog nema premaza farbom, potpuno su zaštićene od prodora vlage dugi niz godina, zamenujući tako prajmer i istovremeno omogućujući njegovo nanošenje u narednim godinama. Za popločavanje podova koji se nalaze nedaleko od bašta, na otvorenom, preporuka je da se pod unapred pokvasi kako bi se obezbedila zaštita kamena od vlage.

NAČIN PRIMENE

1. Priprema podloge

Uklonite građevinski otpad i druge zagađivače kao što je mahovina i pleš, sa podloge prirodnog kamena. Koristite FUGA CLEAN za čišćenje kamena.

2. Nanošenje

SEALEX FASADE PROTECT je gotova smeša koja se nanosi na suhu površinu, četkom, valjkom ili sprejem. Nanosi se u jednom sloju dok se učvrsti ili u dva uzastopna sloja ako je površina porozna. Drugi sloj se nanosi dok je prvi još uvek vlažan.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Oblik - boja	Transparentna - tečna
Specifična težina	0,77±0,04 Kg/lt
Sjaj	Mat
Temperatura nanošenja	Od +5°C do +35°C
Mogućnost isparavanja iz podloge	Najmanje 80% od početnika
Stopa upijanja vode	W ≤0,5 Kg/m ² v h
Premaz farbom	Nakon 3 meseca
Premaz farbom	Nakon 3 meseca 3 sata
Prohodnost	Nakon 18 h na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Snaga lepljenja	> 4 N/mm ²

POTROŠNJA

150-300 ml/m², u zavisnosti od apsorpcije površine.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Najviše 18 meseci od datuma proizvodnje, na mestima zaštićenim od mraza.



SEALEX FLOOR PROTECT



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/plastična kanta	12 pcs/box	0.3-0.5 kg/m ²	Transparentna
5 kg/plastična kanta	4 pcs/box		
10 kg/plastična kanta	60 pcs/pallet		



SEALEX FLOOR PROTECT

Materijal na bazi silikona koji sadrži rastvarače.

KARAKTERISTIKE

Materijal na bazi silikona koji sadrži rastvarače, vodonepropustan. Ostaje transparentan i ne stvara membranu a sve to zahvaljujući svojoj velikoj propusnosti (mikro-tehnologiji), koja obezbeđuje protok vazduha kroz podlogu. Naglašava prirodne boje kamena, tako što pruža utisak da je mokar (slika 7-8). Štiti vezivni malter kamena od vlage i korozije duže vreme, kao i od uticaja mraza i apsorpcije vode koji dovode do skupljanja soli. Pruža trenutnu i dugotrajnu zaštitu.

PODRUČJE PRIMENE

SEALEX FLOOR PROTECT je pogodan za nanošenje na prirodni i veštački kamen, na unutrašnjim i spoljašnjim površinama zidova. Polivanje kamena je, u većini slučajeva, zaštita od njihovog prljanja, na taj način ih i prirodno štiteći. Malter ili betonske podloge koje su premazane sa dva sloja SEALEX FLOOR PROTECT-a, iza kog nema premaza farbom, potpuno su zaštićene od prodora vlage dugi niz godina, zamenjujući tako prajmer i istovremeno omogućujući njegovo nanošenje u narednim godinama. Za popločavanje podova koji se nalaze nedaleko od bašta, na otvorenom, preporuka je da se pod unapred pokvasi kako bi se obezbedila zaštita kamena od vlage.

NAČIN PRIMENE

1. Priprema podloge

Uklonite građevinski otpad i druge zagađivače kao što je mahovina i pleš, sa podloge prirodnog kamena. Koristite FUGA CLEAN za čišćenje kamena.



2. Nanošenje

SEALEX FASADE PROTECT se nanosi u gotovom stanju, na pripremljenu i suhu površinu, četkom, valjkom ili sprejem. Nanosi se u jednom sloju dok se učvrsti ili u dva uzastopna sloja ako je površina porozna. Drugi sloj se nanosi dok je prvi još uvek vlažan.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

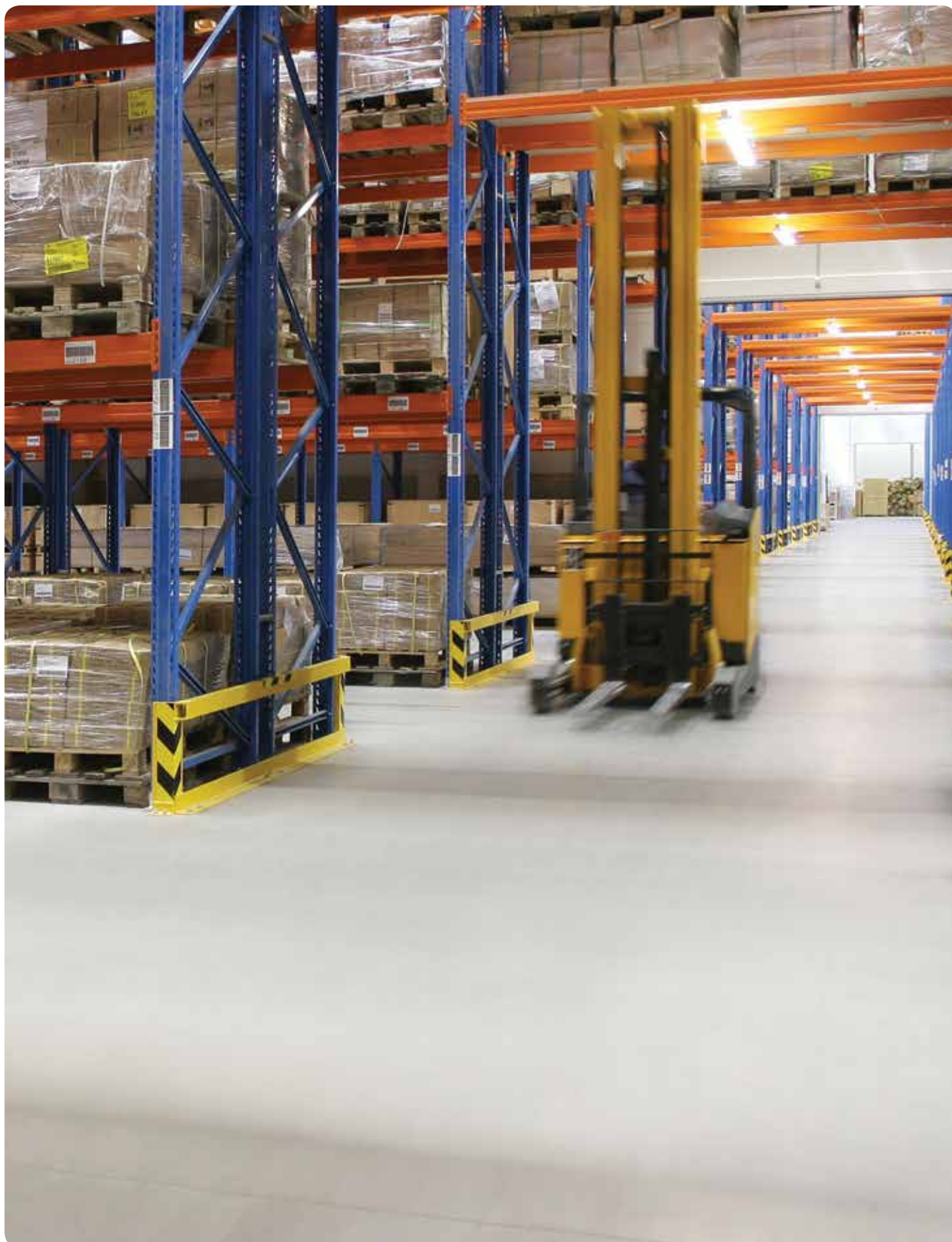
Oblik - boja	Transparentna - tečna
Specifična težina	0,77±0,04 Kg/lit
Sjaj	Mat
Temperatura nanošenja	Od +5°C do +35°C
Mogućnost isparavanja sa podloge	Najmanje 80% od početnika
Stopa upijanja vode	W ≤0,5 Kg/m ² v h

POTROŠNJA

150-300 ml/m², u zavisnosti od apsorpcije površine.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Najviše 18 meseci od datuma proizvodnje, na mestima zaštićenim od mraza.





04 - SPORTSKI, INDUSTRIJSKI I OBIČNI PODOVI

4.1 MASA ZA IZRAVNAVANJE (NIVELISANJE) PODOVA

GRANDFLOOR 8.0

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/žak	54 kom/paleta	1.5 kg/m ²	Siva



GRANDFLOOR 8.0

Masa za podove s visokim sadržajem cementa i peska.

OPIS

GRANDFLOOR 8.0 je masa za podove na cementnoj bazi, sadrži modifikovane aditive koji se koriste za popločavanje i izravnavanje poda. Klasifikovan je kao CT-C40-F10-AR2 u skladu sa EN 13813 standardom za hranu.

PODRUČJE PRIMENE

Koristi se za stvaranje glatkih površina i slojeva pre postavljanja: keramičkih pločica, parketa, samonivelišuće mase, itd.

NAČIN PRIPREME

1. Priprema podloge

Podloga treba da bude čista, bez prašine, trošnih delova, ulja, lakova i ostalog. GRANDFLOOR 8.0 je prohodan nakon četvrtog dana nanošenja.

2. Način nanošenja

GRANDFLOOR 8.0 se postepeno dodaje u količinu vode 5.5-6.0 l uz stalno mešanje sve dok se ne formira homogena i tečna masa. Smeša se ostavi da odstoji 3 minuta a potom se ponovo promeša. GRANDFLOOR 8.0 se izliva na površinu u jednom sloju, u željenoj debljini. Temperatura nanošenja treba da bude između +5°C i +35°C.

POTROŠNJA

Približno 1.65 kg/m² po mm debljine sloja.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

12 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u neotvorenom i originalnom pakovanju, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu i mraza.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Siva
Količina vode za hidrataciju	5,5–6,0 l/25 kg vreća
Zapremina praha proizvoda	1.40 ±0.10 kg/l
Zapremina svežeg maltera	2,10 ±0,20 kg/l
Otpornost na pritisak	40.00 ±3.50 N/mm ²
Otpornost na pritisak	10.00 ±1.00 N/mm ²
Adhezion čvrstoća	>2,0 N/mm ²
Skupljanje	0,29 0,10 mm/m
Vreme upotrebe razblaženog proizvoda	45-60 min na +20°C



4.2 SAMONIVELIŠUĆI MALTER

FLATEX



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1.5 kg/m ² /mm	Siva



FLATEX

Malter za nivelisanje na cementnoj bazi, koristi se za spoljašnje i unutrašnje prostore.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

- Malter na cementnoj bazi, sadrži pesak odabrane granulometrije i modifikovane polimere.
- Služi kao ravnajući sloj za nanošenje hidroizolacije i lepкова.

PODRUČJE PRIMENE

Koristi se za nivelaciju unutrašnjih i spoljašnjih podloga kao što je: nivelacija bazena pre postavljanja hidroizolacije kao i drugih podloga pre nanošenja lepka za pločice. Tokom primene proizvoda, temperatura okruženja treba da bude između +5°C i +35°C.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju će se materijal naneti treba da bude suva, čista, ujednačena, porozna i stabilna a ostake kao što su: ulja, lakovi, nafta i ostalo treba ukloniti.

NAČIN PRIMENE PROIZVODA

Proizvod se nanosi ručno, gletaricom. Kada se nanosi pumpom, treba voditi računa o konzistentnosti mešavine i nije dozvoljeno mešanje sa drugim materijalima.



TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Siva
Rok trajanja	12 meseci u originalnom pakovanju, na suvim mestima
Zapaljivost	Nezapaljivo
Gustina	1.4 kg/dm ³
Temperatura primene	Od +5°C do +35°C
Vreme obradivosti	>30 min
Temperatura podloge	Od +5°C do +25°C
Radna temperatura	Od +5°C do +35°C
Prohodnost	Nakon 4-5 sati
Vreme potrebno za postavljanje na površinu	≥ 2 dana

KONAČNI PODACI

Otpornost na savijanje (nakon 28 dana) prema standardu EN 1015-11	> 4 N/mm ²
Otpornost na pritisak (nakon 28 dana) prema standardu EN 1015-11	> 35 N/mm ²



4.3 OSNOVNA SAMONIVELIŠUČA MASA NA BAZI CEMENTA

TECNOFLOOR 10

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1.4 kg/m ² /mm	Siva



TECNOFLOOR 10

Samorazlivajuća masa s visokim sadržajem cementa i modifikovanih aditiva.

OPIS

TECNOFLOOR 10 je samonivelišuća masa na cementnoj bazi, s modifikovanim aditivima koja se koristi za premazivanje i nivelisanje podova. Klasifikovan je kao CT-C40-F10-AR2 prema standardu EN 13813.

PODRUČJE PRIMENE

- Služi za stvaranje glatkih površina i slojeva pre nanošenja: keramičkih pločica, parketa i slično.
- Koristi se i kao finalni sloj za temelje, skladišta, potkrovlja i slično.

NAČIN PRIPREME

1. Priprema podloge:

Podloga treba da bude očišćena od prašine, trošnih delova, ulja, lakova i ostalog. Najpre je treba obraditi akrilnim prajmerom HYDROPRIMER, a sam TECNOFLOOR 10 naneti tek pošto se prajmer potpuno osušio, oko dva sata nakon njegovog nanošenja.

Potrošnja prajmera: 200-300 g/m².

2. Način nanošenja:

TECNOFLOOR 10 se postepeno dodaje u količinu vode 6,0-6,5 l neprekidnim mešanjem dok se ne formira homogena i tečna struktura. Mešavina se ostavi da odstoji 3 minuta a potom se ponovo promeša.

TECNOFLOOR 10 se izliva u jednom sloju na površinu koja se prethodno obradi prajmerom, sve dok se postigne željena debljina. Kada se masa izravna, preko njega se pređe igličastim valjkom kako bi se odstranili zarobljeni vazdušni mehurovi iz formirane smeše. Temperatura nanošenja treba da bude između +5°C and +35°C.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Siva
Količina vode za hidrataciju	5,5-6,0 l / 25 kg vreća
Zapremina praha	1,40 ±0.10 kg/l
Zapremina svežeg maltera	2,10 ±0.20 kg/l
Otpornost na pritisak	40.00 ±3.50 N/mm ²
Otpornost na savijanje	10.00 ± 1.00 N/mm ²
Adhezion čvrstoća	> 2.0 N/mm ²
Skupljanje	0,29 ±0,10 mm/m
Vreme upotrebe razblaženog proizvoda	45-60 min at +20°C

POTROŠNJA

Približno 1.65 kg/m² po mm debljine sloja.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

12 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju zaštićeno od direktnog izlaganja suncu i mraza.



4.3 OSNOVNA SAMONIVELIŠUČA MASA NA BAZI CEMENTA

TECNOFLOOR 30

Jedinica mere	Koma/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1.5 kg/m ² /mm	Siva



TECNOFLOOR 30

Samonivelišuća masa s visokim sadržajem cementa i modifikovanih aditiva.

OPIS

TECNOFLOOR 30 je samonivelišuća masa na cementnoj bazi, s modifikovanim aditivima koja se koristi za premazivanje i nivelisanje podova. Klasifikovan je kao CT-C40-F10-AR2 prema standardu EN 13813.

PODRUČJE PRIMENE

- Služi za pravljenje glatkih površina i slojeva pre nanošenja: keramičkih pločica, parketa i slično.
- Takođe se koristi kao finalni sloj za temelje, skladišta, potkrovlja i slično.

NAČIN PRIPREME

1. Priprema podloge

Podloga treba da bude očišćena od prašine, trošnih delova, ulja, lakova i ostalog. Najpre je treba obraditi akrilnim prajmerom HYDROPRIMER, a sam TECNOFLOOR 30 naneti tek pošto se prajmer potpuno osušio, oko dva sata nakon njegovog nanošenja.

Potrošnja prajmera: 200-300 g/m².

2. Način nanošenja

TECNOFLOOR 30 se postepeno dodaje u količinu vode 6,0-6,5 l neprekidnim mešanjem dok se ne formira homogena i tečna struktura. Mešavina se ostavi da odstoji 3 minuta a potom se ponovo promeša. TECNOFLOOR 30 se izliva u jednom sloju na površinu koja se prethodno obradi prajmerom, sve dok se postigne željena debljina. Kada se masa izravna, preko njega se pređe igličastim valjkom kako bi se odstranili zarobljeni vazdušni mehuri iz formirane smeše. Temperatura nanošenja treba da bude između +5°C i +35°C.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Siva
Količina vode za hidrataciju	5,5-6,0 l / 25 kg vreća
Zapremina praha	1,40 ± 0,10 kg/l
Zapremina svežeg maltera	2,10 ± 0,20 kg/l
Otpornost na pritisak	40.00 ± 3.50 N/mm ²
Otpornost na savijanje	10.00 ± 1.00 N/mm ²
Adhezion čvrstoća	> 2.0 N/mm ²
Skupljanje	0,29 ± 0,10 mm/m
Vreme upotrebe razblaženog proizvoda	45-60 min at +20°C

POTROŠNJA

Približno 1.65 kg/m² po mm debljine sloja.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

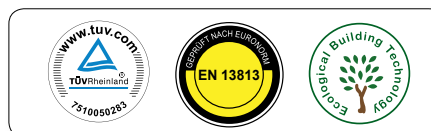
12 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju. Zaštitite ga od direktnog izlaganja suncu i mraza.



4.4 EPOKSIDNA SAMONIVELIŠUĆA MASA

EPO-FLOOR EC 0.3

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1.5 kg/m ² /mm	Siva
5 kg/kanta	36 kom/paleta		
1 kg/kanta	12 kom/kutija		



EPOFLOOR EC 0.3

Trokomponentna samonivelišuća masa za nivelaciju na bazi epoksida.

OPIS

EPOFLOOR EC 0.3 je masa za nivelaciju na bazi epoksidne smole, bez rastvarača. Ima sledeće prednosti:

- Visoku mehaničku otpornost.
- Vrlo dobro prianja na mesta na koja se nanese.
- Visoku otpornost na vlagu.
- Odličnu sposobnost nivelisanja.
- Bez korozivnih efekata.

Klasifikovan je kao SR - B2,0 - AR0,5 - IR4 prema standardu EN 13813.

PORUČJE PRIMENE

EPOFLOOR EC 0.3 se koristi kao ravnajući sloj na cementnim podovima, koji im pruža visoku mehaničku i hemijsku otpornost.

Pogodan je za nanošenje u industrijskim sredinama, skladištima, parkiralištima, supermarketima, laboratorijama, hotelima, garažama, benzinskim stanicama kao i na mestima s teškim saobraćajem. Takođe je pogodan za nanošenje na mestima na kojima postoji direktan kontakt sa hranom, prema standardu W-347, ISO 8467.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

1. Površina

Površina na koju se proizvod nanosi treba da bude:

- Stabilna i suva ili blago vlažna, ali bez vode.
- Očišćena od materijala koji onemogućavaju lepljenje kao što je prašina, trošni delovi, masnoće i ostalo.
- Zaštićena od vlage.

2. Nanošenje prajmera

EPOXY PRIMER W 4000 prajmer se nanosi na podlogu. Potrošnja je 200-300 g/m². Kada se prajmer osuši, postojeća oštećenja kao što su pukotine i rupe treba popuniti EPOFLOOR EC 0.3 (A+B+C) masom pomešanom sa kvarcnim peskom granulometrije 0-0.3 mm. EPOFLOOR EC 0.3 treba naneti 24 sata nakon nanošenja prajmera.

3. Mešanje EPOFLOOR EC 03

Komponente A i B su spakovane u unapred određenoj razmeri za mešanje. Najpre treba dobro promešati komponentu A u njenoj posudi, a potom celu količinu komponente B dodati komponenti A. Ove komponente treba mešati električnim mešačem narednih 30 sekundi u malom broju obrtaja (300 rpm). Važno je dobro ih izmešati sa strane i na dnu kante kako bi se postiglo ravnomerno raspoređivanje učvršćivača. Mešanje se u maloj brzini nastavlja se sve dok smeša ne postane potpuno ravnomerna (za šta treba oko 3 minuta). Nakon toga, postepeno se dodaje kvarcni pesak granulometrije 0-0,4 mm konstantnim mešanjem, sve dok se ne dostigne preporučena razmera 1:2 u težini i dok se ne formira epoksidni malter.

4. Način nanošenja - Potrošnja

U zavisnosti od finalne površine, postoje dva načina nanošenja:

a) Za glatku finalnu površinu:

Epoksidna mešavina se sipa na pod u debljini 2-3 mm i razmazuje pomoću nazubljene gletarice. Potrošnja EPOFLOOR EC 03 (A+B) mase je 0.6 kg/m² za mm debljine. Potrošnja kvarcnog peska je 1.2 kg/mm² za mm debljine. Ravnajući sloj treba preći igličastim valjkom kako bi se uklonili zarobljeni vazdušni mehurovi iz sloja, tako otklanjajući prazan prostor.

b) Za grubu finalnu površinu:

Najpre, epoksidna mešavina se nanosi na način prikazan u tački a), za glatke površine. Dokle god se sloj još nije učvrstio, može se dodati kvarcni pesak granulometrije 0-0,4 mm ili 0,4-0,8 mm, po Vašoj želji.

Potrošnja kvarcnog peska je približno 3 kg/m². Kada se EPOFLOOR EC 03 učvrsti, deo peska koji se nije vezao treba ukloniti usisivačem. Na kraju, naneti sloj EPOFLOOR EC 03 valjkom. Potrošnja je 400 – 600 g/m².

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju. Zaštite ga od direktnog izlaganja suncu i mraza.



TEHNIČKI PODACI

Hemijska baza (A+B+C)	Dvokomponentna epoksidna smola i kvarcni pesak
Gustina (A+B+C)	2,1 Kg/l
Odnos mešanja (A:B:C)	5: 1: 6 u težini
Vreme upotrebe	Oko 40 min na +20°C
Minimalna temperatura za učvršćivanje	+8°C
Prohodnost	Nakon 24 sata na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Otpornost na pritisak	110 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Otpornost na savijanje	62 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Adhezijska čvrstoća	4 N/mm ² (breaking point of concrete)
Maksimalna debljina	3 mm



4.4 EPOKSIDNA SAMONIVELIŠUĆA MASA

EPO-FLOOR EC 0.8

Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak 5 kg/kanta 1 kg/kanta	54 kom/paleta 36 kom/paleta 12 kom/kutija	1.5 kg/m ² /mm	Siva



EPOFLOOR EC 08

Trokomponentna samorazlivajuća masa za nivelaciju na bazi epoksida.

OPIS

EPOFLOOR EC 08 je masa za nivelaciju na bazi epoksidne smole, bez rastvarača. Ima sledeće prednosti:

- Visoku mehaničku otpornost.
- Vrlo dobro prianja na mesta na koja se nanese.
- Visoku otpornost na vlagu.
- Odličnu sposobnost nivelisanja.
- Bez korozivnih efekata.

Klasifikovan je kao SR - B2,0 - AR0,5 - IR4 prema standardu EN 13813.

PORUČJE PRIMENE

EPOFLOOR EC 08 se koristi kao ravnujući sloj na cementnim podovima, koji im pruža visoku mehaničku i hemijsku otpornost.

Pogodan je za nanošenje u industrijskim postrojenjima, skladištima, parkiralištima, supermarketima, laboratorijama, hotelima, garažama, benzinskim stanicama kao i na mestima s teškim saobraćajem. Takođe je pogodan za nanošenje na mestima na kojima postoji direktan kontakt sa hranom, prema standardu W-347, ISO 8467.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

1. Površina

Površina na koju se proizvod nanosi treba da bude:

- Stabilna i suva ili blago vlažna, ali bez vode.
- Očišćena od materijala koji onemogućavaju lepljenje kao što je prašina, trošni delovi, masnoće i ostalo.
- Zaštićena od vlage.

2. Nanošenje prajmera

EPOXY PRIMER W 4000 prajmer se nanosi na podlogu. Potrošnja je 200-300 g/m². Kada se prajmer osuši, postojeća oštećenja kao što su pukotine i rupe treba popuniti EPOFLOOR EC 08 (A+B+C) masom pomešanom sa kvarcnim peskom granulometrije 0.5–0.8 mm. EPOFLOOR EC 08 treba naneti 24 sata nakon nanošenja prajmera.

3. Mešanje EPOFLOOR EC 08

Komponente A i B su spakovane u unapred određenoj razmeri za mešanje. Najpre treba dobro promešati komponentu A u njenoj posudi, a potom celu količinu komponente B dodati komponenti A. Ove komponente treba mešati električnim mešačem narednih 30 sekundi u maloj brzini obrtaja (300 rpm). Važno je dobro ih izmešati sa strane i na dnu kante kako bi se postiglo ravnomerno raspoređivanje učvršćivača. Mešanje se nastavlja se sve dok smeša ne postane potpuno ravnomerna (za šta treba oko 3 minuta). Nakon toga, postepeno se dodaje kvarcni pesak granulometrije 0.5-0.8 mm konstantnim mešanjem, sve dok se ne dostigne preporučena razmera 1:2 u težini i dok se ne formira epoksidni malter.

4. Način nanošenja - Potrošnja

U zavisnosti od finalne površine, postoje dva načina nanošenja:

a) Za glatku finalnu površinu:

Epoksidna mešavina se sipa na pod u debljini 2-3 mm i razmazuje pomoću nazubljene gletarice. Potrošnja EPOFLOOR EC 08 (A+B) mase je 0.6 kg/m² za mm debljine. Potrošnja kvarcnog peska je 1.2 kg/mm² za mm debljine. Ravnujući sloj treba preći igličastim valjkom kako bi se uklonili zarobljeni vazdušni mehurci iz sloja, tako otklanjajući prazan prostor.

b) Za grubu finalnu površinu:

Najpre, epoksidna mešavina se nanosi na način prikazan u tački a), za glatke površine. Dokle god se sloj još nije učvrstio, može se dodati kvarcni pesak granulometrije 0-0.4 mm ili 0.4-0.8 mm, po Vašoj želji. Potrošnja kvarcnog peska je približno 3 kg/m². Kada se EPOFLOOR EC 08 učvrsti, deo peska koji se nije vezao treba ukloniti usisivačem. Na kraju, naneti sloj EPOFLOOR EC 08 valjkom. Potrošnja je 400–600 g/m².

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju. Zaštitite ga od direktnog izlaganja suncu i mraza.



TEHNIČKI PODACI

Hemijska baza (A+B+C)	Dvokomponentna epoksidna smola i kvarcni pesak
Gustina (A+B+C)	2,1 Kg/l
Odnos mešanja (A:B:C)	5: 1: 6 u težini
Vreme upotrebe	Oko 40 min na +20°C
Minimalna temperatura za učvršćivanje	+8°C
Prohodnost	Nakon 24 sata na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Otpornost na pritisak	110 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Otpornost na savijanje	62 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Adhezion čvrstoća	4 N/mm ² (tačka pucanja betona)
Maksimalna debljina	3 mm



4.4 EPOKSIDNA SAMONIVELIŠUĆA MASA

EPOFLOOR FG-8700



Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/kanta 15 kg/kanta	36 kom/paleta 12 kom/kutija	1.5 kg/m ² /mm -	na zahtjev



EPOFLOOR FG 8700

Dvokomponentna samorazlivajuća masa za nivelaciju na bazi epoksida.

OPIS

EPOFLOOR FG-8700 je masa za nivelaciju na bazi epoksidne smole, bez rastvarača. Ima sledeće prednosti:

- Odličnu mehaničku otpornost.
- Vrlo dobro prianja na mestima na koja se nanese.
- Visoku otpornost na vlagu.
- Odličnu sposobnost nivelisanja.
- Bez korozivnih efekata.

Klasifikovan je kao SR - B2.0 - AR0.5 - IR4 prema standardu EN 13813.

PORUČJE PRIMENE

EPOFLOOR FG-8700 služi za popravke i ravnanje površina na koje će se nanositi poliuretanski premazi, postavljati PVC, drveni laminat i ostalo. EPOFLOOR FG-8700 se nanosi dok je beton relativno svež kako bi se stvorila odgovarajuća površina (najmanje 2 mm debljine) za nanošenje epoksidnog sloja. Na taj način se eliminiše problem odlepljivanja i sl. Takođe je pogodan kao završni sloj, u debljini od 3 mm, za glatke površine, kako bi se povećala njena otpornost na mehanička opterećenja.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

1. Površina

Površina na koju se proizvod nanosi treba da bude:

- Stabilna i suva ili blago vlažna, ali bez vode.
- Očišćena od materijala koji onemogućavaju lepljenje kao što je prašina, trošni delovi, masnoće i ostalo.

Izrazito porozne površine, obraditi epoksidnim prajmerom na bazi vode EPOXY PRIMER W-4000 u gotovom stanju ili razblaženog vodom. Prajmer se nanosi četkom ili valjkom u jednom sloju. Potrošnja je 200-300 g/m².

Nanošenje EPOFLOOR FG-8700 zavisi od toga kada će prajmer postati prohodan.



Mešanje

Komponente A i B su spakovane u unapred određenoj razmeri za mešanje. Najpre treba dobro promešati komponentu A u njenoj posudi, a potom je premestiti u čistu posudu zapremine od oko 30 litara. Nakon toga, celu količinu komponente B dodati komponenti A. Ove komponente treba mešati električnim mešačem 30 sekundi u malom broju obrtaja (300 rpm). Važno je dobro ih izmešati sa strane i na dnu kante kako bi se postiglo ravnomerno raspoređivanje učvršćivača.

Način nanošenja

EPOFLOOR FG-8700 treba naneti u debljini do 3 mm koristeći nazubljenu gletaricu. Kako bi se uklonio vazduh iz ravnujućeg sloja, preći preko njega igličastim valjkom. Na taj način će se sprečiti formiranje vazdušnih mehurova i postići ravnomerna debljina.

Čišćenje alata

Alat treba očistiti vodom odmah nakon upotrebe. Stvrdnuti materijal se može skinuti samo mehaničkim putem.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju. Zaštitite ga od direktnog izlaganja suncu i mraza.



TEHNIČKI PODACI

Hemijska baza (A+B)	Dvokomponentna epoksidna smola
Gustina A	1,096 Kg/l
Gustina B	1,025 Kg/l
Gustina (A+B)	2,06 Kg/l
Omjer miješanja (A:B)	1: 3 težine
Vreme upotrebe	Oko 30 min na +20°C
Minimalna temperatura za učvršćivanje	+8°C
Koeficijent difuzije vlage	Sd = 0,75 (EN ISO 7783 - 1 / 2)
Prohodnost	Nakon 15 sati na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Otpornost na pritisak	70 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Otpornost na savijanje	20 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Adheziona čvrstoća	>4 N/mm ²
Maksimalna debljina	3 mm

NAPOMENA!

- Vreme upotrebljivosti proizvoda se smanjuje prilikom rasta temperature.
- Površinu EPOFLOOR FG-8700 treba zaštititi od vlage nakon nanošenja, u naredna 24 sata. Od vlage površina može postati bela i lepljiva a takođe može loše uticati na učvršćivanje.
- Oštećene slojeve treba ukloniti struganjem kao i ponovnim nanošenjem proizvoda.
- U slučaju da se vreme između nanošenja slojeva prolongira u odnosu na predviđeno ili da stare slojeve treba ponovo premazati, površinu napre treba temeljno očistiti pre nanošenja novog sloja.
- Nakon učvršćivanja, EPOFLOOR FG-8700 je potpuno bezopasan.
- Pre nanošenja, pročitati instrukcije napisane na etiketi proizvoda.

4.4 EPOKSIDNA SAMONIVELIŠUĆA MASA

EPOFLOOR UNI-8900

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/kanta 15 kg/kanta	36 kom/paleta 12 kom/kutija	1.5 kg/m ² /mm -	Siva/Transparentna



EPOFLOOR UNI 8900

Dvokomponentna samonivelišuća masa za nivelaciju na bazi epoksida.

OPIS

EPOFLOOR UNI 8900 8700 je masa za nivelaciju na bazi epoksidne smole, bez rastvarača. Ima sledeće prednosti:

- Odličnu mehaničku otpornost.
- Vrlo dobro prianja na mestima na koja se nanese.
- Visoku otpornost na vlagu.
- Odličnu sposobnost nivelisanja.
- Bez korozivnih efekata.

Klasifikovan je kao SR - B2,0 - AR0,5 - IR4 prema standardu EN 13813.

PODRUČJE PRIMENE

EPOFLOOR UNI 8900 se koristi kao ravnajući sloj na cementnim podovima, koji pruža visoku mehaničku i hemijsku otpornost. Pogodan je za nanošenje u industrijskim postrojenjima, skladištima, parkiralištima, supermarketima, laboratorijama, hotelima, garažama, benzinskim stanicama kao i na mestima s teškim saobraćajem. Takođe je pogodan za korišćenje na mestima na kojima postoji direktan kontakt sa hranom, prema standardu W-347, ISO 8467.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

1. Površina

Površina na koju se proizvod nanosi treba da bude:

- Stabilna i suva ili blago vlažna, ali bez vode.
- Očišćena od materijala koji onemogućavaju lepljenje kao što je prašina, trošni delovi, masnoće i ostalo.
- Zaštićena od vlage.

2. Nanošenje prajmera

EPOXY PRIMER W 4000 prajmer se nanosi na podlogu. Potrošnja je 200-300 g/m². Kada se prajmer osuši, postojeća oštećenja kao što su pukotine i rupe treba popuniti masom EPOFLOOR UNI 8900 (A+B). EPOFLOOR UNI 8900 treba naneti 24 sata nakon nanošenja prajmera.

3. Mešanje EPOFLOOR UNI 8900

Komponente A i B su spakovane u unapred određenoj razmeri za mešanje. Najpre treba dobro promešati komponentu A u njenoj posudi, a celu količinu komponente B dodati komponenti A. Ove komponente treba mešati električnim mešačem 30 sekundi u malom broju obrtaja (300 rpm). Važno je dobro ih izmešati sa strane i na dnu kante kako bi se postiglo ravnomerno raspoređivanje učvršćivača. Mešanje se nastavlja se sve dok smeša ne postane potpuno ravnomerna (za šta treba oko 3 minuta).

4. Način nanošenja - Potrošnja

U zavisnosti od finalne površine, postoje dva načina nanošenja:

a) Za glatku finalnu površinu:

Epoksidna mešavina se sipa na pod u debljini 2-3 mm i razmazuje pomoću nazubljene gletarice. Potrošnja EPOFLOOR UNI 8900 (A+B) mase je 0.6 kg/m² za mm debljine. Potrošnja kvarcnog peska je 1.2 kg/mm² za mm debljine. Ravnajući sloj treba preći igličastim valjkom kako bi se uklonili zarobljeni vazdušni mehurovi iz sloja, na taj način ne ostavljajući prazan prostor.

b) Za grubu finalnu površinu:

Najpre, epoksidna mešavina se nanosi na način prikazan u tački a), za glatke površine. Dokle god se sloj još nije učvrstio, može se dodati kvarcni pesak granulometrije 0-0.4 mm ili 0.4-0.8 mm, po Vašoj želji.

Potrošnja kvarcnog peska je približno 3 kg/m². Kada se EPOFLOOR UNI 8900 učvrsti, deo peska koji se nije vezao treba ukloniti usisivačem. Na kraju, naneti sloj EPOFLOOR UNI 8900 valjkom. Potrošnja je 400-600 g/m².



ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju. Zaštitite ga od direktnog izlaganja suncu i mraza.

TEHNIČKI PODACI

Hemijska baza (A+B)	Dvokomponentna epoksidna smola
Gustina (A+B)	2,1 Kg/l
Odnos mešanja (A:B)	5: 1: 6 u težini
Vreme upotrebe	Oko 40 min na +20°C
Minimalna temperatura za učvršćivanje	+8°C
Prohodnost	Nakon 24 sata na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Otpornost na pritisak	110 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Otpornost na savijanje	62 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Adhezion čvrstoća	4 N/mm ² (tačka pucanja betona)
Maksimalna debljina	3 mm

FLOORCOAT FINAL

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/kanta 15 kg/kanta	60 kom/paleta 36 kom/paleta	0.3-0.5 kg/m ²	Bela/Crvenkasta



FLOORCOAT FINAL

Smola na akrilnoj bazi u vodenoj disperziji, polu-fleksibilna farba za premazivanje sportskih podova.

KARAKTERISTIKE

Polu-fleksibilna vodena disperzija akrilnih smola, bazirana na odabranoj granulometrijskoj farbi, za spoljašnje i unutrašnje prostore. Zahvaljujući svojoj formuli, FLOORCOAT FINAL ima dobru pokrivnu moć i dugovečan je. Proizvod ima visoku otpornost na različite vremenske uslove i abraziju kao i odličnu sposobnost lepljenja kako na novim površinama tako i na prethodno premazanim površinama.

PODRUČJE PRIMENE

FLOORCOAT FINAL se koristi za premazivanje sportskih podova poput teniskih, košarkaških, odbojkaških, rukometaških terena, atletskih staza i sl. Nanosi se na betonske, asfaltne i ostale površine.

NAČIN NANOŠENJA

1. Priprema podloge

Podlogu na koju će se FLOORCOAT FINAL naneti najpre treba očistiti od prljavštine i nafte, ulja, lakova, voštanih ostataka i ostalih anti-adhezijskih materijala. Čišćenje ulja, lakova, voska i anti-adhezijskih materijala može se obaviti ručno ili mehaničkim putem. Nakon toga, na površinu se nanosi FLOORCOAT FINAL prajmer.

2. Priprema proizvoda

FLOORCOAT FINAL se može razblažiti sa 10%-15% vode i mešati električnim mešačem što je pogodno za homogenizaciju. Potom se proizvod nanosi četkom, valjkom ili sprejem. Proizvod se nanosi u dva sloja. Drugi sloj se nanosi 12-24 sata nakon nanošenja prvog sloja.

TEHNIČKI PODACI

Hemijska baza	Akrilna disperzija
Specifična težina mešavine	1,50±0,05 Kg/lit
Temperatura za primenu	Od +10°C do +35°C
Vreme za ponovno premazivanje	12 - 24 sata
Prohodnost	Oko 24 sata u zavisnosti od temperature

POTROŠNJA

Na glatkoj površini 250-300 gr/m²/sloj.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Najmanje 24 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva dobro zatvorenom pakovanju, na tamnim i suvim mestima.



4.6 DEKORATIVNI PODOVI

QUARTZ

Granulometrija	Komada/Paleta
Novi kvarc 0.25 Kvarc 0.5 Kvarc 0.8 Kvarc 1.2 Kvarc 1.8	54 kom/paleta



QUARTZ

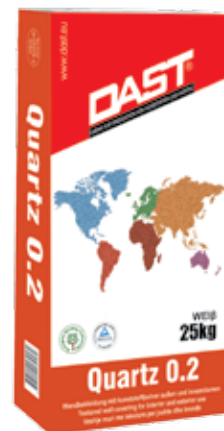
Industrijalizovani kvarcni pesak, prilagodljive debljine zrna.

KARAKTERISTIKE

Industrijalizovani kvarcni pesak, prilagodljive debljine zrna, visoke tvrdoće (6-7) na Mohsovoj skali. Hemijski je otporan i na njega ne utiču hemijska svojstva sintetičkih materijala i atmosferskog zagađenja. Na njega ne utiče ni vreme i ne menja se kao što je to slučaj s mermernim prahom. Pogodan je za mešanje sa cementom, krečnjakom, epoksidnom smolom i bojama.

PODRUČJE PRIMENE

Nanošenje kvarcnog peska se razlikuje u industriji i drugim građevinskim upotrebama. Idealan je za industrijske podove, tanko nivelisanje podnog maltera, drenažnih struktura, filtera za bazene i pijaću vodu. Idealan je za dodavanje epoksidnim farbama za podove kako bi se stvorile anti-adhezivne površine.



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Oblik - Boja	Veliko zrno, suv, skaliran materijal – bež boje
Sastav	SiO ₂
Sadržaj vlage	0%
Veličina zrna	0-0,8 mm
Specifična težina	1,45±0,05 kg/l

POTROŠNJA

Zavisí od terena na koji se nanosi.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Neograničen. Proizvod se čuva u zatvorenim prostorijama bez vlage.

PAKOVANJE

Pakuje se u džakove težine 25 kg.



EPO DECOR 300

Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/konzerva	12 kom/paleta	1:20	Transparentna
5 kg/konzerva	60 kom/paleta	-	

EPO DECOR 300

Dekoratívni premaz na bazi poliuretana koji služi za obradu dekorativnih podova.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

EPO DECOR 300 je klasifikovan prema standardu EN 998-1.

KARAKTERISTIKE

Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu

- Visoka otpornost na atmosferske uslove.
- Dobra obradivost.
- Formira stabilnu i dugotrajnu strukturu.

PODRUČJE PRIMENE

EPO DECOR 300 je pogodan za stvaranje dekorativnih slojeva odličnih hidroizolacionim, elastičnim i adhezivnim svojstvima. Koristi se za stvaranje dekorativnih slojeva na površinama iznivelesanim cementnim malterom.

NAČIN NANOŠENJA

Priprema površine

Površina na koju se nanosi EPO DECOR 300 treba da bude unapred očišćena od prljavštine, nafte, ulja, lakova, voštanih ostataka i anti-adhezivnih materijala. Čišćenje ulja, lakova, voska i anti-adhezivnih materijala se obavlja mehaničkim putem ili ručno. Pre nanošenja ovog proizvoda, podloga treba da bude iznivelesana suvim TECNOFIX prajmerom. Podloge treba da budu ravne i mehanički stabilne.



NAČIN NANOŠENJA

EPO DECOR 300 se nanosi ravnom metalnom gletaricom direktno na površinu koja je unapred premazana prajmerom PRIMER RE 1800 na bazi smole. Nakon premazivanja podloge, proizvod sabiti metalnom letvom kako bi se stvorila površina koju želimo.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Oblik	Gotova smeša
Boja	Različite
Volumetrijska težina	1750 Kg/m ³
Temperatura za nanošenje	+5°C to +35°C

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u originalnom pakovanju i neotvoreno, zaštićeno od mraza i direktnog izlaganja suncu, najmanje 12 meseci od datuma proizvodnje.





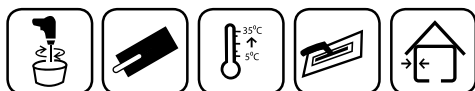
05. ZAVRŠNA OBRADA, DEKORATIVNI PREMAZI I ADITIVI

5.1 GLET MASA, DEKORATIVNI PREMAZ

FINO CLASSIC



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak 5 kg/vreća	54 kom/paleta 4 kom/paleta	2-2.3kg/m ²	Siva Bela



FINO CLASSIC

Materijal u obliku praha, proizveden u skladu sa HTT tehnologijom (Harman Transpirance Technology), koji sprečava stvaranje buđi i omogućava protok vazduha kroz zidove na cementno-krečnoj bazi, koji sadrže pesak karbonatnog kamena i mermera odabrane granulometrije, sintetičkih smola i specijalnih aditiva.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

- Karakteristiše ga odlična obradivost, lakoća nanošenja i visoka moć pokrivanja (10-12 m²/džak 25 kg).
- Olakšava nanošenje na unutrašnjim i spoljašnjim površinama koje su ispunjene tradicionalnim kao i unapred pripremljenim malterom.
- Nanosu se u debljini do 3 mm.

PODRUČJE PRIMENE

Pogodan je za završnu obradu na površinama ispunjenim tradicionalnim ili unapred pripremljenim malterom na cementno-krečnoj bazi. Može se prekriti farбом ili drugim premazom mineralne ili sintetičke prirode.

VAŽNI PODACI

- Nemojte dodavati u proizvod druge komponente poput cementa, kreča i sl.
- Nemojte ga nanositi na prethodno premazane površine.
- Nemojte ga nanositi na plastične površine i premaze.
- Nemojte ga nanositi na površine deblje od 3 mm.
- Nemojte dodavati vodu nakon što je smeša već pripremljena.
- Trebalo ga nanositi na temperaturi od +5°C do +35°C.
- Nemojte ga nanositi na keramičke premaze.
- Nemojte ga nanositi na gipsane površine.
- Nemojte ga nanositi na lako lomljive površine.

PRIPREMA PODLOGE

Površina podloge na koju će se naneti FINO CLASSIC treba da bude iznivalisana i stabilna. Površine s neravninama većim od 3 mm treba izravnati pre nanošenja proizvoda.

NAČIN PRIPREME MEŠAVINE

Sipati 7.5-8 litara vode i 25 kg FINO CLASSIC mase u posudu. Mešati ih električnim mešačem u malom broju obrtaja sve dok mešavina ne postane homogena. Da bi se postigli bolji rezultati prilikom mešanja, preporuka je da se mešavina slegne 10 minuta a potom ponovo promeša pre upotrebe.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Materijal treba nanositi metalnom gletaricom, čime se obezbeđuje ravnomerni sloj na celoj površini. Drugi sloj materijala treba da se nanese 30 minuta nakon nanošenja prvog sloja. Pošto se osuši, za otprilike 15 minuta na temperaturi od 23°C, površinu treba ošmirglati špahtlom. Temperatura sredine značajno utiče na vreme obradivosti proizvoda. Što je niža temperatura, duže je vreme obradivosti.

NAČIN ČIŠĆENJA

Radni alat i ruke treba očistiti dok je proizvod još uvek vlažan.



TEHNIČKI PODACI

Odnos mešavine	6.5-7 l vode na 25 kg bele/sive Fino mase
Vreme upotrebljivosti	3 - 4 sata
Temperatura	Od +5°C do +35°C
pH vrednost mešavine	12
Debljina sloja	2 mm
Vreme potrebno za nanošenje drugog sloja	30 - 40 min
Vreme čekanja do šmirglanja	15 - 20 min
Vreme za nanošenje premaza na površinu	3 - 4 nedelje

TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Siva/Bela
Skladištenje	12 meseci u originalnom pakovanju na suvim mestima
Zapaljivost	Nezapaljivo

KONAČNI PODACI

Otpornost na pritisak nakon 28 dana	$\geq 5 \text{ Nmm}^2$
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	$\geq 2.5 \text{ Nmm}^2$

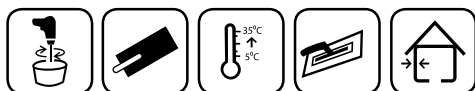


5.1 GLET MASA, DEKORATIVNI PREMAZ

BONIFIN



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak 25 kg/vreća	54 kom/paleta 54 kom/paleta	2.5-3kg/m ²	Siva Bela



BONIFIN

Materijal u obliku praha koji se sastoji od cementa, hidratisanog kreča, karbonatnog peska odabrane granulometrije, sintetičkih smola i specijalnih aditiva.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

- Karakteriše ga odlična obradivost i lakoća nanošenja na unutrašnje i spoljašnje površine koje su ispunjene tradicionalnim kao i unapred pripremljenim malterom.
- Nanosi se u debljini do 3 mm.

PODRUČJE PRIMENE

Pogodan je za završnu obradu na tradicionalnim ili unapred pripremljenim površinama od maltera na cementno-krečnoj osnovi. Može se prekriti farbom ili drugim premazom mineralne ili sintetičke prirode.

VAŽNI PODACI

- Nemojte dodavati druge komponente poput cementa, kreča i sl. u proizvod.
- Nemojte ga nanositi na prethodno premazane površine.
- Nemojte ga nanositi na plastične površine i premaze.
- Nemojte ga nanositi na površine deblje od 3 mm.
- Nemojte dodavati vodu nakon što je smeša pripremljena.
- Treba ga nanositi na temperaturi od +5°C do +35°C.
- Nemojte ga nanositi na keramičke premaze.
- Nemojte ga nanositi na gipsane površine.
- Nemojte ga nanositi na lako lomljive površine.

PRIPREMA PODLOGE

Površina podloge na koju će se naneti masa treba da bude iznivalisana i stabilna. Površine debljine od 3 mm treba izravnati pre nanošenja proizvoda.

NAČIN PRIPREME MEŠAVINE

Sipati 7.5-8 litara vode i 25 kg BONIFIN mase u posudu. Mešati ih električnim mešačem u malom broju obrtaja sve dok mešavina ne postane homogena. Da bi se postigli bolji rezultati prilikom mešanja, preporuka je da se mešavina slegne 10 minuta a potom ponovo promeša pre upotrebe.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Materijal treba naneti metalnom gletaricom, čime se obezbeđuje ravnomerni sloj na celoj površini. Drugi sloj materijala treba da se nanese 30 minuta nakon nanošenja prvog sloja. Pošto se osuši, za 15 minuta na temperaturi od 23°C, podlogu treba ošmirglati špahtlom. Temperatura sredine značajno utiče na vreme upotrebljivosti proizvoda. Što je niža temperatura, duže je vreme upotrebljivosti.


TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Odnos mešavine	7.5 - 8 l vode za 25 kg Bonfin
Vreme upotrebljivosti	2 - 3 sata
Temperatura	Od +5°C do +35°C
pH vrednost mešavine	12
Debljina sloja	2mm
Vreme potrebno za nanošenje drugog sloja	30 - 40 min
Vreme čekanja do šmirglanja	15 - 20 min
Vreme za nanošenje premaza na površinu	3 - 4 nedelje
Oblik	Prah
Boja	Siva/bela
Skladištenje	12 meseci u originalnom pakovanju
Zapaljivost	Nezapaljivo

KONAČNI PODACI

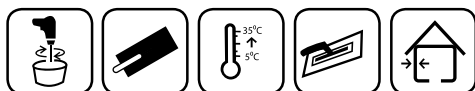
Otpornost na pritisak nakon 28 dana	$\geq 3 \text{ Nmm}^2$
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	$\geq 1.5 \text{ Nmm}^2$



5.1 GLET MASA, DEKORATIVNI PREMAZ

FINO ANTIQUE

Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1.5kg/m ² /mm	Siva



FINO ANTIQUE

Proizvod koji služi za završnu obradu a kojim se postiže efekat antičkog izgleda.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Materijal u obliku praha, proizveden u skladu sa HTT tehnologijom (Herman Transpirance Technology), koji sprečava stvaranje buđi i omogućava protok vazduha kroz zidove na cementno-krečnoj bazi, koji sadrže pesak karbonatnog kamena i mermera odabrane granulometrije, sintetičkih smola i specijalnih aditiva. Karakteriše ga odlična obradivost i lakše nanošenje na unutrašnjim i spoljašnjim površinama koje ispunjavaju tradicionalni kao i unapred pripremljeni malter. Primenuje se u debljini do 3 mm.

PODRUČJE PRIMENE

Pogodan je za završnu obradu na tradicionalnim ili unapred pripremljenim površinama od maltera na cementno-krečnoj osnovi. Može se prekriti farbow ili drugim premazom mineralne ili sintetičke prirode.

VAŽNI PODACI

- Nemojte dodavati druge komponente poput cementa, kreča i sl. u proizvod.
- Nemojte ga nanositi na prethodno premazane površine.
- Nemojte ga nanositi na plastične površine i premaze.
- Nemojte ga nanositi na površine deblje od 3 mm.
- Nemojte dodavati vodu nakon što je smeša već pripremljena.
- Trebalo ga nanositi na temperaturi od +5°C do +35°C.
- Nemojte ga nanositi na keramičkim premaze.
- Nemojte ga nanositi na gipsane površine.
- Nemojte ga nanositi na lako lomljive površine.

PRIPREMA PODLOGE

Površina podloge na koju će se naneti FINO ANTIQUE treba da bude iznizvelisana i stabilna. Površine kod kojih su neravnine deblje od 3 mm treba izravnati pre nanošenja proizvoda.

NAČIN PRIPREME MEŠAVINE

Sipati 6-7 litara vode i 25 kg FINO ANTIQUE mase u posudu. Mešati ih električnim mešačem u malom broju obrtaja sve dok mešavina ne postane homogena. Da bi se postigli bolji rezultati prilikom mešanja, preporuka je da se mešavina slegne 10 minuta a potom ponovo promeša pre upotrebe.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Materijal treba nanositi metalnom gletaricom, kojom se postiže ravnomerni nanos sloja po celoj površini. Drugi sloj materijala treba da se nanese 30 minuta nakon nanošenja prvog sloja. Pošto se osuši, nakon 15 minuta na temperaturi od 23°C, podloga treba da bude istrljena špattlom. Temperatura sredine značajno utiče na vreme upotrebljivosti proizvoda. Što je niža temperatura, duže je vreme upotrebljivosti.

NAČIN ČIŠĆENJA

Radni alat i ruke treba očistiti dok je proizvod još uvek vlažan.



TEHNIČKI PODACI

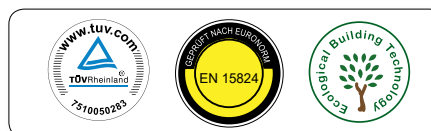
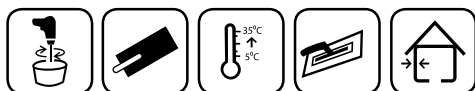
Odnos mešavine	6-7 liters vode na 25 kg
Vreme upotrebljivosti	2 sata
Temperatura	Od +5°C do +35°C
pH vrednost mešavine	12
Debljina sloja	3mm
Vreme potrebno za nanošenje drugog sloja	30 - 40 min
Vreme čekanja do šmirglanja	15 - 20 min
Vreme za nanošenje premaza na površinu	3 - 4 nedelje



GRAFIATO SILEX



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/kanta	27 kom/paleta	2.5 kg/m ² 2.7 kg/m ² 2.7 kg/m ² 3.5 kg/m ² 4.2 kg/m ²	1 mm zaglađeni 1.5 mm zaglađeni 1.5 mm zaribani 2 mm zaribani 3 mm zaribani



GRAFIATO SILEX

Dekoratívni premaz, spreman za upotrebu, služi za premazivanje fasada i unutrašnjih površina na bazi silikona. Ekološki testiran proizvod. Proizveden prema HTT tehnologiji (Hörman Transpirant Technology), omogućava isparavanje i pruža zaštitu od buđi. Zahvaljujući novoj formuli koja sadrži sintetička vlakna i specijalne aditive, ovaj proizvod eliminiše pukotine i ne sjedinjuje se sa nečistoćama, tako da je jednostavan za čišćenje.

OPŠTE KARAKTERISTIKE

- Omogućava paropropusnost zida.
- Formira stabilnu strukturu.
- Zatvara pukotine na krečno-cementnom malteru.
- Formira lepu i zaštitnu strukturu protiv atmosferskih uticaja.
- Odlikuje se dobrom obradivošću i lakoćom nanošenja.
- Odlikuje se dužim vremenom obradivosti.
- Proizvod koji se lako nanosi.
- Jednostavan za čišćenje.

PODRUČJE PRIMENE

Pogodan je za nanošenje dekorativnih premaza s odličnim svojstvima hidroizolacije, lepljivosti i elastičnosti. Koristi se i za nanošenje dekorativnih premaza na površinama ispunjenim osnovnim termoizolacionim malterom, koje su prethodno nivelisane TECNOFIX ili CONEXION 99 masom u sistemu za termoizolaciju, nakon što su premazane TECNOFIX LIQUID-om.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se nanosi GRAFIATO SILEX treba da bude očišćena od prljavštine, nafte, ulja, lakova, voštanih ostataka i anti-adhezivnih materijala. Čišćenje ulja, lakova, voska i anti-adhezivnih materijala se obavlja mehaničkim putem ili ručno. Površina podloge na koju će se naneti GRAFIATO SILEX treba da bude iznivalisana Tecnofix masom. Podloge treba da budu ravne i mehanički stabilne.

NAČIN NANOŠENJA

Proizvod je spreman za upotrebu. Nanosi se ručno, ravna metalna gletarica. Odmah po nanošenju proizvoda na podlogu, iznivalisati ga plastičnom perdaškom u horizontalnim, vertikalnim i kružnim pokretima u zavisnosti od estetskog efekta koji želite da postignete. Obradivost zavisi od apsorpcionog kapaciteta podloge i temperature sredine.



POTROŠNJA

Struktura	Potrošnja
granular struktura 1.5 mm	2.5 kg/m ²
prugasta struktura 2.5 mm	2.8 kg/m ²
prugasta struktura 3.2 mm	3.9 kg/m ²

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Oblik	Gotova smeša
Boja	Bela
Skladištenje	12 meseci u originalnom pakovanju na suvom mestu
Zapaljivost	Nezapaljivo
Otpornost na vlagu	Dobra
pH vrednost mešavine	12
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme upotrebe	20 min na 20°C
Gustina	1,80 kg/lit
Otpornost na pritisak	≥ 12,0 N/mm ²
Otpornost na savijanje	≥ 6,3 N/mm ²
Sposobnost adhezije	≥ 2,0 N/mm ²

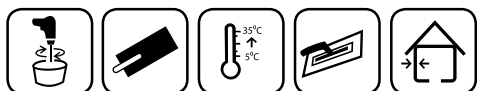


5.2 DEKORATIVNI PREMAZI

DECORTEX



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/kanta	27 kom/paleta	2-2.5 kg/m ² 2.5-2.7 kg/m ² 2.7-3.2 kg/m ² 4.5-5 kg/m ²	1 mm zaglađeni 1.5 mm zaglađeni 2 mm zaribani 3.2 mm zaribani



DECORTEX

Dekoratívni premaz, spreman za upotrebu, služi za premazivanje fasada i unutrašnjih površina na bazi silikona. Ekološki testiran proizvod. Proizveden prema HTT tehnologiji (Hörman Transpirant Technology), obezbeđuje protok vazduha i sprečava pojavu buđi. Zahvaljujući novoj formuli koja sadrži sintetička vlakna i specijalne aditive, ovaj proizvod eliminiše pukotine i ne sjedinjuje se s nečistoćama, tako da je jednostavan za čišćenje.

OPŠTE KARAKTERISTIKE

- Omogućava paropropusnost zida.
- Formira stabilnu strukturu.
- Zatvara pukotine na krečno-cementnom malteru.
- Formira lepu i zaštitnu strukturu protiv atmosferskih uticaja.
- Odlikuje se dobrom obradivošću i lakoćom nanošenja.
- Odlikuje se dugim vremenom obradivosti.
- Proizvod koji se lako nanosi.

PODRUČJE PRIMENE

Pogodan je za nanošenje dekorativnih premaza s odličnim svojstvima hidroizolacije, lepljivosti i elastičnosti. Koristi se i za nanošenje dekorativnih premaza na površinama ispunjenim osnovnim termoizolacionim malterom, koje su prethodno nivelisane TECNIFIX ili CONEXION 99 masom u sistemu za termoizolaciju, nakon što su premazane TECNIFIX LIQUID-om.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se nanosi DECORTEx treba da bude očišćena od prljavštine, nafte, ulja, lakova, voštanih ostataka i anti-adhezivnih materijala. Čišćenje ulja, lakova, voska i anti-adhezivnih materijala se obavlja mehaničkim putem ili ručno. Površina podloge na koju će se naneti DECORTEx treba da bude iznivelisana Tecnofix masom. Podloge treba da budu ravne i mehanički stabilne.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Proizvod je spreman za upotrebu. Nanosi se ručno, ravnom metalnom gletaricom. Odmah po nanošenju proizvoda na podlogu, iznivelisati ga plastičnom perdaškom u horizontalnim, vertikalnim i kružnim pokretima u zavisnosti od estetskog efekta koji želite da postignete. Obradivost zavisi od apsorpcionog kapaciteta podloge i temperature sredine.

VAŽNI PODACI

- Tokom nanošenja proizvoda temperatura sredine treba da bude veća od +5°C.
- Kada su visoke temperature, nakon nanošenja pokvasiti masu vodom kako bi se izbeglo gubljenje tečnosti.
- Tokom nanošenja mase izbegavati neposredan kontakt sa licem jer je proizvod klasifikovan kao iritantan.



POTROŠNJA

Struktura	Potrošnja
Granular struktura 1 mm	2-2.5 kg/m ²
Granular struktura 1.5 mm	2.5-2.7 kg/m ²
Prugasta struktura 2 mm	2.7-3.2 kg/m ²
Prugasta struktura 3.2 mm	4.5-5 kg/m ²

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Oblik	Gotova smeša
Boja	Bela
Skladištenje	24 meseci u originalnom pakovanju na suvom mestu
Zapaljivost	Nezapaljivo
Otpornost na vlagu	Dobra
Application temperature	Od +5°C do +35°C
Vreme upotrebe	25 min na 20°C
Gustina	1,75 kg/lit
Otpornost na pritisak	≥ 11,0 N/mm ²
Otpornost na savijanje	≥ 5,5 N/mm ²
Sposobnost adhezije	≥ 1,5 N/mm ²



GRAFIATO ACRYL

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/kanta	27 kom/paleta	2-2.5 kg/m ² 2.5-2.7 kg/m ² 2.7-3.2 kg/m ² 4.5-5 kg/m ²	1 mm zaglađeni 1.5 mm zaglađeni 2 mm zaribani 3.2 mm zaribani



GRAFIATO ACRYL

Dekoratívni premaz, spreman za upotrebu, služi za premazivanje fasada i unutrašnjih površina na bazi silikona. Ekološki testiran proizvod. Proizveden prema HTT tehnologiji (Hörman Transpirant Technology), obezbeđuje protok vazduha i sprečava pojavu buđi. Zahvaljujući novoj formuli koja sadrži sintetička vlakna i specijalne aditive, ovaj proizvod eliminiše pukotine i ne sjedinjuje se s nečistoćama, tako da je jednostavan za čišćenje.

OPŠTE KARAKTERISTIKE

- Omogućava paropropusnost zida.
- Formira stabilnu strukturu.
- Zatvara pukotine na krečno-cementnom malteru.
- Formira lepu i zaštitnu strukturu protiv atmosferskih uticaja.
- Odlikuje se dobrom obradivošću i lakoćom nanošenja.
- Odlikuje se dugim vremenom obradivosti.
- Proizvod koji se lako nanosi.

PODRUČJE PRIMENE

Pogodan je za nanošenje dekorativnih premaza s odličnim svojstvima hidroizolacije, lepljivosti i elastičnosti. Koristi se i za nanošenje dekorativnih premaza na površinama ispunjenim osnovnim termoizolacionim malterom, koje su prethodno nivelisane TECNOFIX ili CONEXION 99 masom u sistemu za termoizolaciju, nakon što su premazane TECNOFIX LIQUID-om.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se nanosi GRAFIATO ACRYL treba da bude očišćena od prljavštine, nafte, ulja, lakova, voštanih ostataka i anti-adhezivnih materijala. Čišćenje ulja, lakova, voska i anti-adhezivnih materijala se obavlja mehaničkim putem ili ručno. Površina podloge na koju će se naneti GRAFIATO ACRYL treba da bude iznivelisana Tecnofix masom. Podloge treba da budu ravne i mehanički stabilne.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Proizvod je spreman za upotrebu. Nanosi se ručno, ravnom metalnom gletaricom. Odmah po nanošenju proizvoda na podlogu, iznivelisati ga plastičnom perdaškom u horizontalnim, vertikalnim i kružnim pokretima u zavisnosti od estetskog efekta koji želite da postignete. Obradivost zavisi od apsorpcionog kapaciteta podloge i temperature sredine.

VAŽNI PODACI

- Tokom nanošenja proizvoda temperatura sredine treba da bude veća od +5°C.
- Kada su visoke temperature, nakon nanošenja pokvasiti masu vodom kako bi se izbeglo gubljenje tečnosti.
- Tokom nanošenja mase izbegavati neposredan kontakt sa licem jer je proizvod klasifikovan kao iritantan.



POTROŠNJA

Struktura	Potrošnja
Granular struktura 1 mm	2-2.5 kg/m ²
Granular struktura 1.5 mm	2.5-2.7 kg/m ²
Prugasta struktura 2 mm	2.7-3.2 kg/m ²
Prugasta struktura 3.2 mm	4.5-5 kg/m ²

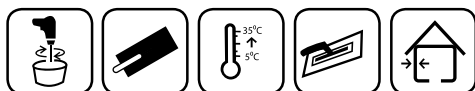
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Oblik	Gotova smeša
Boja	Bela
Skladištenje	12 meseci u originalnom pakovanju na suvom
Zapaljivost	Nezapaljivo
Otpornost na vlagu	Dobra
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme upotrebe	20 min na 20°C
Gustina	1,85 kg/lit
Otpornost na pritisak	≥ 8,0 N/mm ²
Otpornost na savijanje	≥ 3,5 N/mm ²
Sposobnost adhezije	≥ 1,0 N/mm ²



GRAFITI 1, 2, 3

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/kanta	54 kom/paleta	2.5 kg/m ² 3.2 kg/m ² 4.2 kg/m ²	1 mm zaglađeni 2 mm zaribani 3 mm zaribani



GRAFITI

Dekoratívni premaz koji služi za oblaganje fasada i unutrašnjih površina.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

GRAFITI je klasifikovan prema standardu EN 998-1.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Visoka otpornost na vremenske uslove.
- Dobra obradivost.
- Formira stabilnu i dugotrajnu strukturu.

PODRUČJE PRIMENE

Pogodan je za nanošenje dekorativnih premaza s odličnim svojstvima hidroizolacije, lepljivosti i elastičnosti. Koristi se i za nanošenje dekorativnih premaza na površinama ispunjenim osnovnim termoizolacionim malterom, koje su prethodno nivelisane TECNOfIX ili jednim od proizvoda iz linije DW CONEXION. Koristi se i u spoljašnjim sistemima za termoizolaciju, kao dekorativni premaz.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se nanosi GRAFITI treba da bude očišćena od prljavštine, nafte, ulja, lakova, voštanih ostataka i anti-adhezivnih materijala. Čišćenje ulja, lakova, voska i anti-adhezivnih materijala se obavlja mehaničkim putem ili ručno. Površina podloge na koju će se naneti GRAFITI treba da bude iznivelisana Tecnofix masom. Podloge treba da budu ravne i mehanički stabilne.

NAČIN NANOŠENJA

Proizvod se nanosi ravnom, metalnom gletaricom direktno na površinu koja je prethodno premazana TECNOfIX LIQUID prajmerom. Odmah po nanošenju mase na podlogu, izravnati je PVC perdaškom kako bi se postigla željena struktura.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u originalnom pakovanju i neotvoreno, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu i mraza, najmanje 12 meseci od datuma proizvodnje.



POTROŠNJA

Zависи od dimenzija kamena

Dimenzija kamena (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
-----------------------	--------------------------------

1 mm	2.5 Kg/m ²
------	-----------------------

2 mm	3.2 Kg/m ²
------	-----------------------

3 mm	4.2 Kg/m ²
------	-----------------------

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah na cementnoj bazi
-------	------------------------

Boja	Bela
------	------

Zapremina	1390 Kg/m ³
-----------	------------------------

Količina vode potrebne za pripremu	25 - 27%
------------------------------------	----------

Zapremina maltera	1630 Kg/m ³
-------------------	------------------------

Temperatura	+5°C to +35°C
-------------	---------------

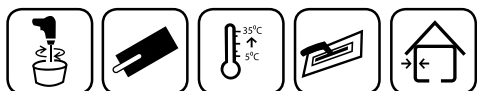


5.2 DEKORATIVNI PREMAZI

GRAFIATO 1, 2, 3



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	2.5 kg/m ² 3.2 kg/m ² 4.2 kg/m ²	1 mm zaglađeni 2 mm zaribani 3 mm zaribani



GRAFIATO

Dekoratívni premaz koji služi za oblaganje fasada i unutrašnjih površina.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

GRAFIATO je klasifikovan prema standardu EN 998-1.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Visoka otpornost na vremenske uslove.
- Dobra obradivost.
- Formira stabilnu i dugotrajnu strukturu.

PODRUČJE PRIMENE

Pogodan je za nanošenje dekorativnih premaza s odličnim svojstvima hidroizolacije, lepljivosti i elastičnosti. Koristi se i za nanošenje dekorativnih premaza na površinama ispunjenim osnovnim termoizolacionim malterom, koje su prethodno nivelisane TECNOfIX ili jednim od proizvoda iz linije DW CONEXION. Koristi se i u spoljašnjim sistemima za termoizolaciju, kao dekorativni premaz.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se nanosi GRAFIATO treba da bude očišćena od prljavštine, nafte, ulja, lakova, voštanih ostataka i anti-adhezivnih materijala. Čišćenje ulja, lakova, voska i anti-adhezivnih materijala se obavlja mehaničkim putem ili ručno. Površina podloge na koju će se naneti GRAFIATO treba da bude iznivelisana Tecnofix masom. Podloge treba da budu ravne i mehanički stabilne.

NAČIN NANOŠENJA

Ovaj proizvod se nanosi ravnom, metalnom gletaricom direktno na površinu koja je prethodno premazana TECNOfIX LIQUID prajmerom.

Odmah po nanošenju mase na podlogu, izravnati je PVC perdaškom kako bi se postigla željena struktura.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u originalnom pakovanju i neotvoreno, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu i mraza, najmanje 12 meseci od datuma proizvodnje.



POTROŠNJA

Zavisí od dimenzija kamena

Dimenzija kamena (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
1 mm	2.5 Kg/m ²
2 mm	3.2 Kg/m ²
3 mm	4.2 Kg/m ²

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah na cementnoj bazi
Boja	Bela
Zapremina	1350 Kg/m ³
Količina vode potrebne za pripremu	25 - 27%
Zapremina maltera	1550 Kg/m ³
Temperatura	Od +5°C do +35°C

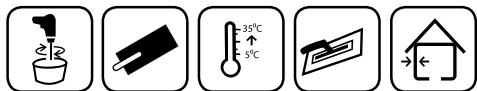


5.2 DEKORATIVNI PREMAZI

DECORTEX MIN 1, 2, 3



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	2.5 kg/m ² 3.2 kg/m ² 4.2 kg/m ²	1 mm zaglađeni 2 mm zaribani 3 mm zaribani



DECORTEX MINERAL

Dekoratívni premaz koji služi za obradu fasada i unutrašnjih površina.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DECORTEX MINERAL je klasifikovan prema standardu EN 998-1.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Visoka otpornost na vremenske uslove.
- Dobra obradivost.
- Formira stabilnu i dugotrajnu strukturu.

PODRUČJE PRIMENE

Pogodan je za nanošenje dekorativnih premaza s odličnim svojstvima hidroizolacije, lepljivosti i elastičnosti. Koristi se i za nanošenje dekorativnih premaza na površinama ispunjenim osnovnim termoizolacionim malterom, koje su prethodno nivelisane TECNOfIX ili jednim od proizvoda iz linije DW CONEXION. Koristi se i u spoljašnjim sistemima za termoizolaciju, kao dekorativni premaz.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se nanosi DECORTEX MINERAL treba da bude očišćena od prljavštine, nafte, ulja, lakova, voštanih ostataka i anti-adhezivnih materijala. Čišćenje ulja, lakova, voska i anti-adhezivnih materijala se obavlja mehaničkim putem ili ručno. Površina podloge na koju će se naneti DECORTEX MINERAL treba da bude iznivelisana Tecnofix masom. Podloge treba da budu ravne i mehanički stabilne.

NAČIN NANOŠENJA

Ovaj proizvod se nanosi ravnom, metalnom gletaricom direktno na površinu koja je prethodno premazana TECNOfIX LIQUID prajmerom.

Odmah po nanošenju mase na podlogu, izravnati je PVC perdaškom kako bi se postigla željena struktura.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u originalnom pakovanju i neotvoreno, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu i mraza, najmanje 12 meseci od datuma proizvodnje.



POTROŠNJA

Zavisi od dimenzija kamena

Dimenzija kamena (mm)	Potrošnja (Kg/m ²)
1 mm	2.5 Kg/m ²
2 mm	3.2 Kg/m ²
3 mm	4.2 Kg/m ²

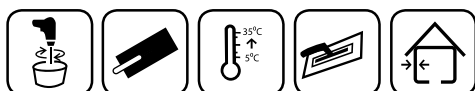
TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah na cementnoj bazi
Boja	Bela
Zapremina	1350 Kg/m ³
Količina vode potrebne za pripremu	25-27%
Zapremina maltera	1550 Kg/m ³
Temperatura	Od +5°C do +35°C



DECOQUARTZ

IME	JEDINICA MERE	KOMADA/PALETA	POTROŠNJA	BOJA/ DRUGE SPECIFIKACIJE
1. Sahara 2. Canus 3. Canus Dark 4. Terra Nera 5. Smerald 6. Desert 7. Jasper 8. Lividus 9. Fulvus 10. Dark Sky 11. Firebrick 12. Snow 13. Brunt 14. River stone 15. Clay 16. Colorado	25 kg/kanta	27 kom/paleta	5kg/m ²	Bela i oker Bela i siva Bela, Siva, Crna Crna kafa Zelena i bela Oker i braon svetlo Zeleno i crno Plavo i crno Braon i belo Plavo i sivo Sivkasto crvena Malo belo oker Oker i belo Crna, bela i žuta Bela, svetlo siva i oker



DECOQUARTZ

Dekoratívni premaz koji služi za oblaganje fasada i unutrašnjih površina.

KLASIFIKACIJA PROIZVODA

DECOQUARTZ je klasifikovan prema standardu EN 998-1.

KARAKTERISTIKE

- Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.
- Visoka otpornost na vremenske uslove.
- Dobra obradivost.
- Formira stabilnu i dugotrajnu strukturu.

PODRUČJE PRIMENE

Pogodan je za nanošenje dekorativnih premaza s odličnim svojstvima hidroizolacije, lepljivosti i elastičnosti. Koristi se i za nanošenje dekorativnih premaza na površinama ispunjenim osnovnim termoizolacionim malterom, koje su prethodno nivelisane TECNOFIX ili jednim od proizvoda iz linije DW CONEXION.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se nanosi DECOQUARTZ treba da bude očišćena od prljavštine, nafte, ulja, lakova, vosanih ostataka i anti-adhezivnih materijala. Čišćenje ulja, lakova, voska i anti-adhezivnih materijala se obavlja mehaničkim putem ili ručno. Površina podloge na koju će se naneti DECOQUARTZ treba da bude iznivelisana Tecnofix masom. Podloge treba da budu ravne i mehanički stabilne.

NAČIN NANOŠENJA

Ovaj proizvod se nanosi ravnom, metalnom gletaricom direktno na



površinu koja je prethodno premazana TECNOFIX LIQUID prajmerom. Odmah po nanošenju mase na podlogu, izravnati je PVC perdaškom kako bi se postigla željena struktura.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva u originalnom pakovanju i neotvoreno, zaštićeno od mraza i direktnog izlaganja suncu, najmanje 24 meseci od datuma proizvodnje.

POTROŠNJA

5 kg/m²

TEHNIČKI PODACI

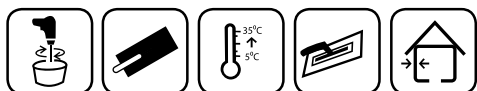
Oblik	Gotova smeša
Boja	Različite
Zapremina	1750 Kg/m ³
Temperatura	Od +5°C do +35°C



5.3 GLET MASA

NANOTOP EXTRA

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1 kg/m ²	Bela



NANOTOP EXTRA

Štukaturka na osnovu nanotehnologije prijava da ostvare glatko završnu obradu plafona u spoljnih i unutrašnjih sredinama.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Štukaturka se sastoji od belog cementa, belog mermernog praha, smole i specijalnih aditiva. Na osnovu nanotehnologije aplikacija koja se koristi u enterijeru i eksterijeru sredinama je moguće da dobije debljinu od 0-3 mm u bilo koje vreme se primenjuje. Tako se isprano sa šmirglom i obezbeđuje plafon završava jak i visoko polirani. To je u skladu sa stopom EN 998-1.

OBLAST PRIMENE

Za štuko zidova i plafona ispunjenih tradicionalnim malterom ili maltera pripremljenog krečnim na bazi cementa. Za štuko od betonskih površina. Za stvaranje polirani glatkih završi u enterijeru i eksterijeru sredinama.

PRIPREMA PODRŠKE

Nosači koji se karakteriše od nadmorskoj visini od više od 3mm moraju biti izravnati unapred pre nanošenja git.

METOD PRIMENE PROIZVODA JE

Proizvod se prostire na površini preko glatke lopaticom kako bi se osiguralo širenje i potpunu pokrivenost površine. Proizvod se nanosi dva puta sa debljine 3 mm. Drugi put se nanosi pošto se površina je osušen za 2-3 sata nakon prve primene na temperaturi od 23°C.

PROIZVOD ČIŠĆENJE

Radni alati i pranje ruku trebalo da se uradi kada je proizvod potpuno osuši.

POTROŠNJA

Oko 1kg/m²,



TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Bela
Očuvanje	12 meseci u originalnom pakovanju na suvom mestu
Potrošnja vode	8.5-9.5 l vode za 25 kg
Upotrebljivost	4-5 sati
Temperatura primene	Od +5°C do +35°C
Vreme je za drugi sloj	Nakon 120 min
Standbi za brušenje	24 sata

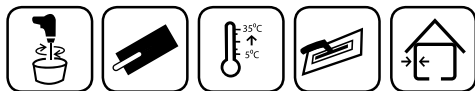


5.3 GLET MASA

ACRYL SPACHTEL



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
15 kg/džak	54 kom/paleta	1 kg/m ²	Bela



ACRYL SPACHTEL

Glet masa proizvedena na bazi nanotehnologije, služi za dobijanje glatke površine u spoljašnjim i unutrašnjim prostorima.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

- Glet masa na bazi belog cementa, hidratisanog kreča, belog mermer-nog praha, smola i specijalnih aditiva.
- Proizvodi se na bazi nanotehnologije.
- Koristi se za unutrašnje i spoljašnje prostore.
- Dozvoljeno je nanošenje u debljini od 0 do 3 mm za svaki sloj.
- Lako se skida šmirglom i obezbeđuje glatku i trajnu završnu obradu.
- U skladu je sa standardom EN 998-1.

PODRUČJE PRIMENE

- Koristi se za gletovanje zidova i plafona od tradicionalnog ili unapred pripremljenog maltera na cementno-krečnoj bazi.
- Koristi se za gletovanje betonskih površina.
- Koristi se za dobijanje glatke površine u unutrašnjim i spoljašnjim sredinama.

PRIPREMA PODLOGE

Podloge čije su neravnine veće od 3 mm, treba da budu iznivelisane pre nanošenja glet mase. Pored toga, treba da budu i mehanički stabilne, čiste, bez farbe, masnoća i sl.

NAČIN NANOŠENJA

Materijal se nanosi glatkim špahtlom, što olakšava nanošenje a time i punu pokrivenost površine. Nanosi se u dva sloja, u debljini od 3 mm. Drugi sloj se nanosi tek pošto je prvi osušen (nakon 2-3 sata na temperaturi od +23°C).

ČIŠĆENJE

Radni alat i ruke treba očistiti pre nego što se proizvod potpuno osuši.

POTROŠNJA

Zavisí od terena na koji se nanosi.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Neograničen. Proizvod se čuva u zatvorenim prostorijama bez vlage.


TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

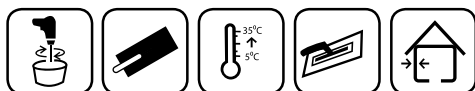
Oblik	Prah
Boja	Bela
Rok trajanja	12 meseci u originalnom pakovanju na suvom mestu
Zapaljivost	Nezapaljivo
Odnos mešavine	4.5 - 5 l vode na 15 kg Acryl Spachtel mase
Vreme upotrebe	4 - 5 sati
pH vrednost mešavine	12
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Maksimalna debljina jednog sloja	1 mm
Vreme za postavljanje drugog sloja	Nakon 60 - 90 min
Vreme čekanja do šmirglanja	24 sata
Vreme čekanja za farbanje površine	3 - 4 nedelje

KONAČNI PODACI

Otpornost na pritisak	$\geq 5.5 \text{ N/mm}^2$
Otpornost na savijanje	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Snaga lepljenja na beton	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$

ECOTECH STUCCO

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1 kg/m ²	Bela



ECOTECH STUCCO

Poliranje sloj maltera za finu unutrašnju završnu obradu, na osnovu hidratisanog kreča, u tankom sloju maksimalne 4 mm, koristi se za dobijanje glatke površine na zidovima i plafonima unutar zgrade.

KARAKTERISTIKE

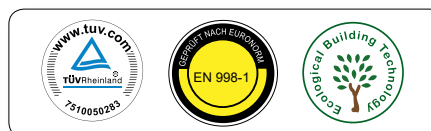
- Obrada visokog kvaliteta
- Bela boja
- Visok nivo poštovanja
- Vodopropustljivost
- Dugo plasman

OBIMA KORIŠĆENJA

ECOTECH STUCCO, poliranje gips sloj se koristi za pokrivanje tradicionalno malterisanih i betonskih površina, u maksimalnom 2 mm sloj. Završni se tradicionalno vrši preko brušenje sa abrazivnim papirom. Površina tretirani poliranje sloj maltera ECO Spachtel će postati savršeno glatka i da prerano bela, tako da može poslužiti kao konačna obrada (ne mora da ostane čisto). Ukoliko želite je poliranje malter sloj može da se bojeno nakon sušenja disperzivnim bojama, pa čak i sa bojama mineralnih boja na bazi. Ovo poliranje malter sloj može se koristiti unutar zgrada u suvih mesta, bez stalnog vlage.

PODLOGA PRIPREMA

ECOTECH STUCCO, poliranje gips sloj se koristi za pokrivanje osuši, gustu, gruba i čiste površine koje nemaju inhibitori pridržavanje (masti, bitumenski zemljane, prašine). Beton je obložen: tradicionalne betonske obloge, bojenje (otporne), Cartoon-gips ploče, i vlakana - gipsa, zamena drvenih i drugih. Površinske unresisting slojevi će biti uklonjeni. Na osnovu slike vodene pigmente ili limete biće obavezna i potpuno uklonjen, biće odstrugana, nakon prethodnoj kvašenje, i zatim isprana vodom. Sjajna površina tretiran uljem bojom će proći u gruboj obradi sa sjajnim papier a zatim posipa se.



PRIJAVA

ECO Spachtel, biće ubačen u izmerene količine čiste i hladne vode i biće izmešati pomoću rotatoru sečiva kako bi se dobilo jedinjenje ravnomerna, bez aglomeracije. Posle 10 minuta, biće Ponovo mešanje. Imajte na umu da je brzina mešanje mora da bude umerena da se izbegne stvaranje mehurića u lopaticom mase. Neće se koristiti nikakve alate i primaci koji su teško, prljavi ili u kontaktu sa različitim materijama (boja, teško poliranje sloj maltera, rastvarače itd). Konzistencija mešavine će biti uspostavljen u skladu sa uslovima i tehnologije izvršenja i biće održavana sve vreme aktivnosti. Slojevi se primenjuju i sušeno na zidu može lako da se završeni kroz kvašenje i nivelisanje sa gvožđem za poliranje sloj maltera, dobijanje veoma glatku površinu, gotovo sjajna. Osim toga, posle sušenja, površina može da se orapaviti sa sjaja Papier, i dalje ćemo dobiti grublju površinu, u zavisnosti šta veličina sjaj papira, granulacije koristimo. Prašina legao na površini će biti preplavio utakmicu u malom mekom cvatu. Mogući nepravilnosti biće puttied i onda melju. Alati i mesta koja su prljavi, zbog poliranje sloj maltera će se očistiti vodom i hard ostaci će biti mehanički ukloniti. Pripremljena ali neiskorišćeni materijal može se držati u zatvorenom primaoca i ponovo koristiti posle mnogo dana.

SKLADIŠTENJE

U osušenom prostorima, ona može držati 12 meseci.



TEHNIČKI PODACI

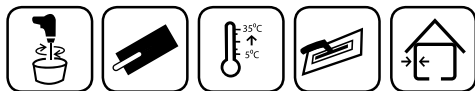
Baza	Mešavina polimera sa hidratisanog kreča i modifikatorima
Gustina	1 kg/dm ³
Potrošnja vode	8.5-9.5 L vode/ 25 kg praha
Upotrebljivost	24 sati u pokrivenom primaoca
Temperatura primene	5–30 stepeni C
Procenjena potrošnja	0.4–1.2/ kvadratnih metara
Podrška pridržavanje	> 0.5 N/mm ²
Vreme sušenja	24 sata

5.3 GLET MASA

SPATORELLA



Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
15 kg/džak 5 kg/vreća	80 kom/paleta 4 kom/kutija	1 kg/m ² 1 kg/m ²	Bela -



SPATORELLA

Glet masa, koristi se za dobijanje glatke površine kod završne obrade.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

- Glet masa sastavljena od belog cementa, hidratisanog kreča, belog mermernog praha, smola i specijalnih aditiva.
- Karakteristično je dobra obradivost i lako nanošenje, bez vertikalnog klizanja čime je nanošenje na vertikalne površine olakšano.
- Koristi se za unutrašnje i spoljašnje sredine.
- Dozvoljeno nanošenje u debljini od 1 do 3 mm za svaki sloj pojedinačno.
- Lako se skida šmirglom i pruža glatku i trajnu završnu obradu.
- U skladu je sa standardom EN 998-1.

PODRUČJE PRIMENE

- Koristi se za gletovanje zidova i plafona od tradicionalnog ili unapred pripremljenog maltera na cementno-krečnoj bazi.
- Koristi se za gletovanje betonskih površina.
- Koristi se za gletovanje gipsanih zidova i plafona.

VAŽNE BELEŠKE

- Nemojte dodavati druge materijale poput kreča i cementa proizvodu.
- Nemojte nanositi proizvod na ofarbane površine.
- Nemojte nanositi proizvod na podloge s plastičnim premazima.
- Nemojte nanositi više od 5 mm debljine sloja.
- Nemojte dodavati vodu u smešu, nakon što je ona već pripremljena.
- Nanosite proizvod na temperaturi između +5°C i +35°C.

OJAČANJE LATEX-OM

Da biste poboljšali lepljivost, otpornost na vodu, savitljivost, fleksibilnost, mehaničku snagu i sl, SPATORELLA se može ojačati Latex aditivom. Odnos mešavine sa vodom je 1:5.

PRIPREMA MEŠAVINE

Električnim mešačem u malom broju obrtaja mešati 15 kg glet mase

sa 4.5-5 l vode, sve dok se ne dobije homogena struktura mešavine. Preporučuje se da mešavina odstoji oko 5 minuta a da se potom ponovo promeša pre upotrebe.

PRIPREMA PODLOGE

Podloge koje imaju neravnine veće od 3 mm, treba iznivelisati pre nanošenja glet mase. Podloga na koju će se proizvod naneti treba da bude očišćena od stranih materijala poput: masnoća, lakova, farbi i sl. Pre nanošenja proizvoda, podlogu pokvasiti vodom.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Materijal se nanosi glatkom špahtlom, što olakšava nanošenje a time i punu pokrivenost površine. Nanosi se u dva sloja, u debljini od 3 mm.

ČIŠĆENJE

Čišćenje alata i ruku treba završiti pre nego što se proizvod potpuno osuši.


TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Bela
Rok trajanja	12 meseci u originalnom pakovanju na suvom
Zapaljivost	Nezapaljivo
Odnos mešanja	4.5 - 5 l vode na 15 kg SPATORELLA-e
Gustina praha	1.6 gr/cm ³
pH vrednost mešavine	12
Vreme upotrebe	3 - 4 sata
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Najveća debljina jednog sloja	1mm
Vreme za postavljanje drugog sloja	Nakon 60 - 90 min
Vreme čekanja do šmirglanja	24 sata
Vreme čekanja za farbanje površine	3 - 4 Nedelje

KONAČNI PODACI

Otpornost na pritisak nakon 28 dana	≥ 4,5 N/mm ²
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	≥ 1,7 N/mm ²
Snaga lepljenja na beton	≥ 0,5 N/mm ²

5.4 GLET MASA ZA SPAJANJE GIPSANIH PLOČA

SPATORELLA GIPS



Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/bag 15 kg/sack	4 kom/kutija 80 kom/paleta	- 1 kg/m ²	Bela -



SPATORELLA GIPS

Fugirna masa koja se koristi kao ispuna za fuge između panela gipsanih ploča.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

- Fugirna masa na bazi gipsa, sastavljena od hidratisanog kreča, mermer-nog praha odabrane granulometrije i specijalnih aditiva.
- Fugirna masa na bazi gipsa, koji se koristi zajedno da trakama za ojačavanje spojeva između gipsanih ploča, za fugovanje spojeva i pukotina na gotovim betonskim površinama, za fugovanje betonskih površina bilo da su porozne ili ne.
- Koristi se u završnoj obradi na gipsanim podlogama i panelima.
- Karakteristiše ga odlična obradivost, jednostavno nanošenje i protivkliznost što olakšava nanošenje na vertikalne površine.
- Za unutrašnje prostore.
- Lako se skida šmirglom.

PODRUČJE PRIMENE

- Koristi se zajedno da trakama za ojačavanje spojeva između gipsanih ploča, za fugovanje spojeva i pukotina na gotovim betonskim površinama.
- Za fugovanje betonskih površina bilo da su porozne ili ne.



TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Bela
Rok trajanja	12 meseci u originalnom pakovanju na suvom
Zapaljivost	Nezapaljivo
Odnos mešanja	7.5-8 l vode na 25 kg Gypsum Spatorella-e
Vreme upotrebe	1.5-2 sata
pH vrednost mešavine	12
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Maksimalna debljina jednog sloja	1 mm
Vreme čekanja do šmirglanja	Nakon 24 sata
Standby for painting	Nakon 3-4 nedelje

KONAČNI PODACI

Otpornost na pritisak prema standardu EN 1015-11	≥ 3,5 N/mm ²
Otpornost na savijanje prema standardu EN 1015-11	≥ 1.9 N/mm ²
Snaga lepljenja na gips prema standardu EN 1015-12	≥ 0.5 N/mm ²



06. INDUSTRIJSKI MALTER ZA ZIDARSKE I GIPSARSKE RADOVE

6.1 OSNOVNI MALTERI

MORTEL GP-10



Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/sack 100 kg/rinfuz	54 kom/silos paleta	1.5 kg/m ² /mm -	Siva -



MORTEL GP 10

Osnovna ispuna za zidove od cigle i blok-zidove za unutrašnje i spoljanje prostorije.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Materijal u obliku praha, na bazi cementa, kreča, kamenog peska odabrane granulometrije, sintetičke smole i specijalnih aditiva.

- Karakteristiše ga odlična obradivost.
- Visoka mehanička otpornost.
- Bez vertikalnog klizanja.
- Sposobnost lepljenja na zidove i plafone.

PODRUČJE PRIMENE

Koristi se kao primarni malter za svih vrsta podloga kao što su: zidovi od cigle ili betonskog bloka i sl. Proizvod se nanosi mašinskim putem ili ručno. Tokom nanošenja, temperatura podloge i vazduha treba da bude između +5°C up to +35°C.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju će se materijal naneti mora biti suva, čista, ujednačena, porozna i stabilna. Trebalo bi ukloniti ostatke poput ulja, lakova, nafte i sličnog. Na podlozi na koju se nanosi ne treba da se pojavi fluorescencija.

PRIPREMA MEŠAVINE

Promešati 25 kg praha malterske ispune sa 6.5-7 l vode električnim mešačem ili ručno, sve dok se ne dobije odgovarajuća mešavina. Može se nanositi i pumpom.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Proizvod se nanosi ručno, gletaricom ili mehaničkom pumpom. Kada se proizvod nanosi pumpom, obratiti pažnju na konzistenciju mešavine. Nemojte dodavati druge materijale osim Latex-a. U slučaju dužih pauza, mešač bi trebalo isprazniti i očistiti. Sveži malter treba obraditi u roku od 2 sata. Zaštititi cigle i malter od kiše (posebno za vreme rada). U slučaju visoke temperature, bolje je malo nakvasiti malter pre nego što se sasvim osuši i izgubi tečnost.

Ojačavanje Latex-om:

Kako bi se poboljšala lepljivost, otpornost na vodu, savitljivost, fleksibilnost, mehanička snaga i ostalo, malter se može ojačati Latex aditivom. Odnos mešanja sa vodom je 1:5.



TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Siva
Rok trajanja	12 meseci u originalnom pakovanju na suvom
Zapaljivost	Nezapaljivo
Odnos mešanja	5 l vode na 25 kg zidarskog maltera
Gustina mešavine	1.5 gr/cm ³
Konzistencija mešavine	Tiksotropna
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme upotrebe	3 - 4 sata
Vreme obradivosti	30 minuta
Maksimalna debljina sloja	2 cm
Toplotna provodljivost prema standardu EN 1745	0,28 W/mK
Početak stvrdnjavanja	385 minuta

KONAČNI PODACI

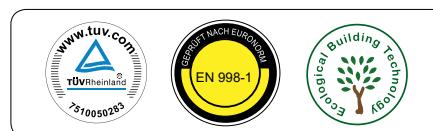
Otpornost na pritisak nakon 7 dana	≥ 3.5 N/mm ²
Otpornost na pritisak nakon 28 dana	≥ 5.3 N/mm ²
Otpornost na soli	Dobra



6.1 OSNOVNI MALTERI

MORTEL ANTIQUE

Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/sack	54 kom/paleta	1.5 kg/m ² /mm	Bela



MORTEL Antique

Malter na bazi cementa sa specijalnim aditivima, koristi se za postizanje efekta antičkog izgleda. Služi za malterisanje i završnu obradu.

OPIS

MORTEL ANTIQUE je unapred pripremljeni proizvod na bazi cementa, ojačan modifikovanim polimerima bez korozivnih sastojaka, pogodan za unutrašnju i spoljašnju upotrebu i ima sledeća svojstva:

- Vrlo je ekonomičan.
- Dobro prijanja na podlogu na koju se nanosi.
- Vrlo otporan na vlagu.
- U saglasnosti sa standardom EN 998-1.

PODRUČJE PRIMENE

MORTEL ANTIQUE se koristi za reparacije radova u antičkom stilu, u zidarstvu i sl. MORTEL ANTIQUE se nanosi u debljini do 2 cm za veće površine i do 5 cm za sitne popravke.

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

1. Podloga

Podloga na koju će se proizvod naneti treba da bude čista, bez prašine, ulja i drugih nečistoća. Pre nanošenja mase, površinu pokvasiti vodom.

2. Nanošenje

MORTEL ANTIQUE se dodaje u vodu uz neprestano mešanje, sve dok se ne postigne homogena struktura mešavine. Materijal se nanosi ručno ako služi kao malter a pumpom ili gletaricom ako se koristi u svrhu završne obrade.

TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Bela
Vreme upotrebe	4 sata na 20°C
Potrošnja vode	4.5 – 5.5 l/25 kg
Gustina suvog maltera	1,55 ± 0,10 kg/l
Gustina svežeg maltera	1,85 ± 0,10 kg/l
Otpornost na pritisak	> 5.2 N/mm ²
Snaga savijanja	> 2.5 N/mm ²
Snaga lepljenja	0.5 N/mm ²
Usisavanje vode	0,30 kg*m-2 * h-0, 5
Reagovanje na požar	Euroclass A1
Temperatura	Od +5°C do +35°C

POTROŠNJA

Približno 15 kg/m² za cm debljine.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

12 meseci od datuma proizvodnje ako se proizvod čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju, u prostorijama zaštićenim od vlage i mraza.



6.1 OSNOVNI MALTERI

MORTEL GP-10 FAST

Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1.5 kg/m ² /mm	Siva



MORTEL GP - 10 FAST

Materijal koji služi za malterisanje zidova od cigle i bloka za unutrašnje i spoljašnje prostorije, brzo se suši.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Materijal u obliku praha, sastavljen od cementa, kreča, kamenog peska odabrane granulometrije, sintetičke smole i specijalnih aditiva ima sledeća svojstva

- Karakteriše ga odlična obradivost.
- Mehanički vrlo otporan.
- Nema vertikalnog klizanja.
- Može se lepiti na zidove i plafone.

PODRUČJE PRIMENE

Koristi se kao primarni malter za malterisanje svih vrsta podloga poput zidova od cigle ili bloka i sl. Proizvod se nanosi ručno. Tokom nanošenja, temperatura podloge i vazduha treba da bude između +5°C up to +35°C.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju će se materijal naneti mora biti suva, čista, ujednačena, porozna i stabilna. Trebalo bi ukloniti ostatke poput ulja, lakova, nafte i sličnog. Na podlozi na koju se nanosi, ne treba da se pojavi fluorescencija.

PRIPREMA MEŠAVINE

Promešati 25 kg praha malterske ispune sa 5-5.5 l vode električnim mešačem ili ručno, sve dok se ne dobije odgovarajuća mešavina.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Proizvod se nanosi ručno ili gletaricom. Izuzev Latex-a nemojte dodavati druge proizvode. U slučaju dužih pauza, mešač bi trebalo isprazniti i očistiti. Sveži malter treba obraditi u roku od 1 sata. Zaštititi cigle i malter od kiše (posebno za vreme rada). U slučaju visoke temperature, bolje je malo nakvasiti malter pre nego što se sasvim osuši i izgubi tečnost.

OJAČAVANJE LATEX-OM

Kako bi se poboljšala svojstva lepljivosti, otpornost na vodu, savitljivost, fleksibilnost, mehanička snaga i ostalo, malter se može ojačati Latex aditivom. Odnos mešanja sa vodom je 1:5 (pogledati Tehnički list Latex-a)

POTROŠNJA

Približno 15 kg/m² za cm debljine.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

12 meseci od datuma proizvodnje ako se proizvod čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju, u prostorijama zaštićenim od vlage i mraza.


TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Siva
Rok trajanja	12 meseci u originalnom pakovanju na suvom
Zapaljivost	Nezapaljivo
Odnos mešanja	5-5.5 l vode na 25 kg zidarskog maltera
Gustina mešavine	1.9 gr/cm ³
Konzistentnost mešavine	Tiksotropna
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme upotrebe	1 sati
Vreme obradivosti	45 minuta
Maksimalna debljina jednog sloja	1.5 cm
Početak stvrdnjavanja	60 min



MORTEL GP-30

Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifi- kacije
25 kg/džak 100 kg/bulk	54 pcs/pallet silos	1.5 kg/m ² /mm -	Siva -



MORTEL GP - 30

Osnovna ispuna za zidove od cigle i blokova za unutrašnje i spoljašnje prostorije.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Materijal u obliku praha, sastavljen od cementa, kreča, kamenog peska odabrane granulometrije, sintetičke smole i specijalnih aditiva.

- Karakteristično ga odlična obradivost.
- Visoka mehanička otpornost.
- Bez vertikalnog klizanja.
- Sposobnost lepljenja na zidove i plafone.

PODRUČJE PRIMENE

Koristi se kao primarni malter za malterisanje svih vrsta podloga poput zidova od cigli ili blokova i sl. Proizvod se nanosi mašinskim putem ili ručno. Tokom nanošenja, temperatura podloge i vazduha treba da bude između +5°C up to +35°C.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju će se materijal naneti mora biti suva, čista, ujednačena, porozna i stabilna. Trebalo bi ukloniti ostatke poput ulja, lakova, nafte i sličnog. Na podlozi na koju se nanosi, ne treba da se pojavi fluorescencija.

PRIPREMA MEŠAVINE

Promešati 25 kg praha Mortel GP-30 sa 5.5-6 l vode električnim mešačem ili ručno, sve dok se ne dobije odgovarajuća mešavina. Mortel GP-30 može se obrađivati i pumpom.



NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Proizvod se nanosi ručno, gletaricom ili mehanički, pumpom. Kada se nanosi pumpom, obratiti pažnju na konzistentnost mešavine. Izuzev Latex-a nemojte dodavati druge proizvode. U slučaju dužih pauza, mešač treba isprazniti i očistiti. Sveži malter treba obraditi u roku od 2 sata. Zaštititi cigle i malter od kiše (posebno za vreme rada). U slučaju visoke temperature, bolje je malo nakvasiti malter pre nego što se sasvim osuši i izgubi tečnost.

Ojačavanje Latex-om

Kako bi se poboljšala svojstva lepljivosti, otpornost na vodu, savitljivost, fleksibilnost, mehanička snaga i ostalo, malter se može ojačati Latex aditivom. Odnos mešanja sa vodom je 1:5 (pogledati Tehnički list Latex-a)

POTROŠNJA

Približno 15 kg/m² za cm debljine.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

12 meseci od datuma proizvodnje ako se proizvod čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju, u prostorijama zaštićenim od vlage i mraza.



TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Siva
Rok trajanja	12 meseci u originalnom pakovanju na suvom
Zapaljivost	Nezapaljivo
Odnos mešanja	5.5-6 l vode na 25 kg zidarskog maltera
Gustina mešavine	1.5 g/cm ³
Konzistentnost mešavine	Tiksotropna
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme upotrebe	3-4 sata
Radno vreme	2 sata
Maksimalna debljina jednog sloja	3 cm
Početak stvrdnjavanja	400 min



MORTEL GP-100 PLUS

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak 5 kg/plastična kanta	54 kom/paleta 60 plastična kanta / paleta	1.5 kg/m ² /mm 1:5	Bela -



MORTEL GP - 100

Dvokomponentni malter na bazi cementa, sa sintetičkom smolom i specijalnim aditivima.

KARAKTERISTIKE

Sastoji se od cementnog praha komponente A i sintetičke smole komponente B, koristi se za reparacije na mestima gde je potrebna visoka mehanička otpornost, za ispunje debljine do 60 mm/sloj, ne skuplja se. Namenjen za spoljašnju i unutrašnju upotrebu. Karakteriše ga odlična obradivost, snaga lepljenja, otpornost na mraz, udarce i vlagu. Zahvaljujući svojoj hidrauličnoj vezi, specijalnim polimerima, odabranim plemenitim (inertnim) gasovima i sintetičkim vlaknima koje sadrži, ne lomi se niti klizi kada je u velikim slojevima.

PODRUČJE PRIMENE

MORTEL GP-100 plus služi za reparaciju svih tipova nepravilnih konstrukcija do 6 cm debljine u jednom sloju, otporan je na buđ i pogodan za sve vrste popravki betona, popravki polomljenih uglova lestvi, balkona, stubova, rupa, oluka.

NAČIN NANOŠENJA

1. Priprema podloge

Podloga mora biti očišćena od prašine i slomljenog materijala i temeljno navlažena ili premazana mikro-molekularnim stabilizatorom BETON CONTACT pre nanošenja.

2. Nanošenje

Sipajte cementni prah u čistu vodu, u odnosu 5 kg praha na 0.5 l vode. Promešajte ih električnom mešaćem u malom broju obrtaja sve dok se ne stvori homogena smeša pogodna za bilo koju vrstu upotrebe. Smeša ostaje obradiva naredna 3 sata i nanosi se gletaricom za reparacije ili mašinskim putem ako podlogu treba premazati materijalom koji je mehanički vrlo otporan.



TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik-Boja	Cementni prah, siva
Toksičan / Zapaljiv (prema standardu EN 88/379)	Ne
Specifična masa suvog praha	1,47 ±0,05 kg/lit
Specifična masa vlažnog praha	2,00 ±0,05 kg/lit
Najveći presek zrna	1.5 mm
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Termalna otpornost	Od -30°C do +80°C
Vreme upotrebe u posudi	3 sata
Maksimalna debljina nanosa	6 sata

MEHANIČKA OTPORNOST

Otpornost na savijanje nakon 28 dana, prema standardu EN 196-1	18,00 ± 1,00N/mm ²
Otpornost na pritisak nakon 28 dana, prema standardu EN 196-1, nakon	
• 48 sati	32,00 ± 3,00 N/mm ²
• 7 dana	40,00 ± 2,00 N/mm ²
• 28 dana	60,00 ± 1,00 N/mm ²

POTROŠNJA

Približno 15 kg/m² za cm debljine.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

12 meseci od datuma proizvodnje ako se proizvod čuva u neotvoren, originalnom pakovanju, u prostorijama zaštićenim od vlage i mraza.

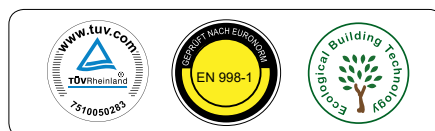


6.2 MALTERI ZA ZIDANJE

MORTEL VP-04



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	200-250 kg/m ² /mm	Siva



MORTEL VP 04

Materijal za zidanje opekom (ciglom), za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Adhezivni materijal u obliku praha, sastavljen od cementa, kreča, kamenog peska odabrane granulometrije, sintetičke smole i specijalnih aditiva.

- Karakteriše ga odlična obradivost.
- Lako se nanosi.
- Dobro prianja na zidove.

PODRUČJE PRIMENE

Koristi se za spajanje zidova od cigle i blokove, kod različitih vrsta podloga. Nanosi se mašinskim putem ili ručno. Tokom nanošenja proizvoda, podloga i temperatura prostora treba da bude između +5°C up to +35°C.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se materijal nanosi mora da bude suva, čista, ujednačena, porozna i stabilna. Treba je očistiti od ostataka kao što su: ulja, lakovi, nafta i slično. Nije dozvoljeno nanositi ga na zamrznutu podlogu (zamrznute cigle). Kada je podloga (pločice) suva i ima visok stepen apsorpcije, preporučuje se kvašenje vodom pre samog nanošenja proizvoda.

PRIPREMA MEŠAVINE

25 kg proizvoda sipati u vodu, i mešati ručno ili mehaničkim putem, sve dok se ne dobije odgovarajuća mešavina.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Proizvod se nanosi ručno špahtlom ili mehaničkim putem. Kada se nanosi mehaničkim putem, obratiti pažnju na konzistenciju mešavine i da se ne meša sa drugim materijalom. Preporuka je da se proverí konzistencija maltera u svakoj kanti koja ide na dizalicu. U slučajevima dužih prekida rada, mešalicu treba isprazniti i očistiti. Svež malter treba iskoristiti u naredna dva sata. Zaštititi cigle i malter od kiše (posebno prilikom obustave rada).

POTROŠNJA

Približno 15 kg/m² za cm debljine.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

12 meseci od datuma proizvodnje ako se proizvod čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju, u prostorijama zaštićenim od vlage i mraza.



TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Siva
Rok trajanja	12 meseci u originalnom pakovanju na suvom
Zapaljivost	Nezapaljivo
Odnos mešanja	6-6.5 l vode na 25 kg zidarskog maltera
Gustina mešavine	1.85 g/cm ³
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Vreme upotrebe	3-4 sata
Radno vreme	30 min

KONAČNI PODACI

Otpornost na savijanje	$\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$
Otpornost na pritisak	$\geq 3.5 \text{ N/mm}^2$



6.3 GIPSANI MALTER

GIPSPUTZ



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
30 kg/džak 100 kg/rinfuz	54 kom/silos paleta	1.3 kg/m ² /mm -	Bela -



GIPSPUTZ

Osnovni malter na bazi gipsa, sa polimerima i specijalnim aditivima za zidove od cigle i bloka, za unutrašnju upotrebu.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Materijal u obliku praha na bazi gipsa, hidratisanog kreča odabrane granulometrije, sintetičke smole i specijalnih aditiva, za unutrašnju primenu:

- Bez vertikalnog klizanja.
- Odlikuje se odličnom obradivošću.
- Visoke mehaničke otpornosti.
- U saglasnosti sa standardom EN 998-1.

PODRUČJE PRIMENE

Nanosi se mašinskim putem - pumpom ili ručno, kao osnovni malter, služi za malterisanje zidova od cigle ili blokova, za unutrašnju upotrebu. Istovremeno, služi i kao ispuna a koristi se i za završnu obradu, gde nema potrebe za drugim slojem nanosa.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju će se materijal naneti treba da bude iznivalisana i očišćena od materijala kao što su: masnoće, lakovi, farbe i slično.

PRIPREMA MEŠAVINE

Promešati 25 kg Gipsputz-a sa 7-8 l vode električnim mešačem. Mešati sve dok se ne postigne homogena struktura mešavine. Preporuka je da se mešavina ostavi da odstoji narednih 10 minuta i da se pre upotrebe ponovo promeša. Može se mešati i pumpom kojom će se proizvod naneti.



NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Proizvod se nanosi ručno, špahlom, ili mehaničkim putem, pumpom. Kada se nanosi pumpom, obratiti pažnju na konzistenciju mešavine i ne mešati ga sa drugim materijalom.

PODRUČJE PRIMENE

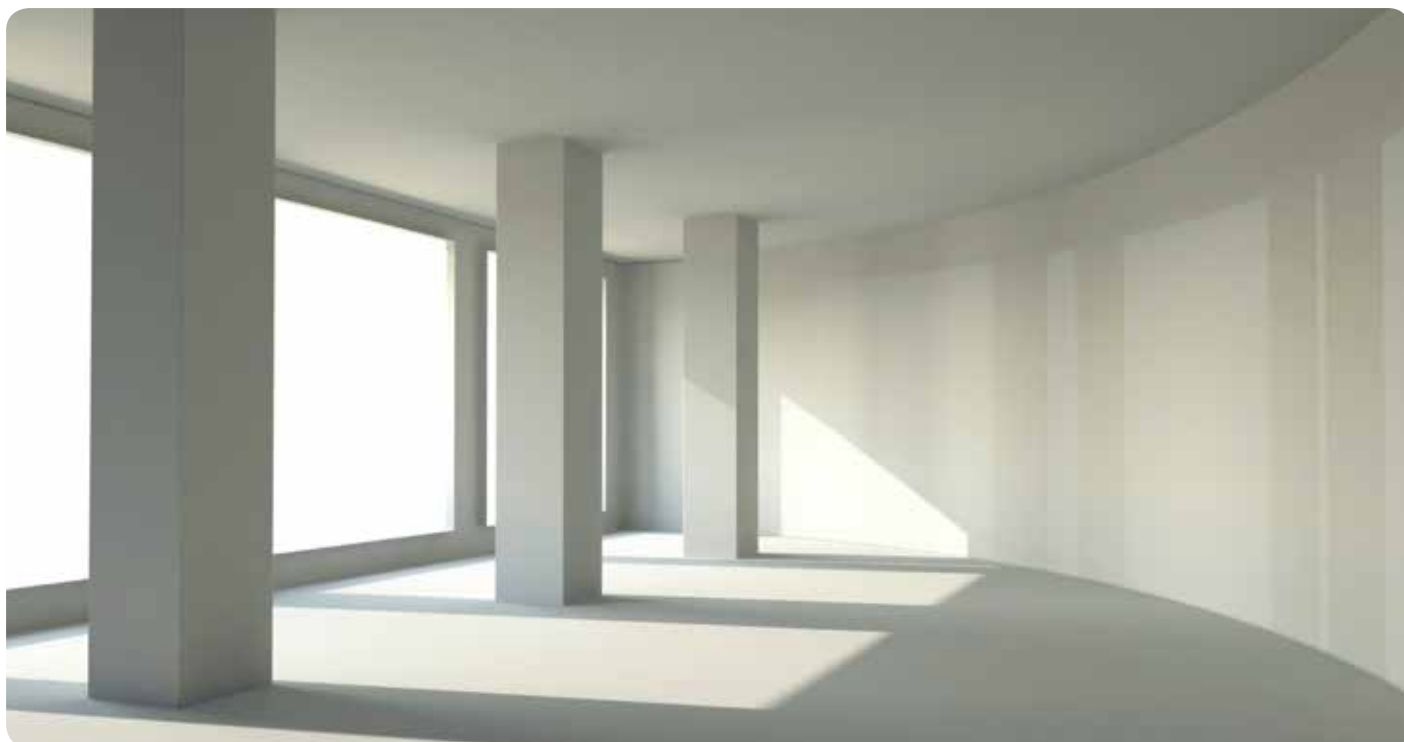
- Koristi se sa pumpom ili ručno kao primarni malter za gipsanje zidova od cigle ili blokova, za unutrašnju upotrebu.
- Istovremeno, koristi se kao ispuna i u završnoj obradi bez potrebe za drugim slojem.
- Podloga se premazuje prajmerom Gips PRIMER.

POTROŠNJA

Približno 15 kg/m² za cm debljine.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

12 meseci od datuma proizvodnje ako se proizvod čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju, u prostorijama zaštićenim od vlage i mraza.


TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Bela
Rok trajanja - skladištenje	12 meseci u originalnom pakovanju na suvom
Gustina	1000 kg/m ³
Toplotna provodljivost prema standardu EN 1745	0,28 W/mK
Otpornost na savijanje prema standardu EN 1015-11	4,0 N/mm ²
Vreme obradivosti	130 minuta od nanošenja maltera
Vreme čekanja nakon nanošenja	Najviše 20 minuta
Temperatura podloge i vazduha	Od +5°C do +35°C
Prosečna debljina	12 mm
Minimalna debljina	7 mm





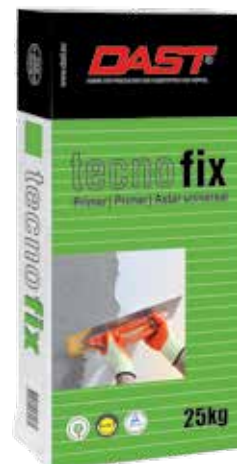
07. PRAJMERI

7.1 SUVI PRAJMER ZA NIVELISANJE

TECNOFIX



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1.5-2.5 kg/m ²	Bela



TECNOFIX

Materijal za poravnavanje, koristi se za podloge koje će biti premazane dekorativnim slojem.

- Predstavlja materijal u obliku praha, sarži cement, kreč, pesak odabrane granulometrije, hidrofobnu sintetičku smolu i specijalne aditive.
- Karakteriše ga lako nanošenje i odlična obradivost, čime se olakšava nanošenje na tradicionalne podloge kao i podloge sa unapred pripremljenim malterom.
- Duže vreme obradivosti, odlično prijanjanje na podlogu i nivelisanje površine.
- Stvara odličnu hidroizolaciju na podlozi čime olakšava nanošenje dekorativnog sloja.
- Stvara dobru vezu između primarnog maltera i dekorativnog premaza.
- Nanosi se u debljini do 3 mm.

PODRUČJE PRIMENE

Koristi se za ravnjanje i izolaciju površina koje će biti prekrivene dekorativnim premazom (GRAFIATO ili DECORTEX), za unutrašnje i spoljašnje prostore. Nanosi se na tradicionalne podloge kao i podloge sa unapred pripremljenim malterom na bazi kreča i cementa. Površina treba da bude pokrivena dekorativnim premazom mineralne ili sintetičke prirode.

VAŽNI PODACI

- Nemojte dodavati druge komponente poput: cementa, kreča i sl. u proizvod.
- Nemojte ga nanositi na prethodno ofarbane površine.
- Nemojte ga nanositi na plastične površine i premaze.
- Nemojte ga nanositi na površine deblje od 3 mm.
- Nemojte dodavati vodu nakon što je smeša pripremljena.
- Ne treba ga koristiti za nivelisanje pločica.
- Treba ga nanositi na temperaturama između +5°C to +35°C, prema standardu EN 998-1.
- Nemojte ga nanositi na keramičke premaze.
- Nemojte ga nanositi na gipsane površine.
- Nemojte ga nanositi na površine koje se lako slamaju i uništavaju.

PRIPREMA PODLOGE

Površina i podloga na koju se TECNOFIX nanosi treba da bude ravna i stabilna. Površine deblje od 3 mm treba da budu iznivelisane pre njegovog nanošenja.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Razliti materijal metalnom gletaricom kako bi se obezbedilo jednoobrazno rasprostiranje po celoj površini. Drugi sloj se nanosi 30 minuta nakon nanošenja prvog sloja. Temperatura sredine značajno utiče na vreme obradivosti proizvoda; što je niža temperatura, to je duže vreme obradivosti.

Ojačavanje Latex-om

Kako bi se poboljšala lepljivost, vodonepropusnost, savitljivost, fleksibilnost, mehanička snaga i ostalo, TECNOFIX se može ojačati aditivom Latex.

Odnos mešavine sa vodom je 1:5 (pogledati tehničku stranicu proizvoda Latex).

ČIŠĆENJE

Čišćenje radnog alata i ruku treba završiti pre nego što se proizvod savim osuši.

POTROŠNJA

Približno 15 kg/m² za cm debljine.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

12 meseci od datuma proizvodnje ako se proizvod čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju, u prostorijama zaštićenim od vlage i mraza.


TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Prah
Boja	Bela
Rok trajanja	12 meseci u originalnom pakovanju na suvom
Zapaljivost	Nezapaljivo
Odnos mešanja	7.5-8 l vode na 25 kg Tecnofix-a
Gustina mešavine	1.82 g/cm ³
pH vrednost mešavine	12
Temperatura	Od +5°C do +35°C

KONAČNI PODACI

Vreme upotrebe	3-4 sata
Temperatura	Od +5°C do +35°C
pH vrednost mešavine	12
Otpornost na pritisak	1,5-2 mm
Vreme za nanošenje drugog sloja	4-6 sata
Otpornost na pritisak	≥ 15,0 N/mm ²
Otpornost na savijanje	≥ 3,5 N/mm ²
Otpornost na vlagu	Dobra



7.2 PRAJMER (GRUND) ZA OBRADU POVRŠINA PRE ZAVRŠNE OBRADE

TECNOFIX LIQUID



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/kanta 20 kg/kanta	60 kom/paleta 27 kom/paleta	0.2-0.25 kg/m ² 0.2-0.25 kg/m ²	Bela -



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

- Tečni proizvod na bazi akrilne smole, otporan na alkalije.
- Karakteristiše ga odlična obradivost i zapažena lakoća kod nanošenja dekorativnih slojeva.
- Stvara odličnu izolaciju i vezu na površinama na kojima postoji dekorativni sloj.
- Beli prajmer, gotov (spreman) za upotrebu.
- Sve tehničke karakteristike dekorativnih premaza usko su povezane sa svojstvima prajmera koji se pre toga nanosi.
- TECNOFIX LIQUID značajno smanjuje stepen apsorpcije.
- Ujednačava stopu apsorpcije površine na koju se nanosi.

KARAKTERISTIKE PROIZVODA

- Osobine lepka:
- Smanjuje apsorpciju podloge.
- Neutrališe pH vrednost.
- Bez rastvarača.

PODRUČJE PRIMENE

Koristi se kao prajmer za površine koje će se farbati ili na koje će se naneti završna obrada (BONIFIN, FINO CLASSIC itd.), ili dekorativni fasadni malteri (GRAFIATO, DECORTEX itd.).

PRIPREMA PODLOGE

Podloge na koje će se naneti treba prethodno očistiti kako bi bile bez prašine, ulja, nafte, lakova, voštanih ostataka i anti-adhezivnog materijala. Čišćenje ulja, lakova, voska i anti-adhezivnog materijala se obavlja mehaničkim putem ili ručno.

PRIPREMA PROIZVODA

Proizvod treba ručno promešati u kanti, i tada je spreman za upotrebu. Može se razblažiti vodom do 10%.

NAČIN NANOŠENJA

Proizvod se nanosi četkom ili valjkom ravnomerno po celoj površini. Treba sačekati najmanje 12 sati da se TECNOFIX LIQUID osuši (što zavisi od temperature), pre nanošenja završnog proizvoda na podlogu. Niske temperature i vlažnost u vazduhu značajno povećavaju vreme potrebno za sušenje ovog proizvoda. Ne treba ga nanositi na temperaturama nižim od +5°C, kao ni višim od +35°C.

POTROŠNJA

Približno 0.25 kg/m²

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci od datuma proizvodnje ako se proizvod čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju, u prostorijama zaštićenim od vlage i mraza.



TEHNIČKI PODACI (NA TEMPERATURI OD 23°C I RV 50%)

Oblik	Tečnost
Boja	Bela
Rok trajanja	24 meseci u originalnom pakovanju na suvom
Zapaljivost	Nezapaljivo
Gustina svežeg maltera	1,2 g/cm ³
Potrošnja	0,2-0,25 Kg/cm ³
pH smjese	7±1
Temperatura	Od +5°C do +35°C



7.3 PRAJMER ZA PREMAZIVANJE POVRŠINA PRE LEPLJENJA PLOČICA

DW PRIMER



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/plastična kanta	12 kom/kutija	0.2-0.3 kg/m ²	Žuta
5 kg/plastična kanta	4 kom/kutija	-	-
10 kg/plastična kanta	60 kom/paleta	-	-



OPIŠ

DW Primer je akrilni proizvod na bazi smole, koji se koristi za postizanje željenih kvaliteta podloge pre nanošenja lepka za pločice na cementnoj bazi.

PODRUČJE PRIMENE

DW Primer se nanosi kao sloj prajmera kod lepljenja pločice na pločicu, glatkih površina, prirodnog kamena, podnih površina od cementa, drveta ili metala.

UPUTSTVA ZA PRIPREMU

Podloga: površina na koju će se naneti DW Primer ne sme biti vlažna, prašnjava niti imati čestice farbe i ulja.

NANOŠENJE

DW Primer je spreman za upotrebu i nanosi se direktno na podlogu četkom ili valjkom. Lepak za pločice se može naneti nakon sat vremena, dok se DW Primer ne osuši.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Životni vek proizvoda je 18 meseci od datuma proizvodnje, ako se čuva u originalnom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu.

NAPOMENA

Temperatura vazduha za vreme nanošenja treba da bude između +5°C and +35°C. Maksimalno dozvoljeno vreme nakon nanošenja je 12 sati. Ako ovo vreme prođe, treba naneti novi sloj pre nanošenja lepka za pločice. DW Primer je neophodan kada se lepe pločice na pločice.



7.4 PRAJMER ZA PREMAZIVANJE POVRŠINA PRE NANOŠENJA HIDROIZOLACIJE

HYDRO PRIMER



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/plastic can	12 kom/kutija	0.2-0.3 kg/m ²	Žuta
5 kg/plastic can	4 kom/kutija	-	-
10 kg/plastic can	60 kom/paleta	-	-



OPIS

Elastomeran prajmer za površine na koje će se naneti hidroizolacija. Vodena polimerna disperzija se nanosi na porozne površine značajno povećavajući snagu lepljenja između hidroizolacije na bazi elastomera i podloge.

HYDRO PRIMER ima sposobnost da uđe u sve pore na površini na koju će se naneti hidroizolacija, povećavajući i poboljšavajući sposobnost lepljenja između hidroizolacije i podloge koja će biti hidroizolovana.

PODRUČJE PRIMENE

HYDRO PRIMER je premaz spreman (gotov) za upotrebu koji značajno poboljšava prijanjanje hidroizolacije na površinama od betona, maltera, gipsa i gipsanih ploča.

NANOŠENJE – POTROŠNJA

Površina na koju se nanosi HYDRO PRIMER treba da bude potpuno suva i očišćena od prašine. Preporuka je da se promeša pre nanošenja. Lako se nanosi četkom ili valjkom po površini, pre nanošenja elastomerne hidroizolacije. Potrošnja: 200-300 g/m², u zavisnosti od poroznosti površine koja se premazuje.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Proizvod se može čuvati 18 meseci od datuma proizvodnje u originalnom pakovanju na suvom mestu, na temperaturi između +5°C i +35°C. Treba izbegavati izlaganje proizvoda visokim kao i niskim temperaturama (mrazu).

PAŽNJA!

Preporuka je da se proizvod nanosi na temperaturama između +5°C i +35°C.



7.4 PRAJMER ZA PREMAZIVANJE POVRŠINA PRE NANOŠENJA HIDROIZOLACIJE

RESIN PRIMER RE 1800

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
Komponenta A 1 Kg	12 kom/kutija	300 g/m ²	Crna
Komponenta B 3 Kg	80 kom/paleta		



RESIN PRIMER RE 1800

Dvokomponentni prajmer na vodenoj bazi.

OPIS

RESIN PRIMER RE 1800 je dvokomponentni prajmer na vodenoj bazi. Ima visoku fizičku i mehaničku otpornost: otpornost na abraziju, otpornost na vodu, kiseline, alkalije, naftne derivate i sl. Pored toga, pruža i zaštitu metalnim površinama od korozije i rđe.

PODRUČJE PRIMENE

RESIN PRIMER RE 1800 se koristi kao prajmer na metalnim površinama kako bi se zaštitile od vlage i korozije.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

Površina mora biti:

–Stabilna.

–Očišćena od materijala koji sprečavaju vezivanje poput: prašine, trošnih čestica, masnoća i sličnog, a nakon toga, površinu treba dobro očistiti od prašine usisivačem. Takođe, priprema se u skladu s prirodom površine.

NAČIN NANOŠENJA

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) zapakovane su u dve odvojene kante, u unapred određenoj proporciji mase. Celokupnu količinu komponente B treba dodati komponenti A. Mešanje traje oko 5 minuta a obavlja se pomoću električnom mešača u malom broju obrtaja (300 rotacija/min). Važno je dobro promešati između stranica i dna kante, kako bi se postigla savršena smeša ove dve komponente i ravnomerno rasprostiranje učvršćivača. RESIN PRIMER RE 1800 se nanosi gotovom stanju ili razblažen vodom do 10%. Nanosi se četkom ili valjkom.

TEHNIČKI PODACI

Podloga	Dvokomponentna epoksidna smola
Boja	Transparentna
Viskoznost (A)	100 mPa.s na +23°C
Viskoznost (B)	2.000 mPa.s na +23°C
Viskoznost (A+B)	600 mPa.s na +23°C
Gustina (A)	1,02 kg/lit
Gustina (B)	1,13 kg/lit
Gustina (A+B)	1,04 kg/lit
Odnos mešavine (A:B)	1:3 u masi
Upotrebljivost	Približno 60 min na +20°C
Minimalno vreme učvršćivanja	+8°C
Prohodnost	Nakon 18 h na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Adhezijska snaga	> 4 N/mm ²

POTROŠNJA

300 gr/m² po sloju.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci ako se čuva u originalnom i neotvorenom pakovanju na suvim mestima, pri temperaturi između +5°C i +35°C.

PU 88 PRIMER

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/kanta	12 kom/kutija	0.2-0.3 kg/m ²	1 kg
5 kg/kanta	4 kom/kutija	-	5 kg
10 kg/kanta	60 kom/paleta	-	10 kg



PU 88 PRIMER

Jednokomponentni prajmer na bazi poliuretana.

OPIŠ

PU 88 Primer je jednokomponentni proizvod na bazi epoksida i vode. Proizvod pruža visoku fizičku i mehaničku otpornost poput: otpornosti na abraziju, otpornosti na vodu, kiseline, alkalije, naftne derivate i slično. Koristi se pre nanošenja proizvoda Izoelastic PU.

PODRUČJE PRIMENE

PU 88 Primer se koristi kao prajmer prilikom nanošenja IZOELASTIC PU mase u procesu hidroizolacije, kod terasa i slično.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

Površina mora biti:

–Stabilna.

–Očišćena od materijala koji onemogućavaju spajanje: prašine, trošnih čestica, masnoća i sličnog. Takođe, priprema se u skladu s prirodom površine. Nakon toga, površinu treba temeljno očistiti od prašine usisivačem.

NAČIN NANOŠENJA

Proizvod je spreman za upotrebu i nanosi se direktno na površinu poda valjkom ili četkom.

POTROŠNJA

300 gr/m² po sloju.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

18 meseci ako se čuva u originalnom i neotvorenom pakovanju, na suvim mestima i na temperaturama između +5°C i +25°C.



7.5 PRAJMER KAO VEZIVNI SLOJ IZMEĐU MALTERA I ZAVRŠNE OBRADJE BETONSKIH POVRŠINA

BETON CONTACT



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/kanta 20 kg/kanta	60 kom/paleta 27 kom/paleta	0.2-0.25 kg/m ² -	Bakar -



BETON CONTACT

Vezivni sloj, koristi se za obradu glatkih površina betona, za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

- Tečni materijal na bazi akrilne smole, koristi se za obradu glatkih betonskih površina.
- Obezbeđuje dobro vezivanje betona sa slojevima za popunjavanje kao što su: malter, fug masa, masa za gletovanje, hidroizolacija i ostalo.
- Korišćenjem ovog materijala eliminiše potrebu za upotrebom cementa na glatkim betonskim površinama.
- Obezbeđuje odličnu obradivost i zapaženo olakšanje kod nanošenja drugih slojeva.
- Proizvod je spreman za upotrebu.
- Ujednačuje stepen apsorpcije na površini na koju se nanosi.

KARAKTERISTIKE PROIZVODA S OSOBINAMA LEPLJENJA

- Smanjuje vodopropusnost podloge.
- Neutrališe pH vrednost.
- Nema rastvarača u svom sastavu.

PODRUČJE PRIMENE

Koristi se za obradu glatkih betonskih površina koje će biti ispunjene malterom za ispune, fug masom i sl. Koristi se kao izolacija, za fiksiranje površina pre nego što se ofarbaju ili premažu drugim slojevima maltera, fug mase i sl.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju će se BETON CONTACT naneti treba da bude suva i očišćena od prašine, nafte, ostataka voska i lakova ili anti-adhezivnog materijala. Podloga se čisti ručno ili mehaničkim putem.

PRIPREMA PROIZVODA

Proizvod se meša ručno u kanti, a nakon toga je spreman za upotrebu. Ukoliko je potrebno, proizvod se može razblažiti vodom do 10%.

NAČIN NANOŠENJA PROIZVODA

Proizvod se nanosi četkom ili valjkom ravnomerno se rasprostirući preko cele površine. Potrebno je sačekati 12 sati, u zavisnosti od temperature, da se BETON CONTACT osuši, pre nanošenja sledećeg proizvoda na površinu. Niske temperature i vlažnost vazduha značajno povećavaju vreme sušenja. Ne treba ga nanositi kada je temperatura podloge niža od +5°C, i ne sme se kvasiti naredna 24 sata od momenta nanošenja.

KONAČNI PODACI

Oblik	Tečnost
Boja	Bakarna
Rok trajanja	24 meseci u originalnom pakovanju na suvom mestu
Zapaljivost	Nezapaljivo
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Gustina	1.4 kg/l



FERRO PRIMER



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
3 kg/kutija	10 kom/kutija	0.2-0.25 kg/m ²	Bakar



FERRO PRIMER

Prajmer za zaštitu gvožđa od korozije, na cementnoj bazi, ojačivač legure gvožđa u građevinskim objektima.

OPIS

FERRO PRIMER se može nanosi kao ojačivač i zaštitnik legura gvožđa, od korozije i rđe čelika, tako što služi kao vezivni sloj između starog i repariranog betona.

PODRUČJE PRIMENE

-Koristi se kao zaštita čelika u građevinskim objektima tokom reparacije betonskih struktura koje su oštećene usled karbonizacije, zemljotresa i sličnog.

-Koristi se za zaštitu čelika u objektima na kojima je teško raditi u vlažnim vremenskim uslovima.

PREDNOSTI

- Visok stepen efikasnosti u borbi protiv korozije
- Dobra mehanička svojstva
- Lako se nanosi
- Omogućava prirodan prodor vazduha u beton
- Ne sadrži isparljive materije
- Nije zapaljiv, prihvatljiv za životnu sredinu i korisnika

TECHNICAL DATA

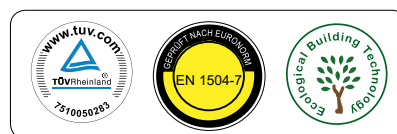
Oblik	cementna prah
Boja	crvena smeđa
Zahtjev za vodu	27% masenog udjela
Gustoća mase suhog morta	1.40 kg/l
Gustoća mase svježeg maltera	1.90 kg/l
Tlačna čvrstoća	≥ 32.00 N/mm ²
Savojna čvrstoća	≥ 8.00 N/mm ²
Otvoreno vrijeme	1 h na +20°C



7.6 PRAJMER ZA ZAŠTITU GVOŽĐA OD KOROZIJE

EPOMETAL W 5300

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
Komponenta A 1 Kg	12 kom/kutija	300 g/m ²	Transparentna
Komponenta B 3 Kg	36 kom/paleta		



EPO METAL W 5300

Dvokomponentni epoksidni prajmer na bazi vode, ima anti-korozivne osobine.

OPIS

EPOMETAL W 5300 je dvokomponentni, epoksidni proizvod na bazi vode. Pruža visoku fizičku i mehaničku otpornost: otpornost na abraziju, otpornost na vodu, kiseline, alkalije, naftne derivate i slično. Pored toga, metalne površine štiti od korozije i rđe.

PODRUČJE PRIMENE

EPOMETAL W 5300 se koristi kao prajmer na metalnim površinama, koji štiti od vlage i korozije.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

Površina mora biti:

–Stabilna.

–Očišćena od materijala koji sprečavaju spajanje: prašine, trošnih čestica, masnoća i sličnog a potom pripremljena u skladu s prirodom površine. Nakon toga, površinu treba dobro očistiti usisivačem od prašine.

NAČIN NANOŠENJA

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) zapakovane su u dve odvojene kante, u unapred određenoj razmeri mase. Celokupnu količinu komponente B treba dodati komponenti A. Mešati ih oko 5 minuta pomoću električnog mešača u malom broju obrtaja (300 rotacija/min). Važno je dobro promešati između stranica i dna kante, kako bi se postigla savršena smeša ove dve komponente i ravnomerno raspoređivanje učvršćivača. EPO METAL W 5300 se nanosi gotovom obliku ili razblažen vodom do 10%. Proizvod se nanosi četkom ili valjkom.

TEHNIČKI PODACI

Podloga	Dvokomponentna epoksidna smola
Boja	Transparentna
Viskoznost (A)	100 mPa.s at +23°C
Viskoznost (B)	2.000 mPa.s at +23°C
Viskoznost (A+B)	600 mPa.s at +23°C
Gustina (A)	1,02 kg/lit
Gustina (B)	1,13 kg/lit
Gustina (A+B)	1,04 kg/lit
Odnos mešavine (A:B)	1:3 u masi
Vreme upotrebljivosti	Približno 60 minuta na +20°C
Minimalno vreme učvršćivanja	+8°C
Prohodnost	Nakon 18 h na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Adhezijska snaga	> 4 N/mm ²

POTROŠNJA

300 gr/m² po sloju.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci ako se čuva u originalnom i neotvorenom pakovanju, na suvim mestima i na temperaturama između +5°C i +25°C.



7.6 PRAJMER ZA ZAŠTITU GVOŽĐA OD KOROZIJE

FERROPROTECT 908



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/plastična kanta 5 kg/plastična kanta 10 kg/plastična kanta	12 kom/kutija 4 kom/kutija 60 kom/paleta	0.3-0.5 kg/m ²	Bela



FERROPROTECT 908

Prajmer prodornih i zaštitnih svojstava za metalne konstrukcije i premaze betonskih površina.

KARAKTERISTIKE

Prajmer prodornih i zaštitnih svojstava za metalne konstrukcije i za premaze betonskih površina. Zahvaljujući svojoj formuli, FERROPROTECT 908 ima odličnu snagu lepljenja i prodiranja u betonsku površinu obezbeđujući dobru i dubinsku zaštitu metalne konstrukcije od korozivnih procesa.

PODRUČJE PRIMENE

FERROPROTECT 908 se koristi kao premaz za betonske površine. Pomaže u zaštiti metalnih konstrukcija od hemijskih procesa kao što je proces karbonizacije i korozije. Nanosi se u svrhu zaštite betona kod izvođenja javnih radova kao što su mostovi, tuneli i slično.

NAČIN PRIPREME

1. Priprema podloge:

Podloga na koju će se naneti FERROPROTECT 908 treba da bude unapred očišćena od prašine, ulja, lakova, voska i anti-adhezivnih ostataka. Čišćenje ulja, lakova, voska i anti-adhezivnih materijala se obavlja ručno ili mehaničkim putem.

Potom se na podlogu nanosi FERROPROTECT 908.

POTROŠNJA

250-300 gr/m²

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Najmanje 18 meseci od datuma proizvodnje, u obezbeđenom pakovanju, na suvim i tamnim mestima, gde je vlažnost vazduha niska.



TEHNIČKI PODACI

Hemijski sastav	Akrilna disperzija
Specifična težina smeše	1,10±0,05 Kg/lit
Temperatura	Od +10°C do +35°C

EPOXY PRIMER W-800

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
Komponenta A 1 Kg/ konzerva	12 kom/kutija	0.5 g/m ² /mm	Bela
Komponenta B 4 Kg/ konzerva	36 kom/paleta		



EPOXY PRIMER W-800

Epoksidni dvokomponentni prajmer na bazi vode.

OPIS

EPOXY W-800 je dvokomponentni epoksidni proizvod na bazi vode. Visoke fizičke i mehaničke otpornosti: otpornosti na abraziju, otpornosti na vodu, kiseline, alkalije, naftne derivate i slično.

PODRUČJE PRIMENE

EPOXY W 800 se koristi kao lak, daje sjaj i otporan je na vodu, kiseline, alkalije i ostalo.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

Površina mora biti:

–Stabilna.

–Očišćena od materijala koji sprečavaju spajanje: prašine, trošnih čestica, masnoća i sl.

–Zaštićen od negativnog pritiska vlage.

Takođe, mora se pripremiti u skladu sa prirodom površine. Nakon toga, površinu treba očistiti usisivačem od prašine.

NAČIN NANOŠENJA

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) zapakovane su u dve odvojene kante, u unapred određenoj proporciji mase. Celokupnu količinu komponente B treba dodati komponenti A. Mešati ih oko 5 minuta električnim mešačem u malom broju obrtaja (300 rotacija/min). Važno je dobro promešati između stranica i dna kante, kako bi se postigla savršena smeša ove dve komponente i ravnomerno rasprostiranje učvršćivača. EPOXY W-800 se nanosi u gotovom obliku ili razblažen vodom do 10%. Proizvod se nanosi četkom ili valjkom.

POTROŠNJA

300 gr/m² po sloju.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci ako se čuva u originalnom i neotvorenom pakovanju, na suvim mestima i temperaturama između +5°C i +25°C.

TEHNIČKI PODACI

Podloga	dvokomponentna epoksidna smola
Boja	Transparentna
Viskoznost (A)	100 mPa.s na +23°C
Viskoznost (B)	2.000 mPa.s na +23°C
Viskoznost (A+B)	600 mPa.s na +23°C
Gustina (A)	1,02 kg/lit
Gustina (B)	1,13 kg/lit
Gustina (A+B)	1,04 kg/lit
Odnos mešavine (A:B)	1:3 u masi
Vreme upotrebljivosti	Približno 60 min na +20°C
Minimalno vreme učvršćivanja	+8°C
Prohodnost	Nakon 18 h na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Adhezionna snaga	> 4 N/mm ²

7.8 VIŠENAMENSKI EPOKSIDNI PRAJMER

EPOXY PRIMER W-4000



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/A&B 3 kg/A&B	12 kom/kutija 36 kanta/paleta	0.2-0.3 kg/m ² -	Žuta -



EPOXY PRIMER W 4000

Dvokomponentni epoksidni prajmer na bazi vode.

OPIS

EPOXY PRIMER W-4000 je dvokomponentni epoksidni prajmer na bazi vode. Sertifikovan je kao II klasa u domenu otpornosti na vlagu što ga čini idealnim za nanošenje pri negativnom pritisku. Vrlo ekonomičan proizvod. Otporan je na vodu, kiseline, alkalije, naftne derivate itd. EPOXY PRIMER W-4000 se može naneti na suve ili blago nakvašene površine.

PODRUČJE PRIMENE

EPOXY PRIMER W-4000 se koristi kao prajmer i za pripremu površina s dodatkom kvarcnog peska – za reparaciju površina na cementnoj bazi kao što su betonski i izolacioni slojevi koji će se premazati proizvodom EPOFLOOR FG-8700.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

Površina mora biti:

- Stabilna.
 - Očišćena od materijala koji sprečavaju spajanje, prašine, trošnih čestica, masnoća i sl.
 - Zaštićena od negativnog pritiska vlage.
- Takođe, mora se pripremiti u skladu sa prirodom površine. Nakon toga, površinu treba očistiti usisivačem od prašine.

NAČIN NANOŠENJA

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) zapakovane su u dve odvojene kante, u unapred određenoj proporciji mase. Celokupnu količinu komponente B treba dodati komponenti A. Mešati ih oko 5 minuta električnim mešačem u malom broju obrtaja (300 rotacija/min). Važno je dobro

promešati između stranica i dna kante, kako bi se postigla savršena smeša ove dve komponente i ravnomerno rasprostiranje učvršćivača. EPOXY PRIMER W-4000 se nanosi u gotovom obliku ili razblažen vodom do 10%. Proizvod se nanosi četkom ili valjkom.

ČIŠĆENJE

Radni alat se najpre opere vodom a potom obriše papirom.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci ako se čuva u originalnom i neotvorenom pakovanju, na suvim mestima i na temperaturama između +5°C i +25°C.



TEHNIČKI PODACI

Podloga	Dvokomponentna epoksidna smola
Boja	Transparentna
Viskoznost (A)	100 mPa.s at +23°C
Viskoznost (B)	2.000 mPa.s at +23°C
Viskoznost (A+B)	600 mPa.s at +23°C
Gustina (A)	1,02 kg/lit
Gustina (B)	1,13 kg/lit
Gustina (A+B)	1,04 kg/lit
Odnos mešavine (A:B)	3:1
Vreme upotrebljivosti	Približno 60 min na +20°C
Minimalno vreme učvršćivanja	+8°C
Prohodnost	Nakon 18 h na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana
Adhezionna snaga	> 4 N/mm ²
Čišćenje alata	Alat se najpre opere vodom a onda obriše papirom



FLOORCOAT PRIMER

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
10 kg/kanta 5 kg/kanta	36 kom/paleta 36 kom/paleta	0.25-0.35 kg/m ²	Bela



FLOORCOAT PRIMER

Prajmer vodene disperzije akrilnih smola, namenjen za sportske terene.

KARAKTERISTIKE

Vodena disperzija akrilnih smola, bazirana na prajmeru odabrane granulometrije, za spoljašnje i unutrašnje prostore. Zahvaljujući svojoj formuli, FLOORCOAT PRIMARY ima visoku otpornost na različite vremenske uslove. Proizvod ima odličnu sposobnost lepljenja na nove površine kao i na prethodno premazanim površinama.

PODRUČJE PRIMENE

FLOORCOAT PRIMARY se koristi za premazivanje sportskih podova kao što su teniski, košarkaški, odbojkaški, rukometaški tereni, atletske staze i sl. i to pre farbanja FLOORCOAT FINAL proizvodom. Nanosi se na betonske, alfatne površine i sl.

NAČIN NANOŠENJA

1. Priprema površine

Površina na koju se nanosi FLOORCOAT PRIMARY treba da bude unapred očišćena od prljavštine, nafte, ulja, lakova, voštanih ostataka i anti-adhezivnih materijala. Čišćenje ulja, lakova, voska i anti-adhezivnih materijala može se obaviti mehaničkim putem ili ručno. Nakon toga, površina se premazuje FLOORCOAT PRIMARY prajmerom.

2. Priprema proizvoda

FLOORCOAT PRIMARY se može razblažiti sa 10%-15% vode a meša se električnim mešačem što je pogodno za homogenizaciju. Potom se proizvod nanosi četkom, valjkom ili sprejem. FLOORCOAT FINAL se nanosi između 12 i 24 sata nakon nanošenja sloja prajmera. Proizvod se nanosi u dva sloja. Drugi sloj se nanosi 12-24 sata nakon nanošenja prvog sloja.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Hemijska baza	Akrilna disperzija
Specifična težina mešavine	1,10±0,05 Kg/lit
Temperatura za primenu	Od +10°C do +35°C
Vreme za ponovno premazivanje	12 - 24 sata
Prohodnost	Oko 24 sata u zavisnosti od temperature i vlage

POTROŠNJA

Na glatkoj površini 250-300 gr/m²/sloj.

Rok trajanja - skladištenje

Najmanje 12 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva dobro zatvorenom pakovanju, na tamnim i suvim mestima.





Developing Ecological Technology

08. EPOKSIDNE BOJE

8.1 EPOKSIDNA BOJA

EPO PAINT

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/A&B 5 kg/A&B	12 kom/kutija 45 kanta/paleta	0.2-0.3 kg/m ²	Bela



EPO PAINT

Dvokomponentni proizvod na bazi epoksida.

OPIS

Epo Paint je dvokomponentni proizvod na bazi epoksida, bez rastvarača, izuzetne snage i male potrošnje.

Proizvod je otporan na kiseline, baze, naftne derivate, rastvarače, vodu, morsku vodu i ostalo. U skladu je sa standardom EN 1504-2 kojim se definišu parametri komfora.

PODRUČJE PRIMENE

Epo Paint se koristi kao zaštita i dekorativni premaz za površine na cementnoj bazi: beton, gips itd. Proizvod je pogodan za nanošenje u industrijskim postrojenjima, laboratorijama, fabrikama konzervirane hrane, fabrikama vina, benzinskim stanicama itd. Proizvod je posebno pogodan za primenu u bazenima za plivanje.

NAČIN NANOŠENJA

1. Površina

Površina na koju će se proizvod naneti treba da bude:

- Suva i stabilna.
- Očišćena od materija koje sprečavaju lepljenje kao što su prašina, ulja i ostalo.

2. Premaz prajmera

Površine s cementnom podlogom treba obraditi prajmerom EPOXY PRIMER W 4000 ili EPO PAINT proizvodom razblaženim sa 20% vode.

3. Mešanje

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) upakovane su u dve odvojene kante, u unapred određenoj proporciji mase. Celokupnu količinu komponente B treba dodati komponenti A. Mešati ih električnim mešačem oko 5 minuta, u malom broju obrtaja (300 rotacija/min).

4. Nanošenje - Potrošnja

EPO PAINT se mora naneti u roku od 24 sata nakon nanošenja prajmera i tek pošto se on osušio. Koristi se u gotovom obliku ili razblažen sa 5%

vode u odnosu na svoju masu. Nanosi se valjkom, četkom ili prskanjem u dva sloja. Drugi sloj se nanosi nakon sušenja prvog sloja, u ovom slučaju nakon 24 sata.

POTROŠNJA

400-600 g/m².

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u originalnom i neotvorenom pakovanju, zaštićen od mraza i direktnog izlaganja suncu.

TEHNIČKI PODACI

Osnova	2 Dvokomponentna epoksidna smola
Viskoznost	5.000 ± 500 mPa.s na +23°C
Gustina	1,35 kg/lit
Odnos mešanja (A:B)	1:3 u masi
Vreme upotrebljivosti	Oko 60 min na +20°C
Maksimalna temperatura za učvršćivanje	+8°C
Prohodnost	Nakon 24 h na +23°C
Naredni sloj	Nakon 24 h na +23°C
Konačno učvršćivanje	after 7 dana na +23°C
Potrošnja	< 3000 mg (EN ISO 5470-1)
Adhezionna snaga	≥ 2.5 N/mm ²

EPOPAINT SL 40

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/A&B	45 kanta/paleta	0.2-0.3 kg/m ²	Bela



EPOPAINT SL 40

Nijansirana epoksidna farba, vrlo otporna, bez rastvarivača.

KARAKTERISTIKE

Nijansirana epoksidna farba, visoke otpornosti, bez rastvarivača, posebno otporna na trenje, jake kiseline i alkalije, rastvarivače, naftne nusproizvode, morsku i hlorisanu vodu kao i ekstremne vremenske uslove. Površina koju stvara odlikuje se čvrstoćom, nije porozna, nije pogodna za razvoj bakterija a specifična je čak i za područja koja zahtevaju strogu higijenu. Odoleva temperaturama do -30°C do +100°C i do +60°C ako se čuva kao suvi teret u normalnim metalnim kontejnerima.

PODRUČJE UPOTREBE

EPOPAINT SL 40 se koristi kao premaz za vrlo zahtevne podove kada je u pitanju mehanička i hemijska otpornost. Nanosi se na cementne podloge kao što su malter za nivelisanje podova, beton i amianto cement. Pruža efektivnu zaštitu i ima dekorativnu funkciju kod industrijskih podova na bazi cementa u bolnicama, vinarijama, mlečnoj industriji, mlekarama, kuhinjama, laboratorijama, klanicama, perionicama automobila, garažama i prodavnicama mašina, benzinskim stanicama, bazenima i fontanama. Površine na koje se EPOPAINT SL 40 nanosi mogu biti u direktnom kontaktu sa hranom. Nanosi se na metalne i drvene površine nakon premaza prajmerom EPOMETAL W-5300, kao što su podovi od čeličnog lima, medijapana ili iverice. Njegovo drobljenje s peščanim kvarcom QUARTZ granulometrije 0-0.3 mm, stvara neklizajuću površinu.

NAČIN PRIMENE

1. Priprema podlogu:

Dobra priprema podloge je od velike važnosti za postizanje konačnog rezultata. Za cementne površine, kategorija betona treba biti u najmanju ruku C20/25. Sadržaj cementa u malteru ravajućeg sloja treba da bude 350 kg/m³, vlažnost ne bi trebalo da prelazi 4% a najmanje 28 dana mora proći nakon njegovog postavljanja. Podloge koje nisu porozne treba pripremiti šmirglanjem, mlevenjem ili bacanjem peska kako bi postale porozne i pogodne da EPOXY PRIMER W 4000 u njih prodre, na

taj način obezbeđujući potpuno upijanje epoksidnog premaza. Površina nanosa treba da bude čista, potpuno suva i očišćena od oštećenog materijala, prašine i masnoće. U slučaju neregularnosti (rupe, pukotine), zagipsati ih istim materijalom koji je pomešan sa kvarcnim peskom Quartz granulometrije 0-0.3 mm, u odnosu od 1:1.5 do 1:2. Metalna površina: površina treba da bude čista, potpuno suva i očišćena od rđe i drugih vrsta korozije. Tek tada, površinu premazati proizvodom EPO-METAL W-5300 a pošto se osuši, namazati EPOPAINT SL-40.



FLOORCOAT PAINT

Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/kanta 10 kg/kanta	36 kom/paleta 36 kom/paleta	0.2-0.3 kg/m ²	Bela



FLOORCOAT PAINT

Farba u vodenoj disperziji akrilnih smola, za obeležavanje unutrašnjih i spoljašnjih sportskih terena.

KARAKTERISTIKE

Vodena disperzija akrilnih smola, bazirana na odabranoj granulometrijskoj farbi, za spoljašnje i unutrašnje prostore. Zahvaljujući svojoj formuli, FLOORCOAT FINAL ima dobru pokrivnu moć i dugovečan je. Proizvod ima visoku otpornost na različite vremenske uslove i abraziju kao i sposobnost lepljenja kako na novim površinama tako i na prethodno premazanim površinama.

PODRUČJE PRIMENE

FLOORCOAT PAINT se koristi za premazivanje sportskih podova poput teniskih, košarkaških, odbojkaških, rukometaških terena, atletskih staza i slično.

NAČIN NANOŠENJA

1. Priprema podloge

FLOORCOAT PAINT se nanosi na suve površine na koje je prethodno nanet FLOORCOAT FINAL koji služi za obeležavanje terena.

2. Priprema proizvoda

FLOORCOAT PAINT se može razblažiti sa 10%-15% vode a meša se električnim mešačem što je pogodno za homogenizaciju. Potom se proizvod nanosi četkom, valjkom ili sprejem. Proizvod se nanosi u dva sloja. Drugi sloj se nanosi 12-24 sata nakon nanošenja prvog sloja.

TEHNIČKI PODACI

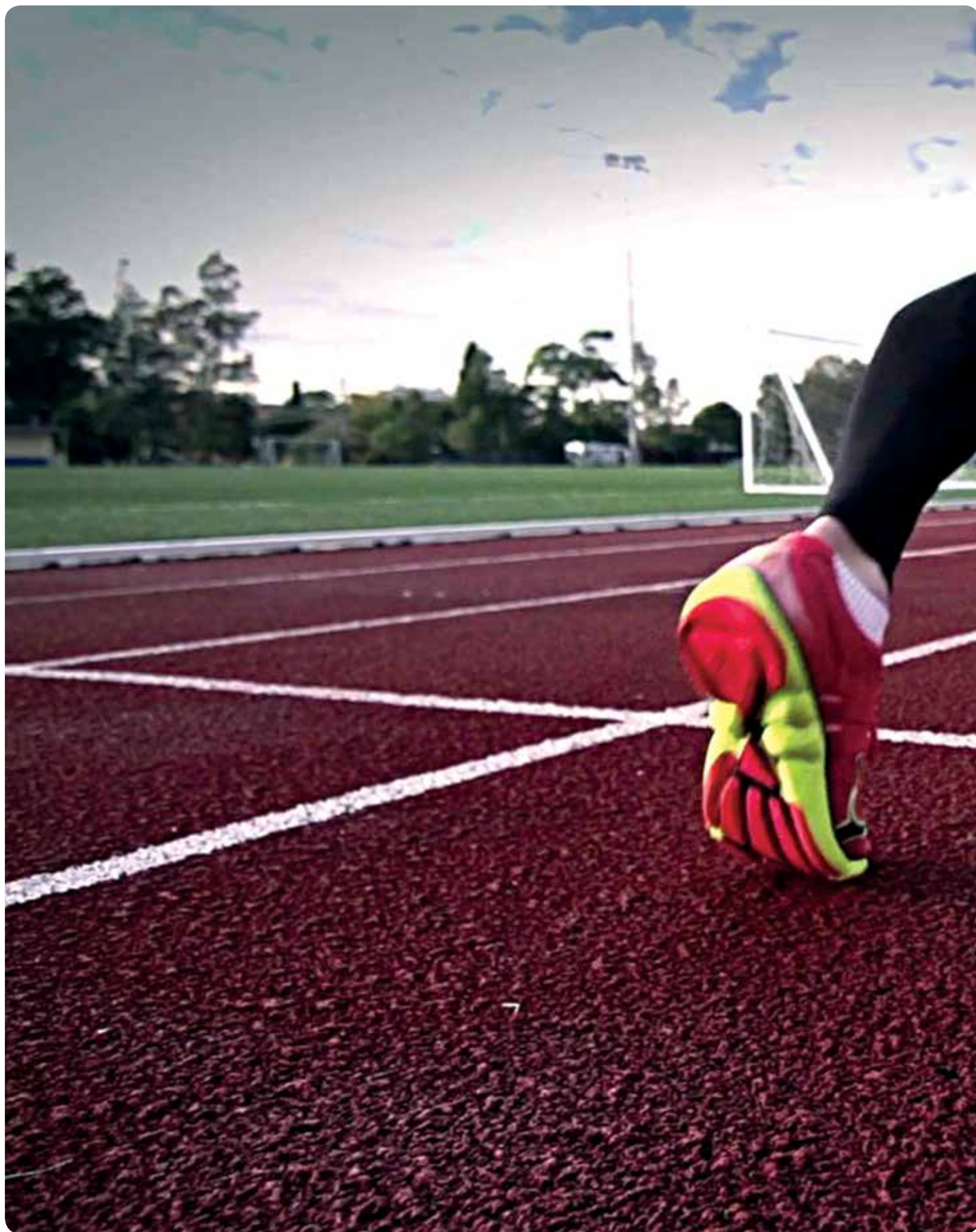
Hemijska baza	Acrylic dispersion
Specifična težina mešavine	1,50±0,05 kg/l
Temperatura	Od +10°C do +35°C
Vreme između slojeva	12-24 sata
Prohodnost	Oko 24 sata u zavisnosti od temperature

POTROŠNJA

Na glatkoj površini 250-300 gr/m²/sloj.

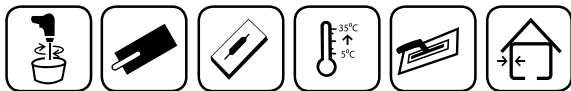
ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Najmanje 24 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva dobro zatvorenom pakovanju, na tamnim i suvim mestima.



PARQUET VARNISH

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja
1 kg/kanta	12 kom/kutija	250 g/m ²
5 kg/kanta	36 kom/paleta	



PARQUET VARNISH

Jednokomponentni lak na bazi poliuretana, visoke otpornosti na potrošnju, za vrlo prohodne podove.

KARAKTERISTIKE

Lak na bazi poliuretana, za unutrašnje i spoljašnje drvene površine. Lako se premazuje, vrlo je elastičan i odlično se postavlja. Posebno je otporan na vlažnost i sneg dok UV filteri koje sadrži štite drvo od ultraljubičastih zraka. Naglašava i štiti prirodnu lepotu svih vrsta drveta, stavljajući akcent na njegovu teksturu.

NAČIN NANOŠENJA

1. Priprema površine

Prava priprema obezbeđuje bolje rezultate kako na novom tako i na starom drvetu. Neophodan uslov je da vlažnost drveta i atmosfere bude što je moguće manja. Pre nanošenja PARQUET VARNISH laka, površina mora da se išmirgla odgovarajućom šmirglom kao i da se očisti od prašine i smole, ukoliko je ima. Da bi se očuvala prirodna boja drveta, jedan transparentni sloj zaštitnog premaza je dovoljan. Da biste promenili boju drveta, nanosite jedan transparentni sloj zaštitnog premaza a potom 2–3 sloja boje. U završnoj fazi, premazati 1–2 sloja PARQUET VARNISH-em. Ako je u pitanju jednostavno održavanje, lagano šmirglanje i uklanjanje površine je dovoljno. U slučaju da je stari lak u lošem stanju, treba ga potpuno ukloniti krupnom šmirglom. Nakon toga, primeniti istu proceduru.

2. Nanošenje

PARQUET VARNISH se razređuje sa najviše 5% razređivača. Nanosi se četkom, valjkom ili pištoljem u 1–2 sloja, u zavisnosti od primene.

ČIŠĆENJE

Očistiti alat razređivačem.

POTROŠNJA

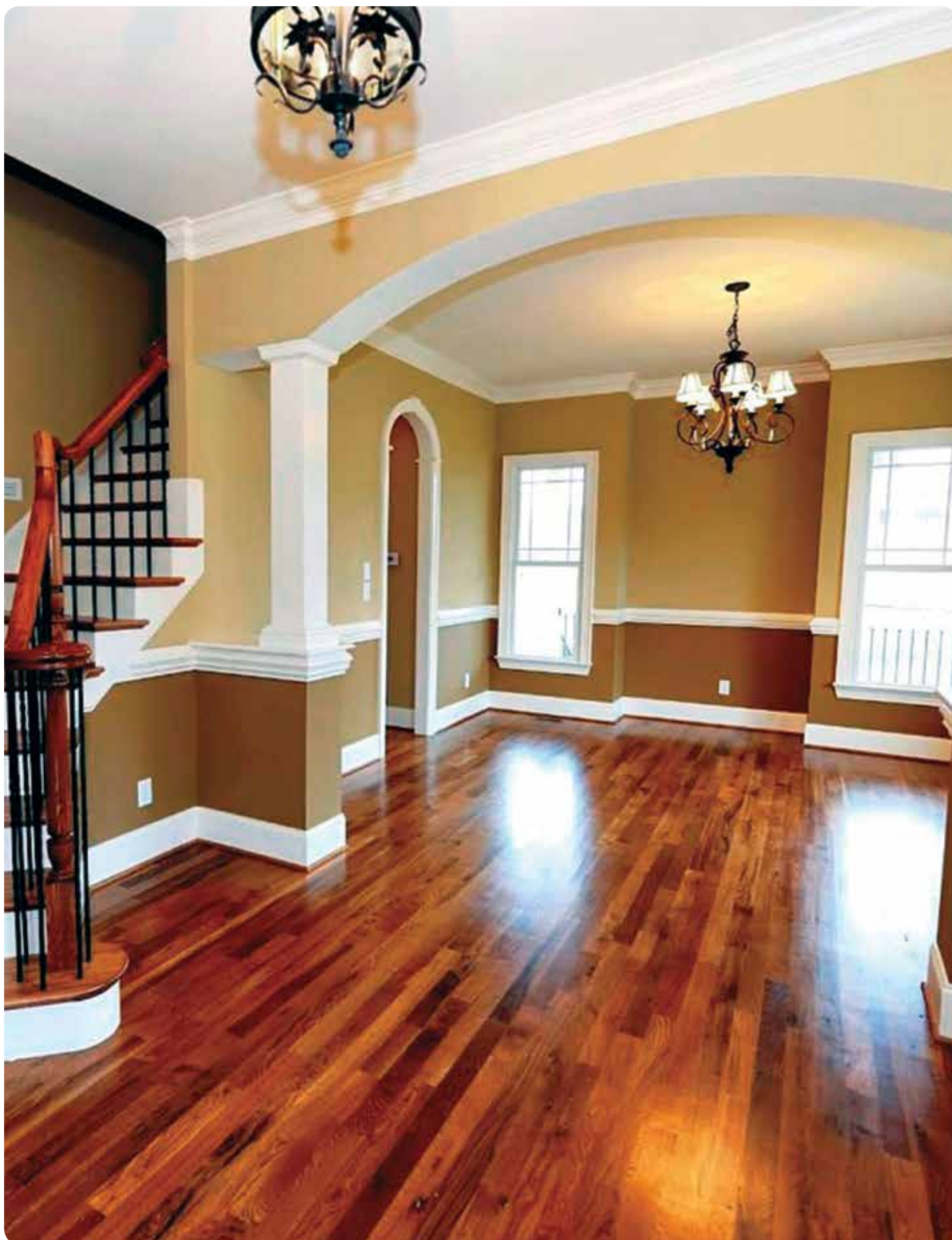
1 l/10-12 m²/sloj, na dobro pripremljenoj površini.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva na tamnim i suvim mestima, daleko od izvora toplote, najmanje 24 meseca od datuma proizvodnje.

TEHNIČKI PODACI

Boja – Oblik	Transparentna – tečni lak
Sjaj	Saten, sjaj
Vreme sušenja	3 - 5 sati (do dodira) u zavisnosti od vremenskih uslova
Ponovno premazivanje	Nakon 8–10 sati u zavisnosti od vremenskih uslova
Temperatura za nanošenje	Od +5°C do +35°C Saten, sjaj
Specifična težina	0,90 ± 0,05 Kg/lt
Ponovno premazivanje	Nakon 8–10 sati u zavisnosti od vremenskih uslova
Temperatura za nanošenje	Od +5°C do +35°C 2 N/mm ² prema standardu DIN 53504
Specifična težina	0,90 ± 0,05 Kg/lt



PARQUET VARNISH ULTRA

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja
Komponenta A 1 kg	12 kom/kutija	250 g/m ²
Komponenta B 4 kg	36 kom/paleta	



PARQUET VARNISH ULTRA

Dvokomponentni lak na bazi poliuretana, mala potrošnja, koristi se za podove po kojima se često kreće.

KARAKTERISTIKE

Lak na bazi poliuretana, za unutrašnje i spoljašnje drvene površine. Lako se premazuje, vrlo je elastičan i odlično se postavlja. Posebno je otporan na vlagu i sneg dok UV filteri koje sadrži štite drvo od ultraljubičastih zraaka. Naglašava i štiti prirodnu lepotu svih vrsta drveta, stavljajući akcenat na njegovu teksturu.

NAČIN NANOŠENJA

1. Priprema površine

Prava priprema obezbeđuje bolje rezultate kako na novom tako i na starom drvetu. Neophodan uslov je da vlažnost drveta i atmosfere bude što je moguće manja. Pre nanošenja PARQUET VARNISH ULTRA laka, površina mora da se išmirgla odgovarajućom šmirglom kao i da se očisti od prašine i smole, ukoliko je ima. Da bi se očuvala prirodna boja drveta, jedan transparentni sloj zaštitnog premaza je dovoljan. Da biste promenili boju drveta, nanosite jedan transparentni sloj zaštitnog premaza a potom 2–3 sloja boje. U završnoj fazi, premazati 1–2 sloja PARQUET VARNISH ULTRA lakom. Ako je u pitanju jednostavno održavanje, lagano šmirglanje i uklanjanje površine je dovoljno. U slučaju da je stari lak u lošem stanju, treba ga potpuno ukloniti krupnom šmirglom. Nakon toga, primeniti istu proceduru.

2. Nanošenje

PARQUET VARNISH ULTRA, nakon mešanja komponenti A i B, razređuje se sa najviše 5% razređivača. Nanosi se četkom, valjkom ili pištoljem u 1–2 sloja, u zavisnosti od primene.

ČIŠĆENJE

Očistiti alat razređivačem.

POTROŠNJA

1 l/10-12 m²/sloj, na dobro pripremljenoj površini.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

Ukoliko se čuva na tamnim i suvim mestima, daleko od izvora toplote, najmanje 24 meseca od datuma proizvodnje.

TEHNIČKI PODACI

Boja – Oblik	Transparentna – tečni lak
Sjaj	Saten, sjaj
Vreme sušenja	3-5 sati (do dodira) u zavisnosti od vremenskih uslova
Ponovno premazivanje	Nakon 8–10 sati u zavisnosti od vremenskih uslova
Temperatura za nanošenje	Od +5°C do +35°C
Specifična težina	0,90 ± 0,05 kg/lit



8.3 LAK ZA PARKET

PARQUET AQUA LINE

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja
Komponenta A 1 kg	12 kom/kutija	250 g/m ²
Komponenta B 4 kg	36 kom/paleta	



PARQUET AQUA LINE

Dvokomponentni lak, na bazi poliuretana, mala potrošnja, koristi se za vrlo prohodne podove.

KARAKTERISTIKE

Lak na bazi poliuretana, za unutrašnje i spoljašnje drvene površine. Lako se premazuje, vrlo je elastičan i odlično se postavlja. Posebno je otporan na vlagu i sneg dok UV filteri koje sadrži štite drvo od ultraljubičastih zraka. Naglašava i štiti prirodnu lepotu svih vrsta drveta, stavlajući akcenat na njegovu teksturu.

NAČIN NANOŠENJA

1. Priprema površine

Prava priprema obezbeđuje bolje rezultate kako na novom tako i na starom drvetu. Neophodan uslov je da vlažnost drveta i atmosfere bude što je moguće manja. Pre nanošenja PARQUET AQUA VARNISH laka, površina mora da se išmirgla odgovarajućom šmirglom kao i da se očisti od prašine i smole, ukoliko je ima. Da bi se očuvala prirodna boja drveta, jedan transparentni sloj zaštitnog premaza je dovoljan. Da biste promenili boju drveta, nanosite jedan transparentni sloj zaštitnog premaza a potom 2–3 sloja boje. U završnoj fazi, premazati 1–2 sloja PARQUET AQUA VARNISH lakom. Ako je u pitanju jednostavno održavanje, lagano šmirglanje i uklanjanje površine je dovoljno. U slučaju da je stari lak u lošem stanju, treba ga potpuno ukloniti krupnom šmirglom. Nakon toga, primeniti istu proceduru.

2. Nanošenje

PARQUET AQUA VARNISH, nakon mešanja komponenti A i B, razređuje se sa najviše 5% razređivača. Nanosi se četkom, valjkom ili pištoljem u 1–2 sloja, u zavisnosti od primene.

ČIŠĆENJE

Očistiti alat razređivačem.

CONSUMPTION

1 lt/10-12 m² / layer, in well prepared surfaces.

SHELF-LIFE-STORAGE

It is stored in shady and dry environments, away from any heat source, for at least 24 months after manufacture date.

TEHNIČKI PODACI

Boja – Oblik	Transparentna – tečni lak
Sjaj	Saten, sjaj
Vreme sušenja	3-5 sati (do dodira) u zavisnosti od vremenskih uslova
Ponovno premazivanje	Nakon 8–10 sati u zavisnosti od vremenskih uslova
Temperatura za nanošenje	Od +5°C do +35°C
Specifična težina	0,90 ± 0,05 kg/lit



8.4 LAK ZA FASADE I PODOVE

EPOXY VARNISH W 4500



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/A&B 4 kg/A&B	12 kom/kutija 36 kom/paleta	0.2-0.5 kg/m ²	Transparentna



EPOXY VARNISH W 4500

Dvokomponentni epoksidni lak na vodenoj bazi.

OPIS

EPOXY VARNISH je dvokomponentni epoksidni lak na vodenoj bazi. Ima visoku fizičku i mehaničku otpornost kao što je otpornost na koroziju, otpornost na vodu, kiseline, baze, naftne derivate itd.

PODRUČJE PRIMENE

EPOXY VARNISH se koristi kao lak, daje sjaj površinama na koje se nanosi i otporan je na vodu, kiseline, baze i sl.

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Površina mora biti:

- Stabilna
- Bez prisustva materijala koji sprečavaju vezivanje - prašine, trošnih čestica, masnoća itd.
- Zaštićena od negativnog pritiska vlažnosti.

Proizvod se mora pripremiti u skladu s prirodnom površine. Površinu treba temeljno očistiti usisivačem.

NAČIN PRIMENE

Komponente A (smola) i B (učvršćivač), isporučuju se u dve odvojene kante u prethodno određenoj razmeri težina. Količina komponente B se dodaje komponenti A. Mešanje treba da traje oko 5 minuta u malom broju obrtaja električnog mešaća (300 rotacija/min). Važno je dobro promešati po ivicama i u dnu kante kako bi se postigla savršena mešavina i ravnomerno rasporedio učvršćivač. EPOXY VARNISH se nanosi u gotovom obliku ili razblažen sa 10% vode. Proizvod se može nanositi četkom ili valjkom.

POTROŠNJA

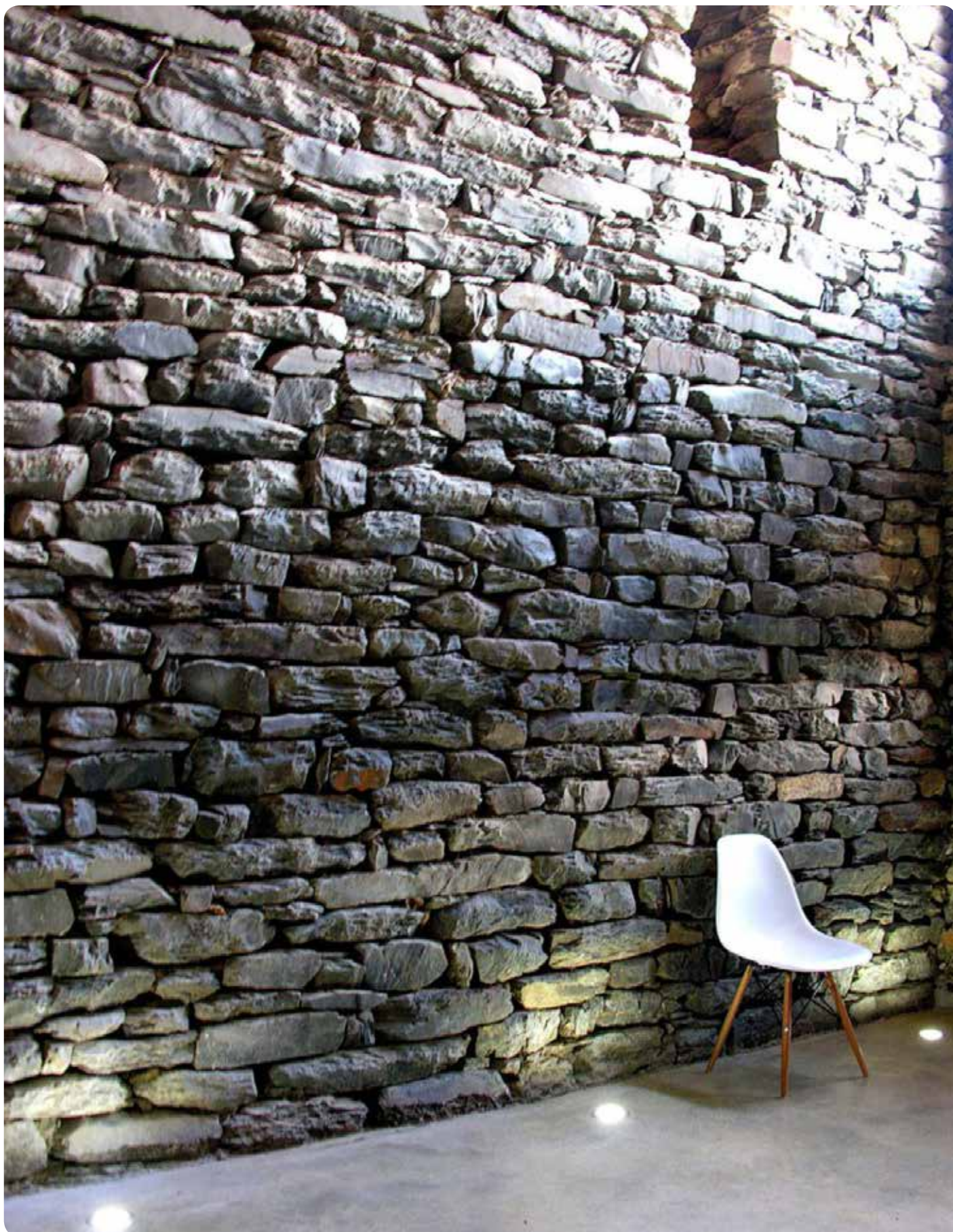
300 gr/m² po sloju.

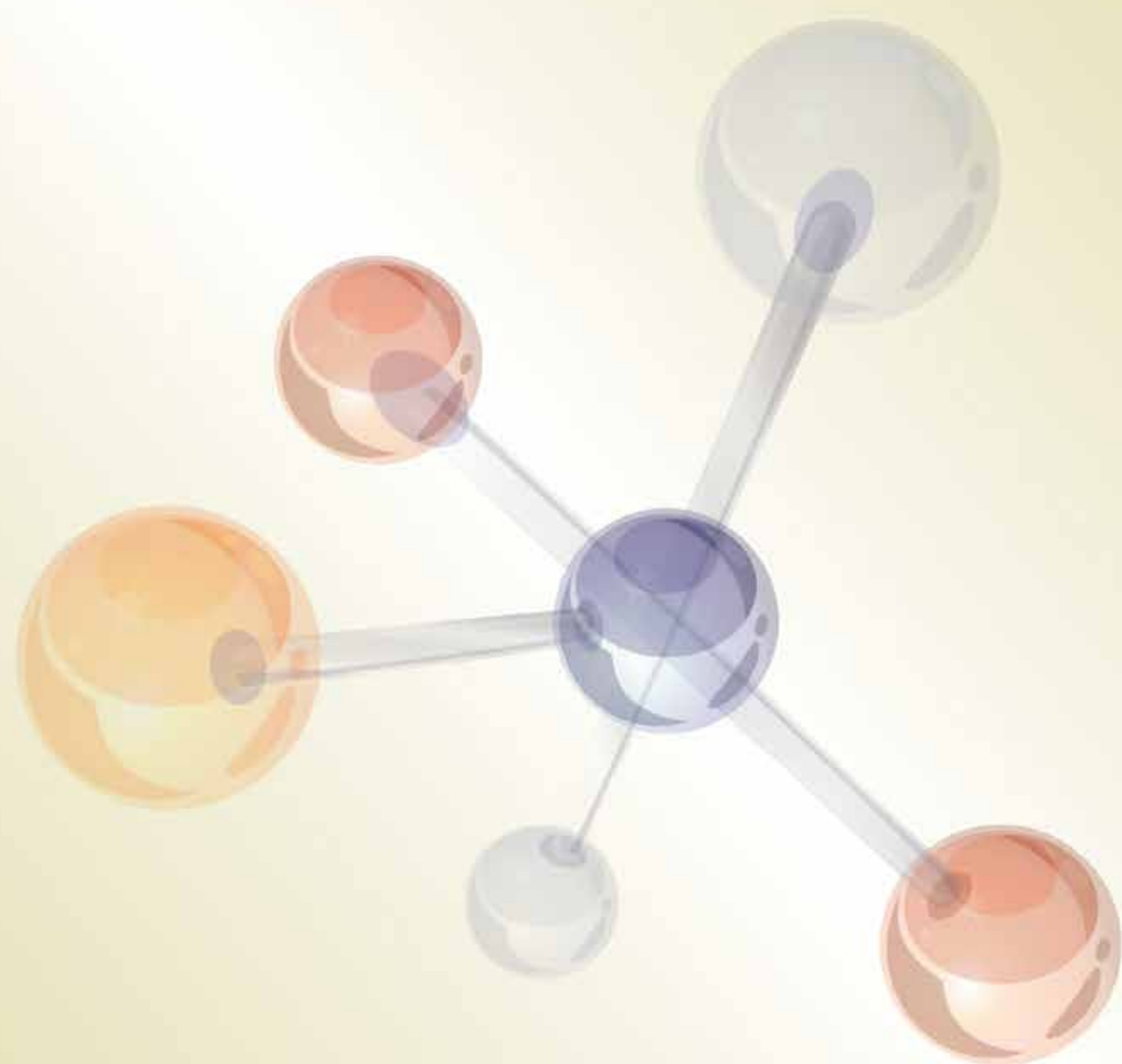
ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseca ako se čuva u neotvorenom i originalnom pakovanju, na suvim mestima i temperaturi između +5°C i +25°C.

TEHNIČKI PODACI

Podloga	Dvokomponentna epoksidna smola
Boja	Transparentna
Viskoznost (A)	100 mPa.s in +23°C
Viskoznost (B)	2.000 mPa.s at +23°C
Viskoznost (A+B)	600 mPa.s at +23°C
Gustina (A)	1,02 Kg/lit
Gustina (B)	1,13 Kg/lit
Gustina (A+B)	1,04 Kg/lit
Razmera mešanja (A:B)	1:3 in weight
Upotrebljivost	Približno 60 minuta na +20°C
Minimalno vreme učvršćivanja	+8°C
Prohodnost	Nakon 18 h na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Adhezivna snaga	> 4 N/mm ²





09. ADITIVI

9.1 ADITIV ZA LEPAK ZA PLOČICE

FLEXIT



Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1kg/plastična kanta	12 kom/kutija	1-3 kg/25 kg proizvoda	Bela
5 kg/plastična kanta	4 kom/kutija	--	--
10 kg/plastična kanta	60 kom/paleta	--	--



FLEXIT

Proizvod sa elastomernim sadržajem koji se koristi kao aditiv u lepku i cementnom malteru, kao i kod jednokomponentnih zaptivača dajući im sledeća svojstva:

- Visok stepen elastičnosti,
- Vodonepropusnost,
- Poboljšan kvalitet lepljenja.

PODRUČJE PRIMENE

Flexit se koristi kao elastifikator u sledećim slučajevima:

- Kod jednokomponentnih zaptivača koji se nanose četkom, poput MONOFLEX-a, u slučajevima kada postoje pukotine i rupe na površini na koju se nanosi.
- Kod lepka za pločice (DW), za postavljanje pločica na površinu koju karakterišu pukotine, naprsline i u slučajevima kada su izložene vibracijama i skupljanju - širenju.
- Pogodan za lepljenje pločica i polistirenskih ploča na metal, drvo i na podloge koje se lako deformišu.
- Takođe, FLEXIT se preporučuje kao elastifikator za sve proizvode na bazi cementa.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Tip	Akriлни polimer u vodenoj disperziji
Boja	Bela
Viskoznost	500±20mPa.s23°C
Gustina	1,03 kg/lit

NAČIN KORIŠĆENJA I POTROŠNJE

Priprema podloge

Podloge na koje se nanosi lepak moraju biti čiste, bez ulja i praha, a preporuka je da budu što je moguće ravnije. U slučaju da nisu ravne, mogu se iznivlisati ali uvek tako da se izbegne mogućnost akumuliranja vode.

PRIMENA PRAVCI CONSUMPTION

Priprema podloge

Podloga mora da bude čista, bez masnoća, ulja, prašine i ravna kao moguće. Takođe treba pokvase ali bez akumulacije vode.

- Plastifikacija cementnih hidroizolacioni kaše

-Potpuna Elastifikacija od MONOFLEX

Sadržaj 1 bag (25 kg) MONOFLEX se postepeno dodaje u 10 kg FLEXIT, uz

stalno mešanje. Mala količina vode može biti potrebna.

-Za Delimična Elastifikacija od MONOFLEX

Sadržaj 1 bag (25 kg) MONOFLEX se postepeno dodaje u 5 kg FLEKSI-Tplus količina vode (cca. 3-4 kg), uz stalno mešanje.

- Elastifikacija od lepkove za pločice

-Potpuna Elastifikacija

Sadržaj 1 bag (25 kg) DV se dodaje u 10 kg FLEXIT (plus količina vode ako je potrebno) uz stalno mešanje, dok ne dobijete homogenu mešavinu se formira.

-Za Delimična Elastifikacija

Sadržaj 1 bag (25 kg) DV se dodaje u 5 kg FLEXIT plus količina vode (cca. 3-4 kg), uz stalno mešanje, dok ne dobijete homogenu mešavinu se formira. Porozne površine kao što su gas- beton, gips ploče, iverici itd treba pripremiti sa FLEXIT razređen sa vodom 1: 2 (FLEXIT / voda). Timeof očvršćavanja ofmortar sa FLEXIT može udvostručena u odnosu na isti mortarvithout Elastifikator. U ekceptionalcases (ne upija substratesvithout kontakt vithair) da hardeningmaibe odloženo do 3 dana.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

18 meseci od datuma proizvodnje, ako se čuva neotvoreno, u originalnom pakovanju, pri temperaturama između +5°C i +35°C. Treba ga zaštititi od direktnog izlaganja suncu i mraza.



DW 17



Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1kg/plastična kanta	12 kom/kutija	1-3 kg/25 kg proizvoda	Žuta
5 kg/plastična kanta	4 kom/kutija	--	--
10 kg/plastična kanta	60 kom/paleta	--	--



DW 17

Aditiv za lepak DW serije i fug mase (fugacolor, megafuga).

OPIS

DW 17 je mešavina na bazi akrila koja značajno povećava svojstva lepljenja na pločice i fug mase.

- Značajno povećava sposobnost lepljenja za podlogu.
- Povećava otpornost na savijanje i pritisak.
- Značajno poboljšava fleksibilnost.
- Značajno povećava otpornost na abraziju i trenje.
- Vodonepropusan.
- Povećava hemijsku otpornost na atmosferske uticaje.

PODRUČJE PRIMENE

DW se koristi kao aditiv za lepak za pločice i fug mase, kada je potrebna velika vodonepropusnost kao i kada je povećanje mehaničke snage i otpornost na hemijske agense obavezna. Preporuka je da se DW 17 pomeša sa fug masom za pločice FUGACOLOR i MEGAFUGA, u slučaju kada želimo da ga nanese na zidove ili podove koji su izloženi atmosferskim korozivnim uticajima, vlazi, visokoj temperaturi, buđi itd. U takvim slučajevima, DW 17 obezbeđuje veliku postojanost tokom vremena.

TEHNIČKI PODACI

Boja	Bela
Gustina	0.99-1,01 kg/l
Krute tvari	20%

NAČIN PRIPREME I POTROŠNJA

DW 17 se meša sa vodom zajedno sa lepkom za pločice ili fug masom. Mešanje se vrši u odnosu 1:1 i 1:2 u zapremini.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

18 meseci od datuma proizvodnje, ako se čuva neotvoreno, u originalnom pakovanju, pri temperaturama između +5°C i +35°C. Treba ga zaštititi od direktnog izlaganja suncu i mraza.



9.3 ADITIVI ZA ZAVRŠNU OBRADU I MALTER

LATEX



Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1kg/plastična kanta	12 kom/kutija	1-3 kg/25 kg proizvoda	Bela
5 kg/plastična kanta	4 kom/kutija	--	--
10 kg/plastična kanta	60 kom/paleta	--	--



LATEX

Latex je aditiv koji poboljšava osobine cementnog maltera.

OPIS

Latex je sintetički polimer, služi za poboljšanje osobina cementnog maltera i betonskih slojeva.

PRIMENA LATEXA

- Služi kao vezivni sloj između starog i novog betona/maltera.
- Služi za poboljšanje svojstava maltera i kreča i glet-mase na cementnoj bazi.
- Povećava lepljiva svojstva maltera kao i vodonepropusnost.
- Koristi se kod hidroizolacionih cementnih maltera obezbeđujući otpornost na hidrostatički pritisak.
- Koristi se za poboljšanje otpornosti maltera u temeljima.
- Značajno poboljšava kapacitete lepljivosti glet-mase.
- Štiti betonsku površinu od dehidracije.
- Značajno povećava svojstva lepljenja, mehaničku otpornost, elastičnost i vodootpornost cementnih građevinskih proizvoda.

PRIPREMA PODLOGE

Pre nanošenja proizvoda, podloga se mora temeljno očistiti od ostataka prašine, masnoće, ulja, boja i ostalog.

NANOŠENJE

Latex se meša sa vodom a razmera mešanja zavisi od karakteristika koje želimo dati malterima i lepkovima za pločice. Razmera mešanja Latexa sa vodom ne bi trebalo da bude manja od 1:5. Ako je ovaj odnos manji, neće biti poboljšanja i ojačanja svojstava cementnog maltera i lepka. Za pripremu betona i tradicionalnog maltera, sipati Latex a tek potom cement i pesak kako se ne bi dogodilo formiranje grudvica. Njegova

upotreba značajno povećava obradivost proizvoda i vreme njegovog sušenja. Sve maltere na bazi cementa koji se mešaju s Latexom, karakteriše dobra sposobnost lepljivosti i veća elastičnost u poređenju s drugim malterima kojima nije dodat Latex.

TEHNIČKI PODACI

Boja	Bela
Gustina	0.99-1,01 kg/l
Krute tvari	30%



9.4 ADITIV ZA UKLANJANJE PRAŠINE

SEALEX FACADE & FLOOR PROTECT



Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1kg/plastična kanta	12 kom/kutija	200-300 gr/m ² proizvoda	Transparentna
5 kg/plastična kanta	4 kom/kutija	--	--
10 kg/plastična kanta	60 kom/paleta	--	--



Polimerna emulzija, odlično prodire u hidroizolovane i stabilne površine. Nano-molekularna struktura disperzije omogućava odličan prodor na površinu. Kada se nanese na porozne površine, štiti je od vlage i stvaranja mrlja iz soli, sprečavajući i pojavu buđi. Sealex se koristi u gotovom obliku kao pojačivač za slabe i prašnjave površine. Nakon sušenja je transparentan i može se premazivati bojom.

PODRUČJE PRIMENE

Sealex se koristi kao zaštita od vlage i mrlja od soli, za porozne površine kao što je beton, cigla, malter, gips, gipsane ploče, prirodni kamen i slično. Pored toga, Sealex ima sposobnost da ojača slabije površine poput maltera i sl. Ovaj proizvod je pogodan za nanošenje u unutrašnjim i spoljašnjim sredinama.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Tečnost
Boja	Bela
Gustina	1,00 kg/lit
pH	8,5
Čišćenje radnog alata	Alat se čisti vodom odmah nakon upotrebe

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

1. Površina

Površina treba da bude suva i očišćena od prašine, masnoća, prljavštine i sličnog.

2. Nanošenje

Sealex se temeljno promeša i nanese ravnomerno na površinu četkom, valjkom ili sprejem. Na vrlo poroznim površinama, drugi sloj je neophodan. Drugi sloj se nanosi odmah pošto se prvi sloj osuši.

PAKOVANJE:

100-200 g/m², u zavisnosti od kapaciteta upijanja površine.

SKLADIŠTENJE

Čuva se u zatvorenim bocama u periodu od 18 meseci zaštićen od mraza.

NAPOMENA

- Temperatura tokom primene proizvoda treba da bude između +5°C to +30°C.

- Proizvod mora biti potpuno suv pre nego što se ponovo premaže.

- Nakon sušenja, Sealex je gotovo transparentan.

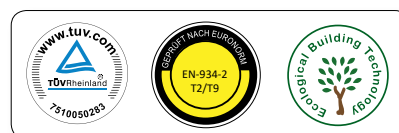
Prema Direktivi 2004/42/EC (Annex I, tabela A), najveća dozvoljena količina sadržaja VOC-a za podkategoriju proizvoda H, tipa WB je 30 gr/l (2010) za proizvode koji su spremni za upotrebu. Sealex, speman za upotrebu, sadrži najviše <30 g/l VOC.



BETOPLAST



Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/plastična kanta	12 kom/kutija	300-500 gr/100kg Cementa	Braon
5 kg/plastična kanta	4 kom/kutija	--	--
10 kg/plastična kanta	60 kom/paleta	--	--
1000 KG/IBC	IBC	--	--



BETOPLAST

Plastifikator za beton, Tip A – hidroizolacioni aditiv za pripreme betona. BETOPLAST je tečni aditiv koji se ponaša kao plastifikator i hidroizolacioni agens u betonu, a ima sledeće prednosti:

- Značajno povećava vodonepropusnost kod pozitivnog i negativnog pritiska i kapilarne apsorpcije.
- Povećava obradivost bez potrebe za većom količinom vode.
- Eliminise vazduh unutar betonske mase.
- Ne sadrži hloride niti druge iritantne agense.
- Kompatibilan je sa svim vrstama Portland cementa.

PODRUČJE PRIMENE

BETOPLAST je neophodan dodatak u pripremi betona koji je vrlo otporan na pritisak, betona koji su izloženi atmosferskim uticajima kao i betonima koji se potapaju u vodu.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

BETOPLAST se može dodati

- U vodu tokom mešanja prilikom pripreme betona.
- U unapred pripremljeni beton, pre upotrebe. U tom slučaju, betonska mešalica mora mešati beton 3-5 minuta više kako bi ravnomerno rasporedio u masi betona.

DOZIRANJE

0.2-0.5 kg na 100 kg cementa.

TEHNIČKI PODACI

Boja	Tamno-braon
Gustina	1,08 - 1,14 kg/lit
pH	8,00 ± 2,00
Najveći sadržaj hlorida	Nema hlorida
Najveći sadržaj alkalija	≤ 4,0% u masi

Rok trajanja – Skladištenje

18 meseci od datuma proizvodnje, ako se proizvod čuva neotvoren, u originalnom pakovanju na temperaturama između +5°C i +35°C, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu i mraza.



9.5 ADITIVI ZA BETON

BETOPLAST PLUS



Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/plastična kanta	12 kom/kutija	300-500 gr/100kg Cementa	Braon
5 kg/plastična kanta	4 kom/kutija	--	--
10 kg/plastična kanta	60 kom/paleta	--	--
1000 KG/IBC	IBC	--	--



BETOPLAST PLUS

Plastifikator za beton, Tip A – hidroizolacioni aditiv koji se koristi prilikom pripreme betona.

BETOPLAST PLUS je tečni aditiv koji se ponaša kao plastifikator i hidroizolacioni agens u betonu, a ima sledeće prednosti:

- Značajno povećava vodonepropusnost kod pozitivnog i negativnog pritiska i kapilarne apsorpcije.
- Povećava obradivost bez potrebe za većom količinom vode.
- Eliminiše vazduh unutar betonske mase.
- Ne sadrži hloride niti druge iritantne agense.
- Kompatibilan je sa svim vrstama Portland cementa.

PODRUČJE PRIMENE

BETOPLAST PLUS je neophodan dodatak u pripremi betona izloženim velikom pritisku, betona koji su izloženi atmosferskim uticajima kao i betonima koji se potapaju u vodu.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

BETOPLAST PLUS se dodaje:

- U vodu tokom mešanja prilikom pripreme betona.
- U unapred pripremljeni beton, pre upotrebe. U tom slučaju, betonska mešalica mora mešati beton 3-5 minuta više kako bi se ravnomerno rasporedio u masi betona.

DOZIRANJE

0.2-0.5 kg na 100 kg cementa.

TEHNIČKI PODACI

Boja	Tamno-braon
Gustina	1,08 - 1,14 kg/lit
pH	8,00 ± 2,00
Najveći sadržaj hlorida	Nema hlorida
Najveći sadržaj alkalija	≤ 4,0% mase

PAKOVANJE

BETOPLAST PLUS se pakuje u plastične kante težine 1 kg, 5 kg i 10 kg.

ROK TRAJANJA – SKLADIŠTENJE

18 meseci od datuma proizvodnje, ako se proizvod čuva neotvoren, u originalnom pakovanju na temperaturama između +5°C i +35°C, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu i mraza.



BETOZOL



Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/plastična kanta	12 kom/kutija	300-500 gr/100kg Cementa	Bela
5 kg/plastična kanta	4 kom/kutija	--	--
10 kg/plastična kanta	60 kom/paleta	--	--
1000 KG/IBC	IBC	--	--



BETOZOL

Aditiv koji betonu daje hidroizolaciona svojstva.

OPIS

BETOZOL je tečni aditiv koji betonu daje hidroizolaciona svojstva. Proizvod hemijski reaguje s krečom koji stvara hidracija cementa i formira soli koje, s jedne strane blokiraju kapilarne pore, ali s druge strane daju hidrofobne osobine betonu. Važna osobina ovog proizvoda je da, u poređenju s drugim aditivima svoje kategorije, ne smanjuje konačnu otpornost betona. (Prema Tabeli 9 ELOT EN 934-2 standarda, smanjenje otpornosti na pritisak je dozvoljeno do 15%).

PODRUČJE PRIMENE

BETOZOL se koristi za poboljšanje otpornosti betona na apsorpciju vode, kao i za postizanje vodonepropusnosti betona u temelje, podrumske zidove, rezervoare za vodu, bazene, bunare, tunele i slično. Proizvod se može dodati tokom pripreme betona ili pre samog izlivanja.

- Hidroizolacija betonske mešavine eliminiše rizik od štete nastale usled mraza i štiti formiranje mrlja od soli.
- U inženjerskim projektima kao što su auto-putevi, mostovi, hidraulične platforme i slično, značajno povećava otpornost betona na so koja se koristi kao antifriz.
- Stvaranje hemijskih jedinjenja koja blokiraju pore ne sprečava protok vazduha na konstrukciji.
- U skladu je sa standardom ELOT EN 934-2: 2001, Tabela 9.

TEHNIČKI PODACI

Boja	Bela
Gustina	1,00 kg/l
pH	≤ 10,1
Najveći sadržaj hloriga	Nema hloriga
Osnovni sadržaj	≤ 0,2% mase

DOZIRANJE

Dozvoljena doza: 1.0-1.4% u odnosu na težinu cementa.

Preporučena doza: 1.2% u odnosu na težinu cementa.

EFIKASNOST

Za dozvoljenu dozu, otpornost na vodu nakon 7 dana raste na 60-70% (zahtevi standard ELOT EN 934-2: >50%), dok nakon 90 dana, od 45% do 60% (zahtevi standard ELOT EN 934-2: >50%).

Rok trajanja – Skladištenje

18 meseci od datuma proizvodnje, ako se proizvod čuva neotvoren, u originalnom pakovanju na temperaturama između +5°C i +35°C, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu i mraza.

VODONEPROPUSNOST BETONA:

Propuštanje vode kroz beton je višefunkcionalan problem koji se analizira u dva koraka:

- Kapilarna poroznost vode koja je u običnom kontaktu s betonom (bez pritiska).
- Prodor u beton vode pod pritiskom.

Standard ELOT EN 934-2:2001 propisuje smanjenje poroznosti vode u betonu do ≥ 40%, uz dodatak aditiva za hidroizolaciju.

BETO-ACC



Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/plastična kanta	12 kom/kutija	1-2 kg/100kg Cementa	Transparentna
5 kg/plastična kanta	4 kom/kutija	--	--
10 kg/plastična kanta	60 kom/paleta	--	--
1000 KG/IBC	IBC	--	--



BETO ACC

Aditiv za brzo sušenje betona, s agensom protiv smrzavanja.

OPIS

Tečni aditiv koji ubrzava vreme sušenja i deluje protiv smrzavanja na niskim temperaturama. Ne sadrži slobodni hlor niti druge iritantne agense. Ne utiče na otpornost betona, prema standard EN 934-2: T6.

Područje primene:

- Ojačava beton na niskim temperaturama.
- Koristi se kada je neophodno brzo sušenje (kod pričvršćivanja, popravki itd.)

TEHNIČKI PODACI

Boja	Transparentna
Gustina	1,47 - 1,53 kg/lit
pH	6,00 ± 1,00
Najveći sadržaj hlorida	Nema hlorida
Najveći sadržaj alkalija	≤ 1,0% mase

NAČIN PRIMENE

BETO-CC se dodaje:

- U vodu, tokom pripreme betona.
- U pripremljeni beton, pre njegove upotrebe. U tom slučaju, neophodno je produžiti mešanje naredna 3-4 minuta kako bi se postiglo ravnomerno raspoređivanje ovog proizvoda.

DOZIRANJE

1.0 do 2.0 kg na 100 kg cementa, u zavisnosti od potrebnog vremena. Podaci standardne razmere mešanja ovog proizvoda: 1% razmere cementne mase.

Vreme sušenja

0%	480 min
1.0%	410 min
1.5%	390 min
2.0%	375 min

Smanjenje vremena sušenja

0 min
70 min
90 min
105 min

Rok trajanja – Skladištenje

18 meseci od datuma proizvodnje, ako se proizvod čuva neotvoren, u originalnom pakovanju na temperaturama između +5°C i +35°C, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu i mraza.

NAPOMENA

- Betonske komponente (pesak, voda, cement) moraju biti na temperaturi višoj od 0°C.
- Za bolju obradivost izbegavati dodavanje vode a odnos razmere voda:cement treba da bude što je moguće niža.
- Betonska površina se mora zaštititi plastičnim najlonom tokom sušenja ili drugim prigodnim materijalima, kako bi se smanjio gubitak vlažnosti usled temperature.



BETO-RET



Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/plastična kanta	12 kom/kutija	300-500 gr/100kg Cementa	Braon
5 kg/plastična kanta	4 kom/kutija	--	--
10 kg/plastična kanta	60 kom/paleta	--	--
1000 KG/IBC	IBC	--	--



BETO RET

je plastifikator i retarder koji sprečava brzo sušenje betona – redukuje količinu vode.

OPIS

BETO-RET je tečni aditiv koji odlaže vreme sušenja betona produžavajući vreme u kom je beton savitljiv. Istovremeno, smanjuje količinu vode potrebnu za obradivost a time što vodu čini stabilnom u mešavini, povećava obradivost.

- Pored vremena potrebnog za sušenje, obezbeđuje vrlo dobru hidrataciju cementa, na taj način značajno povećavajući početnu i krajnju otpornost betona.
 - Usporava koagulaciju betona i sprečava deljenje peska.
 - Značajno sprečava nastajanje pukotina prouzrokovanih skupljanjem betona.
 - Smanjuje poroznost tj. upijanje vode u beton.
- BETO-RET je neophodan dodatak u pripremi visokokvalitetnog betona.
- Povećava protok u betonu i usporava sušenje.
 - Olakšava transport betona spremnih za upotrebu na velikoj udaljenosti, pogotovo pri visokim temperaturama.
 - Usporeno susenje betona ne prouzrokuje zastoj u uklanjanju drvene platforme.
 - U skladu sa standardom ELOT EN 934-2: 2001, Tabela 10.
 - Smanjenje količine vode u mešavini za pripremu betona sa određenim karakteristikama koje se postižu dodavanjem BETO-RET-a, dozvoljava smanjenje količine cementa u istom procentu. Držeći istim odnos voda:cement, proizvedeni beton održava željeni kvalitet.

DOZIRANJE

Dozvoljena doza: 0.1-0.3% u odnosu na težinu cementa.

TEHNIČKI PODACI

Boja	Braon
Gustina	1,11-1,17 kg/l
pH	≤ 7,9
Najveći sadržaj hlorida	Nema hlorida
Sadržaj baza	≤ 4,5% u masi

EFEKTIVNOST

Za svaku dozvoljenu dozu, smanjenje vode ide do razmere od 5–18%. Samim tim, povećanje vode se dešava kod finalnog ojačanja 6-11%. Vreme početka koagulacije je u periodu od 150–200 minuta, dok se finalno sušenje dešava u periodu od 180–240 minuta.

Rok trajanja – Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje, ako se proizvod čuva neotvoren, u originalnom pakovanju na temperaturama između +5°C i +35°C, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu i mraza.

Napomena

- BETO-RET je pogodan za sve tipove Portland cementa.
- Prekoračenje doze može prouzrokovati sušenje ali ne utiče na konačnu otpornost betona.
- Ukoliko se materijal zamrzne, uključite temperaturu na +5°C i mešajte dok se ponovo ne homogenizuje.

9.5 ADITIVI ZA BETON

POLYFIBER 0.6, 1.2, 1.8



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
600 gr/vreća	8 kom/kutija	600 - 900 g/m ³	0.6 cm 1.2 cm 1.8 cm



POLYFIBER

Polipropilenska vlakna dužine 6 i 12 mm, za ojačavanje betona i maltera.

PARAMETRI PROIZVODA

Analiza	Jedinica mere	Rezultati
Dužina	mm	12
Gustina vlakana	g/cm ³	0.91
Prečnik	μm	33
Prekid izdržljivosti	Mpa	599
Istezanje do pucanja	%	27.6
Modul (1% tangenta)	Mpa	4665
Tačka otapanja		169
Otpornost na kiseline i baze	— —	Jaka
Tip vlakana	— —	Polipropilen
Boja	— —	Bela

POTROŠNJA

600-900 g/m³ u betonu.

900-1200 g/m³ u malteru.



PLASTOLIT



Jedinica mere	Komada/ Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
1 kg/plastična kanta	12 kom/kutija	300-500 gr/100kg CEMENTA	Braon
5 kg/plastična kanta	4 kom/kutija	--	--
10 kg/plastična kanta	60 kom/paleta	--	--
1000 KG/IBC	IBC	--	--



PLASTOLIT

Plastifikator za malter – zamena za kreč.

OPIS

Plastolit je tečan proizvod koji cementnom malteru daje savitljivost, vezivnu snagu i sve ostale pogodnosti lepljenja.

Idealan je dodatak u proizvodnji građevinskog maltera, maltera za zid, slabe slojeve i slično. Dodaje se u vodu koja se sipa u malter, a zahvaljujući svojoj savitljivosti, količina potrebne vode je manja.

PRIPREMA

Smanjiti količinu vode za malter i zameniti kreč PLASTOLIT-om.

• Malter za zidove i slabe slojeve: Plastolit 50 g u 25 kg cementa (0.2%).

• Za pripremu 1m³ maltera, potrebno je:

Cementa: 225 kg

Peska: 0.90 m³

PLASTOLIT-a: 450 g

• Za pripremu maltera za malterisanje:

75 g PLASTOLIT-a na 25 kg cementa (0.3%).

PAŽNJA!

Plastolit se može koristiti 18 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva neotvoreno u originalnom pakovanju pri temperaturama između +5°C and 35°C. Treba ga zaštititi od izlaganja suncu i mrazu. Plastolit obezbeđuje bolju obradivost kada se pomeša sa peskom odabrane granulometrije. Dodatne doza (više od 0.4% mase cementa) će smanjiti učvršćivanje maltera.

TEHNIČKI PODACI

Boja	Braon
Viskoznost	25 mPa.s
Gustina	1.05 – 1.1 kg/l
Krute tvari	27 %





10. PROIZVODI ZA REPARACIJU

10.1 PREOIZVOD ZA REPARACIJU ZIDOVA I BETONSKIH STRUKTURA

EPOWRAP PRIMER



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 Kg	12 kom/kutija 36 kom/paleta	1.5 Kg/m ² /mm	Siva



EPOWRAP PRIMER

Dvokomponentni prajmer na bazi vode.

OPIS

Epowarp primer je dvokomponentni proizvod na bazi vode. Pruža veliku fizičku i mehaničku otpornost: otpornost na abraziju, otpornost na vodu, kiseline, alkalije, naftne derivate i slično.

PODRUČJE PRIMENE

Epowarp primer se koristi kao prajmer kada se za ojačavanje betonskih struktura koristi jedan od proizvoda linije EPO Warp.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

Površina mora biti:

- Stabilna,
 - Bez prisustva materijala koji sprečavaju lepljenje kao npr. prah, trošne čestice, masnoće i slično.
- Proizvod se, takođe, mora pripremiti u skladu s prirodom površine. Nakon toga, površinu treba očistiti usisivačem od prašine.

NAČIN UPOTREBE

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) su spakovane u dve odvojene kante, u unapred određenoj razmeri mase.

Celokupnu količinu komponente B treba dodati komponenti A. Mešanje ove dve komponente treba nastaviti električnim mešačem narednih 5 minuta, u malom broju obrtaja (300 rpm/min). Važno je dobro promešati po čoškovima na dnu kante, kako bi se masa sasvim promešala i postigao ravnomerno nanošenje učvršćivača.

EPOWARP PRIMER se nanosi u stanju u kom jeste ili razblažen sa 10% vode. Proizvod se nanosi četkom ili valjkom.

TEHNIČKI PODACI

Osnova	Dvokomponentna epoksidna smola
Boja	Siva
Viskoznost (A)	100 mPa.s na +23°C
Viskoznost (B)	2.000 mPa.s na +23°C
Viskoznost (A+B)	600 mPa.s na +23°C
Gustina (A)	1,02 kg/lit
Gustina (B)	1,13 kg/lit
Gustina (A+B)	1,04 kg/lit
Razmera smeše (A:B)	1:3 u masi
Životni vek	Cca 60 min na +20°C
Minimalna temperatura za učvršćivanje	+8°C
Prohodnost	Nakon 18 h na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Adhezionna snaga	> 4 N/mm ²

POTROŠNJA

300 gr/m² po sloju.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci, ako se skladišti u originalnom i neotvorenoj ambalaži, u prostorima zaštićenim od vlage i izravnog izlaganja suncu. Temperatura skladištenja treba biti između +5°C do +35°C

EPOWRAP LEVEL 100



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 Kg	12 kom/kutija 36 kom/paleta	1.83 Kg/m ² /mm	Siva



EPOWRAP LEVEL 100

Dvokomponentna epoksidna fuga.

OPIS

EPOWRAP LEVEL 100 je dvokomponentna epoksidna fuga, bez rastvarača, omogućava jako prijanjanje na površinu i pruža fizičko-mehaničku otpornost. Otporan je na kiseline, alkalije, deterdženta, morsku vodu i temperaturne promene. Klasifikovan je kao strukturalna veza za maltere i betone prema standardu EN 1504-4.

Područje primene

EPOWRAP LEVEL 100 se koristi za restauracije pukotina u malteru i betonu, za ankerisanje kao i kod zatvaranja pukotina na proizvodima kao što su: EPOLOT 0.1-1mm, EPOLOT 0.5-3 mm i EPOLOT. Spaja beton, gvožđe, kamen i drvo.

NAČIN PRIMENE

1. Podloga

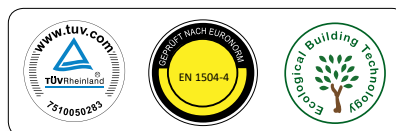
Podloga na koju će se proizvod naneti mora biti očišćena od ostataka kao što je ulje i drugih elemenata koji sprečavaju lepljenje.

2. Mešanje komponenti

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) su spakovani u dve odvojene kante, u unapred određenoj razmeri mase. Količinu komponente B treba dodati komponenti A. Mešanje ove dve komponente treba nastaviti električnim mešačem narednih 5 minuta. Važno je dobro promešati po ćoškovima na dnu kante. Ove dve komponente se moraju mešati u čistoj posudi.

3. Nanošenje - Potrošnja

EPOWRAP LEVEL 100 se nanosi špahtlom na suhu i čistu površinu. Potrošnja: cca. 1.85 kg/m²/mm debljine.



PAKOVANJE

EPOWRAP LEVEL 100 se pakuje u kutije od 3 kg (komponenta A) i 1 kg (komponenta B), s unapred pripremljenom razmerom za mešanje.

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci, ukoliko se čuva neotvoreno u originalnom pakovanju, na mestima zaštićenim od vlažnosti vazduha i direktnog izlaganja suncu. Temperatura skladištenja treba da bude između +5°C i +35°C.

TEHNIČKI PODACI

Osnova	Dvokomponentna epoksidna smola
Oblik	Gotova smeša
Gustina A komponente	1,85 kg/lit
Gustina B komponente	1,79 kg/lit
Gustina A + B	1,83 kg/lit
Razmera mešanja (A+B)	3 : 1 by weight
Vreme upotrebljivost	45 min na +20°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Otpornost na pritisak	96 N/mm ²
Working time	25 minutes at +20°C
Do maksimalne temperature	≥ 75°C
Otpornost na savijanje	46 N/mm ²

10.1 PREOIZVOD ZA REPARACIJU ZIDOVA I BETONSKIH STRUKTURA

EPOWRAP FG 200



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 Kg	12 kom/kutija 36 kom/paleta	0.7-1 Kg/m ² /mm	Siva



EPOWRAP FG 200

Dvokomponentni epoksidni lepak za tkanine i karbonska vlakna.

KARAKTERISTIKE

EPOWRAP FG 200 je dvokomponentni epoksidni lepak u obliku gotove smeše. Nakon učvršćivanja, obezbeđuje jako prijanjanje na podlogu, odličnu snagu i veću otpornost na pritisak i savijanje. Proizvod je klasifikovan kao strukturalni agens za vezivanje za spoljašnja betonska ojačanja, prema standardu EN 1504-4.

PODRUČJE PRIMENE

EPOWRAP FG 200 se koristi za spajanje karbonskih vlakana, za strukturalna ojačanja građevinskih elemenata u sistemima (F.R.P).

NAČIN PRIMENE

Priprema površine:

Površina mora biti:

- Hemijski dovoljno jaka i stabilna.
- Očišćena od materijala koji sprečavaju lepljenje kao što je prašina, trošni delovi, masnoće ili ulja i slično.
- Preporuka je da se površina čisti mehanički šmirglanjem.
- Ako ima pukotina u betonu, treba ih popraviti materijalom kao što je EPOLOT.
- Podloga treba da bude glatka, što je moguće više.
- Oštećena područja treba popraviti pomoću EPOWRAP LEVEL 100.

Mešanje komponenti:

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) su spakovane u dve odvojene kante, u unapred određenoj razmeri mase. Sastaviti ove dve komponente i mešati 5 minuta električnim mešačem.

NANOŠENJE

Nakon mešanja, EPOWRAP LEVEL 200 se nanosi na površinu špahtlom ili četkom. Nakon toga, karbonska vlakna tkanine su postavljena i na njih se izvrši pritisak putem plastičnog valjka, kako bi se oslobodio vazduh koji se nalazi između betona i karbonatnih ploča.

POTROŠNJA

1.5 - 2.0 kg/m² za 1mm debljine.

PAKOVANJE

EPOWRAP LEVEL 200 se pakuje u kante težine 5 kg.

SKLADIŠTENJE

24 meseci od datuma proizvodnje, ako se čuva neotvoreno u originalnom pakovanju, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu i mrazu.

TEHNIČKI PODACI

Osnova	Epoksidna smola
Oblik	Gotova smeša
Boja	Siva
Gustina	1.55 Kg/L
Vreme upotrebljivosti	60 min
Adhezivna snaga	20 N/mm ²
Modul elastičnosti	10 N/mm ²

EPOWRAP AD 300



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 Kg	12 kom/kutija 36 kom/paleta	0.5-1 Kg/m ² /mm	Siva



EPOWRAP AD 300

Dvokomponentni epoksidni lepak, u tečnom stanju, koristi se za tkanine i karbonska vlakna.

KARAKTERISTIKE

EOPWARP AD 300 je dvokomponentni epoksidni lepak u tečnom obliku. Nakon učvršćivanja, jako prijanja na podlogu, ima odličnu snagu i veću otpornost na pritisak i savijanje. Proizvod je klasifikovan kao strukturalni agens za vezivanje za spoljašnja betonska ojačanja, prema standardu EN 1504-4.

PODRUČJE PRIMENE

EOPWARP AD 300 se koristi za spajanje karbonskih vlakana, za strukturalna ojačanja građevinskih elemenata u sistemima (F.R.P).

NAČIN PRIMENE

Priprema površine:

Površina mora biti:

- Hemijski dovoljno jaka i stabilna.
- Očišćena od materijala koji sprečavaju lepljenje kao što je prašina, trošni delovi, masnoće ili ulja i slično.
- Preporuka je da se površina čisti mehanički šmirglanjem.
- Ako ima pukotina u betonu, treba ih popraviti materijalom kao što je EPOLOT.
- Podloga treba da bude glatka, što je moguće više.
- Oštećena područja treba popraviti pomoću EPOWRAP LEVEL 100.

Mešanje komponenti:

Komponente A i B su spakovane u dve odvojene kante, u unapred određenoj razmeri mase. Sastaviti ove dve komponente i mešati 5 minuta električnim mešačem.

NANOŠENJE

Nakon mešanja, EPOWRAP AD 300 se nanosi na površinu špahtlom ili četkom. Nakon toga, karbonska vlakna tkanine su postavljena i na njih se izvrši pritisak putem plastičnog valjka, kako bi se oslobodio vazduh koji se nalazi između betona i karbonatnih pločica.

POTROŠNJA

0.5 - 1.0 kg/m² za 1mm debljine.

PAKOVANJE

EPOWRAP AD 300 se pakuje u kante težine 5 kg.

SKLADIŠTENJE

24 meseci od datuma proizvodnje, ako se čuva neotvoreno u originalnom pakovanju, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu i mrazu.

TEHNIČKI PODACI

Osnova	Epoksidna smola
Oblik	Tečnost
Boja	Siva
Gustina	1.55 Kg/L
Vreme upotrebljivosti	60 min
Adhezivna snaga	20 N/mm ²
Modul elastičnosti	10 N/mm ²

10.1 PREOIZVOD ZA REPARACIJU ZIDOVA I BETONSKIH STRUKTURA

EPOWRAP IM 400



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Color/other specifications
5 Kg	12 kom/kutija 36 kom/paleta	1.5-2 Kg/m ² /mm	Siva



EPOWRAP IM 400

Dvokomponentni epoksidni lepak, za pločice s karbonskim vlaknima.

KARAKTERISTIKE

EPOWRAP IM 400 je dvokomponentni epoksidni lepak u obliku gotove smeše. Nakon učvršćivanja, jako prijanja na podlogu, ima odličnu snagu i veću otpornost na pritisak i savijanje. Proizvod je klasifikovan kao strukturalni agens za vezivanje za spoljašnja betonska ojačanja, prema standardu EN 1504-4.

PODRUČJE PRIMENE

EPOWRAP IM 400 se koristi za spajanje karbonskih vlakana, za strukturalna ojačanja građevinskih elemenata u sistemima (F.R.P.).

NAČIN PRIMENE

Priprema površine:

Površina mora biti:

- Hemijski dovoljno jaka i stabilna.
- Očišćena od materijala koji sprečavaju lepljenje kao što je prašina, trošni delovi, masnoće ili ulja i slično.
- Preporuka je da se površina čisti mehanički šmirglanjem.
- Ako ima pukotina u betonu, treba ih popraviti materijalom kao što je EPOLOT.
- Podloga treba da bude glatka, što je moguće više.
- Oštećena područja treba popraviti pomoću EPOWRAP LEVEL 100.

Mešanje komponenti:

Komponente A i B su spakovane u dve odvojene kante, u unapred određenoj razmeri mase. Sastaviti ove dve komponente i mešati 5 minuta električnim mešačem.

Nakon mešanja, EPOWRAP IM 400 se nanosi na površinu gletaricom ili četkom. Nakon toga, karbonska vlakna tkanine su postavljena i na njih se izvrši pritisak putem plastičnog valjka, kako bi se oslobodio vazduh koji se nalazi između betona i karbonatnih pločica.

POTROŠNJA

1.5 - 2.0 kg/m² za 1mm debljine.

PAKOVANJE

EPOWRAP IM 400 se pakuje u kante težine 5 kg.

SKLADIŠTENJE

24 meseci od datuma proizvodnje, ako se čuva neotvoreno u originalnom pakovanju, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu i mrazu.

TEHNIČKI PODACI

Osnova	Epoksidna smola
Oblik	Smeša
Boja	Siva
Gustina	1.55 Kg/L
Vreme upotrebljivosti	60 min
Adhezivna snaga	20 N/mm ²
Modul elastičnosti	10 N/mm ²

UNIWRAP CFP 300



Jedinica mere	Komada/Paleta	Boja/Druge specifikacije
mL	1 pcs/box	50m x 30cm / 220gr/m ²
--	--	50m x 30cm / 280gr/m ²
--	--	50m x 50cm / 220gr/m ²
--	--	50m x 50cm / 280gr/m ²



UNIWRAP CFP 300

Materijal koji sadrži ugljena vlakna, služi za strukturalno ojačanje betona.

KARAKTERISTIKE

- Ugljena vlakna, čvrsta u jednom smeru
- Kombinacija sa epoksidnom smolom EPOWRAP FG-200 formira kompozitni materijal.
- Ojačava spoljašnje strukturalne elemente i omogućava paropropusnost.
- Visoko-elastična otpornost i izolacija.

PODRUČJE PRIMENE

Karbonatni materijal UNIWRAP CFP-300 se koristi za spoljašnja ojačanja, za spoljašnja prijanjanja i spajanje strukturalnih elemenata sa epoksidnom smolom EPOWRAP FG-200, za povećanje mehaničke sile greda i betonskih stubova, za poboljšanje povezanosti stubaca tako što:

- Ojačava strukturu svojom visokom otpornošću na seizmička pomeranja,
- Ojačava betonske elemente i štiti ih od korozije,
- Povećava teret, dok se ne promeni krajnja upotreba,
- Popravlja betonske strukture nakon oštećenja od zemljotresa.

Ojačanje kompozitnim materijalima se može naneti na beton, drvo, elemente od čelika i potporne zidove.

NAČIN PRIMENE

1. Površina

Površina mora biti očišćena od otpalih delova, maltera, farbe, ulja ili masnoća. Nakon temeljnog čišćenja, površina se mora ohrapaviti metalnom četkom.

- Postojeće rupe u betonu treba popraviti ubacivanjem EPOLOT proizvoda
- Spoljašnji uglovi moraju biti zaokruženi u radijusu od 10-30 mm.
- Površina treba da bude što ravnija.

Bilo kakva površinska oštećenja treba popraviti prajmerom EPOWRAP PRIMER.



NANOŠENJE

Najpre se EPOWRAP FG-200 nanese na željenu površinu. Potom se UNIWRAP CFP-300 makazama iseče na željenu dimenziju. Nakon pažljivog postavljanja na površinu, materijal - tkanina se polako nanosi posebnim plastičnim valjkom kako bi se postigao bolji kontakt sa površinom, potpuna impregnacija i uklanjanje vazdušnih mehurova. Smer materijala treba da prati smer elastičnih sila i njihova vlakna treba da budu što je moguće pravija. Tokom izolacije stubova, pozicija materijala treba da bude cca. 15-20 cm.

•Ako je potrebno naneti više od jednog sloja, gorepomenuti proces se ponavlja. U tom slučaju, prethodni sloj ne treba potpuno da se osuši; u suprotnom, površinu treba ponovo ohrapaviti.

•Nakon toga, sloj materijala se pokriva spolja proizvodom EPOWRAP FG-200 a potom, kvarcni pesak se sipa na sloj dok je još uvek svež kako bi se naneo zaštitni cementni sloj.

PAKOVANJE

UNIWRAP CFP-300 je karbonatni materijal, dostupan u pakovanju dužine od 50 m i širine 60 cm.

TEHNIČKI PODACI

Težina karbonskih vlakana	200 g/m ²
Ukupna težina materijala	224 g/m ²
Debljina	0,11 mm
Širina materijala	60 cm (± 1 cm)
Dužina materijala	50 m (± 0,5 m)
Težina materijala	6,7 kg

10.1 PREOIZVOD ZA REPARACIJU ZIDOVA I BETONSKIH STRUKTURA

UNIWRAP CFF 400



Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
mL	1 pcs/box	50m x 5cm / 300gr/m ²
--	--	50m x 10cm / 300gr/m ²
--	--	50m x 15cm / 300gr/m ²
--	--	50m x 20cm / 300gr/m ²



UNIWRAP CFF 400

Karbonske ploče za strukturalno ojačavanje.

KARAKTERISTIKE

- Prefabrikovane ploče koje se sastoje od 100% jednosmernih karbonskih vlakana, pronađenih u matrici epoksidne smole.
- U kombinaciji sa EPOWRAP FG-200 formira kompozitni materijal.
- Ojačava betonske strukturalne elemente.
- Dozvoljava paropropusnost.
- Obezbeđuje visoku zateznu čvrstoću i otpornost na savijanje.

PODRUČJE PRIMENE

Karbonske ploče UNIWRAP CFF-400 se koriste za ojačanja i spajanja u spoljašnjim sredinama kao i za spajanje strukturalnih elemenata sa epoksidnom smolom EPOWRAP FG-200, za povećanje mehaničke sile greda i betonskih stubova, za poboljšanje povezanosti stubaca tako što:

- Ojačava strukturu svojom visokom otpornošću na seizmička pomeranja,
- Ojačava betonske elemente i štiti ih od korozije,
- Povećava teret, dok se ne promeni krajnja upotreba,
- Popravlja betonske strukture nakon oštećenja od zemljotresa.

Ojačanje kompozitnim materijalima se može naneti na beton, drvo, elemente od čelika i potporne zidove.

NAČIN PRIMENE

1. Površina

Površina mora biti očišćena od otpalih delova, maltera, farbe, ulja ili masnoća. Nakon temeljnog čišćenja, površina se mora ohrapaviti metalnom četkom.

- Postojeće rupe u betonu treba popraviti ubacivanjem EPOLOT proizvoda
- Spoljašnji uglovi moraju biti zaokruženi u radijusu od 10-30 mm.
- Površina treba da bude što ravnija.

Bilo kakva površinska oštećenja treba popraviti prajmerom EPOWRAP PRIMER.



NANOŠENJE

Najpre se EPOWRAP IM-400 nanese na željenu površinu. Potom se UNIWRAP CFF-400 pažljivo postavi na površinu. Ploče se polako nanose posebnim plastičnim valjkom kako bi se postigao bolji kontakt sa površinom, potpuna impregnacija i uklanjanje vazdušnih mehurova. Smer materijala treba da prati smer elastičnih sila i njihova vlakna treba da budu što je moguće pravija.

- Ako je potrebno naneti više od jednog sloja, gorepomenuti proces se ponavlja. U tom slučaju, prethodni sloj ne treba potpuno da se osuši; u suprotnom, površinu treba ponovo ohrapaviti.

- Nakon toga, sloj materijala se pokriva spolja sa EPOWRAP IM - 400 a potom, kvarcni pesak se sipa na sloj dok je još uvek svež kako bi se naneo zaštitni cementni sloj (gips).

TEHNIČKI PODACI

Vlačna čvrstoća (MPa)	2800
Moduli elastičnosti (GPa)	163
Ultimate natezanje (%)	1,60
Gustina (g/cm ³)	1,60

UNIWRAP WALL 200



Jedinica mere	Komada/Paleta	Boja/Druge specifikacije
mL	1 pcs/box	50m x 1m / 250gr/m ²



UNIWRAP WALL 200

Karbonska vlakna za strukturno jačanje zgrada u seizmičkim područjima.

KARAKTERISTIKE

- Karbonske tkanine – trake, koje imaju vlakna samo u jednom pravcu.
- U kombinaciji sa epoksidnom smolom EPOWRAP FG-200, formira kompozitni materijal.
- Ojačava spoljašnje strukturne elemente i omogućava paropropusnost.
- Visoko-elastična otpornost i izolacija.

PODRUČJE PRIMENE

Karbonska tkanina UNIWRAP WALL 200 se koristi kao spoljašnji pojačivač, koji se koristi za spajanje strukturnih elemenata s epoksidnom smolom EPOWRAP FG-200, za povećanje mehaničkih sila greda i stubova, za povećanje veze među stubovima tako što:

- Ojačava strukturu svojom visokom otpornošću na seizmička pomeranja,
 - Ojačava betonske elemente i štiti ih od korozije,
 - Povećava teret, dok se ne promeni krajnja upotreba,
 - Popravlja betonske strukture nakon oštećenja od zemljotresa.
- Ojačanje kompozitnim materijalima može se primeniti na beton, drvo i elemente od čelika kao i na potporne zidove.

NAČIN PRIMENE

1. Površina

Površina mora biti očišćena od otpalih delova, maltera, farbe, ulja ili masnoća. Nakon temeljnog čišćenja, površina se mora ohrapaviti metalnom četkom.

- Postojeće rupe u betonu treba popraviti ubacivanjem EPOLOT proizvoda.

- Spoljašnji uglovi moraju biti zaokruženi u radijusu od 10-30 mm.

- Površina treba da bude što ravnija.

Bilo kakva površinska oštećenja treba popraviti prajmerom EPOWRAP PRIMER.

2. Nanošenje

Najpre se EPOWRAP FG-200 nanese na željenu površinu. Potom se UNI-



WRAP WALL-200 iseče makazama na željenu dimenziju. Nakon pažljivog postavljanja na površinu, tkanina se lagano nanosi posebnim plastičnim valjkom kako bi se postigao bolji kontakt sa površinom, potpuna impregnacija i uklanjanje vazdušnih mehurova. Smer vlakana treba da prati smer elastičnih sila i njihova vlakna treba da budu ispravljena što je moguće više. Tokom izolacije stubova, poklapanje tkanine treba da bude cca. 15–20 cm.

•Ako je potrebno naneti više od jednog sloja, gorepomenuti proces se ponavlja. U tom slučaju, prethodni sloj ne treba potpuno da se osuši; u suprotnom, površinu treba ponovo ohrapaviti.

•Nakon toga, sloj materijala se pokriva spolja sa EPOWRAP FG-200 a potom, kvarcni pesak se sipa na sloj dok je još uvek svež kako bi se nanio zaštitni cementni sloj (gips).

PAKOVANJE

UNIWRAP WALL-200 je karbonatna tkanina dostupna u pakovanju dužine 50 m i širine 60 cm.

TEHNIČKI PODACI

Težina karbonskih vlakana	200 g/m ²
Ukupna težina tkanine	224 g/m ²
Debljina	0,11 mm
Širina tkanine	60 cm (± 1 cm)
Dužina tkanine	50 m (± 0,5 m)
Težina tkanine	6,7 kg

10.2 EPOKSIDNI PRODUKT ZA PUKOTINE, ISPUNU I SPAJANJE

EPOLOT LV 011



Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
1 Kg A+B	10 kom/kutija	Transparentna



EPOLOT LV 011

Dvokomponentna epoksidna smola za ubrizgavanje, bez rastvarača, tanka tečnost, ne skuplja se.

KARAKTERISTIKE

Dvokomponentna epoksidna smola za ubrizgavanje, bez rastvarača, tanka tečnost, ne skuplja se. Njegova fluidnost omogućava regulaciju malih pukotina. Omogućava visoko prijanjanje u ojačanom betonu i čeliku. Ima visoku otpornost na pritisak, savijanje i kiseline. Na njega ne utiču alkali, mraz i vlažnost.

PODRUČJE PRIMENE

EPOLOT LV-011 se koristi kod ubrizgavanja smole u betonske pukotine širine 0.1–1 mm. Preporučuje se za popravke pukotina na mostovima, tunelima, branama, stubovima, gredama nastale usled opterećenja, zemljotresa i sličnog. Garantuje potpuni oporavak tako što vraća prvobitnu čvrstinu građevinskim elementima. Pogodan je za lepljenje novih betona na postojeće. Nudi jedino rešenje za kasnije postavljanje metalnog okvira na horizontalnim i vertikalnim površinama ojačanog betona. Spaja iste i različite materijale vrlo brzo, osim kada je u pitanju polietilen i teflon.

NAČIN PRIMENE

1. Priprema površine

Površina treba da bude očišćena od slomljenog materijala, prašine, ulja i zadržane vode.

2. Priprema za nanošenje

Mešati komponente A i B u odnosu 3:1 u trajanju od 3-4 minuta, uskom špahlom sve dok se ne stvori sasvim homogena struktura smeše.

3. Nanošenje

a) Ubrizgavanje smole: u slučaju gipsa, s obe strane pukotine ukloniti prašinu pomoću vazduha pod pritiskom. Zapuštiti pukotinu epoksidnim gitom DW 9000 EPO-UNI celom dužinom, usmeravajući mlaznice injekcije na svakih 25 cm. Vertikalne pukotine treba ispuniti pomoću višefunkcionalnog pištolja počev od najniže tačke njegove visine pa naviše, a mlaznice zapečatiti nakon sipanja EPOLOT LV-011.

b) Okvir ispune: otvoriti rupe koje su u prečniku veće od rupa koje se nalaze na metalnom okviru i u najvećoj mogućoj dubini. Na horizontalnim površinama, rupe treba da su postavljene na gore. Kada se ukloni prašina, popuniti prostor materijalom EPOLOT LV-011, kako bi se smola lako rasporedila nakon postavljanja okvira.



POTROŠNJA

Zaptiva pukotine: 1.1 kg/l prazne zapremine.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Hemijska baza	Dvokomponentna epoksidna smola
Boja (A+B)	Transparentna, Žuta (A: Transparentna, B: Žuta)
Viskoznost (A+B)	970 cP (Brookfield, 20 rpm, osovina No 3)
Specifična težina (A+B)	1,10 Kg/lit
Vreme upotrebljivosti u posudi	60 minuta na temperaturi 20°C (vreme se smanjuje s porastom temperature)
Temperatura za primenu	Od +5°C do +40°C
Termalna otpornost	Od -20°C do +100°C
Konačna otpornost	7 dana na 23°C

MEHANIČKA OTPORNOST

Otpornost prema standard EN 196-1

• Na pritisak 37 N/mm²

• Na savijanje 72 N/mm²

Otpornost prema standardu EN 1348 at

• Odvajanje 4 N/mm²

SKLADIŠTENJE

Ako se čuva u dobro zatvorenom pakovanju, na suvim mestima i na temperaturi višoj od +10°C, najmanje 24 meseci od datuma proizvodnje.

EPOLOT MV 130



Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druga specifikacije
1 Kg A+B	10 kom/kutija	Transparentna
4 kg A+B	4 kom/kutija	--

**EPOLOT MV 130**

B Dvokomponentna epoksidna smola za ubrizgavanje, bez rastvarača, tanka tečnost, ne skuplja se.

KARAKTERISTIKE

Dvokomponentna epoksidna smola za ubrizgavanje, bez rastvarača, tanka tečnost, ne skuplja se. Njegova fluidnost omogućava regulaciju malih pukotina. Omogućava visoko prijanjanje u ojačanom betonu i čeliku. Ima visoku otpornost na pritisak, savijanje i kiseline. Na njega ne utiču alkalije, mraz i vlažnost.

PODRUČJE PRIMENE

EPOLOT MV-130 se koristi kod ubrizgavanja smole u betonske pukotine širine 1–3 mm. Preporučuje se za popravke pukotina na mostovima, tunelima, branama, stubovima, gredama nastalim usled opterećenja, zemljotresa i sličnog. Garantuje potpuni oporavak tako što vraća prvobinu čvrstinu građevinskim elementima. Pogodan je za lepljenje novih betona na postojeće. Nudi jedino rešenje za kasnije postavljanje metalnog okvira na horizontalnim i vertikalnim površinama ojačanog betona. Spaja iste i različite materijale velikom brzinom, osim kada je u pitanju polietilen i teflon.

NAČIN PRIMENE**1. Priprema površine**

Površina treba da bude očišćena od slomljenog materijala, prašine, ulja i bara zadržane vode.

2. Priprema za nanošenje

Mešati komponente A i B u odnosu 3:1 u trajanju od 3-4 minuta, uskom špahlom sve dok se ne stvori sasvim homogena struktura smeše.

3. Nanošenje

c) Ubrizgavanje smole: u slučaju gipsa, s obe strane pukotine ukloniti prašinu uz pomoć vazduha pod pritiskom, tako čisteći beton. Zapušiti pukotinu epoksidnim gitom DW 9000 EPO-UNI celom dužinom, stavljajući mlaznice injekcije na svakih 25 cm. Vertikalne pukotine treba ispuniti uz pomoć višefunkcionalnog pištolja počev od najniže tačke njegove visine pa naviše, a mlaznice zapečatiti nakon sipanja EPOLOT MV-130.

d) Okvir ispune: otvoriti rupe koje su u prečniku veće od rupa koje se

nalaze na metalnom okviru i u najvežjoj mogućoj dubini. Na horizontalnim površinama, rupe treba da su postavljene na gore. Kada se ukloni prašina, popuniti prostor EPOLOT MV-130, kako bi se smola lako rasporedila nakon postavljanja okvira.

POTROŠNJA

Zaptiva pukotine: 1.1 kg/l prazne zapremine.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Hemijska baza	Dvokomponentna epoksidna smola
Boja (A+B)	Transparentna, Žuta (A: Transparentna, B: Žuta)
Viskoznost (A+B)	970 cP (Brookfield, 20 rpm, osovina No 3)
Specifična težina (A+B)	1,10 Kg/l
Vreme upotrebljivosti u posudi	60 minuta na temperaturi 20°C (vreme se smanjuje s porastom temperature)
Temperatura za primenu	Od +5°C do +40°C
Termalna otpornost	Od -20°C do +100°C
Konačna otpornost	7 dana na 23°C

MEHANIČKA OTPORNOST

Otpornost prema standard EN 196-1

- Na pritisak 37 N/mm²
- Na savijanje 72 N/mm²

Otpornost prema standardu EN 1348 at

- Odvajanje 4 N/mm²

SKLADIŠTENJE

Ako se čuva u dobro zatvorenom pakovanju, na suvim mestima i na temperaturi višoj od +10°C, najmanje 24 meseci od datuma proizvodnje.



10.2 EPOKSIDNI PRODUKT ZA PUKOTINE, ISPUNU I SPAJANJE

EPOLOT HV 300



Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
1 Kg A+B	10 kom/kutija	Siva
4kg A+B	4 kom/kutija	--



EPOLOT HV 300

Dvokomponentna epoksidna smola za ubrizgavanje, bez rastvarača, tanka tečnost, ne skuplja se.

KARAKTERISTIKE

Dvokomponentna epoksidna smola za ubrizgavanje, bez rastvarača, tanka tečnost, ne skuplja se. Njegova fluidnost omogućava regulaciju malih pukotina. Omogućava visoko prijanjanje u ojačanom betonu i čeliku. Ima visoku otpornost na pritisak, savijanje i kiseline. Na njega ne utiču alkalije, mraz i vlažnost.

PODRUČJE PRIMENE

EPOLOT HV-300 se koristi kod ubrizgavanja smole u betonske pukotine širine preko 3 mm. Preporučuje se za popravke pukotina na mostovima, tunelima, branama, stubovima, gredama koje imaju pukotine usled opterećenja, zemljotresa i sličnog. Garantuje potpuni oporavak tako što vraća prvobitnu čvrstinu građevinskim elementima. Pogodan je za lepljenje novih betona na postojeće. Nudi jedino rešenje za kasnije postavljanje metalnog okvira na horizontalnim i vertikalnim površinama armiranog betona. Spaja iste i različite materijale velikom brzinom, osim kada je u pitanju polietilen i teflon.

NAČIN PRIMENE

1. Priprema površine

Površina treba da bude očišćena od slomljenog materijala, prašine, ulja i zadržale vode.

2. Priprema za nanošenje

Mešati komponente A i B u odnosu 3:1 u trajanju od 3-4 minuta, uskom špahlom sve dok se ne stvori sasvim homogena struktura smeše.

3. Nanošenje

e) Ubrizgavanje smole: u slučaju gipsa, s obe strane pukotine ukloniti prašinu uz pomoć vazduha pod pritiskom, tako čisteći beton. Zapušiti pukotinu epoksidnim gitom DW 9000 EPO-UNI celom dužinom, stavljajući mlaznice injekcije na svakih 25 cm. Vertikalne pukotine treba ispuniti uz pomoć višefunkcionalnog pištolja počev od najniže tačke njegove visine pa naviše, a mlaznice zapečatiti nakon sipanja EPOLOT LV-011.

f) Okvir ispune: otvoriti rupe koje su u prečniku veće od rupa koje se nalaze na metalnom okviru i u najvežoj mogućoj dubini. Na horizontalnim površinama, rupe treba da su postavljene na gore. Kada se ukloni



prašina, popuniti prostor EPOLOT HV-300, kako bi se smola lako rasporedila nakon postavljanja okvira.

POTROŠNJA

Zaptiva pukotine: 1.1 kg/l prazne zapremine.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Hemijska baza	Dvokomponentna epoksidna smola
Boja (A+B)	Transparentna, Žuta (A: Transparentna, B: Žuta)
Viskoznost (A+B)	970 cP (Brookfield, 20 rpm, osovina No 3)
Specifična težina (A+B)	1,10 Kg/lit
Vreme upotrebljivosti u posudi	60 minuta na temperaturi 20°C (vreme se smanjuje s porastom temperature)
Temperatura za primenu	Od +5°C do +40°C
Termalna otpornost	Od -20°C do +100°C
Konačna otpornost	7 dana na 23°C

MEHANIČKA OTPORNOST

Otpornost prema standard EN 196-1 in

- Na pritisak 37 N/mm²
- Na savijanje 72 N/mm²

Otpornost prema standardu EN 1348 at

- Odvajanje 4 N/mm²

SKLADIŠTENJE

Ako se čuva u dobro zatvorenom pakovanju, na suvim mestima i na temperature višoj od +10°C, najmanje 24 meseci od datuma proizvodnje.

EPO REPAIR ULTRA



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
20 kg/džak	54 kom/paleta	1.5kg/m ² /mm	Siva
1 kg/kanta	12 kom/kutija		
4 kg/kanta	36 kom/paleta		

**EPO REPAIR ULTRA**

Trokomponentni epoksidni proizvod, na bazi cementa, za reparaciju betonskih i ankerisanje metalnih struktura.

KARAKTERISTIKE

Trokomponentni epoksidni proizvod, na bazi cementa, za reparaciju betonskih i ankerisanje metalnih struktura, visoke mehaničke otpornosti, ne skuplja se i koristi se za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. Vrlo je obradiv, adhezivan, otporan na mraz, udarce i vlažnost.

Zahvaljujući svojoj hidrauličnoj vezi, specijalnim polimerima, odabranim plemenitim (inertnim) gasovima i sintetičkim vlaknima koje sadrži, kao i epoksidnoj smoli, ne puca.

PODRUČJE PRIMENE

EPO REPAIR ULTRA, pogodan za fiksiranje, ankerisanje, metalne strukture, zaptivne rupe i, uopšte uzev, za mesta na kojima se zahteva visoka otpornost.

NAČIN PRIPREME**1. Priprema površine**

Podloga mora biti očišćena od prašine i izlomljenog materijala, i treba je temeljno isprati ili premazati epoksidnim prajmerom PRIMER W 4000.

2. Nanošenje

Sipajte cementni prah u epoksidne komponente A i B koje su prethodno sastavljene i mešajte ih električnim mešačem u malom broju obrtaja dok ne postignete homogenu strukturu smeše, pogodnu za upotrebu. Vreme upotrebljivosti mešavine je 60 minuta a nanosi se špahtlom za reparacije ili izlivanjem za potrebe ankerisanja.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE (NA 23°C I RV 50%)

Toksičan/zapaljiv (prema standardu EN 88/379)	ne
Specifična težina suvog praha	1,47 ± 0,05 kg/lt
Specifična težina mokrog praha	2,00 ± 0,05 kg/lt
Najveći prečnik zrna	1.5 mm
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Termalna otpornost	Od -30°C do +80°C
Vreme upotrebljivosti u posudi	50 minuta

MEHANIČKA OTPORNOST

Otpornost na savijanje nakon 28 dana, prema standardu EN 196-1	38,00 ± 1,00N/mm ²
Otpornost na pritisak, prema standardu EN 196-1 nakon	
• 48 sati	72,00 ± 3,00 N/mm ²
• 7 dana	90,00 ± 2,00 N/mm ²
• 28 dana	130,00 ± 1,00 N/mm ²

POTROŠNJA

Oko 18 kg/m²/cm debljine sloja

10.3 CEMENTNI PRODUKT ZA PUKOTINE, ISPUNU I SPAJANJE

WALL GROUT FIX



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1,5-2 Kg/m ² /mm	Siva



WALL GROUT FIX

Cementni malter koji se brzo suši, za reparaciju zidanih spojeva.

KARAKTERISTIKE

Cementni prah za reparacije visoke mehaničke otpornosti, ne skuplja se, za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. Vrlo je obradiv, adhezivan, otporan na mraz, udarce i vlažnost. Zahvaljujući svojoj hidrauličnoj vezi, specijalnim polimerima, odabranim plemenitim (inertnim) gasovima i sintetičkim vlaknima koje sadrži, kao i epoksidnoj smoli, ne puca.

PODRUČJE PRIMENE

WALL GROUT FIX, pogodan je za reparaciju zidanih spojeva na unutrašnjim i spoljašnjim zidovima a koristi se i u zidarstvu u kom želimo da ojačamo malter na zidovima.

NAČIN UPOTREBE

1. Priprema površine

Podloga mora biti očišćena od prašine i izlomljenog materijala, temeljno isprana ili premazana mikro-molarnim stabilizatorom BETON CONTACT, pre nanošenja proizvoda.

2. Nanošenje

Sipajte cementni prah u čistu vodu, u razmeri 25 kg praha u 5.5 l vode i mešajte ih lagano električnim mešaćem sve dok se ne postigne homogena struktura smeše, pogodna za upotrebu.

Vreme upotrebljivosti mešavine je 10 minuta a nanosi se špahtlom za reparacije ili mašinom za površine kojima treba pokrovni materijal visoke mehaničke otpornosti.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE (NA 23°C I RV 50%)

Oblik-boja	Cementni prah – siva
Toksičan/zapaljiv (prema standardu EN 88/379)	ne
Specifična težina suvog praha	1,47 ± 0,05 kg/l
Specifična težina mokrog praha	2,00 ± 0,05 kg/l
Najveći prečnik zrna	1.5 mm
Potrošnja vode	5,5 l vode na 25 kg praha
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Termalna otpornost	Od -30°C do +80°C
Vreme upotrebljivosti u posudi	5 minuta

MEHANIČKA OTPORNOST

Otpornost na savijanje nakon 28 dana, prema standardu EN 196-1	10,00 ± 1,00 N/mm ²
Otpornost na pritisak, prema standardu EN 196-1, nakon	
• 48 sati	32,00 ± 3,00 N/mm ²
• 7 dana	40,00 ± 2,00 N/mm ²
• 28 dana	60,00 ± 1,00 N/mm ²

POTROŠNJA

Oko 18 kg/m²/cm debljine sloja.

SKLADIŠTENJE

Ako se čuva u dobro zatvorenom pakovanju, na suvim mestima i na temperature višoj od +10°C, najmanje 24 meseci od datuma proizvodnje.

GP 70 FAST



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/vreća	4 kom/paleta	1.5 kg/m ² for mm debljine	Siva



GP 70 FAST

Prah namenjen za reparaciju cementa koji se brzo učvršćuje i ima visoku otpornost.

KARAKTERISTIKE

Prah je namenjen reparacijama cementa; brzo se učvršćuje i ima visoku otpornost. Idealan je za projekte na kojima se zahteva velika brzina i brzi završetak radova. Ne sadrži hloride niti korozivne materije. Ako dodate vodu, dobićete mešavinu kojoj je vreme obradivosti 7 minuta, dok proces učvršćivanja počinje nakon 15 minuta. Otpornost koja se razvija u roku od jednog sata jednaka je otpornosti običnog gipsa nakon 24 sata. Vrlo je otporan na mraz, vlažnost i abraziju hemijskih supstanci kao što su soli nitrata, sulfura i hloridi. Vrlo dobro prijanja na podlogu, vrlo je obradiv, ne skuplja se i ne puca.

PODRUČJE PRIMENE

GP 70 FAST se preporučuje za bezbednu i brzu stabilizaciju u mešavini s gipsom na unutrašnjim i spoljašnjim površinama, za elektro-razvodne ormare, zamenjujući tako gips s otpornošću na pritisak koji je 40 puta veći i nema rizika od uništenja usled kiše i vlažnosti. Neophodan je kod hidraulične primene u bunarima.

Pogodan je za mašinsko ankerisanje, metalne ograde i fiksiranje stubova na betonskim zidovima. Efektivan je za zaptivanje rupa u betonskim zidovima, na podovima i plafonima kao i za postavljanje profilnih greda u uglovima (zaštita za uglove).

NAČIN PRIMENE

1. Priprema površine

Podloga mora biti očišćena od prašine i izlomljenog materijala, i treba je temeljno isprati kako bi se postigao visok stepen prijanjanja.

2. Nanošenje

Sipajte GP 70 FAST u čistu vodu, u razmeri 3 kg praha u 0.7–0.8 l vode, u zavisnosti od nanošenja, i dobro ih promešajte sve dok ne postignete homogenu strukturu smeše. Svaki sloj se nanosi u debljini do 3 cm.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE (NA 23°C I RV 50%)

Oblik-boja	Cementni prah - siva
Toksičan/zapaljiv (prema standardu EN 88/379)	ne
Specifična težina suvog praha	1,42 ± 0,05 kg/l
Specifična težina mokrog praha	2,00 ± 0,05 kg/l
Najveći prečnik zrna	0,7 mm
Potrošnja vode	0,7 l vode na 3 kg praha
Temperatura	Od +5°C do +30°C
Termalna otpornost	Od -30°C do +200°C
Vreme upotrebljivosti u posudi	7 minuta
Skupljanje prema standardu ASTM C596	Nula
Otpornost na konstantnu vlagu	Odlična

MEHANIČKA OTPORNOST

Otpornost na savijanje nakon 28 dana, prema standardu EN 196-1	7,50 ± 1,00 N/mm ²
Otpornost na pritisak, prema standardu EN 196-1, nakon	
• 24 sati	8,90 ± 2,00 N/mm ²
• 7 dana	23,50 ± 1,00 N/mm ²
• 28 dana	35,00 ±

POTROŠNJA

Oko 18 kg/m²/cm debljine sloja.

SKLADIŠTENJE

Ako se čuva u dobro zatvorenom pakovanju, na suvim mestima i na temperature višoj od +10°C, najmanje 24 meseci od datuma proizvodnje.

FIBREN GP 70



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1,5 kg/m ² za mm debljine	Siva



FIBREN GP 70

Cementni malter za reparacije, sarži sintetičku smolu i specijalne aditive.

KARAKTERISTIKE

Cementni prah, za reparacije visoke mehaničke otpornosti, za popunjavanje debljina od 60 mm/sloju, ne skuplja se, za unutrašnju i spoljnu upotrebu. Vrlo je obradiv, dobro prianja, otporan na mraz, udarce i vlažnost. Zahvaljujući svojoj hidrauličnoj vezi, specijalnim polimerima, odabranim inertima i sintetičkim vlaknima koje sadrži, ne puca i ne kliza.

PODRUČJE PRIMENE

FIBREN GP 70 se koristi za reparaciju svih vrsta nepravilnih konstrukcija debljine 6 cm, u jednom sloju bez kalupa. Pogodan je za sve vrste reparacija u betonu, za poravnavanje slomljenih uglova na stepeništu, balkone, stubove, rupe, slivnike.

NAČIN PRIMENE

1. Priprema površine

Podloga mora biti očišćena od prašine i izlomljenog materijala, i treba je temeljno isprati ili premazati mikro-molarnim stabilizatorom BETON CONTACT, pre nanošenja.

2. Nanošenje

Sipajte cementni prah u čistu vodu, u razmeri 25 kg praha u 5.5 l vode i mešajte ih lagano električnim mešačem sve dok se ne postigne homogena struktura smeše, pogodna za upotrebu. Vreme upotrebljivosti mešavine je 3 sata a nanosi se špahtlom za reparacije ili mašinom za površine kojima treba premazni materijal visoke mehaničke otpornosti.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE (NA 23°C I RV 50%)

Oblik-boja	Cementni prah - Siva
Toksičan/zapaljiv (prema standardu EN 88/379)	ne
Specifična težina suvog praha	1,47 ± 0,05 kg/lit
Specifična težina mokrog praha	2,00 ± 0,05 kg/lit
Najveći prečnik zrna	1.5 mm
Potrošnja vode	5,5 l vode na 25 kg praha
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Termalna otpornost	Od -30°C do +80°C
Vreme upotrebljivosti u posudi	3 sata
Maksimalna debljina za nanošenje	6 cm

MEHANIČKA OTPORNOST

Otpornost na savijanje nakon 28 dana, prema standardu EN 196-1	8,00 ± 1,00N/mm ²
Otpornost na pritisak, prema standardu EN 196-1, nakon	
• 48 sati	22,00 ± 3,00 N/mm ²
• 7 dana	30,00 ± 2,00 N/mm ²
• 28 dana	50,00 ± 1,00 N/mm ²

POTROŠNJA

Oko 18 kg/m²/cm debljine sloja.

FIXATIV A11



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1,5-2 Kg/m ² /mm	Siva



FIXATIV A11

Cementni malter, brzo se suši, služi za reparaciju betonskih struktura i ankerisanje.

KARAKTERISTIKE

Cementni prah za reparacije visoke mehaničke otpornosti, ne skuplja se, za unutrašnju i spoljnu upotrebu. Vrlo je obradiv, dobro prijanja, otporan na mraz, udarce i vlažnost. Zahvaljujući svojoj hidrauličnoj vezi, specijalnim polimerima, odabranim plemenitim (inertnim) gasovima i sintetičkim vlaknima koje sadrži, kao i epoksidnoj smoli, ne puca.

PODRUČJE PRIMENE

FLOWBET 11 je pogodan za brzu reparaciju betonskih elemenata, za fiksiranje, ankerisanje, zaptivanje rupa, pravljenje slivnika i uopšte uzev, za ona mesta gde je neophodna velika otpornost i brz rad.

NAČIN PRIMENE

1. Priprema površine

Podloga mora biti očišćena od prašine i izlomljenog materijala, i treba je temeljno isprati ili premazati mikro-molarnim stabilizatorom BETON CONTACT, pre nanošenja.

2. Nanošenje

Sipajte cementni prah u čistu vodu, u razmeri 25 kg praha u 5.5 l vode i mešajte ih lagano električnim mešačem sve dok se ne postigne homogena struktura smeše, pogodna za upotrebu. Vreme upotrebljivosti mešavine je 10 minuta a nanosi se špahtlom za reparacije ili mašinom na površine kojima treba premazni materijal visoke mehaničke otpornosti.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE (NA 23°C I RV 50%)

Oblik-boja	Cementni prah - siva
Toksičan/zapaljiv (prema standardu EN 88/379)	ne
Specifična težina suvog praha	1,47 ± 0,05 kg/l
Specifična težina mokrog praha	2,00 ± 0,05 kg/l
Najveći prečnik zrna	1.5 mm
Potrošnja vode	5,5 lt water to 25 kg powder
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Termalna otpornost	Od -30°C do +80°C
Vreme upotrebljivosti u posudi	10 minuta

MEHANIČKA OTPORNOST

Otpornost na savijanje nakon 28 dana, prema standardu EN 196-1	8,00 ± 1,00 N/mm ²
Otpornost na pritisak, prema standardu EN 196-1, nakon	
• 48 sati	22,00 ± 3,00 N/mm ²
• 7 dana	30,00 ± 2,00 N/mm ²
• 28 dana	50,00 ± 1,00 N/mm ²

POTROŠNJA

Oko 18 kg/m²/cm debljine sloja.

FIXATIV B22



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1,5-2 Kg/m ² /mm	Siva



FIXATIV B22

Cementni malter, brzo se suši, služi za ankerisanje metalnih struktura.

KARAKTERISTIKE

Cementni prah za reparacije visoke mehaničke otpornosti, ne skuplja se, za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. Vrlo je obradiv, dobro prijanja, otporan na mraz, udarce i vlažnost. Zahvaljujući svojoj hidrauličnoj vezi, specijalnim polimerima, odabranim inertima i sintetičkim vlaknima koje sadrži, ne puca.

PODRUČJE PRIMENE

FLOWBET 22 je pogodan za fiksiranje, ankerisanje, metalne strukture, zaptivanje rupa i uopšte uzev, za ona mesta gde je neophodna velika otpornost i brz rad.

NAČIN PRIMENE

1. Priprema površine

Podloga mora biti očišćena od prašine i izlomljenog materijala, i treba je temeljno isprati ili premazati mikro-molarnim stabilizatorom BETON CONTACT, pre nanošenja.

2. Nanošenje

Sipajte cementni prah u čistu vodu, u razmeri 25 kg praha u 5.5 l vode i mešajte ih lagano električnim mešačem sve dok se ne postigne homogena struktura smeše, pogodna za upotrebu. Vreme upotrebljivosti mešavine je 10 minuta a nanosi se špattlom za reparacije ili mašinom za površine kojima treba pokrovni materijal visoke mehaničke otpornosti.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE (NA 23°C I RV 50%)

Oblik-boja	Cementni prah - Siva
Toksičan/zapaljiv (prema standardu EN 88/379)	ne
Specifična težina suvog praha	1,47 ± 0,05 kg/lit
Specifična težina mokrog praha	2,00 ± 0,05 kg/lit
Najveći prečnik zrna	1.5 mm
Potrošnja vode	5,5 l vode na 25 kg praha
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Termalna otpornost	Od -30°C do +80°C
Vreme upotrebljivosti u posudi	15 minuta

MEHANIČKA OTPORNOST

Otpornost na savijanje nakon 28 dana, prema standardu EN 196-1	18,00 ± 1,00 N/mm ²
Otpornost na pritisak, prema standardu EN 196-1, nakon	
• 48 sati	42,00 ± 3,00 N/mm ²
• 7 dana	70,00 ± 2,00 N/mm ²
• 28 dana	90,00 ± 1,00 N/mm ²

POTROŠNJA

Oko 18 kg/m²/cm debljine sloja.

FIXATIV C57



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak 5 kg/vreća	54 kom/paleta 4 kom/paleta	1,5-2 Kg/m ² /mm -	Siva -



FIXATIV C57

Cementni malter, brzo se suši, služi za ankerisanje metalnih struktura.

KARAKTERISTIKE

Cementni prah za reparacije visoke mehaničke otpornosti, ne skuplja se, za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. Vrlo je obradiv, dobro prijanja, otporan na mraz, udarce i vlažnost. Zahvaljujući svojoj hidrauličnoj vezi, specijalnim polimerima, odabranim plemenitim (inertnim) gasovima i sintetičkim vlaknima koje sadrži, kao i epoksidnoj smoli, ne puca.

PODRUČJE PRIMENE

FLOWBET 32 je pogodan za fiksiranje, ankerisanje, metalne strukture, zaptivanje rupa i, uopšte uzev, za ona mesta gde je neophodna velika otpornost i brz rad.

NAČIN PRIMENE

1. Priprema površine

Podloga mora biti očišćena od prašine i izlomljenog materijala, i treba je temeljno isprati ili premazati mikro-molarnim stabilizatorom BETON CONTACT, pre nanošenja.

2. Nanošenje

Sipajte cementni prah u čistu vodu, u razmeri 25 kg Praha u 5.5 l vode i mešajte ih lagano električnim mešačem sve dok se ne postigne homogena struktura smeše, pogodna za upotrebu. Vreme upotrebljivosti mešavine je 10 minuta a nanosi se špahtlom za reparacije ili mašinom za površine kojima treba pokrovni materijal visoke mehaničke otpornosti.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE (NA 23°C I RV 50%)

Oblik-boja	Cementni prah – Siva
Toksičan/zapaljiv (prema standardu EN 88/379)	ne
Specifična težina suvog praha	1,47 ± 0,05 kg/l
Specifična težina mokrog praha	2,00 ± 0,05 kg/l
Maksimalni prečnik zrna	1.5 mm
Potrošnja vode	5,5 l vode na 25 kg praha
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Termalna otpornost	Od -30°C do +80°C
Vreme upotrebljivosti u posudi	15 minuta

MEHANIČKA OTPORNOST

Otpornost na savijanje nakon 28 dana, prema standardu EN 196-1	10,00 ± 1,00 N/mm ²
Otpornost na pritisak, prema standardu EN 196-1, nakon	
• 48 sati	32,00 ± 3,00 N/mm ²
• 7 dana	50,00 ± 2,00 N/mm ²
• 28 dana	70,00 ± 1,00 N/mm ²

POTROŠNJA

Oko 18 kg/m²/cm debljine sloja.

SKLADIŠTENJE

Ako se čuva u dobro zatvorenom pakovanju, na suvim mestima i na temperature višoj od +10°C, najmanje 12 meseci od datuma proizvodnje.

FLOW GROUT FIBREN



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1,5-2 Kg/m ² /mm	Siva



FLOW GROUT FIBREN

Cementni malter za reparacije, ima sposobnost brzog sušenja.

KARAKTERISTIKE

Cementni prah za reparacije velike mehaničke otpornosti, ne skuplja se, za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. Vrlo je obradiv, odlično se lepi, otporan je na mraz, udarce i vlažnost. Zahvaljujući svojoj hidrauličnoj vezi, specijalnim polimerima, odabranim plemenitim (inertnim) gasovima i sintetičkim vlaknima koje sadrži, kao i epoksidnoj smoli, ne puca.

PODRUČJE PRIMENE

Flow grout fibren je pogodan za reparacije u betonskim konstrukcijama i ravnaćim slojevima, u okruženjima gde je neophodna visoka otpornost.

NAČIN PRIMENE

1. Priprema površine

Pre nanošenja, podloga mora biti očišćena od prašine i izlomljenog materijala, temeljno isprana i premazana mikro-molarnim stabilizatorom Beton contact.

2. Nanošenje

Sipajte cementni prah u čistu vodu, u razmeri 25 kg praha u 5.5 l vode i mešajte ih lagano električnim mešačem sve dok se ne postigne homogena struktura smeše, pogodna za upotrebu. Vreme upotrebljivosti mešavine je 10 minuta a nanosi se gletaricom u slučaju reparacije odnosno mašinom za izlivanje ukoliko na površine treba naneti materijal velike mehaničke otpornosti.



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE (NA 23°C I RV 50%)

Oblik-boja	Cementni prah – siva
Toksičan/zapaljiv (prema standardu EN 88/379)	Ne
Specifična težina suvog praha	1,47 ± 0,05 kg/l
Specifična težina mokrog praha	2,00 ± 0,05 kg/l
Najveći prečnik zrna	1.5 mm
Potrošnja vode	5,5 l vode na 25 kg praha
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Termalna otpornost	Od -30°C do +80°C
Vreme upotrebljivosti u posudi	15 minuta

MEHANIČKA OTPORNOST

Otpornost na savijanje nakon 28 dana, prema standardu EN 196-1	18,00 ± 1,00 N/mm ²
Otpornost na pritisak, prema standardu EN 196-1, nakon	
• 48 sati	42,00 ± 3,00 N/mm ²
• 7 dana	70,00 ± 2,00 N/mm ²
• 28 dana	90,00 ± 1,00 N/mm ²

POTROŠNJA

Oko 18 kg/m²/cm debljine sloja.

ASPHALT REPAIR



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
20 kg/kanta	36 kom/paleta	2 kg/m ² /mm	Crna



ASPHALT REPAIR

Hladan asfalt za popravku puteva.

KARAKTERISTIKE

Proizvod je spreman (gotov) za upotrebu; na bazi bitumena, služi za popravke malih rupa na ulicama i trotoarima. Vrlo je fleksibilan, ne puca usled širenja. Ima izuzetne sposobnosti prijanjanja i ne oštećuju ga automobilske gume.

Proizvod je otporan na vremenske uslove i dugotrajan je. Lako se obrađuje i nije zahtevan što se tiče pripreme podloge. Pored toga, površina postaje odmah prohodna.

PODRUČJE UPOTREBE

Pogodan za brze restauracije asfalta i trotoara (rupe, pukotine i slično). Idealan za male popravke na auto-putevima, putevima, mostovima, parking prostorima i dvorištima, industiji, školama, bolnicama itd.

NAČIN PRIMENE

Podloga na koju će se Asphalt Repair naneti treba da bude temeljno očišćena od prašine i nafte, ulja, lakova, voštanih ostataka i anti-adhezivnih materijala.

Čišćenje ulja, lakova, voska i anti-adhezivnog materijala se obavlja mehaničkim putem ili ručno.

Za rupe dimenzija preko 10 cm, preporučuje se najpre ispuna inertima, njihovo zbijanje a potom nanošenje ovog proizvoda. Proizvod se nanosi 1-2 cm iznad nivoa rupe a potom se izvrši pritisak valjkom.



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE (NA 23°C I RV 50%)

Hemijska baza	Bitumenski asfalt
Specifična težina mešavine	2,10±0,05 kg/lit
Boja	Crna
Temperatura	-40°C do +60°C

POTROŠNJA

20-22 kg/m² za cm debljine.

SKLADIŠTENJE

Čuva se u zatvorenom pakovanju, na suvom i tamnom mestu najmanje 18 meseci od datuma proizvodnje.

ELEKTRIKER GIPS



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
2.5 kg/vreća	8 kom/kutija	15 kg/m ² / cm debljine	Bela



ELEKTRIKER GIPS

Električarski gips za fiksiranje elektro instalacija i cevi, brzovezujući.

KARAKTERISTIKE

Električarski gips za fiksiranje elektro instalacija i cevi, brzovezujući. Otporan na elektro-šokove. Nanosi se na sve vrste poroznih podloga i podloga visokog mineralnog sastava.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Temperatura	Od +5°C do +30°C
Odnos mešanja	2 (električni gips):1 (voda)
Obradivost	8 minuta na temperature +23°C (porast temperature će smanjiti vreme obradivosti)
Vreme učvršćivanja	Nakon 30 minuta
Instalacija električnih kutija	Nakon 2 sata
Boja	Bela
Otpornost na temperature	Od -20°C do +80°C)
Skladištenje	12 meseci, u originalnom pakovanju na suvom mestu
Pokrivnost	Zависи od nanošenja



WHITE CEMENT



Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druga specifikacije
20 kg/džak	54 kom/paleta	Bela



WHITE CEMENT

White cement je beli cement visoke fizičke i mehaničke otpornosti.

OPIS

White cement (beli cement) je cement visoke fizičke i mehaničke otpornosti koji se koristi za proizvodnju betona, maltera, različite završne obrade, sa ili bez pigmenta. To je supstanca koja dobro reaguje na vodu zbog svoje poroznosti i granulometrije ispod 90 mikrona.

Područje primene

White cement se može iskoristiti za proizvodnju svih tipova betona za koje je potrebna bela ili bilo koja druga boja. Takođe, proizvod se može iskoristiti za proizvodnju tradicionalnog maltera, kao i završne obrade. Da bi se proizveo kvalitetni malter, preporučuje se sledeći recept: 20 kg cementa sa 150 kg ispranog peska bez gline, 0-1.4 + 35 litara vode.

TEHNIČKI PODACI

Oblik	Prah
Boja	Bela
Posebna podloga	450 m ² /Kg
Vreme sušenja	240 minutes



FAST CEMENT



Jedinica mere	Komada/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
5 kg/vreća	4 kom/kutija	18 kg/m ² / cm debljine	Siva



FAST CEMENT

Poseban cement koji se brzo suši.

KARAKTERISTIKE

Fast Cement je cement koji se odlikuje brzim sušenjem, učvršćuje se čim dođe u kontakt s vodom.

PODRUČJE PRIMENE

Fast Cement se koristi za brze popravke, fiksiranje, ankerisanje, betoniranje, malterisanje oštećenja i slično. Uopšte uzev, koristi se gde god je nepotrebna visoka mehanička otpornost u ranim fazama primene.

NAČIN PRIMENE

1. Priprema površine

Podloga mora biti očišćena od prašine i izlomljenog materijala, i treba je temeljno isprati ili premazati mikro-molarnim stabilizatorom BETON CONTACT, pre nanošenja.

2. Nanošenje

Sipajte cementni prah u čistu vodu, u razmeri 25 kg praha u 5.5 l vode i mešajte ih lagano električnim mešačem sve dok se ne postigne homogena struktura smeše, pogodna za upotrebu. Vreme upotrebljivosti mešavine je 10 minuta a nanosi se špahtlom za reparacije ili mašinom za površine kojima treba premazni materijal visoke mehaničke otpornosti.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE (NA OD 23°C I RV 50%)

Oblik-boja	Cementni prah - siva
Toksičan/zapaljiv (prema standardu EN 88/379)	ne
Specifična težina suvog praha	1,47 ± 0,05 kg/l
Specifična težina mokrog praha	2,00 ± 0,05 kg/l
Potrošnja vode	5,5 l vode na 25 kg praha
Temperatura	Od +5°C do +35°C
Termalna otpornost	Od -30°C do +80°C
Vreme upotrebljivosti u posudi	5 minuta

MEHANIČKA OTPORNOST

Otpornost na savijanje nakon 28 dana, prema standardu EN 196-1	10,00 ± 1,00 N/mm ²
Otpornost na pritisak, prema standardu EN 196-1, nakon	
• 48 sati	32,00 ± 3,00 N/mm ²
• 7 dana	50,00 ± 2,00 N/mm ²
• 28 dana	70,00 ± 1,00 N/mm ²

PAKOVANJE

Pakuje se u plastične džakove težine 5 kg.

POTROŠNJA

Oko 18 kg/m²/cm debljine sloja.





11. DODATNI PROIZVODI

11.1 SILIKON ZA ISPUNU



Silicone D-212

Akrilni silikon za opštu upotrebu, služi za lepljenje i izolaciju.

Jedinica mere	Jedinica mere	Boja/druge specifikacije
300 gr	24 kom/kutija	Bela

11.2 UNIVERZALNI SILIKON



Silicone D-1500

Acetni silikon, ima svojstva lepljenja na građevinski materijal, vodonepropusan.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
280 ml	12 kom/kutija	Transparentna
280 ml	-	Bela

11.3 ANTIBAKTERIJSKI SILIKON



Silicone D-433

Jedno komponentni, antibakterijski silikon za vrlo vlažne sredine.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
280 ml	12 kom/kutija	Transparentna
280 ml		Bela

11.4 NEUTRALNI SILIKON



Silicone D-601

Neutralni, vodonepropusni silikon, koristi se za lepljenje građevinskih materijala i metala.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
280 ml	12 kom/kutija	Transparentna

11.5 NEUTRALNI ANTIBAKTERIJSKI SILIKON



Silicone D-707 ULTRACOLOR

Neutralni, vodonepropusni silikon, koristi se za lepljenje građevinskih materijala i metala.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
280 ml	12 kom/kutija	Transparentna

11.6 AKRILNI SILIKON



Silicone D-700 SILWOOD

Neutralni, vodonepropusni silikon, koristi se za lepljenje građevinskih materijala i metala.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
280 ml	12 kom/kutija	Transparentna

11.7 SILIKON ZA INCOLLARE METALLI



FERROSEAL

Silikon za zaptivanje i lepljenje metala.

Jedinica mere	Kom/paleta	boja/druge specifikacije
280 ml	12 kom/kutija	Siva

11.8 BITUMENSKI SILIKON



BLACK SEAL Z-70

Neutralni, vodonepropusni silikon, koristi se za lepljenje građevinskih materijala i metala.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
280 ml	12 kom/kutija	Crna

11.9 SILIKON NA BAZI ALKOXY



FIRE SEAL F-S2

Neutralni, vodonepropusni silikon, koristi se za lepljenje građevinskih materijala i metala.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
280 ml	12 kom/kutija	Siva

11.10 DVOKOMPONENTNI LEPAK ZA SIDRENJE



ANCHOR ADESIVE PS1

Neutralni, vodonepropusni silikon, koristi se za lepljenje građevinskih materijala i metala.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
300 ml	12 kom/kutija	Siva

11.11 SILIKON NA BAZI POLIURETANA

FLEX PU 40

Neutralni, vodonepropusni silikon, koristi se za lepljenje građevinskih materijala i metala.



Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
600 ml	12 kom/kutija	Siva

11.11 SILIKON NA BAZI POLIURETANA

FLEX PU 40 PLUS

Neutralni, vodonepropusni silikon, koristi se za lepljenje građevinskih materijala i metala.



Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
600 ml	12 kom/kutija	Siva

11.12 POLIURETANSKA PENA



POLYURETHANE FOAM D-22

Poliuretanska izolaciona pena izuzetnih osobina zvučne i termoizolacije.

Jedinica mere	Kom/paleta
750 ml	12 kom/kutija



POLYURETHANE FOAM D-22 PROFESIONAL

Poliuretanska izolaciona pena izuzetnih osobina zvučne i termoizolacije, za profesionalnu upotrebu.

Jedinica mere	Kom/paleta
750 ml	12 kom/kutija



DW CONEXION FOAM 033

Poliuretanska pena za lepljenje termoizolacionih ploča, ne topi se, nanosi se pištoljem.

Jedinica mere	Kom/paleta
750 ml	12 kom/kutija



FOAM CLEANER

Sredstvo za čišćenje radnog alata i pištolj za nanošenje poliuretanske pene.

Jedinica mere	Kom/paleta
500 ml	12 kom/kutija

11.13 POLIURETANSKA VLAKNA



POLY FIBER 0.6mm

Monofilamentna polipropilenska vlakna za ojačavanje i ponovnu obradu maltera.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
600 gr/vreća	8 kom/kutija	0.6 mm



POLY FIBER 1.2mm

Monofilamentna polipropilenska vlakna za ojačavanje i ponovnu obradu betona i maltera.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
600 gr/vreća	8 kom/kutija	1.2 mm

11.14 PIGMENTI ZA BETON I ZAVRŠNU OBRADU



OKER COLORCEM

Oksidna boja za pigmentiranje betona i završnu obradu. Pogodan za bojenje crepa, maltera, betona i slično.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
0.9 kg/plastična kanta	8 kom/kutija	Oker



ŽUTI COLORCEM

Oksidna boja za pigmentiranje betona i završnu obradu. Pogodan za bojenje crepa, maltera, betona i slično.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
2 kg/plastična kanta	8 kom/kutija	Žuta



CRVENI COLORCEM

Oksidna boja za pigmentiranje betona i završnu obradu. Pogodan za bojenje crepa, maltera, betona i slično.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
2 kg/plastična kanta	8 kom/kutija	Crvena



KAFENI COLORCEM

Oksidna boja za pigmentiranje betona i završnu obradu. Pogodan za bojenje crepa, maltera, betona i slično.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
1.5 kg/plastična kanta	8 kom/kutija	Braon



CRNI COLORCEM

Oksidna boja za pigmentiranje betona i završnu obradu. Pogodan za bojenje crepa, maltera, betona i slično.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
1.5 kg/plastična kanta	8 kom/kutija	Crna



PLAVI COLORCEM

Oksidna boja za pigmentiranje betona i završnu obradu. Pogodan za bojenje crepa, maltera, betona i slično.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
1 kg/plastična kanta	8 kom/kutija	Plava



ZELENI COLORCEM

Oksidna boja za pigmentiranje betona i završnu obradu. Pogodan za bojenje crepa, maltera, betona i slično.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
1.3 kg/plastična kanta	8 kom/kutija	Zelena

MREŽA, ZID SIDRA, KUT PERLICAMA I OLUKE

11.15 MREŽE



Mesh DF 90 5*5

Rabic mreža za ojačavanje fasada koje će se popravljati kao i za one koje se postavljaju u termoizolacioni sistem.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
50m/kotur	4 kom/kutija	90 gr

Mesh DF 110 5*5

Rabic mreža za ojačavanje fasada koje će se popravljati kao i za one koje se postavljaju u termoizolacioni sistem.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
50m/kotur	4 kom/kutija	110 gr

Mesh DF 125 5*5

Rabic mreža za ojačavanje fasada koje će se popravljati kao i za one koje se postavljaju u termoizolacioni sistem.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
50m/kotur	4 kom/kutija	125 gr

Mesh DF 145 5*5

Rabic mreža za ojačavanje fasada koje će se popravljati kao i za one koje se postavljaju u termoizolacioni sistem.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
50m/kotur	4 kom/kutija	145 gr

Mesh DF 160 5*5

Rabic mreža za ojačavanje fasada koje će se popravljati kao i za one koje se postavljaju u termoizolacioni sistem.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
50m/kotur	4 kom/kutija	160 gr

Mesh DF 110 10*10

Rabic mreža za ojačavanje fasada koje će se popravljati ili gletovanog plafona.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
50m/kotur	4 kom/kutija	110 gr

11.16 ZIDNI ANKERI, TIPLE

METALNE TIPLE ZA EPS

Metalne tiple za pričvršćivanje polistirenskih EPS panela, staklene i kamene vune na metalnim elementima za unutrašnje postavljanje i spoljašnje plastične slojeve.



Naziv	Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
KI-100M Ø 10 sa čeličnim šiljkom	200 kom/kutija	48 kom/paleta	10 cm
KI-120M Ø 12 sa čeličnim šiljkom			12 cm
KI-140M Ø 14 sa čeličnim šiljkom			14 cm
KI-160M Ø 16 sa čeličnim šiljkom			16 cm

PLASTIČNE TIPLE ZA EPS

Plastične tiple za pričvršćivanje polistirenskih EPS panela, staklene i kamene vune za metalne elemente kod unutrašnjeg postavljanja i spoljašnjih plastičnih slojeva.

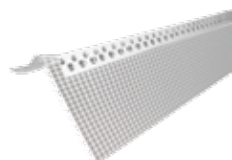


Name	Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
KI-100 sa plastičnim šiljkom	200 kom/kutija	48 kom/paleta	10 cm
KI-120 sa plastičnim šiljkom			12 cm
KI-140 sa plastičnim šiljkom			14 cm
KI-160 sa plastičnim šiljkom			16 cm

11.17 UGAONI PROFILI, PROFILI SA OKAPNICOM

ANGLE BEAD DF-K 150

Ugaone profil sa mrežom težine 145 gr, dimenzija 10x15x250 cm, otporne na alkalije.



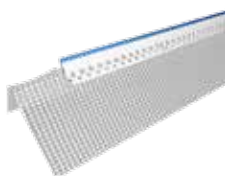
Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
50 kom/kutija	40 kom/paleta	2.5 ml



Angle bead F100

Ugaoni profil sa mrežom težine 110 gr, dimenzija 10x10x250 cm.

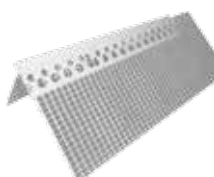
Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
50 kom/kutija	40 kom/paleta	2.5 ml



Gutter VLT DF-S 150

PVC profil sa staklenom mrežicom za balkone sa okapnicom težine 145 gr, dimenzija 10x15x250 cm, otporne na alkalije.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
20 kom/kutija	40 kom/paleta	2.5 ml



Gutter S100

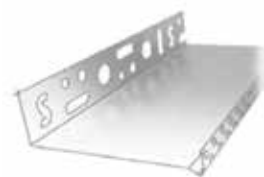
PVC profil sa staklenom mrežicom za balkone sa okapnicom težine mrežom težine 110 gr, dimenzija 10x10x250 cm.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
20 kom/kutija	40 kom/paleta	2.5 ml

11.18 ALUMINIJUMSKE LAJSNE ZA POKRETANJE TERMOIZOLACIONI SISTEM

POL-START LOS 53

Početni profil termoizolacionog sistema s PVC elementima, ojačan mrežom od 145 gr, otporan na alkalije, cink profila. 0.5 dužine 2.0 m.



Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
10 kom/kutija	40 kom/paleta	2.0 ml/53mm

POL-START LOS 83

Početni profil termoizolacionog sistema s PVC elementima, ojačan mrežom od 145 gr, otporan na alkalije, cink profila. 0.5 dužine 2.0 m.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
10 kom/kutija	40 kom/paleta	2.0 ml/83mm

POL-START LOS 103

Početni profil termoizolacionog sistema s PVC elementima, ojačan mrežom od 145 gr, otporan na alkalije, cink profila. 0.5 dužine 2.0 m.



Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
10 kom/kutija	40 kom/paleta	2.0 ml/103mm

POL-START PVC

PVC element, ojačan mrežom od 145 gr, otporan na alkalije i POL-START LOS profile.

Jedinica mere	Kom/paleta	Boja/druge specifikacije
30 kom/kutija	40 kom/paleta	2.0 ml

11.19 ČISTAČ ZA KERAMIČKE PLOČICE, FUG MASU

FUGA CLEAN

se koristi za čišćenje cementa, kreča, soli, ostataka lepka sa površine pločica, prirodnog kamena i glatkih površina. Takođe se koristi i za čišćenje fasada od ostataka lepka i soli.



Jedinica mere	Kom/paleta	Consumption	Boja/druge specifikacije
1 kg/plastična kanta	10 kom/kutija	-	Transparentna
5 kg/plastična kanta	4 kom/kutija	-	-
10 kg/plastična kanta	60 kom/paleta	-	-



Highway Tirane - Durres Km. 30, Albania.
Tel: +355 52 25 25 25, Fax: +355 52 25 25 26
E-mail: info@dast.eu
www.dast.eu